

ภาคผนวกที่ 1

เอกสารประกอบมาตรการ

เอกสาร

1. สำเนาหนังสือจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

- 1-1 สำเนาหนังสือเห็นชอบรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี เลขที่หนังสือที่ วว0804/6338 ลงวันที่ 18 สิงหาคม 2536
- 1-2 สำเนาหนังสือเห็นชอบการเปลี่ยนแปลงวิธีการระบายน้ำเสียผ่านการบำบัด เลขที่หนังสือที่ วว 0804/8878 ลงวันที่ 18 กรกฎาคม 2539
- 1-3 สำเนาหนังสือเห็นชอบการเปลี่ยนแปลงการกำจัดขยะจากคนงาน เลขที่หนังสือที่ ทส.1009.3/8771 ลงวันที่ 26 กันยายน 2554
- 1-4 สำเนาหนังสือเห็นชอบการเปลี่ยนยกเลิกการใช้โครเมต และยกเลิกการตรวจวัดเกี่ยวเนื่องจากสารโครเมต เลขที่หนังสือที่ ทส.1009.3/7070 ลงวันที่ 19 มิถุนายน 2558
- 1-5 สำเนาหนังสือรับทราบการแจ้งรับโอนทั้งหมด และขอเปลี่ยนแปลงเจ้าของโครงการ เลขที่หนังสือ ทส. 1009.3/24302 ลงวันที่ 31 ตุลาคม 2568

2. หนังสือนำเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 2/2568

- 2-1 สำเนาหนังสือนำเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 2/2568

3. คุณภาพอากาศ

- 3-1 เอกสารตรวจสอบการทำงานของระบบควบคุมส่วนผสมอัตโนมัติระหว่างอากาศและน้ำมัน
- 3-2 Boiler Daily Record
- 3-3 Maintenance Schedule Result Sheet ของ Boiler
- 3-4 เอกสารรับรองคุณสมบัติของน้ำมันเตา
- 3-5 เอกสารการดูแลระบบ Lamellar Mist Separator

4. คุณภาพน้ำ

- 4-1 ตัวอย่าง Wastewater Daily Record
- 4-2 Maintenance Schedule Result Sheet ของระบบบำบัดน้ำเสีย
- 4-3 Chemical Treatment Process

5. ขยะและกากของเสีย

- 5-1 ปริมาณขยะแยกตามประเภท
- 5-2 สำเนาหนังสือการเก็บขนขยะสิ่งปฏิกูลและมูลฝอย อบต. แม่รำพึง
- 5-3 หนังสือแจ้งผลการพิจารณาการขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
- 5-4 ผลวิเคราะห์ Sludge
- 5-5 ตัวอย่างหนังสือเอกสารแสดงการจัดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (ที่ไม่อันตราย)
- 5-6 ตัวอย่างหนังสือเอกสารแสดงการจัดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (ที่อันตราย)
- 5-7 ปริมาณเศษเหล็ก

6. เศรษฐกิจและสังคม

- 6-1 เอกสารส่งเสริมกิจกรรมชุมชน
- 6-2 จำนวนการจ้างแรงงานท้องถิ่น

ภาคผนวกที่ 1

เอกสารประกอบมาตรการ (ต่อ)

เอกสาร

7. ความปลอดภัย และอาชีวอนามัย (ต่อ)

- 7-1 ประกาศแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
- 7-2 แผนงานความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมประจำปี
- 7-3 แบบตรวจระดับเพลิง
- 7-4 รายงานอุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล
- 7-5 บันทึกการเกิดอุบัติเหตุ ค่า IFR, ISR
- 7-6 เอกสารบันทึกสถิติอุบัติเหตุในโรงงาน และเอกสารบันทึกอุบัติเหตุย้อนหลัง
- 7-7 ผลการตรวจสอบประจำปี และผลการตรวจสอบย้อนหลัง
- 7-8 โครงการอนุรักษ์การได้ยิน
- 7-9 สำเนาหนังสือตรวจสอบข้อร้องเรียนของประชาชน
- 7-10 บันทึกผลการตรวจความปลอดภัยในพื้นที่ปฏิบัติงาน (Safety Patrol Report)
- 7-11 แผนฉุกเฉินสารเคมีรั่วไหล ไฟฟ้าดับ และเกิดอัคคีภัย
- 7-12 เอกสารการซ้อมแผนฉุกเฉินสารเคมีรั่วไหลและการแพร่กระจายของสารเคมี
- 7-13 เอกสารการอบรมความปลอดภัยในการใช้ไฟฟ้า
- 7-14 เอกสารการฝึกซ้อมดับเพลิงและอพยพหนีไฟ

8. เอกสารอื่นๆ

- 8-1 นโยบายอาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม
- 8-2 แผนฉุกเฉินน้ำท่วม
- 8-3 เอกสารพื้นที่สีเขียวในโครงการ
- 8-4 เอกสารแสดงรายละเอียดพื้นที่ของโครงการ
- 8-5 ปริมาณการใช้สารเคมี
- 8-6 ผลการวิเคราะห์ตัวอย่างน้ำทิ้งในโรงงานรายสัปดาห์
- 8-7 ผลการวิเคราะห์น้ำผิวดินรายเดือน

เอกสารแนบที่ 1

สำเนาหนังสือจากสำนักงานนโยบาย
และแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

เอกสารแนบที่ 1-1

สำเนาหนังสือเห็นชอบรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี

เลขที่หนังสือที่ วว0804/6338 ลงวันที่ 18 สิงหาคม 2536

ที่ วว 0804/ 6338

สำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อม
ชอยนิบุลวัฒนา 7 ถนนธรรมราชที่ 6
กรุงเทพฯ 10400

/8 สิงหาคม 2536

เรื่อง ผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กเคลือบ
สังกะสี บริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด อำเภอบางสะพาน จังหวัดประจวบคีรีขันธ์

เรียน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

- สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. สำเนาหนังสือบริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด ที่ บ/นผ. 36-001
ลงวันที่ 22 มีนาคม 2536
2. สำเนาหนังสือบริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด ที่ บ/นผ. 36-002
ลงวันที่ 16 กรกฎาคม 2536
3. มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบ
คุณภาพสิ่งแวดล้อมที่โครงการโรงงานผลิตเหล็กเคลือบสังกะสี อำเภอบางสะพาน
จังหวัดประจวบคีรีขันธ์ ของบริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติ

ตามที่บริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด ได้ดำเนินการเสนอรายงานการวิเคราะห์ผล
กระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กเคลือบสังกะสี อำเภอบางสะพาน จังหวัดประจวบคีรีขันธ์
และรายงานแก้ไขเพิ่มเติมรายละเอียด ตามมติของคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ด้านโครงการอุตสาหกรรม ในการประชุมครั้งที่ 6/2536 วันที่ 25 มิถุนายน 2536
ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย 1 และ 2

สำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อม ได้พิจารณาและนำเสนอ คณะกรรมการผู้ชำนาญการ
พิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ด้านโครงการอุตสาหกรรม ในการประชุมครั้งที่ 8/2536
เมื่อวันที่ 13 สิงหาคม 2536 ซึ่งคณะกรรมการฯ มีมติเห็นชอบในรายงานฯ ดังกล่าว โดยกำหนดมาตรการ
ป้องกันและแก้ไขผลกระทบและติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ที่โครงการโรงงานผลิตเหล็กเคลือบสังกะสี
อำเภอบางสะพาน จังหวัดประจวบคีรีขันธ์ ของบริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติ
ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย 3

2/อันึง...

- 2 -

อนึ่ง สำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อม ได้ขอเสนอแนะ ให้ บริษัท เหล็กแผ่น
เคลือบไทย จำกัด พิจารณาเลือกใช้น้ำมันเตาที่มีกำมะถันร้อยละ 1.25 แทนน้ำมันเตาที่มีกำมะถัน
ร้อยละ 2.5 เพื่อเป็นการลดมลพิษทางอากาศและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมด้วย ทั้งนี้สำนักงานฯ
ได้สำเนาแจ้งให้ บริษัทฯ ทราบด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและพิจารณาดำเนินการ

ขอแสดงความนับถือ

กองวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โทร. 2792792
โทรสาร 2785469

เอกสารแนบที่ 1-2

สำเนาหนังสือเห็นชอบการเปลี่ยนแปลงวิธีการระบายน้ำเสียที่ผ่านการบำบัด

เลขที่หนังสือที่ วว 0804/8878 ลงวันที่ 18 กรกฎาคม 2539

ที่ วว 0804/ 8878



สำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อม
ซอยพญาลิขิต 7 ถนนพระรามที่ 6
กรุงเทพฯ 10400

18 กรกฎาคม 2539

เรื่อง การขอเปลี่ยนแปลงมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านคุณภาพน้ำ โรงการผลิต
เหล็กเคลื่อนที่กะสี บริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด

เรียน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

อ้างถึง 1) หนังสือกรมโรงงานอุตสาหกรรม ที่ อก.0404/ (ผ.1) 2737 ลงวันที่ 18 มีนาคม 2539
2) หนังสือกรมโรงงานอุตสาหกรรม ที่ อก.0404/ (ผ.1) 4456 ลงวันที่ 10 พฤษภาคม 2539

สิ่งที่ส่งมาด้วย สำเนาหนังสือบริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด ที่ GAD-96-0015
ลงวันที่ 20 กุมภาพันธ์ 2539

ตามหนังสือที่อ้างถึง 1 และ 2 กรมโรงงานอุตสาหกรรม ขอทราบผลการพิจารณาขอ
เปลี่ยนแปลงมาตรการป้องกัน แก้ไขและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านคุณภาพน้ำ ของบริษัท เหล็กแผ่น
เคลือบไทย จำกัด อำเภอบางสะพาน จังหวัดประจวบคีรีขันธ์ จากสำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อม
เพื่อนำไปใช้ประกอบการพิจารณาหรือสั่งการของกรมโรงงานอุตสาหกรรม และบริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย
จำกัด ได้มีหนังสือเพื่อขอเปลี่ยนแปลงมาตรการฯ ดังกล่าวมายังสำนักงานฯ ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมา
ด้วยนั้น

สำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อมได้พิจารณาในเบื้องต้นและนำเสนอเรื่อง การขอเปลี่ยน
แปลงมาตรการป้องกัน แก้ไขและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านคุณภาพน้ำของบริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย
จำกัด ดังกล่าว ต่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้าน
โรงการผลิตเหล็กเคลื่อนที่กะสี เมื่อวันที่ 8/2539 วันที่ 6 มิถุนายน 2539 โดยคณะกรรมการ
ผู้ชำนาญการฯ มีมติเห็นชอบฯ ประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมเปรียบเทียบระหว่างการดำเนินการตาม
มาตรการเดิม คือ การวางท่อน้ำความยาวประมาณ 750 เมตรเพื่อระบายน้ำเสียที่ผ่านการบำบัดแล้วสู่
คลองแม่รำพึงกับมาตรการที่จะขอเปลี่ยนแปลงคือ การระบายน้ำเสียที่ผ่านการบำบัดแล้วสู่คลองระบายน้ำ
ฝนของบริษัท สหวิริยาส์ติลอินดัสตรี จำกัด แล้วไหลลงสู่คลองแม่รำพึง ต่อมาบริษัทฯ ได้ส่งข้อมูลเพิ่มเติม
2/ ในประเด็น....

- 2 -

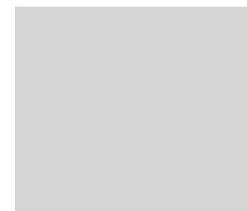
ในประเด็นดังกล่าวให้สำนักงานฯ และสำนักงานฯ จึงได้เสนอให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ พิจารณา
เพิ่มเติม ซึ่งผลการพิจารณาของคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ มีมติเห็นชอบให้บริษัทฯ ระบายน้ำเสียที่ผ่าน
การบำบัดแล้วสู่คลองระบายน้ำซึ่งเชื่อมกับคลองระบายน้ำฝนของบริษัท สหวิริยาส์ติลอินดัสตรี จำกัด
แทนการวางท่อน้ำความยาวประมาณ 750 เมตรเพื่อระบายน้ำเสียที่ผ่านการบำบัดแล้วสู่คลองแม่รำพึง
ทั้งนี้ สำนักงานฯ ได้สำเนาหนังสือแจ้งบริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด ทราบด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและพิจารณาดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ



กองวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โทร. 2792792 2799703
โทรสาร 285469 2713226



เอกสารแนบที่ 1-3

สำเนาหนังสือเห็นชอบการเปลี่ยนแปลงการกำจัดขยะจากคนงาน

เลขที่หนังสือที่ ทส.1009.3/8771 ลงวันที่ 26 กันยายน 2554



ที่ ทส 1009.3/877 1

สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
60/1 ซอยพิบูลวัฒนา 7 ถนนพระรามที่ 6
กรุงเทพฯ 10400

26 กันยายน 2554

เรื่อง การขออนุญาตเปลี่ยนแปลงมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมในรายงานการวิเคราะห์
ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี ของบริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดการใหญ่บริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด

อ้างถึง หนังสือบริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด ที่ TCS/h/2011-0016 ลงวันที่ 22 สิงหาคม 2554

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด ขออนุญาตเปลี่ยนแปลงมาตรการป้องกัน
และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบ
สังกะสี ของบริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด ตั้งอยู่ที่ตำบลแม่รำพึง อำเภอบางสะพาน จังหวัดประจวบคีรีขันธ์
เนื่องจากมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านการจัดการขยะจากคนงาน กำหนดไว้ว่า “การ
กำจัดขยะจากคนงานจะใช้เตาเผาร่วมกับบริษัท สหวิริยาสติอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)” แต่ปัจจุบันบริษัท สหวิริยา
สติอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) ได้ยกเลิกการใช้งานเตาเผาขยะแล้ว บริษัทฯ จึงให้ผู้รับเหมาซึ่งได้รับอนุญาตจาก
องค์กรบริหารส่วนตำบลแม่รำพึงทำการเก็บขนขยะไปกำจัดยังสถานที่กำจัดขยะของตำบลแม่รำพึงโดยการฝังกลบ
ดังนั้นบริษัทฯ จึงขออนุญาตเปลี่ยนแปลงมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านการจัดการขยะจาก
คนงาน จาก “การกำจัดขยะจากคนงานจะใช้เตาเผาร่วมกับบริษัท สหวิริยาสติอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)” และ
“ทำความสะอาดรถขนขยะเป็นประจำทุกวัน” เป็น “การกำจัดขยะจากคนงานโดยจะรวบรวม และคัดแยกประเภท
ให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตเป็นผู้ดำเนินการนำรวบรวม ขนส่งขยะไปกำจัดอย่างถูกหลักสุขาภิบาล หรือวิธีการ
อื่นๆ ที่ได้รับอนุญาตต่อไป” ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมพิจารณา ความละเอียด
แจ้งแล้ว นั้น

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้พิจารณาข้อมูลดังกล่าวเบื้องต้น
และนำเสนอต่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านอุตสาหกรรม
และระบบสาธารณูปโภคที่สนับสนุน ในการประชุมครั้งที่ 21/2554 เมื่อวันที่ 7 กันยายน 2554 ซึ่งคณะกรรมการ

ผู้ชำนาญการฯ...

- 2 -

ผู้ชำนาญการฯ พิจารณาแล้ว มีมติให้ความเห็นชอบการขออนุญาตเปลี่ยนแปลงมาตรการป้องกันและแก้ไข
ผลกระทบสิ่งแวดล้อมในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบ
สังกะสี ของบริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด ตั้งอยู่ที่ตำบลแม่รำพึง อำเภอบางสะพาน จังหวัด
ประจวบคีรีขันธ์ จากเดิมที่กำหนด “การกำจัดขยะจากคนงานจะใช้เตาเผาร่วมกับบริษัท สหวิริยาสติฯ” และ
“ทำความสะอาดรถขนขยะเป็นประจำทุกวัน” เปลี่ยนเป็น “การกำจัดขยะจากคนงานจะรวบรวม และคัดแยก
ประเภทให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตเป็นผู้ดำเนินการรวบรวม ขนส่งขยะไปกำจัดอย่างถูกหลักสุขาภิบาล”

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณาดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ



สำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทร. 0 2265 6500 ต่อ 6798

โทรสาร 0 2265 6616

เอกสารแนบที่ 1-4

สำเนาหนังสือเห็นชอบการเปลี่ยนยกเลิกการใช้โครเมต

และยกเลิกการตรวจวัดเกี่ยวเนื่องจากสารโครเมต

เลขที่หนังสือที่ ทส.1009.3/7070 ลงวันที่ 19 มิถุนายน 2558



ที่ ทส ๑๐๐๙.๓/ ๗ ๐ ๗ ๐ *

สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงสามเสนใน
เขตพญาไท กรุงเทพฯ ๑๐๕๐๐

๑ มิถุนายน ๒๕๕๘

เรื่อง ผลการพิจารณาการแจ้งยกเลิกการใช้สารโครเมตในกระบวนการผลิต และยกเลิกการตรวจวัดสารเกี่ยวเนื่อง
จากสารโครเมตตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ของบริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด

อ้างถึง หนังสือบริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด ที่ TCS/h/๒๐๑๕-๐๑๓ ลงวันที่ ๒๓ เมษายน ๒๕๕๘

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด ได้แจ้งยกเลิกการใช้สารโครเมตใน
กระบวนการผลิต และยกเลิกการตรวจวัดสารเกี่ยวเนื่องจากสารโครเมตตามมาตรการติดตามตรวจสอบ
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กเคลือบสังกะสี
อำเภอบางสะพาน จังหวัดประจวบคีรีขันธ์ ของบริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด ที่ได้รับความเห็นชอบจาก
คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ในการประชุมครั้งที่ ๘/๒๕๓๖ เมื่อวันที่ ๑๓ สิงหาคม ๒๕๓๖ ให้สำนักงานนโยบายและ
แผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมพิจารณา ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

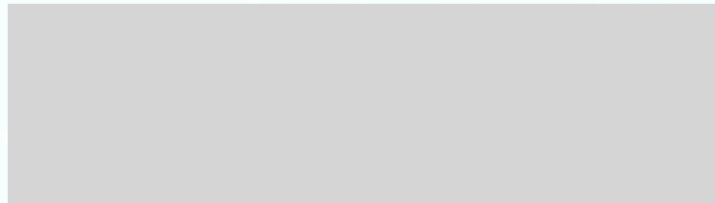
สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้พิจารณาข้อมูลดังกล่าวเบื้องต้น
และนำเสนอต่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้าน
อุตสาหกรรมและระบบสาธารณสุขที่สนับสนุน ในการประชุมครั้งที่ ๑๙/๒๕๕๘ เมื่อวันที่ ๓ มิถุนายน ๒๕๕๘
คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ มีมติให้ความเห็นชอบให้ยกเลิกการตรวจวัดสารเกี่ยวเนื่องจากสารโครเมตตามมาตรการ
ติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็ก
เคลือบสังกะสี ของบริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด ตั้งอยู่ที่อำเภอบางสะพาน จังหวัดประจวบคีรีขันธ์ เนื่องจากโครงการฯ
ได้ยกเลิกการใช้สารโครเมตในกระบวนการผลิตแล้ว และไม่ต้องรายงานผลในส่วนดังกล่าวในรายงานผลการปฏิบัติ
ตามมาตรการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Report) ที่ต้องเสนอสำนักงาน

นโยบาย...

นโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมและหน่วยงานที่เกี่ยวข้องทราบทุก ๖ เดือน (ทั้งนี้ไม่รวมถึงกรณีที่มีกฎระเบียบของหน่วยงานผู้อนุมัติอนุญาตอื่นๆ ที่กำหนดให้ต้องตรวจหรือการตรวจในกรณีที่มีเรื่องร้องเรียนหรือข้อสงสัยเกี่ยวกับการปนเปื้อนสารมลพิษดังกล่าวที่หน่วยงานที่เกี่ยวข้องสั่งการหรือแจ้งให้บริษัทฯ ดำเนินการ)

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณาดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ



เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

สำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทร. ๐ ๒๒๖๕ ๖๕๐๐ ต่อ ๖๘๐๐

โทรสาร ๐ ๒๒๖๕ ๖๖๑๖

เอกสารแนบที่ 1-5

สำเนาหนังสือรับทราบการแจ้งรับโอนทั้งหมด และขอเปลี่ยนแปลงเจ้าของโครงการ

เลขที่หนังสือ ทส. 1009.3/24302 ลงวันที่ 31 ตุลาคม 2568



ISO 9001
IAF 15049
JIS G 3141
ISO 14001
ISO 45001
ISO 50001
ISO/IEC 17025
TIS 9001

บริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) THAI COLD ROLLED STEEL SHEET PUBLIC COMPANY LIMITED

มุ่งเป็นผู้ผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็นชั้นเลิศ ด้วยทีมงานที่ยอดเยี่ยม เพื่อให้ผลตอบแทนที่ดีต่อผู้มีส่วนได้ส่วนเสียและสังคม
TO BE THE EXCELLENT COLD ROLLED STEEL MILL WITH EXCELLENT TEAMWORK TO CONTRIBUTE EXCELLENT BENEFITS TO ALL STAKEHOLDERS AND SOCIETY

GRL.074-68

วันที่ 14 ตุลาคม 2568

สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
เลขที่ 14406 วันที่ 21 ต.ค. 2568
เวลา 13.49 ผู้รับ

เรื่อง แจ้งเรื่องการรับโอนกิจการทั้งหมดของบริษัท และขอเปลี่ยนแปลงเจ้าของโครงการโรงงานผลิตเหล็กเคลือบสังกะสีโดยกรรมวิธีทางไฟฟ้า ของบริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด

เรียน เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

- อ้างถึง
1. เลขที่หนังสือเห็นชอบที่ วว 0804/6338
 2. เลขที่หนังสือเห็นชอบที่ วว 0804/8878
 3. เลขที่หนังสือเห็นชอบที่ ทส 1009.3/8771
 4. เลขที่หนังสือเห็นชอบที่ ทส 1009.3/7070

- สิ่งที่ส่งมาด้วย
1. สำเนาใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน ทะเบียนโรงงานเลขที่ 10770100125364
 2. หนังสือรับรองบริษัท ลงวันที่ 1 ตุลาคม 2568
 3. สำเนาสัญญาโอนกิจการ ลงวันที่ 19 กันยายน 2568
 4. หนังสือมอบอำนาจ ลงวันที่ 14 ตุลาคม 2568

ตามที่บริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด ("บริษัทผู้โอน") เลขทะเบียนนิติบุคคล 0105533032656 มีแผนการโอนกิจการทั้งหมดให้แก่บริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) ("บริษัทฯ") เลขทะเบียนนิติบุคคล 0107538000584 โดยการโอนกิจการดังกล่าวจะมีผลตั้งแต่วันที่ 1 ตุลาคม 2568 เป็นต้นไป และภายหลังจากการโอนกิจการ บริษัทผู้โอนจะดำเนินการจดทะเบียนเลิกบริษัทและเข้าสู่กระบวนการชำระบัญชีตามกฎหมาย

การโอนกิจการทั้งหมดนี้เป็นส่วนหนึ่งของการปรับโครงสร้างกิจการภายในกลุ่มบริษัท โดยในวันที่มีผลบังคับ ททรัพย์สินหนี้สิน สิทธิ หน้าที่ และความผูกพันตามกฎหมายทั้งหมดของบริษัทผู้โอนจะโอนมายังบริษัทฯ ซึ่งรวมถึงโครงการโรงงานผลิตเหล็กเคลือบสังกะสี ด้วย

ดังนั้น บริษัทฯ จึงขอเรียนมายังสำนักงานฯ เพื่อโปรดดำเนินการเปลี่ยนแปลงชื่อเจ้าของโครงการตามเลขที่หนังสือเห็นชอบที่อ้างถึงจากเดิมคือ บริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด มาเป็น บริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) เพื่อให้บริษัทฯ ในฐานะผู้รับโอนกิจการทั้งหมดมีสิทธิและหน้าที่ตามกฎหมายต่อไป

สำนักงานใหญ่
HEAD OFFICE 28/1 อาคารประภาวิทย์ ชั้น 5 ถนนสุรศักดิ์ แขวงสีลม เขตบางรัก กรุงเทพฯ 10500
โรงงาน 111 หมู่ 4 ตำบลแม่รำพึง อำเภอบางสะพาน จังหวัดประจวบคีรีขันธ์ 77140
FACTORY 111 MOO 4 MAERAMPHUENG, BANGSAPHAN, PRACHUABKHIRIKHAN 77140 THAILAND
HTTP:// WWW.TCRSS.COM

โทร. (02) 630-0300 โทรสาร (02) 630-0320-1
TEL (02) 630-0300 FAX (02) 630-0320-1
โทร. (032) 510-699 โทรสาร (032) 510-691-2
TEL (032) 510-699 FAX (032) 510-691-2
ทะเบียนเลขที่ 0107538000584



ที่ ทส ๑๐๐๙.๓/ ๒๔ ๓ ๐ ๒ -

สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
๑๑๘/๑ อาคารทิปโก้ ๒ ถนนพระรามที่ ๖
แขวงพญาไท เขตพญาไท
กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๓๑ ตุลาคม ๒๕๖๘

เรื่อง แจ้งการรับโอนกิจการทั้งหมดและขอเปลี่ยนแปลงเจ้าของโครงการโรงงานผลิตเหล็กเคลือบสังกะสี
ของบริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน)

อ้างถึง หนังสือบริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) ที่ GRL.074-68 ลงวันที่ ๑๔ ตุลาคม ๒๕๖๘

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) ได้มีหนังสือถึงสำนักงานนโยบาย
และแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม แจ้งว่าบริษัทฯ ได้รับโอนกิจการทั้งหมดจากบริษัท เหล็กแผ่น
เคลือบไทย จำกัด รวมทั้งโครงการโรงงานผลิตเหล็กเคลือบสังกะสี จึงขอแจ้งเปลี่ยนแปลงเจ้าของโครงการ
เพื่อให้บริษัทฯ มีสิทธิและหน้าที่ตามกฎหมายต่อไป ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม รับทราบการแจ้งเปลี่ยนแปลง
เจ้าของโครงการโรงงานผลิตเหล็กเคลือบสังกะสี ตั้งอยู่ที่ตำบลแม่รำพึง อำเภอบางสะพาน จังหวัดประจวบคีรีขันธ์
จากเดิม บริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด เป็น บริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) โดยให้เจ้าของ
โครงการมีสิทธิและหน้าที่ในการปฏิบัติตามรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการป้องกัน
และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานฯ
อย่างเคร่งครัด



กองประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ ๐ ๒๒๖๕ ๖๕๐๐ กด ๘ ต่อ ๖๖๙๑ (นิรุต)

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@onep.go.th



ISO 9001
IATF 16949
JIS G 3141
ISO 14001
ISO 45001
ISO 50001
ISO/IEC 17025
TLS 8001

บริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) THAI COLD ROLLED STEEL SHEET PUBLIC COMPANY LIMITED

มุ่งเป็นผู้ผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็นชั้นเลิศ ด้วยทีมงานที่ยอดเยี่ยม เพื่อให้ผลตอบแทนที่ดีต่อผู้มีส่วนได้ส่วนเสียและสังคม
TO BE THE EXCELLENT COLD ROLLED STEEL MILL WITH EXCELLENT TEAMWORK TO CONTRIBUTE EXCELLENT BENEFITS TO ALL STAKEHOLDERS AND SOCIETY

กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 21440
วันที่ ๑๕ ต.ค. ๒๕๖๘
เวลา 10:24 น.

GRL.068-68

วันที่ 9 ตุลาคม 2568

เรื่อง แจ้งเรื่องการรับโอนกิจการทั้งหมด

เรียน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

อ้างถึง ใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน ทะเบียนโรงงานเลขที่ 10770100125364

- สิ่งที่ส่งมาด้วย
1. สำเนาใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน ทะเบียนโรงงานเลขที่ 10770100125364
 2. หนังสือรับรองบริษัท ลงวันที่ 1 ตุลาคม 2568
 3. สำเนาสัญญาโอน ลงวันที่ 19 กันยายน 2568

เนื่องด้วยเหตุผลและความจำเป็นในการดำเนินธุรกิจ บริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด เลขทะเบียนนิติบุคคล 0105533032656 ("บริษัทผู้โอน") ได้พิจารณาและเห็นควรจะดำเนินการโอนกิจการทั้งหมดให้แก่ บริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) เลขทะเบียนนิติบุคคล 0107538000584 ("บริษัทฯ") โดยการโอนกิจการดังกล่าวจะมีผลตั้งแต่วันที่ 1 ตุลาคม 2568 เป็นต้นไป และจะยังคงประกอบกิจการต่อไปภายใต้ชื่อเดียวคือ "บริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน)" ภายหลังจากการโอนกิจการบริษัทผู้โอนจะดำเนินการจดทะเบียนเลิกบริษัทและเข้าสู่กระบวนการชำระบัญชีตามกฎหมาย

การโอนกิจการทั้งหมดนี้เป็นส่วนหนึ่งของการปรับโครงสร้างกิจการภายในกลุ่มบริษัท โดยในวันที่มีผลบังคับ บรรดาทรัพย์สิน หนี้สิน สิทธิ หน้าที่ และความผูกพันตามกฎหมายทั้งหมดของบริษัทผู้โอนจะโอนมายังบริษัทฯ

บัดนี้ บริษัทฯ ได้ดำเนินการรับโอนใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานที่อ้างถึงจากบริษัทผู้โอนเสร็จสิ้นแล้ว หลักฐานปรากฏตามสิ่งที่ส่งมาด้วย โดยบริษัทฯ ในฐานะผู้รับโอนกิจการทั้งหมดจะเป็นผู้รับผิดชอบในการแจ้งข้อมูลการประกอบกิจการโรงงาน (ร.ง. 4) และดำเนินการอื่นใดที่เกี่ยวข้องกับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานที่อ้างถึงกับกรมโรงงานอุตสาหกรรมนับแต่วันที่ 1 ตุลาคม 2568 เป็นต้นไป

เอกสารแนบที่ 2

หนังสือนำเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน
และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม

เอกสารแนบที่ 2-1

สำเนาหนังสือนำเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน
และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 2/2568



ISO 9001
IATF 16949
JIS G 3141
ISO 14001
ISO 45001
ISO 50001
ISO/IEC 17025
TLS 8001

บริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) THAI COLD ROLLED STEEL SHEET PUBLIC COMPANY LIMITED

มุ่งเป็นผู้ผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็นชั้นเลิศ ด้วยทีมงานที่ยอดเยี่ยม เพื่อให้ผลตอบแทนที่ดีต่อผู้มีส่วนได้ส่วนเสียและสังคม
TO BE THE EXCELLENT COLD ROLLED STEEL MILL WITH EXCELLENT TEAMWORK TO CONTRIBUTE EXCELLENT BENEFITS TO ALL STAKEHOLDERS AND SOCIETY

ที่ SE-EG.002/2569

วันที่ 26 มกราคม 2569

เรื่อง ส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบ ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ของ
บริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) สาขา 2

เรียน อุตสาหกรรมจังหวัดประจวบคีรีขันธ์

สิ่งที่แนบมาด้วย รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
ครั้งที่ 2 เดือนกรกฎาคม ถึง ธันวาคม 2568 จำนวน 1 ฉบับ และรายงานในรูปอิเล็กทรอนิกส์ไฟล์ 1 USB

ตามที่ สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) มีมติเห็นชอบและกำหนดให้บริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย
จำกัด (มหาชน) สาขา 2 ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมอย่าง
เคร่งครัดนั้น บริษัทฯ จึงมอบหมายให้บริษัท เอส.พี.เอส คอนสตรัคติ้ง เซอร์วิส จำกัด เป็นผู้ดำเนินการตรวจวัด เก็บตัวอย่าง และวิเคราะห์คุณภาพ
สิ่งแวดล้อม พร้อมทั้งจัดทำรายงานสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการ ฯ ในช่วงระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึง ธันวาคม 2568 โดยมีรายละเอียดตามที่
แนบมาด้วย ในการนี้ บริษัทฯ จึงขอส่งรายงานดังกล่าว ให้กับอุตสาหกรรมจังหวัดประจวบคีรีขันธ์เพื่อพิจารณา

อนึ่ง หากทางอุตสาหกรรมจังหวัดประจวบคีรีขันธ์มีข้อคิดเห็นประการใดหรือต้องการข้อมูลเพิ่มเติม บริษัทฯ ยินดีเข้าชี้แจงหรือรับฟัง
ข้อเสนอแนะเพื่อนำไปพิจารณาปรับปรุงต่อไป



ISO 9001
IATF 16949
JIS G 3141
ISO 14001
ISO 45001
ISO 50001
ISO/IEC 17025
TLS 8001

บริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) THAI COLD ROLLED STEEL SHEET PUBLIC COMPANY LIMITED

มุ่งเป็นผู้ผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็นชั้นเลิศ ด้วยทีมงานที่ยอดเยี่ยม เพื่อให้ผลตอบแทนที่ดีต่อผู้มีส่วนได้ส่วนเสียและสังคม
TO BE THE EXCELLENT COLD ROLLED STEEL MILL WITH EXCELLENT TEAMWORK TO CONTRIBUTE EXCELLENT BENEFITS TO ALL STAKEHOLDERS AND SOCIETY

๐๐4
ที่ SE-EG 011/2569

วันที่ 26 มกราคม 2569

เรื่อง ส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบ ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ของ
บริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) สาขา 2

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดประจวบคีรีขันธ์

สิ่งที่แนบมาด้วย รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
ครั้งที่ 2 เดือนกรกฎาคม ถึง ธันวาคม 2568 จำนวน 1 ฉบับ และรายงานในรูปแบบอิเล็กทรอนิกส์ไฟล์ 1 USB

ตามที่ สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) มีมติเห็นชอบและกำหนดให้บริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย
จำกัด (มหาชน) สาขา 2 ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมอย่าง
เคร่งครัดนั้น บริษัทฯ จึงมอบหมายให้บริษัท เอส.พี.เอส คอนสตรัคชั่น เซอร์วิส จำกัด เป็นผู้ดำเนินการตรวจวัด เก็บตัวอย่าง และวิเคราะห์คุณภาพ
สิ่งแวดล้อม พร้อมทั้งจัดทำรายงานสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ในช่วงระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึง ธันวาคม 2568 โดยมีรายละเอียดตามสิ่งที่
แนบมาด้วย ในการนี้ บริษัทฯ จึงขอส่งรายงานดังกล่าว ให้กับสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดประจวบคีรีขันธ์เพื่อพิจารณา

อนึ่ง หากทางสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดประจวบคีรีขันธ์มีข้อคิดเห็นประการใดหรือต้องการข้อมูลเพิ่มเติม
บริษัทฯ ยินดีเข้าชี้แจงหรือรับฟังข้อเสนอแนะเพื่อนำไปพิจารณาปรับปรุงต่อไป



ISO 9001
IATF 16949
JIS G 3141
ISO 14001
ISO 45001
ISO 50001
ISO/IEC 17025
TLS 8001

บริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) THAI COLD ROLLED STEEL SHEET PUBLIC COMPANY LIMITED

มุ่งเป็นผู้ผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็นชั้นเลิศ ด้วยทีมงานที่ยอดเยี่ยม เพื่อให้ผลตอบแทนที่ดีต่อผู้มีส่วนได้ส่วนเสียและสังคม
TO BE THE EXCELLENT COLD ROLLED STEEL MILL WITH EXCELLENT TEAMWORK TO CONTRIBUTE EXCELLENT BENEFITS TO ALL STAKEHOLDERS AND SOCIETY



วันที่ 26 มกราคม 2569

ที่ SE-EG 007/2569

เรื่อง ส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบ ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ของ
บริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) สาขา 2

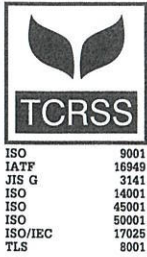
เรียน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

อ้างอิง ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง หลักเกณฑ์ และวิธีการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ใน
รายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมซึ่งผู้ดำเนินการ หรือผู้ขออนุญาตจะต้องจัดทำเมื่อได้รับอนุญาตให้ดำเนินโครงการหรือกิจการ
พ.ศ. 2561

สิ่งที่แนบมาด้วย รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
ครั้งที่ 2 เดือนกรกฎาคม ถึง ธันวาคม 2568 จำนวน 2 ฉบับ และรายงานในรูปอิเล็กทรอนิกส์ไฟล์ 3 USB

ตามที่ สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) มีมติเห็นชอบและกำหนดให้บริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย
จำกัด (มหาชน) สาขา 2 ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมอย่าง
เคร่งครัดนั้น บริษัทฯ จึงมอบหมายให้บริษัท เอส.พี.เอส คอนสตรัคชั่น เซอร์วิส จำกัด เป็นผู้ดำเนินการตรวจวัด เก็บตัวอย่าง และวิเคราะห์คุณภาพ
สิ่งแวดล้อม พร้อมทั้งจัดทำรายงานสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการ ฯ ในช่วงระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึง ธันวาคม 2568 โดยมีรายละเอียดตามสิ่งที่
แนบมาด้วย ในการนี้ บริษัทฯ จึงขอส่งรายงานดังกล่าว ให้กับกรมโรงงานอุตสาหกรรม จำนวน 1 ฉบับ 1 USB และในฐานที่กรมโรงงาน
อุตสาหกรรมเป็นหน่วยงานซึ่งมีอำนาจอนุญาต เพื่อดำเนินการจัดส่งรายงานให้กับสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัด
ประจวบคีรีขันธ์ จำนวน 1 ฉบับ 1 USB และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม จำนวน 1 USB ต่อไป

อนึ่ง หากทางกรมโรงงานอุตสาหกรรม มีข้อคิดเห็นประการใดหรือต้องการข้อมูลเพิ่มเติม บริษัทฯ ยินดีเข้าชี้แจงหรือรับฟังข้อเสนอแนะ
เพื่อนำไปพิจารณาปรับปรุงต่อไป



บริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) THAI COLD ROLLED STEEL SHEET PUBLIC COMPANY LIMITED

มุ่งเป็นผู้ผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็นชั้นเลิศ ด้วยทีมงานที่ยอดเยี่ยม เพื่อให้ผลตอบแทนที่ดีต่อผู้มีส่วนได้ส่วนเสียและสังคม
TO BE THE EXCELLENT COLD ROLLED STEEL MILL WITH EXCELLENT TEAMWORK TO CONTRIBUTE EXCELLENT BENEFITS TO ALL STAKEHOLDERS AND SOCIETY

ที่ SE-EG 010/2569

วันที่ 26 มกราคม 2569

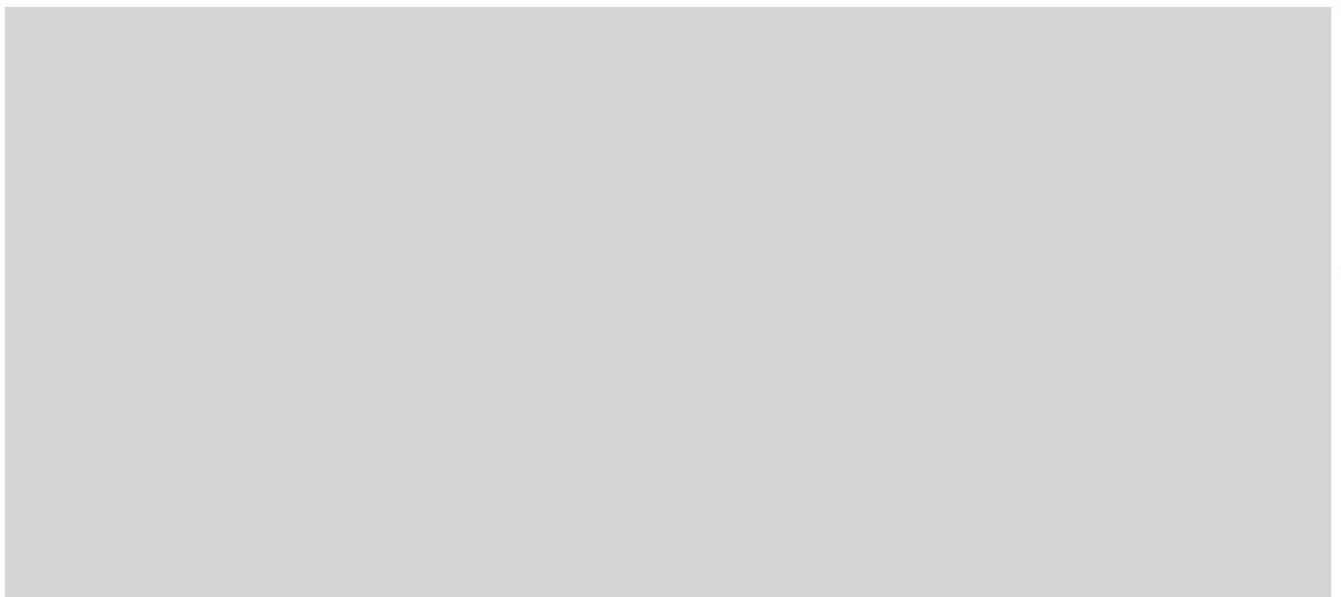
เรื่อง ส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบ ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ของ
บริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) สาขา 2

เรียน นายกองคํการบริหารส่วนตำบลแม่รำพึง

สิ่งที่แนบมาด้วย รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
ครั้งที่ 2 เดือนกรกฎาคม ถึง ธันวาคม 2568 จำนวน 1 ฉบับ และรายงานในรูปอิเล็กทรอนิกส์ไฟล์ 1 USB

ตามที่ สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) มีมติเห็นชอบและกำหนดให้บริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย
จำกัด (มหาชน) สาขา 2 ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมอย่าง
เคร่งครัดนั้น บริษัทฯ จึงมอบหมายให้บริษัท เอส.พี.เอส คอนสตรัคชั่น เซอร์วิส จำกัด เป็นผู้ดำเนินการตรวจวัด เก็บตัวอย่าง และวิเคราะห์คุณภาพ
สิ่งแวดล้อม พร้อมทั้งจัดทำรายงานสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ในช่วงระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึง ธันวาคม 2568 โดยมีรายละเอียดตามสิ่งที่
แนบมาด้วย ในการนี้ บริษัทฯ จึงขอส่งรายงานดังกล่าว ให้กับนายกองคํการบริหารส่วนตำบลแม่รำพึงเพื่อพิจารณา

อนึ่ง หากทางนายกองคํการบริหารส่วนตำบลแม่รำพึงมีข้อคิดเห็นประการใดหรือต้องการข้อมูลเพิ่มเติม บริษัทฯ ยินดีเข้าชี้แจงหรือรับฟัง
ข้อเสนอแนะเพื่อนำไปพิจารณาปรับปรุงต่อไป



หลักฐานการยื่นรายงานเข้าสู่ระบบอิเล็กทรอนิกส์

เลขที่ Monitor : 256901-289
ชื่อโครงการ : การเปลี่ยนแปลงรายละเอียด
โครงการผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี ของบริษัท
เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน)
รอบรายงาน : ก.ค. 68 - ธ.ค. 68
วันที่ยื่นรายงาน : 30/01/2569
เลขที่ IEE/EIA/EHIA : 13474
ผู้ยื่นรายงาน : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนสตรัคชั่น เซอร์วิส จำกัด
อีเมล : monitor@spscon.com
โทรศัพท์ : 029394370



QR Code สำหรับเรียกดูข้อมูลรายงานรายงาน Monitor นี้

โดยท่านสามารถเรียกดูข้อมูลรายงานต่างๆ

ที่เกี่ยวข้องกับโครงการได้ผ่านโมบายแอปพลิเคชัน Smart EIA

อีกหนึ่งช่องทาง

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม



กองพัฒนาระบบการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
Division of Environmental Impact Assessment Development

เอกสารแนบที่ 3

คุณภาพอากาศ

เอกสารแนบที่ 3-1

ตัวอย่างเอกสารตรวจสอบการทำงานของระบบควบคุมส่วนผสมอัตโนมัติ
ระหว่างอากาศและน้ำมัน



บริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด มหาชน Thai Cold Rolled Steel Sheet Pub Co., Ltd.

Flue Gas Analysis Result Sheet.

DATE 20/02/26

BOILER NO. 1

MEASUREMENT ITEM	STANDARD DATA	LOW FIRE	MEDIUM FIRE	HIGH FIRE
1. FLUE GAS TEMPERATURE (FT)	> 170 °C	179		
2. CARBONMONOXIDE LEVEL (CO)	< 250 ppm	0		
3. AMBIENT TEMPERATURE (AT)	< 40 °C	33.8		
4. OXYGEN LEVEL (O ₂)	3-5%	4.5		
5. EXCESS AIR LEVEL (λ)	50 % > λ > 20 %	27.1		
6. CARBONDIOXIDE LEVEL (CO ₂)	10-13%	12.43		
7. GROSS EFFICIENCY (Eff _g)	> 80%	87.4		
8. NET EFFICIENCY (Eff _n)	> 90%	92.5		

RESULT & COMMENT

Normal condition.

ADJUSTMENT CONDITION (POINT)

MEASUREMENDED BY Preecha P.

DATE 20/02/26



บริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัดมหาชน Thai Cold Rolled Steel Sheet Pub Co., Ltd.

Flue Gas Analysis Result Sheet.

DATE 15/02 2/ 26

BOILER NO. 2

MEASUREMENT ITEM	STANDARD DATA	LOW FIRE	MEDIUM FIRE	HIGH FIRE
1. FLUE GAS TEMPERATURE (FT)	> 170 °C	181		
2. CARBONMONOXIDE LEVEL (CO)	< 250 ppm	7		
3. AMBIENT TEMPERATURE (AT)	< 40 °C	36.1		
4. OXYGEN LEVEL (O ₂)	3-5%	5		
5. EXCESS AIR LEVEL (λ)	50 % > λ > 20 %	35.6		
6. CARBONDIOXIDE LEVEL (CO ₂)	10-13%	12.1		
7. GROSS EFFICIENCY (Eff _g)	> 80%	82.2		
8. NET EFFICIENCY (Eff _n)	> 90%	90.5		

RESULT & COMMENT

Normal condition.

ADJUSTMENT CONDITION (POINT)

MEASUREMENDED BY Preecha P.

DATE 15/02/26

เอกสารแนบที่ 3-2
ตัวอย่าง Boiler Daily Record

BOILER DAILY RECORD

Date 12/6/26

No.	Item	Spec.	Shift <u>A</u>								Shift <u>C</u>								Shift <u>B</u>									
			00.00		02.00		04.00		06.00		08.00		10.00		12.00		14.00		16.00		18.00		20.00		22.00			
			No.1	No.2	No.1	No.2	No.1	No.2	No.1	No.2	No.1	No.2	No.1	No.2	No.1	No.2	No.1	No.2	No.1	No.2	No.1	No.2	No.1	No.2	No.1	No.2		
1.	Water Flow Meter	x 1000	7023		7025		7047		7049		7051		7052		7054		7056		7057		7059		7061		7062	8574		
2.	Softener flow meter	M ³							32894								32823									32825		
3.	Water Inlet	Maq.	0.15		0.15		0.15		0.15		0.15		0.15		0.15		0.15		0.15		0.15		0.15		0.15			
4.	Water Temperature	°C	58		60		86		85		85		86		76		75		78		84		87		84			
5.	Oil Flow Meter	litre	00.00		02.00		04.00		06.00		08.00		10.00		12.00		14.00		16.00		18.00		20.00		22.00			
			57552		37702		37848		37994		38158		38285		38419		38591		38718		38843		38999		39098		b5181b	
6.	Oil Temperature	± 100 °C	36		36		38		38		38		38		38		38		38		40		40		36			
7.	LPG. Pressure	0.5 kgf/cm ²	0.3		0.3		0.3		0.3		0.3		0.3		0.3		0.3		0.3		0.3		0.3		0.3			
8.	Flame check	O.K.	-		-		-		-		-		-		-		-		OK		OK		OK		OK			
9.	Oil Pump Outlet	≥ 6.5 kgf/cm ²	0		0		0		0		0		0		0		0		6.2		6.2		6.2		6.2			
10.	Discharge Gas Temp	250 °C	195		190		160		160		150		150		160		160		150		200		170		150			
11.	Steam Pressure	6.5-8 kgf/cm ²	8.0		7.9		8.0		8.0		8.6		8.6		8.0		8.0		7.2		7.9		7.1		7.3			
12.	Water Level Gauge	medium	M		M		M		M		M		M		M		M		M		M		M		M			
13.	Time counter check	Hr.	00.00		02.00		04.00		06.00		08.00		10.00		12.00		14.00		16.00		18.00		20.00		22.00			
			1929175		1929573		4949073		49497		4949879		4949969		4950057		4950174		4950254		4950341		4950448		4950518			
14.	Blow down conditon	✓ x	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/			
15.	Stack smoke (Black x)	✓ x	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/			
16.	Hardness (Blue ✓)	✓ x	/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/			
17.	Conductivity Check	3.5 mS/cm	NO.1 25.9 °C pH 10.8		NO.2		NO.1 26.1 °C pH 10.8		NO.2		NO.1 25.3 °C pH 10.8		NO.2		NO.1 25.3 °C pH 10.8		NO.2		NO.1 25.3 °C pH 10.8		NO.2		NO.1 25.3 °C pH 10.8		NO.2			
			0.519 mS/cm				0.510 mS/cm				0.730 mS/cm				0.730 mS/cm				0.730 mS/cm				0.730 mS/cm					
18.	Alcon level check	≥ 10 Litre	No.1 90		No.2		No.1 89		No.2		No.1 89		No.2		No.1 89		No.2		No.1 89		No.2		No.1 89		No.2			
19.	Oxydon level check	≥ 10 Litre	No.1 30		No.2		No.1 27		No.2		No.1 27		No.2		No.1 27		No.2		No.1 27		No.2		No.1 27		No.2			
20.	Heater set	60 °C	No.1 30 °C		No.2		No.1 30 °C		No.2		No.1 30 °C		No.2		No.1 30 °C		No.2		No.1 30 °C		No.2		No.1 30 °C		No.2			
21.	Oil strainer clean		Clean Use		Clean Use		Clean Use		Clean Use		Clean Use		Clean Use		Clean Use		Clean Use		Clean Use		Clean Use		Clean Use		Clean Use			
			(Clean at 01.00 a.m.)								(Clean at 09.00 a.m.)								(Clean at 05.00 p.m.)									

Softener regeneration By

Flow meter	Time counter	Time
No.1		
No.2		

Remark.

เอกสารแนบที่ 3-3

Maintenance Schedule Result Sheet ของ Boiler

	Schedule	O.K.	Part chg.
Symbol	○	⊗	●

[illegible]

เอกสารแนบที่ 3-4
เอกสารรับรองคุณสมบัติของน้ำมันเตา



Date: 13/Jan/2026

Test Report: RY26-01055

** This Amended Report cancels and supersedes the Report No. RY26-01055 Dated 7/Jan/2026 issued by SGS. **

CNC RIYA (THAILAND) CO.,LTD
115 SOI SUKSAWAT2, SUKSAWAT ROAD, CHOM TONG,
CHOM TONG DISTRICT BANGKOK 10150

The results shown in this test report specifically refer to the sample(s) tested as received unless otherwise stated. All tests have been performed using the latest revision of the methods indicated, unless specifically marked otherwise on the report. Precision parameters apply in the determination of the below results. Users of analytical results, when establishing conformance with commercial or regulatory requirements should note the full provisions of ASTM D3244, IP 367 and ISO 4259 in that context, the default confidence level of petroleum testing having been set at the 95% confidence level. Your attention is specifically drawn to Sections 7.3.6., 7.3.7 and 7.3.8 of ASTM D3244. With respect to the UOP methods listed in the report below the user is referred to the method and the statement within it specifying that the precision statements were determined using UOP Method 999. This Test Report is issued under the Company's General Conditions of Service (copy available upon request or on the company website at www.sgs.com). Attention is drawn to the limitations of liability, indemnification and jurisdictional issues defined therein. This report shall not be reproduced except in full, without the written approval of the laboratory. Any holder of this document is advised that should client or third party information be supplied with respect to the goods or sample, SGS may, at its discretion, attach or indicate such information to the report but SGS makes no warranties or accepts no liability for the veracity or lack thereof of such information. This report shall not be reproduced except in full, without the written approval of the laboratory. The sample(s) are retained for 90 days only.

The sample(s) to which the findings recorded herein (the "Findings") relate was(were) drawn and / or provided by the Client or by a third party acting at the Client's direction. The Findings constitute no warranty of the sample's representativeness of any goods and strictly relate to the sample(s). The Company accepts no liability with regard to the origin or source from which the sample(s) is/are said to be extracted.

CLIENT ORDER NUMBER :	N/A	SGS ORDER NO.:	2025011, 2025122
LOCATION :	N/A	PRODUCT DESCRIPTION :	FO
SAMPLE SOURCE :	N/A		
SAMPLE TYPE :	As submitted	SAMPLE BY :	Client
SAMPLED :	—	RECEIVED :	7/Jan/2026
ANALYSED :	7/Jan/2026 - 13/Jan/2026	COMPLETED :	13/Jan/2026
QUANTITY:	2 x 1.5 L		
REPORT COMMENT :	The sample contained in plastic bottle and kept at room temperature.		

SGS OG&C makes no representation and assumes no responsibility for the reliability of analysis by a Non-SGS Sub-Contract Laboratory. The laboratory analysis for the Sub-Contract Laboratory tests are provided by:

S1 - Subcontracted to a non-SGS Laboratory

PROPERTY	METHOD	RESULT UNITS
Ash from Petroleum Products	ASTM D482-19	
Ash		0.028 % (m/m)
Relative Density (SG) at 15.6/15.6°C	ASTM D4052-18a	0.9088 —
Kinematic Viscosity at 50°C	ASTM D445-21e1	43 mm ² /s
Flash Point by PMCC	ASTM D93-20 (Procedure B)	61 °C
Upper Pour Point	ASTM D97-17b	15 °C
Water and Sediment	ASTM D1796-11(2016)	0.025 % (v/v)
Elements	IP 501-05(2019)	
Cobalt §		<1 mg/kg
Vanadium		2 mg/kg
S1 - Gross Heat of Combustion	ASTM D240-09	10,098 kcal/kg
S1 - Total Sulfur Content	ASTM D4294-10	0.423 % (m/m)
S1 - Carbon	ASTM D5291-2010(2015)	87.4 % (m/m) #
S1 - Hydrogen	ASTM D5291-2010(2015)	9.3 % (m/m)
S1 - Nitrogen	ASTM D5291-2010(2015)	<0.01 % (m/m)
S1 - Oxygen (calculated) § (As client's reference)	ASTM D5291-2010(2015)	2.9 % (m/m)

** End of Analytical Results **

§ - Analyte/Report Unit not in published method scope and/ or rounding is outside of test method

- Result is outside of test method limits and/or analytical range used in method precision study

AUTHORISED SIGNATORY



เอกสารแนบที่ 3-5

เอกสารการดูแลระบบ Lamellar Mist Separator

MAINTENANCE SCHEDULE AND RESULT SHEET

	Inspection	OVH	Replacement
Schedule	○	□	△
Result	●	■	▲

Plant : TCR-EGL
Equipment : PUMP/GEAR/BEARING CENTER SECTION
Action : VIBRATION CHECK

Data of Preparation : 10 JANUARY 2025
Section : MECHANICAL



No.	MACHINE NAME/EQUIPMENT	Period of maint	Last of maint.	2025												2026												2027												Reference Document	
				1Q			2Q			3Q			4Q			1Q			2Q			3Q			4Q			1Q			2Q			3Q			4Q			Work Instruction	Inspection Record
				1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12		
	PLUMMER BLOCK BEARING FAN																																								
1	NO. 2 DRYER (UCP-309)	3M	26/10/24	●25			●19			●26			●26			●31			●28			○			○																
2	NO. 1 H2 DISCHARGE FAN	3M	26/10/24	●25			●19			●26			●26			●31			●28			○			○																
3	NO. 2 H2 DISCHARGE FAN	3M	26/10/24	●25			●19			●26			●26			●31			●28			○			○																
4	A-A EXHAUST FAN	3M	26/10/24	●25			●19			●26			●26			●31			●28			○			○																
5	CHROM EXHAUST FAN	3M	26/10/24	●25			●19			●26			●26			●31		■ 24	●28			○			○																
							■ 30																																		
6	COATER ROOM VENTILATION	3M	26/10/24	●25			●19			●26				●8		●31			●28			○			○																



INSPECTION RECORD

DATE :

PLANT



EGL



RCL

MACHINE NAME : No.1 H2 DISCHARGE FAN

SECTION :MECHANICAL

DATE	VIBRATION CHECK								TEMP CHECK ≤ 60 C		REMARK		
	VEL ≤ 7.10				ACC ≤ 2.92								MOTOR POWER (Kw) : 7.5
	V1	H1	V2	H2	V1	H1	V2	H2	V1	V2			MOTOR SPEED (RPM) : 3100
25-7-2020	5.9	6	5.81	5.9	0.66	0.92	1.15	1.21	54	54	☒ accept	☐ not accept	
31-10-2020	6.1	6.13	5.9	5.85	0.69	1.36	1.58	1.68	55	53	☒ accept	☐ not accept	
30-1-2021	6.21	6.04	6.28	5.92	0.79	1.46	1.68	1.48	55	53	☒ accept	☐ not accept	
24-4-2021	6.05	1.48	8.55	3.41	0.48	0.41	0.42	0.35	40	42	☒ accept	☐ not accept	
31-7-2021	6.24	4.91	6.7	6.27	0.45	0.46	0.89	0.36	42	42	☒ accept	☐ not accept	
30-10-2021	3.14	2.75	5.7	3.69	0.2	0.2	0.25	0.33	43	42	☒ accept	☐ not accept	
29-1-2022	2.4	1.41	6.82	2.08	0.22	0.2	0.36	0.36	41	41	☒ accept	☐ not accept	
30-4-2022	2.68	4.67	6.91	4.98	0.46	0.53	0.72	0.59	41	41	☒ accept	☐ not accept	
30-7-2022	6.95	6.07	6.95	6.88	0.32	0.38	0.59	0.58	40	41	☒ accept	☐ not accept	
29-10-2022	0.6	0.68	1.34	0.59	0.31	0.24	0.54	0.56	40	41	☒ accept	☐ not accept	
28-1-2023	1.22	0.81	1.59	0.57	0.34	0.4	0.74	0.56	40	41	☒ accept	☐ not accept	
29-4-2023	0.72	1.13	1.03	0.5	0.22	0.25	0.41	0.6	40	42	☒ accept	☐ not accept	
22-7-2023	0.93	1.08	3.8	1.77	0.2	0.21	0.27	0.39	40	42	☒ accept	☐ not accept	
28-10-2023	0.95	1.02	3.5	1.7	0.23	0.25	0.3	0.35	40	42	☒ accept	☐ not accept	
27-1-2024	1.15	1.22	4.1	2.1	0.31	0.42	0.28	0.38	40	42	☒ accept	☐ not accept	
27-4-2024	6.87	5.87	5.91	3.40	0.35	0.45	0.36	0.42	40	42	☒ accept	☐ not accept	
27-7-2024											during reparing pulley slide		
19-8-2024	6.8	3.04	6.95	4.87	0.59	0.73	0.86	0.91	52	52	☒ accept	☐ not accept	
26-10-2024	6.4	3	6.51	5.1	0.5	0.68	0.8	0.9	52	52	☒ accept	☐ not accept	
25-1-2025	6.5	2.85	6.48	4.2	0.62	0.71	0.79	0.88	52	52	☒ accept	☐ not accept	
19-4-2025	6.12	2.75	6.23	3.85	0.6	0.69	0.82	0.85	52	52	☒ accept	☐ not accept	
26-7-2025	6.23	2.5	6.14	3.91	0.58	0.75	0.9	0.92	48	55	☒ accept	☐ not accept	
26-10-2025	5.95	2.85	6.2	4.1	0.55	0.82	0.85	0.97	48	53	☒ accept	☐ not accept	
31-1-2026	5.7	2.25	6.25	3.95	0.72	0.95	1.02	1.12	47	52	☒ accept	☐ not accept	
28-4-2026	2.49	2.93	0.78	1.93	2.36	1.89	1.78	2.94	39	48	☒ accept	☐ not accept	



INSPECTION RECORD

DATE :

PLANT



EGL



RCL

MACHINE NAME : No.2 H2 DISCHARGE FAN

SECTION :MECHANICAL

DATE	VIBRATION CHECK								TEMP CHECK ≤ 60 C		REMARK	
	VEL ≤ 7.10				ACC ≤ 2.92							
	V1	H1	V2	H2	V1	H1	V2	H2	V1	V2		
25-7-2020	6.82	6.91	6.58	5.9	0.66	1.28	1.35	1.39	54	54	☒ accept	☐ not accept
31-10-2020	6.12	6.23	6.4	6	0.68	1.36	1.48	1.68	55	53	☒ accept	☐ not accept
30-1-2021	6.91	6.13	6.81	6.58	2.54	2.57	2.74	2.25	42	43	☒ accept	☐ not accept
24-4-2021	17.5	8.24	19.2	15.4	1.38	1.45	2.22	2.45	41	41	☐ accept	☒ not accept
31-7-2021	5.46	3.52	5.3	5.5	1	1.05	0.86	0.81	42	42	☒ accept	☐ not accept
30-10-2021	5.32	3.42	5.15	5.4	0.98	1.1	0.85	0.91	42	42	☒ accept	☐ not accept
29-1-2022	5.12	3.34	5.01	5.42	0.99	1.12	0.9	1	42	42	☒ accept	☐ not accept
30-4-2022	5.23	3.38	4.95	5.52	1.02	1.15	0.85	1.1	42	42	☒ accept	☐ not accept
30-7-2022	6.4	4	6.95	6.82	1.92	0.56	2.31	0.91	43	44	☒ accept	☐ not accept
29-10-2022	6.28	4.05	6.81	6.9	1.9	0.6	2.21	1.1	43	44	☒ accept	☐ not accept
28-1-2023	5.59	4	6.78	6.5	1.85	0.61	2.26	1.05	43	44	☒ accept	☐ not accept
29-4-2023	6.2	4.12	6.68	5.95	1.75	0.7	2.37	1.12	43	44	☒ accept	☐ not accept
22-7-2023	6.23	3.44	6.98	6.5	0.59	0.62	1.26	0.81	43	44	☒ accept	☐ not accept
28-10-2023	1.29	1.1	2.39	1.39	1.24	1.01	0.49	0.75	43	44	☒ accept	☐ not accept
27-1-2024	1.35	1.15	3.04	1.34	1.13	1.26	0.48	0.63	43	44	☒ accept	☐ not accept
27-4-2024	1.36	1.25	3.12	1.56	1.15	1.28	0.45	0.61	43	44	☒ accept	☐ not accept
27-7-2024	1.61	1.18	3.06	1.19	1.14	1.16	0.46	0.65	43	44	☒ accept	☐ not accept
26-10-2024	2.15	1.19	4.2	1.5	1.12	1.15	0.49	0.86	43	44	☒ accept	☐ not accept
25-1-2025	1.58	1.33	5.05	1.74	1.12	1.19	0.77	0.9	43	43	☒ accept	☐ not accept
19-4-2025	1.62	1.15	2.83	1.28	1.02	1.3	0.51	0.88	43	43	☒ accept	☐ not accept
26-7-2025	2.17	1.07	3.77	1.85	1.45	1.29	0.48	0.66	46	52	☒ accept	☐ not accept
26-10-2025	5.72	4.81	6.59	6.3	0.42	0.57	0.49	0.83	48	52	☒ accept	☐ not accept
31-1-2026	2.22	5.98	6.23	6.35	1.06	1.94	1.8	1.6	48	51	☒ accept	☐ not accept
28-4-2026	2.7	2.29	1.78	0.54	2.47	0.96	0.75	2.07	36	32	☒ accept	☐ not accept

MOTOR POWER (Kw) : 7.5

MOTOR SPEED (RPM) : 3100



INSPECTION RECORD

DATE :

PLANT



EGL



RCL

MACHINE NAME : A-A EXHAUST FAN

SECTION :MECHANICAL

DATE	VIBRATION CHECK								TEMP CHECK ≤ 60 C		REMARK		
	VEL ≤ 7.10				ACC ≤ 2.92								MOTOR POWER (Kw) : 30
	V1	H1	V2	H2	V1	H1	V2	H2	V1	V2			MOTOR SPEED (RPM) : 1750
25-7-2020	0.66	1.69	1.01	2.33	1.48	1.33	1.62	1.28	43	44	☒ accept	☐ not accept	
31-10-2020	0.6	1.52	1.11	2.22	1.47	1.32	1.21	1.4	45	44	☒ accept	☐ not accept	
30-1-2021	1.19	2.16	1.54	3.01	1.53	1.32	1.7	1.6	42	43	☒ accept	☐ not accept	
24-4-2021	1.06	2.35	1.52	2.54	1.18	1.09	0.67	0.85	42	42	☒ accept	☐ not accept	
31-7-2021	0.74	2.49	1.37	2.9	0.81	0.77	0.49	0.43	42	42	☒ accept	☐ not accept	
30-10-2021	0.89	2.22	1.39	2.86	1.59	1.71	1.42	1.54	42	42	☒ accept	☐ not accept	
29-1-2022	1.34	2.88	2.54	4.15	1.67	1.6	0.83	0.82	42	42	☒ accept	☐ not accept	
30-4-2022	1.38	3.9	2.5	5.54	1.62	1.59	1.1	1.45	41	41	☒ accept	☐ not accept	
30-7-2022	1.19	3.47	2.53	4.89	1.88	2.31	1.22	1.76	41	41	☒ accept	☐ not accept	
29-10-2022	0.69	2.14	1.36	2.71	1.96	1.66	1.74	1.85	41	41	☒ accept	☐ not accept	
28-1-2023	1.38	2.64	2.2	3.48	1.78	1.62	1.11	1.09	41	41	☒ accept	☐ not accept	
29-4-2023	1.01	2	1.05	2.44	1.99	1.84	1.46	1.25	42	42	☒ accept	☐ not accept	
22-7-2023	1.56	2.52	2.21	3.47	2.2	2.16	1.65	1.73	42	42	☒ accept	☐ not accept	
28-10-2023	1.7	3.87	3.36	5.69	2.07	2.19	1.44	1.49	42	42	☒ accept	☐ not accept	
27-1-2024	1.72	4.16	3.48	6.14	2.22	2.3	1.11	1.15	42	42	☒ accept	☐ not accept	
27-4-2024	1.83	4.4	3.34	6.23	2.09	2.49	1.46	1.59	42	42	☒ accept	☐ not accept	
27-7-2024	1.24	3.57	2.72	5.03	1.71	1.76	1.27	1.2	42	42	☒ accept	☐ not accept	
26-10-2024	1.49	4	2.83	5.41	1.82	1.98	1.87	1.9	42	42	☒ accept	☐ not accept	
25-1-2025	0.8	3.72	2.07	5.53	1.97	1.77	1.39	1.43	42	42	☒ accept	☐ not accept	
19-4-2025	2.57	4.69	3.53	6.96	1.85	1.6	1.32	1.4	42	42	☒ accept	☐ not accept	
26-7-2025	1.68	4.79	3.33	6.87	1.9	1.66	2.37	1.78	50	44	☒ accept	☐ not accept	
26-10-2025	1.35	5.17	3.18	6.9	2.41	1.67	1.75	2.26	48	45	☒ accept	☐ not accept	
31-1-2026	1.65	5.7	2.85	6.79	1.87	1.64	2.05	2.35	48	46	☒ accept	☐ not accept	
28-4-2026	1.38	4.56	4.25	5.01	2.78	2.43	1.48	2.83	42	38	☒ accept	☐ not accept	



INSPECTION RECORD

DATE :

PLANT



EGL



RCL

MACHINE NAME : Cr FUME EXHAUST FAN

SECTION :MECHANICAL

DATE	VIBRATION CHECK								TEMP CHECK ≤ 70 C		REMARK	
	VEL ≤ 7.10				ACC ≤ 2.92g							
	V1	H1	V2	H2	V1	H1	V2	H2	V1	V2		
25-7-2020	2.67	2.5	3.93	3.15	0.64	0.55	0.65	0.68	59	57	☒ accept	☐ not accept
31-10-2020	1.68	3.57	4.44	4.28	1.63	1.18	1.33	1.47	62	60	☒ accept	☐ not accept
30-1-2021	1.76	3.98	4.07	5.49	2.22	2.03	2.34	1.7	58	60	☒ accept	☐ not accept
24-4-2021	2.54	2.67	4.49	4.78	0.85	1.03	1.07	0.82	54	56	☒ accept	☐ not accept
31-7-2021	2.01	4.02	4.45	4.45	0.73	0.81	0.39	0.37	56	57	☒ accept	☐ not accept
30-10-2021	1.54	2.41	1.11	1.96	1.23	1.56	1.47	1.71	54	55	☒ accept	☐ not accept
29-1-2022	1.14	2.31	0.85	2.89	2.23	2.56	1.23	1.38	56	55	☒ accept	☐ not accept
30-4-2022	1.31	2.88	0.86	2.52	2.39	2.65	1.22	2.39	58	60	☒ accept	☐ not accept
30-7-2022	1.12	2.41	1	2.18	2.59	2.75	1.01	1.57	59	60	☒ accept	☐ not accept
29-10-2022	1.15	2.34	0.81	2.38	2.62	2.8	1.02	1.54	62	62	☒ accept	☐ not accept
28-1-2023	1.18	2.75	1.07	2.52	0.51	0.61	0.66	0.67	62	62	☒ accept	☐ not accept
29-4-2023	1.43	2.19	1.07	2.18	0.45	0.45	0.72	0.7	63	65	☒ accept	☐ not accept
22-7-2023	1.69	2.25	1.14	2.11	0.61	0.75	1.3	1.79	68	65	☒ accept	☐ not accept
28-10-2023	1.74	2.33	1.79	1.97	1.36	1.12	0.7	0.81	65	63	☒ accept	☐ not accept
27-1-2024	1.34	2.59	1.17	2.1	0.59	0.55	0.61	0.65	68	65	☒ accept	☐ not accept
27-4-2024	2.27	2.4	1.23	1.79	0.64	0.75	1.29	1.57	68	65	☒ accept	☐ not accept
27-7-2024	1.3	2.18	0.88	1.94	0.56	0.57	0.57	0.79	68	65	☒ accept	☐ not accept
26-10-2024	3.19	2.17	0.98	1.95	0.53	0.61	0.64	0.68	68	65	☒ accept	☐ not accept
25-1-2025	1.12	2.13	0.98	1.96	0.47	0.52	0.56	0.7	67	65	☒ accept	☐ not accept
19-4-2025	2.13	2.5	1.01	2.01	0.61	0.75	0.62	0.68	65	64	☒ accept	☐ not accept
28-4-2025	4.48	4.81	3.35	4.18	6.16	6.31	1.64	1.78	75	73	☐ accept	☒ not accept
30-4-2025	Bearing Replacement											
6-5-2025	0.97	1.54	0.99	2.11	2.65	2.54	1.74	1.71	67	63	☒ accept	☐ not accept
26-7-2025	1.51	2.43	1.32	1.99	1.99	2.06	1.07	0.82	67	65	☒ accept	☐ not accept
26-10-2025	1.32	2.33	1.12	2.24	1.53	1.16	0.61	0.62	58	58	☒ accept	☐ not accept
31-1-2026	1.51	2.53	2.54	2.36	0.64	1.26	0.49	0.53	60	59	☒ accept	☐ not accept
28-4-2026	0.97	1.48	1.64	2.23	0.67	1.48	2.59	0.59	40	37	☒ accept	☐ not accept

MOTOR POWER (Kw) : 18.5

MOTOR SPEED (RPM) : 2040



INSPECTION RECORD

DATE :

PLANT



EGL

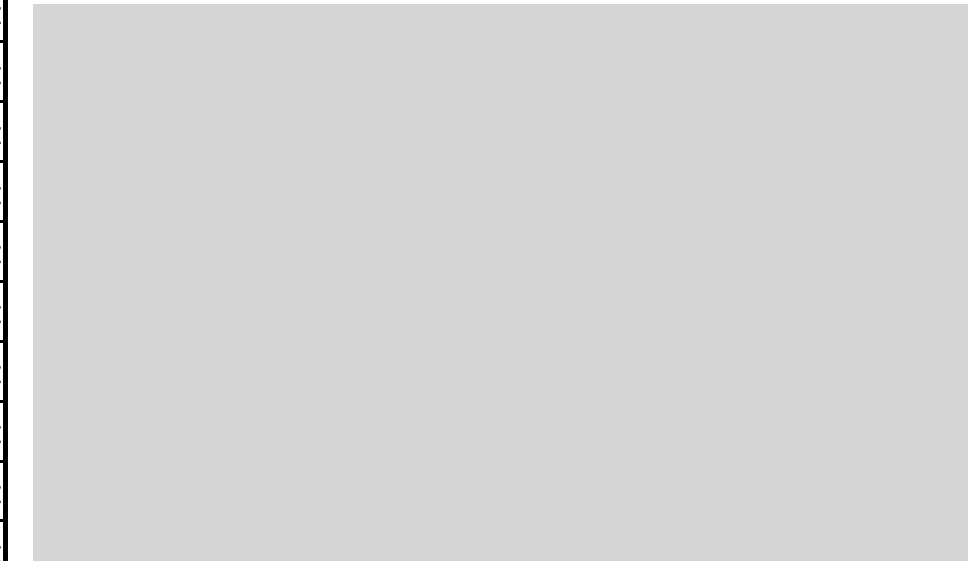


RCL

MACHINE NAME : COATER ROOM VENTILATION

SECTION :MECHANICAL

DATE	VIBRATION CHECK								TEMP CHECK ≤ 60 C		REMARK		
	VEL ≤ 7.11				ACC ≤ 2.92g								MOTOR POWER (Kw) : 7.5
	V1	H1	V2	H2	V1	H1	V2	H2	V1	V2			MOTOR SPEED (RPM) : 1450 (1660)
25-7-2020	0.37	0.37	0.69	0.54	0.98	0.83	0.72	0.65	40	40	☒ accept	☐ not accept	
31-10-2020	0.34	0.4	0.53	0.73	0.98	0.88	0.72	0.75	41	40	☒ accept	☐ not accept	
30-1-2021	0.26	0.25	0.53	0.54	0.99	0.68	0.69	0.69	40	40	☒ accept	☐ not accept	
24-4-2021	0.26	0.44	0.53	0.5	1.18	0.76	0.66	0.61	43	42	☒ accept	☐ not accept	
31-7-2021	0.31	0.66	0.56	0.67	0.92	0.94	0.64	0.65	42	42	☒ accept	☐ not accept	
30-10-2021	0.31	0.33	0.6	0.66	1.5	1.27	0.75	0.76	42	42	☒ accept	☐ not accept	
29-1-2022	0.36	0.33	0.58	0.67	0.89	0.75	0.64	0.69	42	42	☒ accept	☐ not accept	
30-4-2022	0.35	0.63	0.61	0.63	0.81	0.83	0.71	0.67	43	44	☒ accept	☐ not accept	
30-7-2022	0.38	0.59	0.64	0.66	0.79	0.88	0.75	0.65	43	44	☒ accept	☐ not accept	
29-10-2022	0.48	0.4	0.76	0.62	1.16	1.06	0.77	0.71	44	44	☒ accept	☐ not accept	
28-1-2023	0.4	0.37	0.81	0.6	0.87	0.66	0.74	0.63	42	41	☒ accept	☐ not accept	
29-4-2023	0.39	0.35	0.58	0.58	0.98	0.95	0.71	0.54	43	41	☒ accept	☐ not accept	
22-7-2023	0.33	0.34	0.56	0.51	0.65	0.77	0.67	0.57	43	41	☒ accept	☐ not accept	
28-10-2023	0.38	0.35	0.59	0.73	1.16	1.22	0.74	0.68	43	41	☒ accept	☐ not accept	
27-1-2024	0.48	0.36	0.66	0.77	1.08	1.09	0.72	0.65	43	41	☒ accept	☐ not accept	
27-4-2024	0.4	0.64	0.75	0.65	1.22	1.30	0.76	0.69	43	41	☒ accept	☐ not accept	
27-7-2024	0.56	0.6	0.78	0.56	1.16	1.09	0.73	0.6	43	41	☒ accept	☐ not accept	
26-10-2024	0.39	0.41	0.73	0.61	1.27	1.29	0.91	0.77	43	41	☒ accept	☐ not accept	
25-1-2025	0.35	0.37	0.62	0.59	1.5	1.55	0.86	0.92	43	41	☒ accept	☐ not accept	
19-4-2025	0.29	0.33	0.49	0.65	1.47	1.47	0.87	0.86	43	41	☒ accept	☐ not accept	
26-7-2025	0.35	0.36	0.77	0.68	1.55	1.72	0.88	0.94	48	45	☒ accept	☐ not accept	
8-11-2025	1.27	1.4	1.32	0.1	1.39	1.46	1	0.96	42	40	☒ accept	☐ not accept	
31-1-2026	0.53	0.31	0.82	0.72	1.35	1.29	0.83	0.75	42	41	☒ accept	☐ not accept	
28-4-2026	0.43	0.96	1.95	2.8	0.39	2.3	2.96	1.87	39	43	☒ accept	☐ not accept	



เอกสารแนบที่ 4
คุณภาพน้ำ

เอกสารแนบที่ 4-1

ตัวอย่าง Wastewater Daily Record

WASTEWATER DAILY RECORD

DATE 10 / 6 / 26

No.	ITEM	Range	SHIFT <u>P</u>				SHIFT <u>Daytime</u>										
			SET	00.00	02.00	04.00	06.00	SET	08.00	10.00	12.00	14.00	SET	16.00	18.00	20.00	22.00
1.	pH of T.853	2-4	3.0-3.1	5.86	6.11	6.30	6.35	3.0-3.1	6.31	6.31	4.70	4.46	3.0-3.1	5.12	5.20	5.53	5.78
2.	pH of T.855	2-6	2.6-2.7	3.19	4.19	4.77	5.04	2.6-2.7	5.10	5.19	2.32	2.29	2.6-2.7	2.28	2.28	2.32	2.32
3.	pH of A-A pit from EGL			1	stop				-	-	-	-		-	-	-	-
4.	pH of T.861		3.0-3.1	7.45	7.47	7.29	7.51	3.0-3.1	7.51	7.52	7.41	7.41	3.0-3.1	7.05	7.06	7.50	7.00
5.	pH of T.862	6-8	6.8-7.0	9.56	8.16	7.87	7.64	6.8-7.0	7.66	7.65	9.24	9.21	6.8-7.0	9.35	9.00	9.21	9.26
6.	pH of T.863	9-10	9.5-9.6	11.67	11.19	10.66	10.39	9.5-9.6	10.37	10.36	10.61	10.60	9.5-9.6	10.58	10.57	11.03	11.50
7.	T.864 Floc size	○ / △		-	-	-	-		-	-	-	-		-	-	-	-
8.	pH of T.867	3-9	7.5-7.6	6.98	7.03	7.60	7.84	7.5-7.6	7.74	7.25	8.74	8.75	7.5-7.6	8.63	8.50	8.29	8.60
9.	pH of T.870	5.8-8		6.36	6.35	6.33	6.32		6.32	6.34	6.37	6.41		6.37	6.30	6.29	6.30
10.	pH of T. 3 hrs.	5.8-8		stop			stop				stop						
11.	pH of 1 Day reservoir	5.8-8		stop			stop										
12.	DO of T.869			0.53			0				0.94					0.86	
13.	DO of T.3hrs.			2.16			7.11				7.51					7.80	
14.	DO of 1Day (Point 5)			-			-				-					-	
15.	FeCl ₃ Flow rate	100-140 ml/min	120					120					120				
16.	Polymer Flow rate	1,300-1,600 ml/min	1400					1400					1400				
17.	KWH. METER			56078					56386					56400			
18.	Data logger COD Analyzer	< 120 mg/l.					30.60					29.15					30.9
19.	COD Analyzer 3Hr	< 120 mg/l.					30.68					29.32					30.87
20.	COD monitoring T.869	< 120 mg/l.					38.4					37.4					38.3
21.	POMS Box COD online	✓ / X					✓					✓					✓
22.	GUTTER POINT 1, 2, 3 (ZN)	3 mg/l.															
23.	GUTTER in front room	✓ / X		X	X	X	X		X	X	X	X		X	X	X	X
24.	GUTTER at gate 3	✓ / X		X	X	X	X		X	X	X	X		X	X	X	X
25.	WATER GATE POINT 3	OPEN									OPEN						
26.	pH ELECTRODE CLEANING	✓ / X		X					✓					X			

REMARK

Point 1, 2, 3 if over 3.0 ppm. Please inform SV / ENG / SM

POMS Box COD online : ✓ can send X can't send

T.864 Floc size ○ Big △ Small gutter in front room/gutter at gate 3 ✓ have solution leak X solution no leak

เอกสารแนบที่ 4-2

Maintenance Schedule Result Sheet ของระบบบำบัดน้ำเสีย

MAINTENANCE SCHEDULE RESULT SHEET

	Schedule	O.K.	Part chg.
Symbol	○	⊗	●

		YEAR	2569/2026												2570/2027												2571/2028												2572/2029											
MACHINE	PERIOD	NO.	1/IV			2/IV			3/IV			4/IV			1/IV			2/IV			3/IV			4/IV			1/IV			2/IV			3/IV			4/IV														
			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
WASTE WATER																																																		
1. Fe - Zn continuous transfer pump.			P.853(1,2)																																															
Motor																																																		
-Insulation			1/Y																																															
-Vibration			4/Y																																															
Fe - Zn concentration transfer pump.			P.854																																															
Motor																																																		
-Insulation			1/Y																																															
Pump																																																		
-Gear Oil			2/Y																																															
3. A - A continuous transfer pump.			P.855(1,2)																																															
Motor																																																		
-Insulation			1/Y																																															
-Vibration			4/Y																																															
4. Fe - Zn continous mixing blower			B.853,B.855																																															
Motor																																																		
-Insulation			1/Y																																															
-Vibration			4/Y																																															
Pump																																																		
-Vibration			4/Y																																															
-Gear Oil			2/Y																																															
-Grease Up			2/Y																																															

[illegible]

	Schedule	O.K.	Part chg.
Symbol	○	⊗	●

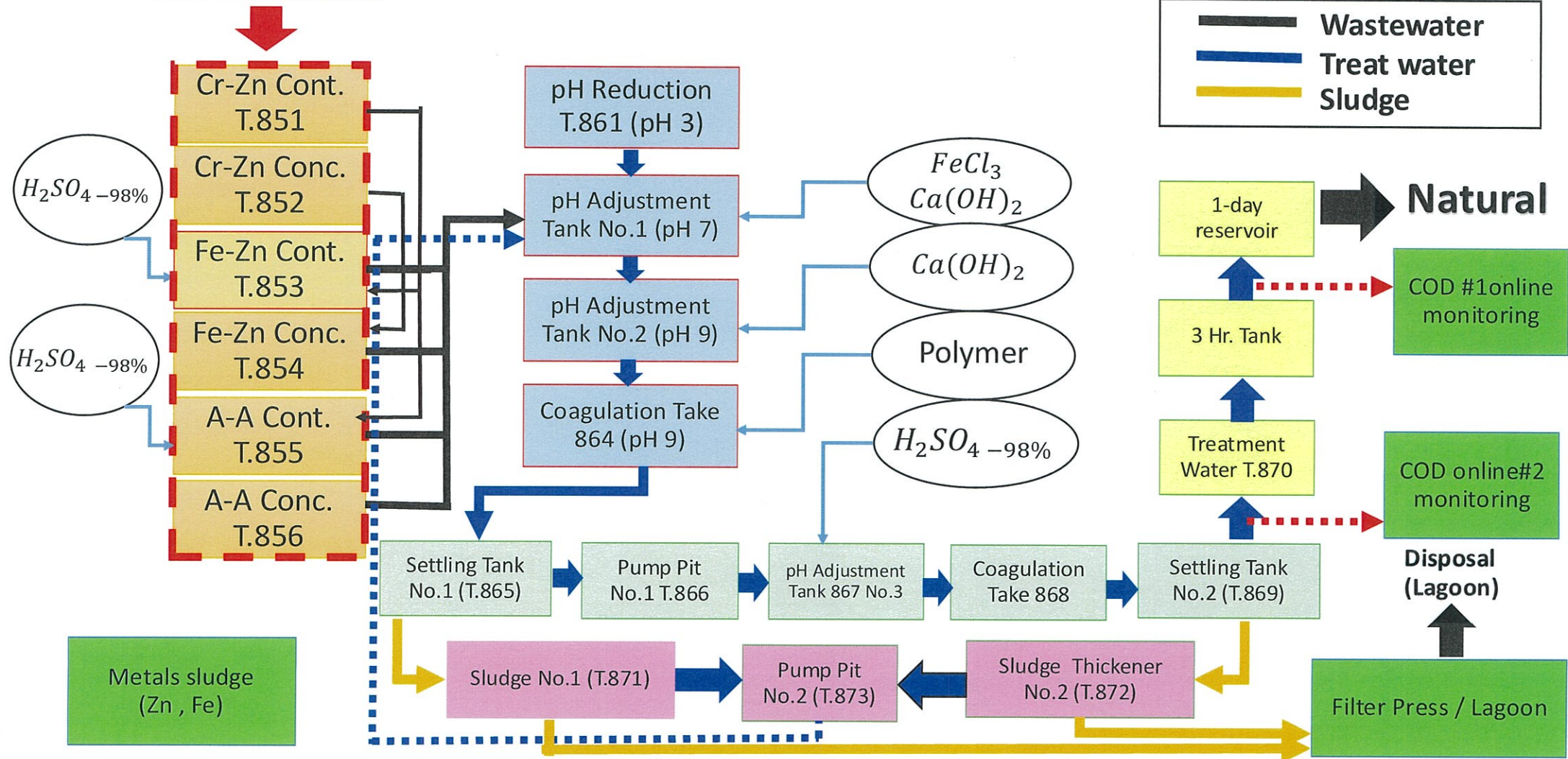
[illegible]

เอกสารแนบที่ 4-3

Chemical Treatment Process

Chemical treatment process

Wastewater
from EGL



เอกสารแนบที่ 5
ขยะและกากของเสีย

เอกสารแนบที่ 5-1
ปริมาณขยะแยกตามประเภท

ปริมาณขยะปี 2569 (กก.)

ประเภทขยะ/เดือน	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Total (1-6) Kg	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	Total (7-12)(Kg)
ขยะรีไซเคิล	350	300	500	450	500	500	2600							0
ขยะทั่วไป	1100	1100	950	900	1200	1200	6450							0
# โรงอาหาร	500	600	500	450	600	600	3250							0
# สำนักงาน	600	500	450	450	600	600	3200							0
ขยะอันตราย	300	400	500	400	350	450	2400							0
ขยะติดเชื้อห้องพยาบาล	-	-	-	-	-	-	0	-	-	-	-	-	-	0

เอกสารแนบที่ 5-2

สำเนาหนังสือการเก็บขนขยะสิ่งปฏิกูลและมูลฝอย อบต. แม่รำพึง



ที่ ปช ๗๑๙๐๑/๒๐

ที่ทำการองค์การบริหารส่วนตำบลแม่รำพึง
อำเภอบางสะพาน ปช ๗๗๑๔๐

๗ มกราคม ๒๕๖๙

เรื่อง การเก็บขนขยะ สิ่งปฏิกูลและมูลฝอย

เรียน ผู้จัดการบริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) สาขาที่ ๒

อ้างถึง หนังสือองค์การบริหารส่วนตำบลแม่รำพึง ที่ ปช ๗๑๙๐๑/๑๓ ลงวันที่ ๑๑ มกราคม พ.ศ. ๒๕๕๕

ตามที่ องค์การบริหารส่วนตำบลแม่รำพึง ได้จัดเก็บขยะบริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด เดือนละ ๑๘,๐๐๐ บาท (หนึ่งหมื่นแปดพันบาทถ้วน) ตั้งแต่เดือนมกราคม พ.ศ. ๒๕๕๕ และได้รับแจ้งว่าบริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด เปลี่ยนชื่อเป็นบริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) สาขาที่ ๒ นั้น

ในการนี้ องค์การบริหารส่วนตำบลแม่รำพึง ขอเสนอค่าบริการเก็บขนขยะสิ่งปฏิกูลและมูลฝอย ให้แก่บริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) สาขาที่ ๒ ในอัตราค่าบริการเดือนละ ๑๘,๐๐๐ บาท (หนึ่งหมื่นแปดพันบาทถ้วน) เช่นเดิม หวังว่าท่านคงนำข้อมูลดังกล่าวไปพิจารณา

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา



สำนักปลัด /ฝ่ายบริหารงานทั่วไป

งานสาธารณสุขและสิ่งแวดล้อม

โทร. ๐ ๓๒๖๙ ๓๑๗๕ ต่อ ๑๐๑

โทรสาร ๐ ๓๒๖๙ ๓๑๗๔

เว็บไซต์ www.maeramphuang.go.th

เอกสารแนบที่ 5-3

หนังสือแจ้งผลการพิจารณา

การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2569-15695

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน)

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 10770100125364

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับ ที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือ วัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการ จัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	120101	เศษเหล็ก	1,945.000	011	10111500125387	
2	130206	Used oil	11.000	042	10190000825494	
3	150202	Contaminated paper Contaminated fabric scrap	45.000	042	10190000825494	
4	160215	Fluorescent	0.600	073	20190300225401	
5	190814	กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย	662.000	071	10270100125456	
6	150110	ภาชนะปนเปื้อนเคมีภัณฑ์ Contaminated container อุปกรณ์และชิ้นส่วนอุปกรณ์ เครื่องใช้สำนักงาน	1.100	033	82020000425495	
7	150110	ภาชนะปนเปื้อนเคมีภัณฑ์ Contaminated container อุปกรณ์และชิ้นส่วนอุปกรณ์ เครื่องใช้สำนักงาน	2.400	033	20742200125444	
8	150110	ภาชนะปนเปื้อนเคมีภัณฑ์ Contaminated container อุปกรณ์และชิ้นส่วนอุปกรณ์ เครื่องใช้สำนักงาน	11.500	073	20190300225401	
9	150110	ภาชนะปนเปื้อนเคมีภัณฑ์	3.000	033	20740283925649	
10	130113	Used oil	5.000	049	10740800225467	
11	150102	ถังพลาสติก 200 ลิตร แกะลอนพลาสติก 20 ลิตร	14.000	011	10110105825538	
12	150203	ไส้กรองน้ำ แอนทราไซด์เลียมสภาพ Molecula sieve	1.600	071	10250044025632	
13	150203	ไส้กรองน้ำ แอนทราไซด์เลียมสภาพ Molecula sieve	1.600	071	10250414925643	
14	150202	Contaminated paper Contaminated fabric scrap	18.000	042	10250004625603	
15	150202	Contaminated paper Contaminated fabric scrap	18.000	042	10250387625642	
16	190905	เรซิน	0.400	071	10250044025632	
17	190905	เรซิน	0.400	071	10250414925643	
18	130206	Used oil	1.000	042	10250004625603	
19	130206	Used oil	1.000	042	10250387625642	
20	080312	หมึกพิมพ์	0.050	042	10250004625603	
21	080312	หมึกพิมพ์	0.050	042	10250387625642	
22	160215	หลอดไฟ	0.300	049	10250004625603	
23	150110	Contaminated Container	5.000	039	10250004625603	
24	150110	Contaminated Container	5.000	039	10250387625642	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม 2569 ถึงวันที่ 31 ธันวาคม 2569

ออกให้ ณ วันที่ 1 มกราคม 2569

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

รหัสการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

- 011 คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ (sorting)
- 021 เก็บเกี่ยวกากของเสีย (storage) ใช้ระบุลักษณะการเก็บเกี่ยวและภาชนะบรรจุ
- 031 นำกลับมาใช้ซ้ำ (reuse) ตามวัตถุประสงค์เดิมของวัสดุที่ไม่ใช่ส่วนอื่น ๆ
- 032 ส่งกลับสู่ผู้ขายเพื่อจำหน่าย (return to original producer for disposal) ใช้ระบุชื่อผู้ขายที่รับคืน
- 033 นำบรรจุภัณฑ์กลับใหม่บรรจุใหม่เพื่อใช้ซ้ำ (reuse container; to be refilled) ใช้ระบุชื่อผู้ขายที่รับคืน
- 039 นำกลับมาใช้ซ้ำด้วยวิธีอื่น ๆ (other reuse methods) ตามวัตถุประสงค์เดิมของวัสดุที่ไม่ใช่ส่วนอื่น ๆ ใช้ระบุ
- 041 ใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทน (use as fuel substitution or burn for energy recovery) โดยตรงในเตาเผา (incinerator) หรือเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace)
- 042 ทำเชื้อเพลิงผสม (fuel blending) เพื่อนำมาใช้เป็นเชื้อเพลิงสำหรับเตาเผา (incinerator) เตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace) หรือหม้อไอน้ำของเตาอุตสาหกรรม (boiler and industrial furnace) ระบุปลายทาง
- 043 เผาเพื่อใช้เป็นพลังงาน (burn for energy recovery) เฉพาะวัสดุที่ไม่ใช่ส่วนที่เป็นของเสียอันตราย สำหรับเตาไฟฟ้า (stove) หรือหม้อไอน้ำและเตาอุตสาหกรรม (boiler and industrial furnace)
- 044 ใช้เป็นวัตถุดิบทดแทน (use as raw material substitution) ในเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace)
- 045 ทำวัสดุผสม (material blending) เพื่อใช้เป็นวัตถุดิบทดแทน (use as raw material substitution) ในเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace) ระบุปลายทาง
- 046 ทำเชื้อเพลิงทดแทนจากวัสดุที่ไม่ใช่ส่วนที่เป็นของเสียอันตราย สำหรับเตาอุตสาหกรรม เพื่อใช้ผลิตกระแสไฟฟ้าโดยเฉพาะ (use as fuel blending for energy recovery) ระบุปลายทาง
- 047 ใช้วัสดุที่ไม่ใช่ส่วนที่เป็นของเสียอันตราย เพื่อใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทนโดยตรงในเตาเผา (incinerator) เพื่อผลิตกระแสไฟฟ้า
- 048 ใช้วัสดุที่ไม่ใช่ส่วนที่เป็นของเสียอันตราย เพื่อใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทนโดยตรง ในเตาเผา (incinerator) เพื่อผลิตกระแสไฟฟ้า
- 049 นำกลับใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่น ๆ (other recycle methods)
- 051 เช่ากระบวนการบำบัดน้ำเสียของอินทรีย์ (solvent reclamation/regeneration)
- 052 เช่ากระบวนการบำบัดโลหะหนักอินทรีย์ (reclamation/regeneration of metal and metal compounds)
- 053 เช่ากระบวนการคืนสภาพกรด/ด่าง (acid/base regeneration)
- 054 เช่ากระบวนการคืนสภาพตัวเร่งปฏิกิริยา (catalyst regeneration)
- 055 เช่ากระบวนการคืนสภาพ ถ่านกัมมันต์ใช้แล้ว (spent activated carbon regeneration)
- 056 เช่ากระบวนการคืนสภาพเรซินเชื่อมแบบเมมเบรนที่ใช้แล้ว (spent resin or membrane regeneration)

- 057 เช่ากระบวนการคืนสภาพทรายผลแบบที่ใช้แล้ว (spent green sand / no bake sand regeneration)
- 059 นำวัสดุที่ไม่ใช่ส่วนอื่น ๆ กลับคืนมาใช้ (other recovery unlisted materials) ใช้ระบุ
- 061 นำกลับด้วยวิธีชีวภาพ (biological treatment) เพื่อใช้คืนชีวภาพ (chemical biological treatment)
- 062 นำกลับด้วยวิธีชีวภาพ (biological treatment) เพื่อใช้บำบัดชีวภาพเพื่อทำประโยชน์เป็นพลังงาน
- 063 นำกลับด้วยวิธีทางเคมี (chemical treatment) เพื่อนำกลับด้วยวิธีทางกายภาพ (physical treatment) หรือนำกลับด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ (physico-chemical treatment)
- 065 นำกลับด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ (physico-chemical treatment of wastewater)
- 066 นำกลับด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ (discharge into central wastewater treatment plant)
- 067 ปรับเปลี่ยนด้วยวิธีทางเคมี (chemical stabilization)
- 068 ปรับเปลี่ยนด้วยวิธีทางเคมีโดยใช้ซีเมนต์หรือวัสดุโพซอลานิก (chemical fixation using cementitious and/or pozzolanic material)
- 069 ใช้วิธีนำกลับอื่น ๆ เพื่อทำค่าความเป็นพิษ (other detoxification methods) ใช้ระบุ
- 071 ผังกลบตามหลักสุขาภิบาล (sanitary landfill) เฉพาะสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่ส่วนที่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
- 072 ผังกลบอย่างปลอดภัย (secure landfill)
- 073 ผังกลบอย่างปลอดภัย เนื่องจากการปนเปื้อนหรือเพื่อทำเป็นดินแข็งแล้ว (secure landfill of stabilized and/or solidified wastes)
- 074 เผาทำลาย (burn for destruction) ในเตาเผาของชุมชน หรือเตาเผาเฉพาะสำหรับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่ส่วนที่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
- 075 เผาทำลายในเตาเผาเฉพาะสำหรับของเสียอันตราย (burn for destruction in hazardous waste incinerator)
- 076 เผาทำลายรวมในเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (co-incineration in cement kiln)
- 077 ขุดเจาะลงใต้ดิน หรือฉีดน้ำใต้ดิน (deep well or underground injection; sea-bed insertion)
- 079 กำจัดด้วยวิธีอื่น ๆ (other disposal methods) ใช้ระบุ
- 081 รวบรวมและส่งออกนอกประเทศ (collect and export)
- 082 หนองน้ำเพื่อฟื้นฟู (land reclamation) เฉพาะวัสดุที่ไม่ใช่ส่วนที่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
- 083 ใช้กับปุ๋ยหมักหรือสารปรับปรุงดิน (composting or soil conditioner) เฉพาะสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่ส่วนที่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
- 084 อาหารสัตว์ (animal food) เฉพาะสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่ส่วนที่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
- 085 ศึกษา วิจัยและพัฒนา (study research and develop) เพื่อการทดลองในลักษณะโครงการนำร่องเท่านั้น

เหตุผลกรณีอื่นๆ

- 01 ผู้รับดำเนินการไม่ได้ยื่นอนุญาตให้ นำมาด/ ทำจัด/นำกลับไม่ใช่ประโยชน์
- 02 วิธีการนำมาด/ทำจัด/นำกลับไม่ใช่ประโยชน์ ไม่เหมาะสม
- 03 ผู้รับดำเนินการได้ยื่นคำขออนุญาตตามมาตรา 37 หรือขอประกอบกิจการตามมาตรา 39 ตามพระราชบัญญัติโรงงาน
- 04 ผู้รับดำเนินการยื่นขออนุญาตนำมาด/ทำจัด/นำกลับไม่ใช่ประโยชน์
- 05 ไม่สามารถยื่นขออนุญาตฯ ผ่านเว็บไซต์กรมพิษภัย
- 06 ผู้ประกอบการไม่ได้แจ้งประกอบกิจการโรงงาน หรือไม่ได้แจ้งประกอบในสวนขยาย
- 07 ไม่ทราบหรือละเลยอนุญาตตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมเรื่องการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว พ.ศ. 2566

เหตุผลการไม่อนุญาต

- 99 อื่นๆ ตาม.....

เหตุผลที่ไม่สามารถพิจารณาได้ เนื่องจากขาดเอกสาร หรือเอกสารไม่สมบูรณ์ ดังนี้

- 11 ส่วนเกินอนุญาตประกอบกิจการโรงงานของผู้รับดำเนินการ และเพื่อ ผู้ก่อการเกิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
- 12 ส่วนเกินหรือสิ่งปนเปื้อนของของเสียอันตรายของผู้รับดำเนินการ และเพื่อ ผู้ก่อการเกิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
- 13 สัญญาเช่าหรือหนังสือยินยอมการรับบริการจากผู้รับดำเนินการและผู้ก่อการเกิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
- 14 หนังสือการประกันความรับผิด (liability) ระหว่างผู้รับดำเนินการและผู้ก่อการเกิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
- 15 หนังสือมอบอำนาจให้ผู้อื่นผู้ใดกรทำการใดๆ แก่กรรมการผู้มีอำนาจหรือผู้ใดจากคนละคนของผู้รับดำเนินการ และเพื่อ ผู้ก่อการเกิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
- 16 ผลวิเคราะห์ความเข้มข้นของสิ่งเจือปน (total concentration : mg/kg)
- 17 ผลวิเคราะห์การสกัดสาร (waste extraction test : mg/l)
- 18 รายละเอียดกระบวนการผลิตพร้อมแผนผังที่เกิดของเสีย
- 19 รายละเอียดกระบวนการนำของเสียมาทำจัด/นำกลับ/นำกลับไม่ใช่ประโยชน์
- 20 ส่วนเกินอนุญาตขององค์กรอุตสาหกรรม (ว.ล.6)
- 21 หนังสือรับรองจากกรมวิชาการเกษตรในการทำปุ๋ยหรือสารปรับปรุงดินของเกษตรกร
- 22 หนังสือการเกิดวัสดุที่ไม่ใช่ส่วนในอุตสาหกรรม
- 23 หนังสือการเกิดวัสดุที่ไม่ใช่ส่วนในอุตสาหกรรม
- 24 การขอใบรับรองการปฏิบัติตามมาตรฐานความปลอดภัยในการใช้ของเสียอันตรายในการผลิตผลิตภัณฑ์
- 25 เอกสารข้อมูลความปลอดภัย

หมายเหตุ

- กรณีไม่อนุญาต หากท่านไม่เดินสาย สามารถแจ้งเป็นหนังสือพร้อมเหตุผลไปยังเว็บไซต์กรมโรงงานอุตสาหกรรม ภายใน 15 วัน นับตั้งแต่วันที่ได้รับแจ้งคำชี้แจงการปกครองนี้
- หากท่านแจ้งคำชี้แจงไปยังผู้ก่อการเกิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้วของเอกชนวิสาหกิจโรงงานโดยไม่ได้รับอนุญาต ถือเป็นการผิดกฎหมายมาตรา 45 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ.2535 ส่งตรวจโทษปรับไม่เกิน 2 แสนบาท

เอกสารแนบที่ 5-4
ผลวิเคราะห์ Sludge

ANALYTICAL REPORT

Customer Name: บริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด
MOI Code: -
Address: 2 หมู่ที่ 7 ตำบลแม่รำพึง
อำเภอบางสะพาน จังหวัดประจวบคีรีขันธ์ 77140
Sample Name: กากตะกอน
Sample Condition: Plastic bag./Brown lump + powder
/ Non preserve sample.

Sampling Date: 1-Jul-2025 -
Receiving Date: 1-Jul-2025 08.01 a.m.
Analysis Date: 1-Jul-2025 08.06 a.m.
Issue Date: 4-Jul-2025
Sampling Method: -
Sampler Name: Pam waste
Contractor: Pam waste

Finger Print Test



Appearance: Brown lump + powder
Odour: Mild Bio
pH: 5.0
Density: 0.86 g/ml.

Cyanide: Negative.
Phenol: Negative.
Sulfide: Negative.
Oxidizing: Negative.

PARAMETER	STANDARD METHOD	LOQ	TOTAL THRESHOLD LIMIT CONCENTRATION (TTLC)		
			UNIT	RESULT	STANDARD
1. Appearance	Screening	-	-	Brown lump + powder	-
2. Cadmium	USEPA 7000B	0.002	mg/kg	0.67	≤ 100
3. Chromium	USEPA 7000B	0.006	mg/kg	ND	≤ 2,500
4. Copper	USEPA 7000B	0.002	mg/kg	0.99	≤ 2,500
5. Lead	USEPA 7000B	0.002	mg/kg	11.74	≤ 1,000
6. Nickel	USEPA 7000B	0.02	mg/kg	10.82	≤ 2,000
7. Silver	USEPA 7000B	0.004	mg/kg	0.04	≤ 500
8. Thallium	USEPA 7000B	0.4	mg/kg	ND	≤ 700
9. Zinc	USEPA 7000B	0.008	mg/kg	171	≤ 5,000

Reference: 1. TTLC (mg/kg; wet weight) :United States Environmental Protection Agency. Acid Digestion of Sediment, Sludges and Soils.SW-846, 3050 B: Revision 2 (1996)

2. Standard according to the announcement of Ministry Industry of Thailand 2023 (พ.ศ. 2566) : Management of waste or unused materials.

3. NA is non analysis.

4. ND is non detect.

****รับรองผลเฉพาะตัวอย่างที่ส่งมาวิเคราะห์และใบรายงานผลฉบับที่มีลายน้ำสีและตัวอักษรชัดเจนเท่านั้น****

SEWAGE WASTE ANALYTICAL COMPANY LIMITED | WWW.STSCHEMICAL.COM | STSCHEMICAL@GMAIL.COM

20/2 LHAMPAYOM SOI, SUKHUMVIT ROAD, NEARNPRA, MUEANG RAYONG, RAYONG, THAILAND 21150 TEL.+668 1687 0563, +668 5391 1889, +669 5471 3972 FAX.+66 3306 2301

The test were performed on the samples as received. The test result relate only to the items tested.

Disclaimer: This report (including any enclosures and attachments) has been prepared for the exclusive use and benefit of the addressee(s) and solely for the purpose for which it is provided. No part of this report should be reproduct, distributed or communicated to any third party. We do not accept any liability if this report is used for an alternative purpose form which it is intended, not do we owe any duty of care to any third party in respect of this report

ANALYTICAL REPORT

Customer Name: บริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด
MOI Code: -
Address: 2 หมู่ที่ 7 ตำบลแม่รำพึง
อำเภอบางสะพาน จังหวัดประจวบคีรีขันธ์ 77140
Sample Name: กากตะกอน
Sample Condition: Plastic bag./Brown lump + powder
/ Non preserve sample.

Sampling Date: 1-Jul-2025 -
Receiving Date: 1-Jul-2025 08.01 a.m.
Analysis Date: 1-Jul-2025 08.06 a.m.
Issue Date: 4-Jul-2025
Sampling Method: -
Sampler Name: Pam waste
Contractor: Pam waste

PARAMETER	STANDARD METHOD	LOQ	SOLUBLE THRESHOLD LIMIT CONCENTRATION (STLC)		
			UNIT	RESULT	STANDARD
1. Appearance	Screening	-	-	Brown orange liquid	-
2. Cadmium	USEPA 7000B	0.002	mg/L	0.003	≤ 1.0
3. Chromium	USEPA 7000B	0.065	mg/L	ND	≤ 5
4. Copper	USEPA 7000B	0.005	mg/L	0.17	≤ 25
5. Lead	USEPA 7000B	0.50	mg/L	ND	≤ 5
6. Nickel	USEPA 7000B	0.004	mg/L	1.13	≤ 20
7. Silver	USEPA 7000B	0.004	mg/L	ND	≤ 5
8. Thallium	USEPA 7000B	0.060	mg/L	ND	≤ 7
9. Zinc	USEPA 7000B	0.006	mg/L	4.56	≤ 250

Reference: 1. STLC (mg/L) :United States Environmental Protection Agency. Acid Digestion of Aqueous Sample and Extracts for Total Metals SW-846, 3010 A Revision 1 (1992)
2. Standard according to the announcement of Ministry Industry of Thailand 2023 (พ.ศ. 2566) : Management of waste or unused materials.
3. NA is non analysis.
4. ND is non detect.

****รับรองผลเฉพาะตัวอย่างที่ส่งมาวิเคราะห์และใบรายงานผลฉบับที่มีลายน้ำสีและตัวอักษรชัดเจนเท่านั้น****

SEWAGE WASTE ANALYTICAL COMPANY LIMITED | WWW.STSCHEMICAL.COM | STSCHEMICAL@GMAIL.COM

20/2 LHAMPAYOM SOI, SUKHUMVIT ROAD, NEARNPRA, MUEANG RAYONG, RAYONG, THAILAND 21150 TEL.+668 1687 0563, +668 5391 1889, +669 5471 3972 FAX.+66 3306 2301

The test were performed on the samples as received. The test result relate only to the items tested.

Disclaimer: This report (including any enclosures and attachments) has been prepared for the exclusive use and benefit of the addressee(s) and solely for the purpose for which it is provided. No part of this report should be reproduct, distributed or communicated to any third party. We do not accept any liability if this report is used for an alternative purpose form which it is intended, not do we owe any duty of care to any third party in respect of this report

เอกสารแนบที่ 5-5

ตัวอย่างหนังสือเอกสารแสดงการจัดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
(ที่ไม่อันตราย)

เลขที่อ้างอิง 3-11-0669-125286-0-N

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

ส่วนที่ ๑ ผู้กักำเนิด

ชื่อผู้กักำเนิด : บริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) เลขทะเบียนโรงงาน : 10770100125364

สถานที่ตั้งโรงงาน : 2 หมู่ที่ 7 ถนนบ้านกลางนา-บ่อยายพลอย ตำบลแม่รำพึง อำเภอบางสะพาน จังหวัดประจวบคีรีขันธ์ 77140

เบอร์โทรศัพท์ติดต่อ : เบอร์โทรศัพท์ติดต่อฉุกเฉิน :

ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว :

ชื่อผู้ขับขี่ : พาหนะที่ใช้ : รถบรรทุก

โดยขนส่งจากจังหวัด : ประจวบคีรีขันธ์ ไปยังจังหวัด : สมุทรปราการ ใช้ระยะเวลาประมาณ : 2 วัน

ผู้รับดำเนินการ : บริษัท ฮีตาคาโยโก เอ็นเตอร์ไพรส์ จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10111500125367

สถานที่ตั้ง : 353 หมู่ที่ 3 ถนนปู่เจ้าสมิงพราย ตำบลบางโปรง อำเภอเมืองสมุทรปราการ จังหวัดสมุทรปราการ 10270

เบอร์โทรศัพท์ติดต่อ : เบอร์โทรศัพท์ติดต่อฉุกเฉิน :

รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่ขนส่ง :

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ภาชนะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	เศษเหล็ก	120101	big box	2	22.6

รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 22.6 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน

[/] น้ำหนักชั่งจริง [] น้ำหนักประมาณการ

ขอความร่วมมือระหว่างขนส่ง :

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น
 ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม
 และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ
 ลงชื่อผู้กักำเนิด : วันที่ : 24/6/26

ปริมาณที่ส่งมอบ : 22.6 ตัน
 วันที่ส่งมอบ : 24/06/2569
 เวลาที่ส่งมอบ : 11.50 น.

ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่ง
 จะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ
 ลงชื่อผู้ขับขี่ : วันที่ : 24/6/26

[/] ผู้กักำเนิดได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว
 ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ

ชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท ฮีตาคาโยโก เอ็นเตอร์ไพรส์ จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10111500125367

ส่วนที่ ๓/๑
 คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
 ตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ
 ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : ลายมือชื่อ :
 ขนส่งจากจังหวัด : ประจวบคีรีขันธ์ มายังจังหวัด : สมุทรปราการ
 ใช้ระยะเวลา : 1 วัน
 วันที่มาถึง : 25 มิ.ย. 2569
 เวลาที่มาถึง :

ส่วนที่ ๓/๒
 คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น
 ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม
 ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : ลายมือชื่อ : วันที่ : 25 มิ.ย. 2569
 ปริมาณที่รับมอบ : 22.6 ตัน
 [/] น้ำหนักชั่งจริง [] น้ำหนักประมาณการ
 วันที่รับมอบ : 25 มิ.ย. 2569 เวลาที่มอบ :
 [/] ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว และ/หรือ
 [] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

ส่วนที่ ๓/๓
 คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
 ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาต
 ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : ลายมือชื่อ : วันที่ : 27 มิ.ย. 2569
 ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ : 22.6 ตัน
 วันที่จัดการแล้วเสร็จ : 27 มิ.ย. 2569 เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ :
 ปริมาณคงเหลือ : 0 ตัน
 [/] ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง

ส่วนที่ ๔ ผู้กักำเนิดสรุปผลการจัดการ

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น
 [/] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)
 [] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๕)
 [] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)
 [] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายใหม่ตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)
 ลงชื่อผู้กักำเนิด : ลายมือชื่อ : วันที่ : 30/7/26

เอกสารแนบที่ 5-6

ตัวอย่างหนังสือเอกสารแสดงการจัดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
(ที่อันตราย)

เลขที่อ้างอิง 1-19-0269-101446-0-N

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อการ

ชื่อผู้ก่อการ : บริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) เลขทะเบียนโรงงาน : 10770100125364
 สถานที่ตั้งโรงงาน : 2 หมู่ที่ 7 ถนนบ้านกลางนา-บ่อยายพลอย ตำบลแม่รำพึง อำเภอบางสะพาน จังหวัดประจวบคีรีขันธ์ 77140
 เบอร์โทรศัพท์ : เบอร์โทรศัพท์ฉุกเฉิน :

ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว :

ชื่อผู้ขับขี่ : พาหนะที่ใช้ : รถพ่วง

โดยขนส่งจากจังหวัด : ประจวบคีรีขันธ์ ไปยังจังหวัด : สระบุรี ใช้ระยะเวลาประมาณ : 3 วัน

ผู้รับดำเนินการ : บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน) เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10190000825494

สถานที่ตั้ง : 88/1 หมู่ที่ 8 ถนน- ตำบลห้วยแห้ง อำเภอแก่งคอย จังหวัดสระบุรี 18110

เบอร์โทรศัพท์ : เบอร์โทรศัพท์ฉุกเฉิน :

รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่ขนส่ง :

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ภาชนะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	Contaminated paper	150202	กระดาดปนเปื้อนอัด	175	3.15

รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 3.15 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน

[] น้ำหนักจริง [] น้ำหนักประมาณการ

ขอความร่วมมือระหว่างขนส่ง :

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ปริมาณที่ส่งมอบ : 3.15 ตัน
 ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม วันที่ส่งมอบ : 23/02/2569
 และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ เวลาที่ส่งมอบ : 14.00 น.
 ลงชื่อผู้ก่อการ : วันที่ : 23/2/26

ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่ง
 จะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อผู้ขับขี่ : ลายมือชื่อ : วันที่ : 23/2/26

[x] ผู้ก่อการได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว

ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ

ชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน) เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10190000825494

ส่วนที่ ๓/๑
 คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
 ตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ :
 ลงชื่อผู้รับดำเนินการ :
 ขนส่งจากจังหวัด : ประจวบคีรีขันธ์ มายังจังหวัด : สระบุรี
 ใช้ระยะเวลา : 3 วัน
 วันที่มาถึง : 25/2/69
 เวลาที่มาถึง : 11-49

ส่วนที่ ๓/๒
 คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น
 ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม
 ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : วันที่ : 25/2/69
 ปริมาณที่รับมอบ : 3.15 ตัน
 [x] น้ำหนักจริง [] น้ำหนักประมาณการ
 วันที่รับมอบ : 25/2/69 เวลาที่มอบ : 11-49
 [x] ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว และ/หรือ
 [] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

ส่วนที่ ๓/๓
 คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
 ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาต
 ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : วันที่ : 26/2/69
 ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ : 3.15 ตัน
 วันที่จัดการแล้วเสร็จ : 26/2/69 เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ : 17.00 น.
 ปริมาณคงเหลือ : 0 ตัน
 [x] ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง

ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อการสรุปผลการจัดการ

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น

[x] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)

[] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๕)

[] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)

[] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยยังไม่ได้กรอกรายงานในแบบที่ ๑ ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)

ลงชื่อผู้ก่อการ : 214/2026

เอกสารแนบที่ 5-7
ปริมาณเศษเหล็ก

ปริมาณการขายเศษเหล็ก ปี2569 (กก.)

เดือน	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Total (1-6) Kg	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	Total (Kg)
เศษเหล็ก	177,820	115,900	99,420	121,850	87,600	143,720	746,310							0

เอกสารแนบที่ 6
เศรษฐกิจและสังคม

เอกสารแนบที่ 6-1

เอกสารการส่งเสริมกิจกรรมในชุมชน

กิจกรรมส่งเสริมชุมชน ปล่อยหอย - ปล่อยปลา ณ อุทยานสิ่งแวดล้อมนานาชาติสิรินธร
29 มิถุนายน 2569



กิจกรรมทิ้งถังขยะเพื่อเพิ่มปริมาณสัตว์น้ำ ณ ลานกิจกรรม หน้าอบต.แม่รำพึง

วันที่ 12 กุมภาพันธ์ 2569



เดิน-วิ่ง เก็บขยะชายหาดแม่รำพึง ณ ลานอเนกประสงค์ อบต.แม่รำพึง

วันที่ 5 มิถุนายน 2569



เอกสารแนบที่ 6-2

จำนวนการจ้างแรงงานท้องถิ่น

ข้อมูล ณ วันที่ 30 มิถุนายน 2569

เอกสารแนบที่ 7

ความปลอดภัย และอาชีวอนามัย

เอกสารแนบที่ 7-1

ประกาศแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย
และสภาพแวดล้อมในการทำงาน



ISO
IATF
JIS G
ISO
ISO
ISO
ISO/IEC
TL

9001
16949
3141
14001
45001
50001
17025
9001

บริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) THAI COLD ROLLED STEEL SHEET PUBLIC COMPANY LIMITED

มุ่งเป็นผู้ผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็นชั้นเลิศ ด้วยทีมงานที่ยอดเยี่ยม เพื่อให้ผลตอบแทนที่ดีต่อผู้มีส่วนได้ส่วนเสียและสังคม
TO BE THE EXCELLENT COLD ROLLED STEEL MILL WITH EXCELLENT TEAMWORK TO CONTRIBUTE EXCELLENT BENEFITS TO ALL STAKEHOLDERS AND SOCIETY

ประกาศ

ฉบับที่ 41/2568

เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน

วันที่ 29 ตุลาคม พ.ศ. 2568

เพื่อให้การดำเนินงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของบริษัทฯ เป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ และสอดคล้องกับกฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานเกี่ยวกับระบบการจัดการด้านความปลอดภัย พ.ศ.2565

บริษัทฯ จึงเห็นสมควรแต่งตั้งบุคคลผู้มีรายชื่อดังต่อไปนี้ เป็น "คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน" เพื่อปฏิบัติหน้าที่ ณ บริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) สำนักงานสาขาตั้งอยู่ (2) เลขที่ 2 หมู่ที่ 7 ตำบลแม่ฟ้าทั้ง อำเภอบางสะพาน จังหวัดประจวบคีรีขันธ์

เป็น ประธานคณะกรรมการ
เป็น กรรมการผู้แทนระดับบังคับบัญชา
เป็น กรรมการผู้แทนระดับบังคับบัญชา
เป็น กรรมการผู้แทนระดับบังคับบัญชา
เป็น กรรมการผู้แทนระดับปฏิบัติการ
เป็น กรรมการผู้แทนระดับปฏิบัติการ
เป็น กรรมการผู้แทนระดับปฏิบัติการ
เป็น กรรมการผู้แทนระดับปฏิบัติการ
เป็น กรรมการผู้แทนระดับบังคับบัญชา
และเลขานุการ

โดยคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน มีบทบาทหน้าที่ความรับผิดชอบ ดังนี้

1. จัดทำนโยบายด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของสถานประกอบการ เสนอต่อนายจ้าง
2. จัดทำแนวทางการป้องกันและลดการเกิดอุบัติเหตุ การประสบอันตราย การเจ็บป่วยหรือการเกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญ อันเนื่องจากการทำงานของลูกจ้าง หรือความปลอดภัยในการทำงานเสนอต่อนายจ้าง

3. รายงานและเสนอแนะมาตรการหรือแนวทางปรับปรุงแก้ไขสภาพการทำงานและสภาพแวดล้อมในการทำงานให้เป็นไปตามกฎหมายเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงานต่อนายจ้างเพื่อความปลอดภัยในการทำงานของลูกจ้าง ผู้รับเหมา และบุคคลภายนอกที่เข้ามาปฏิบัติงานหรือเข้ามาใช้บริการในสถานประกอบการ

4. ส่งเสริมและสนับสนุนกิจกรรมด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบการ

5. พิจารณาคู่มือว่าด้วยความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของสถานประกอบการเพื่อเสนอความเห็นต่อนายจ้าง

6. สืบราชการปฏิบัติการด้านความปลอดภัยในการทำงานและรายงานผลการสำรวจดังกล่าวรวมทั้งสถิติการประสบอันตรายที่เกิดขึ้นในสถานประกอบการนั้นในการประชุมคณะกรรมการความปลอดภัยทุกครั้ง

7. พิจารณาโครงการหรือแผนการฝึกอบรมเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน รวมถึงโครงการหรือแผนการอบรมเกี่ยวกับบทบาทหน้าที่ความรับผิดชอบในด้านความปลอดภัยของลูกจ้างหัวหน้างาน ผู้บริหาร นายจ้าง และบุคลากรทุกระดับเพื่อเสนอความเห็นต่อนายจ้าง

8. จัดวางระบบให้ลูกจ้างทุกคนทุกระดับมีหน้าที่ต้องรายงานสภาพการทำงานที่ไม่ปลอดภัยต่อนายจ้าง

9. ติดตามผลความคืบหน้าเรื่องที่เสนอต่อนายจ้าง

10. รายงานผลการปฏิบัติงานประจำปี รวมทั้งระบุปัญหา อุปสรรค และข้อเสนอแนะในการปฏิบัติหน้าที่ของคณะกรรมการความปลอดภัยเมื่อปฏิบัติหน้าที่ครบหนึ่งปีเสนอต่อนายจ้าง

11. ประเมินผลการดำเนินงานด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบการ

12. ปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยในการทำงานอื่นตามที่นายจ้างมอบหมาย

ทั้งนี้ ให้คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน มีวาระ 2 ปี

ทั้งนี้ให้มีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 30 ตุลาคม พ.ศ.2568 ถึงวันที่ 29 ตุลาคม พ.ศ.2570



ISO
IATF
JIS G
ISO
ISO
ISO
ISO/IEC
TIS

9001
18949
3542
14001
45001
50001
17025
9001

บริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) THAI COLD ROLLED STEEL SHEET PUBLIC COMPANY LIMITED

มุ่งเป็นผู้ผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็นชั้นเลิศ ด้วยทีมงานที่ซื่อสัตย์ เพื่อให้เกิดประโยชน์ต่อผู้มีส่วนได้ส่วนเสียและสังคม
TO BE THE EXCELLENT COLD ROLLED STEEL MILL WITH EXCELLENT TEAMWORK TO CONTRIBUTE EXCELLENT BENEFITS TO ALL STAKEHOLDERS AND SOCIETY

ANNOUNCEMENT

No. 41/2025

SUBJECT : Appointment of Occupational Health and Safety Committee

DATE : October 29, 2025

To ensure the efficiency of Occupational Health and Safety Management of the Company and comply with the Ministerial Regulations Prescribing Standards for Safety Management Systems B.E. 2565 The Company deems to appoint the members of Occupational Health and Safety Committee to conduct the Occupational Health and Safety Management at Thai Cold Rolled Steel Sheet Public Company Limited, Branch office located at (2) 2 Moo 7. Maeramphueng ,Bangsaphan , Prachabkirkhan.

: Chairman
: Committee in Supervisory Level
: Committee in Supervisory Level
: Committee in Supervisory Level
: Committee in Operational Level
: Committee in Operational Level
: Committee in Operational Level
: Committee in Operational Level
: Committee in Operational Level
: Committee in Supervisory Level
and Secretary

Occupational Health and Safety Committee shall be committed duties of the role and responsibility as follows:

1. Establish and propose a safety policy of the workplace to the employer.
2. Prepare guidelines for preventing and reducing accident, injury, illness, or nuisance incidents arising from The employee's work or unsafe work conditions to propose to the employer.
3. Report and suggest measures or guidelines for improving work conditions and environment in accordance with the law on work safety to the employer for the safety employees, contractors, and outsiders who come to work or use the services in the workplace

4. Promote and support safety activities in the workplace.
5. Consider safety manual of the workplace to propose opinions to the employer.
6. Inspect work safely operations and report inspection results and statics of accidents occurring in the workplace at every meeting of the safety committee.
7. Consider projects or training plans on work safety, including projects or training plans on roles and responsibilities in the safety of employees, supervisors, management members, employer, and personnel at all levels to propose opinions to the employer.
8. Establish a system for all employees at all levels to report unsafe work conditions to the employer.
9. Follow up on the progress of the matters proposed to the employer.
10. Report annual performance and identify problems, obstacles, and recommendations for the performance of duties of the safety committee after the completion of one year of work to propose to the employer.
11. Assess work safety performance of the workplace.
12. Perform other work safety tasks as assigned by the employer.

To annul the announcement of The new Occupational Health and Safety Committee shall be entitled for a term of 2 years.

This announcement is effective from October 30, 2025 to October 29, 2027

เอกสารแนบที่ 7-2

แผนงานความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมประจำปี

TCRSS																		
แผนงานความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อม ประจำปี 2569 ของ TCR EG																		
(SE-EG OCCUPATIONAL SAFETY HEALTH AND ENVIRONMENT PLAN FOR YEAR 2026)																		
รายละเอียด	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ	การดำเนินการ	Quarter 1			Quarter 2			Quarter 3			Quarter 4			หมายเหตุ		
				Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec			
1. การบริหารงานอาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม																		
1.1 Management review (ISO45001 & ISO14001) Compliance safety law in TCR EG	4 ครั้ง/ปี	จป.วิชาชีพ	Plan															
			Actual															
1.2 การปรับปรุง/เพิ่มเติม เครื่องหมาย/ป้ายเตือน สัญลักษณ์เกี่ยวกับความปลอดภัย ภายในโรงงานให้เป็นไปตามมาตรฐาน Improvement safety sign in factory	2 ครั้ง/ปี	คปอ.	Plan															
			Actual															
1.3 การจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (Prepare PPE for Opr.)	12 ครั้ง/ปี	จป.วิชาชีพ	Plan															
			Actual															
1.4 การจัดทำสถิติ และการวิเคราะห์การเกิดอุบัติเหตุและการเจ็บป่วย Follow up and analize about accident and occupational disease	ต่อเนื่อง	จป.วิชาชีพ	Plan															0.5 M.Hrs.
			Actual															
1.5 การรายงาน/การสอบสวนอุบัติเหตุทั้งในและนอกการทำงาน Accident investigate	ต่อเนื่อง	จป.วิชาชีพ	Plan															
			Actual															
1.6 การประเมินความเสี่ยงในการทำงาน (Risk assessment project)	12 ครั้ง/ปี	แต่ละแผนก	Plan	MD	PD	QC	HRA	OD	PTL	ED	UT	MD	PD	QC	HRA			
			Actual	MD	PD	QC	HRA	OD	PTL									
1.7 การประชุมคณะกรรมการความปลอดภัย ฯ Safety committee meeting	12 ครั้ง/ปี	คปอ.	Plan	22	19	19	23	21	26	23	20	25	22	19	25			
			Actual	22	19	19	23	21	26									
1.8 การตรวจสอบความปลอดภัยในการทำงาน (Safety patrol)	12 ครั้ง/ปี	คปอ.	Plan	15	12	12	16	14	18	16	13	17	15	12	17			
			Actual	15	12	12	16	14	18									
1.9 การทบทวนและปรับปรุงคู่มือและระเบียบการปฏิบัติงาน Revise and review Procedure and work instruction	ต่อเนื่อง	จป.วิชาชีพ	Plan															
			Actual															
1.10 การติดตามความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมภายใน (Internal audit)	1 ครั้ง/ปี	SE	Plan															
			Actual															
1.11 ISO45001 External audit	1 ครั้ง/ปี	SE & LRQA	Plan															
			Actual															
1.12 ISO14001 External audit	1 ครั้ง/ปี	SE & LRQA	Plan															
			Actual															
1.13 การตรวจติดตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA)	2 ครั้ง/ปี	SE	Plan															
			Actual															
1.14 การติดตามผลการดำเนินงานจากข้อร้องเรียนของพนักงาน Follow up safety complain from operator.	ต่อเนื่อง	จป.วิชาชีพ	Plan															
			Actual															
2. การรายงาน/การตรวจสอบความปลอดภัยและสภาพสิ่งแวดล้อม																		
2.1 การรายงานตรวจรับรองความปลอดภัยระบบไฟฟ้าและบริษัทไฟฟ้า Yearly safety electrical system inspection report	1 ครั้ง/ปี	จป.วิชาชีพ	Plan															
			Actual															
2.2 การรายงานการตรวจทดสอบและรับรองความปลอดภัยหม้อต้มไอน้ำ Yearly safety boiler inspection report	1 ครั้ง/ปี	จป.วิชาชีพ	Plan															ช่วง RM
			Actual															
2.3 การรายงานการตรวจทดสอบและรับรองความปลอดภัยของปั้นจั่น Safety inspection and load test crane	2 ครั้ง/ปี	จป.วิชาชีพ	Plan															
			Actual															
2.4 ตรวจสอบความครบถ้วนอุปกรณ์ ตู้ดับเพลิง 11 จุด Monthly fire hose check (Visualize check)	12 ครั้ง/ปี	จป.วิชาชีพ	Plan															
			Actual															
2.5 ทดสอบสายน้ำดับเพลิง 11 จุด Fire hose test by turning on the water.	2 ครั้ง/ปี	Safety staff + Subcontract	Plan															
			Actual															
2.6 ตรวจสอบ Rubber ring สายน้ำ + ตู้สายน้ำดับเพลิง 11 จุด Rubber ring's fire hose and carbinet inspection	1 ปี/ครั้ง	Safety staff + Subcontract	Plan															
			Actual															
2.7 ตรวจสอบถังดับเพลิง 127 จุด Monthly fire extinguisher check	12 ครั้ง/ปี	Safety staff + Subcontract	Plan															
			Actual															
2.8 ตรวจสอบ Shower & Eye wash 13 จุด Monthly shower & eyes washer check	12 ครั้ง/ปี	Safety staff + Subcontract	Plan															
			Actual															
2.9 ตรวจสอบ SCBA จำนวน 3 ชุด (Visual check 1 เดือน/ครั้ง, ทดสอบถัง 3 เดือน/ครั้ง) Monthly Self-contained breathing apparatus check and cylinder test every 3 month	12 ครั้ง/ปี	จป.วิชาชีพ	Plan															
			Actual															

แผนงานความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อม ประจำปี 2569 ของ TCR EG (SE-EG OCCUPATIONAL SAFETY HEALTH AND ENVIRONMENT PLAN FOR YEAR 2026)																		
รายละเอียด	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ	การดำเนินการ	Quarter 1			Quarter 2			Quarter 3			Quarter 4			หมายเหตุ		
				Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec			
2.10 ตรวจสอบชุดผจญเพลิง 4 ชุด Monthly fire suite check	12 ครั้ง/ปี	จป.วิชาชีพ	Plan															
			Actual															
2.11 ส่งวิเคราะห์ OSL 47 ชุด (ประจำตัวบุคคล) Sent OSL (Radiation film) to analyze by GOV.	3 เดือน/ครั้ง	จป.วิชาชีพ	Plan															
			Actual															
2.12 ส่ง Area monitor รังสีแบบพื้นที่ และแบบมือถือ จำนวน 4 ชุด Sent radiation area monitor and handy radiation check by 3rd parties	4 ปี/ครั้ง	จป.วิชาชีพ	Plan															
			Actual															
2.13 ตรวจสอบปริมาณรังสี (Delivery inspection, LAB room, Coater) Monthly Radiation check	12 ครั้ง/ปี	จป.วิชาชีพ	Plan															
			Actual															
2.14 ตรวจวัดปริมาณตรวจวัดค่าระดับเสียงพื้นที่ และเสียงสะสมในพื้นที่ทำงาน (Noise dose measurement) in workplace	1 ปี/ครั้ง	จป.วิชาชีพ	Plan															
			Actual															
2.15 ตรวจวัดปริมาณความเข้มแสงสว่างในพื้นที่ทำงาน Annual light in work place check	1 ปี/ครั้ง	จป.วิชาชีพ	Plan															
			Actual															
2.16 ตรวจสอบสภาพประตูและอุปกรณ์ป้องกันน้ำท่วม Annual flood protection check	1 ปี/ครั้ง	จป.วิชาชีพ	Plan															
			Actual															
2.17 การรายงานปริมาณกากคงเหลือ Monthly Waste remain report	12 ครั้ง/ปี	จป.วิชาชีพ	Plan															
			Actual															
2.18 การตรวจรับรองความปลอดภัยของอาคารและส่วนประกอบ Safety Building and compound inspection	3 ครั้ง/ปี	GA	Plan															
			Actual															
2.19 การต่ออายุใบอนุญาตรถปั้นจั่น Renewal mobile crane 3 Ton permission	1 ปี/ครั้ง	GA	Plan															
			Actual															
2.20 การ Load test รถปั้นจั่น (3 ตัน) Mobile crane inspection and load test.	2 ครั้ง/ปี	MD	Plan															
			Actual															
2.21 การตรวจสอบรับรองความปลอดภัยถังอัดอากาศ (Air received tank 5 ถัง) Safety Air recieve tank inspection in factory	5 ปี/ครั้ง	MD	Plan															
			Actual															
2.22 การตรวจติดตามคุณภาพอากาศจากปล่อง และในบรรยากาศ	2 ครั้ง/ปี	SE. + 3rd parties	Plan															
			Actual															
2.23 การตรวจติดตามคุณภาพน้ำผิวดินภายนอกโรงงาน	12 ครั้ง/ปี	SE. + 3rd parties	Plan															
			Actual															
2.24 ตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมโดย Third parties Environment check follow EIA	4 ครั้ง/ปี	SE. + 3rd parties	Plan															
			Actual															
3. การส่งเสริมงานด้านความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม																		
3.1 การจัดนิทรรศการความปลอดภัยในการทำงาน Safety week/attend safety activity	1 ครั้ง/ปี	จป.วิชาชีพ	Plan															
			Actual															
3.2 การประชาสัมพันธ์ข้อมูลข่าวสารความปลอดภัย Promote safety news to all employee	12 ครั้ง/ปี	จป.วิชาชีพ	Plan															
			Actual															
3.3 การติดแผ่นเหล็กกันลื่นที่บันไดเหล็ก Install steel anti slip on stair in factory	1 ครั้ง/ปี	จป.วิชาชีพ	Plan															
			Actual															
3.4 กิจกรรม KY KY activity	ต่อเนื่อง	จป.วิชาชีพ	Plan															
			Actual															
3.5 เข้าร่วมโครงการลดอุบัติเหตุถึงขั้นหยุดงานให้เป็นศูนย์ ปี 2570 Attend Zero accident campaign	1 ครั้ง/ปี	จป.วิชาชีพ	Plan													69 เข้าร่วมไม่ได้ เนื่องจาก EBT		
			Actual															
3.6 เข้าร่วมโครงการ Thailand safety award 2569	1 ครั้ง/ปี	จป.วิชาชีพ	Plan													ส่งเอกสาร เรียบร้อยแล้ว 27/2/69		
			Actual															
4. การอบรมความปลอดภัยฯ																		
4.1 อบรมนิเทศพนักงานใหม่ นักศึกษาฝึกงานและผู้รับเหมา	เมื่อมีพนักงานใหม่	จป.วิชาชีพ	Plan															
			Actual															
4.2 อบรมดับเพลิงขั้นต้นและการใช้อุปกรณ์ไฟฟ้าและแผ่นดินไหว	1 ครั้ง/ปี	จป.วิชาชีพ	Plan															
			Actual															
4.3 อบรมและซ้อมแผนฉุกเฉินในกรณีน้ำมันรั่วไหล	1 ครั้ง/ปี	จป.วิชาชีพ	Plan															
			Actual															
4.4 อบรมและซ้อมแผนฉุกเฉินในกรณีสารเคมีรั่วไหล	1 ครั้ง/ปี	จป.วิชาชีพ	Plan															
			Actual															

แผนงานความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อม ประจำปี 2569 ของ TCR EG (SE-EG OCCUPATIONAL SAFETY HEALTH AND ENVIRONMENT PLAN FOR YEAR 2026)																			
รายละเอียด	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ	การดำเนินการ	Quarter 1			Quarter 2			Quarter 3			Quarter 4			หมายเหตุ			
				Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec				
4.5 อบรมการจัดการสารเคมีอันตราย	1 ครั้ง/ปี	จป.วิชาชีพ	Plan																
			Actual																
4.6 การอบรมและซ้อมแผนฉุกเฉินในกรณีน้ำท่วม	1 ครั้ง/ปี	จป.วิชาชีพ	Plan																
			Actual																
4.7 การอบรมความปลอดภัยในการทำงานที่อับอากาศ (4 ผู้)	5 ปี/ครั้ง	จป.วิชาชีพ	Plan															Y.2027	
			Actual																
4.8 การอบรมทบทวนผู้ควบคุมหม้อไอน้ำ	ทุก 2 ปี	จป.วิชาชีพ	Plan															Aug.Y.2026	
			Actual																
4.9 การอบรมทบทวนผู้ควบคุม ผู้ปฏิบัติงาน ผู้ให้สัญญาณกับปั้นจั่น	ทุก 2 ปี	จป.วิชาชีพ	Plan															Y.2026	
			Actual																
4.10 การอบรมโรคจากการทำงาน และการปฐมพยาบาล	1 ครั้ง/ปี	จป.วิชาชีพ	Plan																
			Actual																
4.11 การอบรมเกี่ยวกับการทำงานเชื่อมโลหะด้วยไฟฟ้า	1 ครั้ง/ปี	จป.วิชาชีพ	Plan																
			Actual																
4.12 จิตสำนึกความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน	1 ครั้ง/ปี	จป.วิชาชีพ	Plan																
			Actual																
4.13 การอบรมการใช้งานเครื่องช่วยหายใจ SCBA	1 ครั้ง/ปี	จป.วิชาชีพ	Plan																
			Actual																
4.14 การอบรมทบทวนความปลอดภัยในการปฏิบัติงานกับรังสี	1 ครั้ง/ปี	วิทยากร	Plan																
			Actual																
4.15 การฝึกอบรมจิตสำนึกด้านคุณภาพ ความปลอดภัย อาชีวอนามัย สิ่งแวดล้อมและพลังงาน (QSHE AWARENESS training)	1 ครั้ง/ปี	SE	Plan															อบรมเมื่อ 4,11/5/69	
			Actual																
4.16 อบรมความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้า	1 ครั้ง/ปี	วิทยากร	Plan																
			Actual																
5. การส่งรายงาน/เอกสารราชการ																			
5.1 กระทรวงแรงงาน																			
1) ขึ้นทะเบียน/พินสภาพ จป. แต่ละระดับ	เมื่อมีพนักงานใหม่/เกษียณ/ลาออก	จป.วิชาชีพ	Plan																
			Actual																
2) รายงานเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพ	2 ครั้ง/ ปี	จป.วิชาชีพ	Plan																
			Actual																
3) แจ้งสารเคมีอันตรายที่ครอบครองตามที่อธิบดีกำหนด (สอ.1)	ภายในเดือน ม.ค. ของทุกปี/เมื่อมีสารเคมีใหม่	จป.วิชาชีพ	Plan																
			Actual																
4) รายงานความเข้มข้นของสารเคมีในบรรยากาศการทำงาน (สอ.3)	1 ครั้ง/ ปี	จป.วิชาชีพ	Plan																
			Actual																
5) แจ้ง รสส.1 รสส.2 รสส.3	1 ครั้ง/ ปี	จป.วิชาชีพ	Plan																
			Actual																
6) รายงานผลการตรวจสอบสุขภาพที่พบความผิดปกติหรือการเจ็บป่วย (จผส.1)	1 ครั้ง/ปี	จป.วิชาชีพ	Plan																
			Actual																
7) เอกสารรับรองความปลอดภัยของระบบไฟฟ้าและบริเวณที่ไฟฟ้า	1 ครั้ง/ปี	จป.วิชาชีพ	Plan																
			Actual																
8) การจัดทำข้อมูลเกี่ยวกับปริมาณรังสีสะสมของลูกจ้าง (ภก.ร.2)	1 ครั้ง/ปี	จป.วิชาชีพ	Plan																
			Actual																
5.2 กระทรวงอุตสาหกรรม																			
1) รายงานข้อมูลเกี่ยวกับสารรังสี (ร.ง.7)	1ครั้ง/ปี	จป.วิชาชีพ	Plan																
			Actual																
2) รายงานตรวจสอบระบบและอุปกรณ์ไฟฟ้าในโรงงานอุตสาหกรรม	1 ครั้ง/ปี	จป.วิชาชีพ	Plan																
			Actual																
3) รายงานรับรองความปลอดภัยในการใช้หม้อไอน้ำ	1 ครั้ง/ปี	จป.วิชาชีพ	Plan																
			Actual																
4) รายงานปริมาณการเก็บและใช้สารเคมีอันตรายประจำปี (iSingleform)	1 ครั้ง/ปี	จป.วิชาชีพ	Plan																
			Actual																

แผนงานความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อม ประจำปี 2569 ของ TCR EG (SE-EG OCCUPATIONAL SAFETY HEALTH AND ENVIRONMENT PLAN FOR YEAR 2026)																			
รายละเอียด	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ	การดำเนินการ	Quarter 1			Quarter 2			Quarter 3			Quarter 4			หมายเหตุ			
				Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec				
5) แจ้งข้อเท็จจริงของผู้ผลิต ผู้นำเข้า ผู้ส่งออก หรือผู้มีไว้ในครอบครอง (วอ./อก.7)	2 ครั้ง/ปี	จป.วิชาชีพ	Plan																
			Actual																
6) การต่อใบอนุญาตผู้ควบคุมหม้อไอน้ำ	ทุก 3 ปี	จป.วิชาชีพ	Plan															Y.2025	
			Actual																
5.3 กระทรวงการอุดมศึกษา วิทยาศาสตร์ วิจัยและนวัตกรรม																			
1) รายการมีไว้ในครอบครองหรือใช้ต้นกำเนิดรังสี (สร.1)	1 ครั้ง/ปี	จป.วิชาชีพ	Plan																
			Actual																
2) การต่ออายุเครื่องวัดรังสีประจำตัวบุคคล (OSL)	2 ครั้ง/ปี	จป.วิชาชีพ	Plan															49 คน	
			Actual																
3) การต่ออายุใบอนุญาตมีไว้ในครอบครองและใช้วัสดุกัมมันตรังสี	ทุก 5 ปี	จป.วิชาชีพ	Plan															Y.2027	
			Actual																
4) การต่ออายุใบอนุญาตมีไว้ในครอบครองและใช้เครื่องกำเนิดรังสี	ทุก 5 ปี	จป.วิชาชีพ	Plan															Y.2027	
			Actual																
5) ต่อใบอนุญาตเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยทางรังสี	5 ปี/ครั้ง	RSO	Plan																
			Actual															Y.2029	
6. งานส่งเสริมด้านสิ่งแวดล้อม																			
1) การทำความสะอาดบ่อ 1 วัน (1-day reservoir clean)	2 ครั้ง/ปี	UT	Plan																
			Actual																

เอกสารแนบที่ 7-3
แบบตรวจถังดับเพลิง



แบบตรวจถังดับเพลิง บริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด

FIRE EXTINGUISHER CHECK OF THAI COATED STEEL SHEET CO.,LTD.

No.	Sec. area	Area install	Type Fire extinguisher	Year 2026											
				Jan.	Feb.	Mar.	Apr.	May.	Jun.	Jul.	Aug.	Sep.	Oct.	Nov.	Dec.
1	OFF No.1	Pantry room	CO ₂ -10	11.8kg	✓	✓	✓	✓	11.8kg						
2	OFF No.1	แผนก HRA	CO ₂ -10	11.4kg	✓	✓	✓	✓	11.4kg						
3	OFF No.1	แผนก QC	CO ₂ -10	11.6kg	✓	✓	✓	✓	11.6kg						
4	OFF No.1	แผนก MEC	CO ₂ -10	11.8kg	✓	✓	✓	✓	11.8kg						
5	OFF No.1	AIRCom.room	CO ₂ -10	12.0kg	✓	✓	✓	✓	12.0kg						
6	OFF No.2	TRAINING room	CO ₂ -10	11.2kg	✓	✓	✓	✓	11.2kg						
7	OFF No.2	Store room	CO ₂ -10	11.0kg	✓	✓	✓	✓	11.0kg						
8	Canteen	ที่ปรุงอาหาร	CO ₂ -10	11.8kg	✓	✓	✓	✓	11.8kg						
9	Canteen	ห้องรับประทานอาหาร	CO ₂ -10	11.8kg	✓	✓	✓	✓	11.8kg						
10	Canteen	บริเวณที่เก็บถังแก๊ส	CO ₂ -10	11.6kg	✓	✓	✓	✓	11.6kg						
11	ANA	M/c Analysis room (SEM)	CO ₂ -10	11.3kg	✓	✓	✓	✓	11.3kg						
12	PUR	SPARE PART	Fire Ade 2000	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
13	PUR	SPARE PART	Fire Ade 2000	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
14	PUR	SPARE PART	Fire Ade 2000	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
15	UTL	Heavy Oil Tank -1	Fire Ade 2000	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
16	UTL	UTL. Meeting Room	CO ₂ -10	11.8kg	✓	✓	✓	✓	11.8kg						
17	UTL	UTL. Meeting Room	CO ₂ -10	12.0kg	✓	✓	✓	✓	12.0kg						
18	UTL	UTL. WW room	Dry Chemical	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
19	UTL	Spare part (UTL.)	Dry Chemical	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
20	UTL	Boiler room	Dry Chemical	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
21	UTL	Boiler room	Fire Ade 2000	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
22	UTL	Boiler room	Dry Chemical	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
23	UTL	Boiler room	Fire Ade 2000	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
24	UTL	Boiler room	Fire Ade 2000	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
25	UTL	Compressor room	Fire Ade 2000	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
Check By / Date															



แบบตรวจถังดับเพลิง บริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด

FIRE EXTINGUISHER CHECK OF THAI COATED STEEL SHEET CO.,LTD.

No.	Sec. area	Area install	Type Fire extinguisher	Year 2026											
				Jan.	Feb.	Mar.	Apr.	May.	Jun.	Jul.	Aug.	Sep.	Oct.	Nov.	Dec.
26	UTL	Compressor room	Fire Ade 2000	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
27	UTL	Polymer room	Dry Chemical	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
28	UTL.	UTL.Gas Cutting	Dry chmical	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
29	UTL.	Calcium Hydroxide room	Dry Chemical	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
30	UTL.	Spare part (Pipe room)	Dry Chemical	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
31	UTL.	Fire pump room	Fire Ade 2000	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
32	UTL.	Sludge room	Dry Chemical	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
33	HRA.	อาคารเก็บขยะ	Dry Chemical	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
34	HRA.	อาคารเก็บขยะ	Dry Chemical	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
35	ELE.	ELE. ชั้นบน Meeting room	CO ₂ -10	11.4kg	✓	✓	✓	✓	11.4kg						
36	ELE.	ELE. ชั้นบน Meeting room	CO ₂ -10	11.8kg	✓	✓	✓	✓	11.8kg						
37	ELE.	ELE. ชั้นบน	CO ₂ -10	11.8kg	✓	✓	✓	✓	11.8kg						
38	ELE.	ELE. ชั้นบน	CO ₂ -10	11.6kg	✓	✓	✓	✓	11.6kg						
39	ELE.	ELE. ชั้นบน	CO ₂ -10	11.2kg	✓	✓	✓	✓	11.2kg						
40	ELE.	ELE. ชั้นบน	CO ₂ -10	11.6kg	✓	✓	✓	✓	11.6kg						
41	ELE.	ELE. ชั้นบน	CO ₂ -10	11.4kg	✓	✓	✓	✓	11.4kg						
42	ELE.	ELE. ชั้นล่าง	CO ₂ -10	11.6kg	✓	✓	✓	✓	11.6kg						
43	ELE.	ELE. ชั้นล่าง	CO ₂ -10	11.8kg	✓	✓	✓	✓	11.8kg						
44	ELE.	ELE. ชั้นล่าง	CO ₂ -10	11.4kg	✓	✓	✓	✓	11.4kg						
45	ELE.	ELE. ชั้นล่าง	CO ₂ -10	12.1kg	✓	✓	✓	✓	12.1kg						
46	ELE.	ELE. ชั้นล่าง	CO ₂ -10	11.4kg	✓	✓	✓	✓	11.4kg						
47	PRD.	Entry Coil car(Walk way side)	Fire Ade 2000	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
48	PRD.	ENTRY GATE	Fire Ade 2000	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
49	PRD.	WELDER (DR.)	Dry Chemical	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
50	PRD.	Alkali Dunk Tank	Dry Chemical	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
Check By / Date															



แบบตรวจถังดับเพลิง บริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด

FIRE EXTINGUISHER CHECK OF THAI COATED STEEL SHEET CO.,LTD.

No.	Sec. area	Area install	Type Fire extinguisher	Year 2020											
				Jan.	Feb.	Mar.	Apr.	May.	Jun.	Jul.	Aug.	Sep.	Oct.	Nov.	Dec.
51	PRD.	Air dryer No,1 (DR)	Dry Chemical	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
52	PRD.	ทางขึ้น Plating fl.1 (DR.)	Dry Chemical	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
53	PRD.	UZ Cir.T.301 (DR.)	Fire Ade 2000	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
54	PRD.	UZ Cir.T.301 (DR.)	Fire Ade 2000	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
55	PRD.	Water cooling roll	Fire Ade 2000	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
56	PRD.	Zn - Reactor	Dry Chemical	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
57	PRD.	Zn - Reactor Gate	Dry Chemical	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
58	PRD.	Zn - Reactor	Dry Chemical	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
59	PRD.	ทางลง Del. Looper (DR)	Dry Chemical	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
60	PRD.	ประตู Del. (Storage tank)	Dry Chemical	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
61	PRD.	Roll 3 Bar (DR)	Dry Chemical	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
62	PRD.	Belt Wrapper M/C	Fire Ade 2000	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
63	PRD.	Grinding Machine No.3	Fire Ade 2000	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
64	MEC.	Spare Roll	Dry Chemical	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
65	MEC.	Pneu system test	Fire Ade 2000	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
66	MEC.	Gas cutting	Dry chemical	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
67	MEC.	Meeting room (Inside)	Dry Chemical	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
68	MEC.	Del.Coil car pit pump	Dry Chemical	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
69	PRD.	Stand roll entry (Gate side)	Dry Chemical	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
70	PRD.	Del. Gate	Fire Ade 2000	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
71	PRD.	Del. Gate	Fire Ade 2000	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
72	PRD.	Crane 20 / 5	Dry Chemical -2	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
73	PRD.	ANA. Sample Box	Fire Ade 2000	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
74	ANA	Del. - LAB.	CO ₂ -10	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
75	ANA	Del. - LAB.	CO ₂ -10	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
Check By / Date															



แบบตรวจถังดับเพลิง บริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด

FIRE EXTINGUISHER CHECK OF THAI COATED STEEL SHEET CO.,LTD.

No.	Sec. area	Area install	Type Fire extinguisher	Year 2026											
				Jan.	Feb.	Mar.	Apr.	May.	Jun.	Jul.	Aug.	Sep.	Oct.	Nov.	Dec.
76	PRD	Surface Tank Area	Dry Chemical	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
77	PRD	Del. Control room	CO ₂ -10	✓	✓	✓	✓	✓	11.8kg						
78	PRD	Del. Control room	CO ₂ -10	✓	✓	✓	✓	✓	11.8kg						
79	PRD	Del. Control room	Fire Ade 2000	11.8kg	✓	✓	✓	✓	✓						
80	PRD	Tension meter roll	Dry Chemical	11.8kg	✓	✓	✓	✓	✓						
81	PRD	Del. Looper (OP)	Fire Ade 2000	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
82	PRD	Del. Looper (OP)	Fire Ade 2000	11.4kg	✓	✓	✓	✓	✓						
83	PRD	Lab.room out side (Gas storage area)	Fire Ade 2000	11.8kg	✓	✓	✓	✓	✓						
84	PRD	Del. Looper	Fire Ade 2000	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
85	ANA	Lab Test room (SST)	Dry Chemical	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
86	ANA	Lab Test room (SST)	Dry Chemical	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
87	PRD	Coater make up (Outside)	Fire Ade 2000	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
88	PRD	Coater make up	Fire Ade 2000	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
89	PRD	Coater make up	Fire Ade 2000	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
90	PRD	XRF M/C	Fire Ade 2000	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
91	PRD	Coater make up(Outside)	Fire Ade 2000	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
92	PRD	Coil yard gate side	Fire Ade 2000	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
93	PRD	UZ Circulation (T.301)	Fire Ade 2000	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
94	PRD	Coater control room	Fire Ade 2000	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
95	PRD	Coater control room	Fire Ade 2000	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
96	PRD	Plating fl.2 (OP)	Dry Chemical	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
97	PRD	Plating fl.2 (OP)	Fire Ade 2000	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
98	PRD	Plating fl.2 (OP)	Fire Ade 2000	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
99	PRD	UZ Circulation (T.301)	Fire Ade 2000	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
100	PRD	UZ Circulation (T.301)	Fire Ade 2000	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
Check By / Date															



แบบตรวจถังดับเพลิง บริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด

FIRE EXTINGUISHER CHECK OF THAI COATED STEEL SHEET CO.,LTD.

No.	Sec. area	Area install	Type Fire extinguisher	Year 2026											
				Jan.	Feb.	Mar.	Apr.	May.	Jun.	Jul.	Aug.	Sep.	Oct.	Nov.	Dec.
101	PRD.	plating stair fl.2(DR)	Dry Chemical	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
102	PRD.	Del. Looper entry side (Op)	Fire Ade 2000	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
103	PRD.	Del. Looper entry side (Op)	Fire Ade 2000	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
104	PRD.	Air Dryer No.1 (Op.)	Fire Ade 2000	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
105	PRD.	Entry looper fl.2	Dry Chemical	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
106	PRD.	Entry looper fl.2	Dry Chemical	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
107	PRD.	Entry control room	Fire Ade 2000	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
108	HND.	Entry new gate	Dry Chemical	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
109	HND.	Receive coil gate	Dry Chemical	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
110	HND.	HND Control room	Fire Ade 2000	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
111	HND.	HND Room No.2	Dry Chemical	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
112	QC.	RCL. (Behind)	Fire Ade 2000	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
113	QC.	RCL.	Fire Ade 2000	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
114	QC.	RCL. (Near Packing Locker)	Dry Chemical	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
115	PACK	Packing area	Fire Ade 2000	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
116	ANA	Lab. Test room (Grinding M/C)	CO ₂ -10	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
117	ANA	Lab. Test room (Tensile)	CO ₂ -10	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
118	MEC.	Packing Material (Gate side)	Fire Ade 2000	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
119	HND.	Crane 20 No.1	Dry Chemical-2	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
120	HND.	Crane 20 No.2	Dry Chemical-2	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
121	HND.	Crane 25	Dry Chemical-2	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
122	HRA.	Car Park	Dry Chemical	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
123	HRA.	Car Park	Dry Chemical	11.6kg	✓	✓	✓	✓	✓						
124	HRA.	Car Park	Dry Chemical	11.4kg	✓	✓	✓	✓	✓						
125	HRA.	Car Park	Dry chemical	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
Check By / Date															



แบบตรวจถังดับเพลิง บริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด

FIRE EXTINGUISHER CHECK OF THAI COATED STEEL SHEET CO.,LTD.

No.	Sec. area	Area install	Type Fire extinguisher	Year 2026											
				Jan.	Feb.	Mar.	Apr.	May.	Jun.	Jul.	Aug.	Sep.	Oct.	Nov.	Dec.
126	HRA.	Guardman House	Dry Chemical	/	/	✓	✓	✓	✓						
127	UTL.	Heavy Oil Tank -2	Fire Ade 2000	/	/	✓	✓	✓	✓						
Check By / Date															

เอกสารแนบที่ 7-4

รายงานอุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล

INVENTORY STOCK MOVEMENT REPORT

TCRSS - Thai Cold Rolled Steel Sheet Public Company Limited (Branch 2)

TAX ID : 0107538000584

From Date : [01/1/2026] To [31/1/2026]

MOVEMENT IN					MOVEMENT OUT	BALANCE
TransDate	Section	Issue NO.	Qty	Unit		
Item :	SAFA00002	ARM SLIP (JEANS) ปลอกแขนผ้ายีนส์ติดตีนตุ๊กแก				
Item :	SAFA00003	ARM SLIP (JEANS) LONG ปลอกแขนผ้ายีนส์				
Item :	SAFB00004	SAFETY BELT NP737				
Item :	SAFB00005	ROPE LANYARD (2 HOOK)				
Item :	SAFB00006	SAFETY BELT FULL HARDNESS PN-24				
Item :	SAFB00007	ROPE LANYARD WITH ROPE GRAB 2M (HNPG-000612)				
Item :	SAFC00001	CHIN STRAP (สายรัดคาง)				
8/1/2569	EG-PT	026				
9/1/2569	EG-PTL	027				
15/1/2569	EM	030				
		CHIN STRAP (สายรัดคาง)				
Item :	SAFE00001	EAR PLUG (STRING) ปลั๊กอุดหู				
Item :	SAFE00005	EYE PROTECTION (GLASS 009 EG-05) แวนตาเชื่อม-ตัดแก๊ส				
Item :	SAFE00007	EAR PLUG EXTRA SOFT MOR:EP-511				
Item :	SAFE00010	EYE PROTECTION (เลนส์ใส)				
Item :	SAFE00011	EYE PROTECTION LOCK (ตัวล็อกแว่นครอบตา)				
20/1/2569	EG-PRD	032				
		EYE PROTECTION LOCK (ตัวล็อกแว่นครอบตา)				
Item :	SAFE00013	EAR MUFF MOD: NRR 27/SNR:30db. (EP-107D-51)				
Item :	SAFE00014	EAR MUFF MOD:NRR 27 dB (ที่ครอบหูชนิดติดหมวก)				
Item :	SAFE00015	EAR PLUG SMART FIT 15SPRSMF-30				
Item :	SAFF00001	FACE SHIELD				
Item :	SAFF00003	FACE SHIELD VISOR แบบใส				
Item :	SAFF00007	FIRE SUIT				
Item :	SAFF00008	FIREMAN HELMET				
Item :	SAFF00009	FALL PROTECTION (HNSR1002ZML)				
Item :	SAFF00010	FOOTER LIFTRIGHT RX804BX (HNSR3013ZZZ)				
Item :	SAFG00001	GLOVE COTTON ถุงมือผ้า				
6/1/2569	MR	024				
19/1/2569	MR	031				
		GLOVE COTTON ถุงมือผ้า				
Item :	SAFG00002	GLOVE YELLOW DOT POLKADOT (ถุงมือจุดเหลือง)				
7/1/2569	EG PRD	025				
13/1/2569	EG PRD	028				
26/1/2569	EG PRD	033				
30/1/2569	QC	035				
		GLOVE YELLOW DOT POLKADOT (ถุงมือจุดเหลือง)				
Item :	SAFG00003	GLOVE LETHER (ถุงมือหนัง)				
Item :	SAFG00004	GLOVE NITRILE RNF-15 ถุงมือยางไนไตรล์เขียว				
13/1/2569	EG PRD	029				
14/1/2026	Receive Item		36.00	PR		

GLOVE NITRILE RNF-15 ถุงมือยางไนไตรล์เขียว

Item : SAFG00011 GLOVE NITRILE FOAM COATED SIZE.9
Item : SAFG00012 GLOVE POLYETHYLENE 100 PC/1 BOX
Item : SAFG00015 GLOVE NITRILE FOAM COATED 11-800

29/1/2569 QC 035

GLOVE NITRILE FOAM COATED 11-800

Item : SAFG00016 GLOVE ELECTRICIAN (GLVR0003ZZZZ)
Item : SAFG00021 GLOVE ANTI-VIBRATION " PROFLEX 9012" (ถุงมือกันสะเทือน)
Item : SAFG00023 SAFETY GOGGLES LG100A 200100 (14HNW200100)
Item : SAFG00025 SAFETY GOGGLES PG-183

12/1/2569 EG PRD 028

SAFETY GOGGLES PG-183

Item : SAFG00026 SAFETY GLASS PN-20CAF
Item : SAFG00027 NYLON GLOVE #21AED11-840

13/1/2026 Receive Item 24.00 PR

6/2/2569 SE 040

NYLON GLOVE #21AED11-840

Item : SAFG00028 GLOVE ECO PU COATING 14-704209 (BLACK)
Item : SAFG00029 GLOVE NITRILE 71SNSNT-BLUE#L 9"
Item : SAFG00030 GLOVE NITRILE 71SNSNT-BLUE#M 9"
Item : SAFG00031 GLOVE ELECTRICIAN (GLVL0004ZZZZ)
Item : SAFG00032 GLOVE SYNOS #300 (กันบาด)
Item : SAFG00033 GLOVE NEXPOLYMER GX505
Item : SAFH00001 HELMET OMAGA II (หมวก)

16/1/2569 EG-PRD 252-12594

HELMET OMAGA II (หมวก)

Item : SAFH00002 HELMET SUSPENSION FOR OMAGA II (รั้งหมวก)
Item : SAFH00006 HELMET ST#162V-SD(EPA) "TANIZAWA"(หมวก)
Item : SAFL00001 LEG SLIP (JEAN) ปลอกขาผ้ายีนส์
Item : SAFM00001 MASK COTTON (ผ้าปิดจมูก)

6/1/2569 MR 024

19/1/2569 MR 031

19/1/2026 Receive Item 30.00 Doz

MASK COTTON (ผ้าปิดจมูก)

Item : SAFM00004 MASK รุ่น 3M- 7253
Item : SAFM00005 MASK COTTON FILTER CARBON

13/1/2026 Receive Item 48.00 PR

29/1/2569 PRD 034

MASK COTTON FILTER CARBON

Item : SAFM00006 MASK MOLDEX #16DVMWH-24S
Item : SAFM00007 MASK CASKET #DVC-2401
Item : SAFM00008 MASK COVER #3M 774
Item : SAFM00009 MASK FILTER 3M#774
Item : SAFM00010 MASK CARBON (VALVE)

14/1/2026 Receive Item 48.00 PR

MASK CARBON (VALVE)

Item : SAFP00008 PROTECTIVE SUIT "AlphaTec3000-111(ชุดกันสารเคมี สีเหลือง)
Item : SAFP00009 PROTECTIVE CLOTHING TYCHEM 2000(TYCHEM C)

12/1/2569 UT 206-10265
PROTECTIVE CLOTHING TYCHEM 2000(TYCHEM C)

Item : SAFP00010 PROTECTIVE CLOTHING ALPHATEC4000-122

12/1/2569 UT 206-10265
PROTECTIVE CLOTHING ALPHATEC4000-122

Item : SAFR00001 REFLECTIVE VEST MODEL.BS-25
Item : SAFS00002 SHOES SIMON TS4013 # 36
Item : SAFS00003 SHOES SIMON TS4013 # 37
Item : SAFS00008 SHOES SIMON TS4013 # 46
Item : SAFS00011 SAFETY SHOES 9501U NO. 5
Item : SAFS00012 SAFETY SHOES 9501U NO. 6

29/1/2569 SE 206-10268
SAFETY SHOES 9501U NO. 6

Item : SAFS00013 SAFETY SHOES 9501U NO. 7
Item : SAFS00014 SAFETY SHOES 9501U NO. 8

8/1/2569 MR 206-10263
8/1/2569 MR 206-10264
SAFETY SHOES 9501U NO. 8

Item : SAFS00016 SAFETY SHOES 9501U NO. 9

15/1/2569 PT 251-12529
15/1/2569 EM 206-10266
16/1/2569 EM-ED 206-10267
SAFETY SHOES 9501U NO. 9

Item : SAFS00058 SAFETY SHOES 9501U NO.3
Item : SAFS00059 SAFETY SHOES 9501U NO.4
Item : SAFS00060 SAFETY SHOES 9501U NO.10
Item : SAFS00061 SAFETY SHOES 9501U NO.11
Item : SAFS00062 SAFETY SHOES 9501U NO.12
Item : SAFS00080 SAFETY SHOES LY2245 "ROCC" NO.45
Item : SAFS00083 SIR DESCENDER (HNSR3025ZZZ)
Item : SAFT00001 URO TAPE WHITE-RED 3"X500 M.
Item : SAFW00001 WHISTLE (STRING) นกหวีด+สาย
Item : SAFW00004 WIND CONE

From Date : [01/02/2026] To [28/02/2026]

MOVEMENT IN					MOVEMENT OUT			BALANCE		
TransDate	Section	Issue NO.	Qty	Unit	Qty	Unit cost	Amout	Qty	Unit Cost	Amount
Item :	SAFA00002	ARM SLIP (JEANS) ปลอกแขนผ้ายีนส์ติดตีนตุ๊กแก								
Item :	SAFA00003	ARM SLIP (JEANS) LONG ปลอกแขนผ้ายีนส์								
Item :	SAFB00004	SAFETY BELT NP737								
12/2/2569	MD/MR	206-10270								
19/2/2569	EG-UT	206-10272								
		SAFETY BELT NP737								
Item :	SAFB00005	ROPE LANYARD (2 HOOK)								
Item :	SAFB00006	SAFETY BELT FULL HARDNESS PN-24								
19/2/2569	EG-UT	206-10272								
		SAFETY BELT FULL HARDNESS PN-24								
Item :	SAFB00007	ROPE LANYARD WITH ROPE GRAB 2M (HNPG-000612)								
Item :	SAFC00001	CHIN STRAP (สายรัดคาง)								
5/2/2569	GA	039								
12/2/2569	EG-PRD	041								
17/2/2569	EG-PRD	046								
17/2/2569	PCD-PUR	048								
		CHIN STRAP (สายรัดคาง)								
Item :	SAFE00001	EAR PLUG (STRING) ปลั๊กอุดหู								
Item :	SAFE00005	EYE PROTECTION (GLASS 009 EG-05) แว่นตาเชิ่อม-ตัดแก๊ส								
Item :	SAFE00007	EAR PLUG EXTRA SOFT MOR:EP-511								
Item :	SAFE00010	EYE PROTECTION (เลนส์ใส)								
Item :	SAFE00011	EYE PROTECTION LOCK (ตัวล็อกแว่นครอบตา)								
Item :	SAFE00013	EAR MUFF MOD: NRR 27/SNR:30db. (EP-107D-51)								
Item :	SAFE00014	EAR MUFF MOD:NRR 27 dB (ที่ครอบหูชนิดติดหนวก)								
Item :	SAFE00015	EAR PLUG SMART FIT 15SPRSMF-30								
Item :	SAFF00001	FACE SHIELD								
Item :	SAFF00003	FACE SHIELD VISOR แบบใส								
Item :	SAFF00007	FIRE SUIT								
Item :	SAFF00008	FIREMAN HELMET								
Item :	SAFF00009	FALL PROTECTION (HNSR1002ZML)								
Item :	SAFF00010	FOOTER LIFTRIGHT RX804BX (HNSR3013ZZZ)								
Item :	SAFG00001	GLOVE COTTON ถุงมือผ้า								
5/2/2569	MD-MR	037								
12/2/2569	MD-MM	043								
17/2/2569	PCD-PUR	048								
19/2/2569	MD-MR	050								
25/2/2569	MD-MR	056								
		GLOVE COTTON ถุงมือผ้า								
Item :	SAFG00002	GLOVE YELLOW DOT POLKADOT (ถุงมือจุดเหลือง)								
12/2/2569	EG-PRD	041								

23/2/2569	EG-PRD	054	
			GLOVE YELLOW DOT POLKADOT (ถุงมือจุดเหลือง)
Item :	SAFG00003		GLOVE LETHER (ถุงมือหนัง)
Item :	SAFG00004		GLOVE NITRILE RNF-15 ถุงมือยางไนไตรล์เขียว
Item :	SAFG00011		GLOVE NITRILE FOAM COATED SIZE 9
Item :	SAFG00012		GLOVE POLYETHYLENE 100 PC/1 BOX
Item :	SAFG00015		GLOVE NITRILE FOAM COATED 11-800
	Receive Item	24.00	PR
17/2/2569	EG-PTL	069	
			GLOVE NITRILE FOAM COATED 11-800
Item :	SAFG00016		GLOVE ELECTRICIAN (GLVR0003ZZZZ)
Item :	SAFG00021		GLOVE ANTI-VIBRATION " PROFLEX 9012" (ถุงมือกันสะเทือน)
Item :	SAFG00023		SAFETY GOGGLES LG100A 200100 (14HNW200100)
Item :	SAFG00025		SAFETY GOGGLES PG-183
12/2/2569	MD-MM	043	
			SAFETY GOGGLES PG-183
Item :	SAFG00026		SAFETY GLASS PN-20CAF
Item :	SAFG00027		NYLON GLOVE #21AED11-840
6/2/2026	Receive Item	12.00	PR
			NYLON GLOVE #21AED11-840
Item :	SAFG00028		GLOVE ECO PU COATING 14-704209 (BLACK)
Item :	SAFG00029		GLOVE NITRILE 71SNSNT-BLUE#L 9"
5/2/2569	EG-PTL	038	

6/2/2026	Receive Item	2.00	Box
			GLOVE NITRILE 71SNSNT-BLUE#L 9"
Item :	SAFG00030		GLOVE NITRILE 71SNSNT-BLUE#M 9"
5/2/2569	EG-PTL	038	
			GLOVE NITRILE 71SNSNT-BLUE#M 9"
Item :	SAFG00031		GLOVE ELECTRICIAN (GLVL0004ZZZZ)
Item :	SAFG00032		GLOVE SYSNOS #300 (กันบาด)
5/2/2026	Receive Item	12.00	PR
			GLOVE SYSNOS #300 (กันบาด)
Item :	SAFG00033		GLOVE NEXPOLYMER GX505
Item :	SAFH00001		HELMET OMAGA II (หมวก)
5/2/2569	GA	206-10269	
10/2/2569	PT	218-10860	
10/2/2569	PT	218-10861	
20/2/2569	PT	218-10864	
13/3/2026	Receive Item	20.00	PC
			HELMET OMAGA II (หมวก)
Item :	SAFH00002		HELMET SUSPENSION FOR OMAGA II (รับหมวก)
17/2/2569	PCD-PUR	206-10271	

HELMET SUSPENSION FOR OMAGA II (รึงหมวก)				
Item :	SAFH00006	HELMET ST#162V-SD(EPA) "TANIZAWA"(หมวก)		
Item :	SAFL00001	LEG SLIP (JEAN) ปลอกขาผ้ายีนส์		
Item :	SAFM00001	MASK COTTON (ผ้าปิดจมูก)		
5/2/2569	MD-MR	037		
12/2/2569	EG-PRD	041		
19/2/2569	MD-MR	050		
MASK COTTON (ผ้าปิดจมูก)				
Item :	SAFM00004	MASK รุ่น 3M- 7253		
Item :	SAFM00005	MASK COTTON FILTER CARBON		
5/2/2026	Receive Item	12.00		PC
19/2/2569	EG-PRD	052		
MASK COTTON FILTER CARBON				
Item :	SAFM00006	MASK MOLDEX #16DVMWH-24S		
Item :	SAFM00007	MASK CASKET #DVC-2401		
Item :	SAFM00008	MASK COVER #3M 774		
Item :	SAFM00009	MASK FILTER 3M#774		
Item :	SAFM00010	MASK CARBON (VALVE)		
16/3/2026	Receive Item	12.00		PC
MASK CARBON (VALVE)				
Item :	SAFP00008	PROTECTIVE SUIT "AlphaTec3000-111(ชุดกันสารเคมี สีเหลือง)		
Item :	SAFP00009	PROTECTIVE CLOTHING TYCHEM 2000(TYCHEM C)		

Item :	SAFP00010	PROTECTIVE CLOTHING ALPHATEC4000-122		
Item :	SAFR00001	REFLECTIVE VEST MODEL.BS-25		
Item :	SAFS00002	SHOES SIMON TS4013 # 36		
Item :	SAFS00003	SHOES SIMON TS4013 # 37		
Item :	SAFS00008	SHOES SIMON TS4013 # 46		
Item :	SAFS00011	SAFETY SHOES 9501U NO. 5		
Item :	SAFS00012	SAFETY SHOES 9501U NO. 6		
13/2/2569	EG-PT	218-10862		
16/2/2569	EG-PT	218-10863		
SAFETY SHOES 9501U NO. 6				
Item :	SAFS00013	SAFETY SHOES 9501U NO. 7		
4/2/2026	Receive Item	2.00	PR	
5/2/2569	GA	206-10269		
12/2/2569	MD/MR	206-10270		
SAFETY SHOES 9501U NO. 7				
Item :	SAFS00014	SAFETY SHOES 9501U NO. 8		
4/2/2026	Receive Item	2.00	PR	
19/2/2569	QC	267-13307		
SAFETY SHOES 9501U NO. 8				
Item :	SAFS00016	SAFETY SHOES 9501U NO. 9		
20/2/2569	PT	218-10864		

Item :	SAFS00058	SAFETY SHOES 9501U NO.3
Item :	SAFS00059	SAFETY SHOES 9501U NO.4
Item :	SAFS00060	SAFETY SHOES 9501U NO.10
Item :	SAFS00061	SAFETY SHOES 9501U NO.11

5/2/2569 EG-PRD 252-125985

Item :	SAFS00062	SAFETY SHOES 9501U NO.12
Item :	SAFS00080	SAFETY SHOES LY2245 "ROCC" NO.45
Item :	SAFS00083	SIR DESCENDER (HNSR3025ZZZ)
Item :	SAFT00001	URO TAPE WHITE-RED 3"X500 M.
Item :	SAFW00001	WHISTLE (STRING) ทหารวัด+สาม
Item :	SAFW00004	WIND CONE

TAX ID : 0107538000584

MOVEMENT IN					MOVEMENT OUT			BALANCE			
TransDate	Section	Issue NO.	Qty	Unit	Qty	Unit cost	Amount	Qty	Unit Cost	Amount	
Item :	SAFA00002	ARM SLIP (JEANS) ปลอกแขนผ้ายีนส์ติดตีนดู้กแก									
Item :	SAFA00003	ARM SLIP (JEANS) LONG ปลอกแขนผ้ายีนส์									
Item :	SAFB00004	SAFETY BELT NP737									
Item :	SAFB00005	ROPE LANYARD (2 HOOK)									
Item :	SAFB00006	SAFETY BELT FULL HARDNESS PN-24									
Item :	SAFB00007	ROPE LANYARD WITH ROPE GRAB 2M (HNPG-000612)									
Item :	SAFC00001	CHIN STRAP (สายรัดคาง)									
2/3/2569	EG-PRD	058									
2/3/2569	EG-PRD	057									
2/3/2569	ED-EM	060									
2/3/2569	EG-PRD	061									
6/3/2569	EG-PRD	065									
6/3/2569	MD-MR	067									
		CHIN STRAP (สายรัดคาง)									
Item :	SAFE00001	EAR PLUG (STRING) ปลั๊กอุดหู									
Item :	SAFE00005	EYE PROTECTION (GLASS 009 EG-05) แว่นตาเชื่อม-ตัดแก๊ส									
Item :	SAFE00007	EAR PLUG EXTRA SOFT MOR:EP-511									

Item : **SAFE00010** EYE PROTECTION (เลนส์ใส)
Item : **SAFE00011** EYE PROTECTION LOCK (ตัวล็อกแว่นครอบตา)
Item : **SAFE00013** EAR MUFF MOD: NRR 27/SNR:30db. (EP-107D-51)
Item : **SAFE00014** EAR MUFF MOD:NRR 27 dB (ที่ครอบหูชนิดปิดหมดวง)
Item : **SAFE00015** EAR PLUG SMART FIT 15SPRSMF-30
Item : **SAFF00001** FACE SHIELD
Item : **SAFF00003** FACE SHIELD VISOR แบบใส
Item : **SAFF00007** FIRE SUIT
Item : **SAFF00008** FIREMAN HELMET
Item : **SAFF00009** FALL PROTECTION (HNSR1002ZML)
Item : **SAFF00010** FOOTER LIFTRIGHT RX804BX (HNSR3013ZZZ)
Item : **SAFG00001** GLOVE COTTON ถุงมือผ้า

2/3/2569	ED-EM	060		
6/3/2569	EG-UT	064		
9/3/2569	MD-MR	067		
13/3/2026	Receive Item		20.00	DOZ
18/3/2569	MD-MR	071		
31/3/2569	MD-MR	084		

GLOVE COTTON ถุงมือผ้า

Item : **SAFG00002** GLOVE YELLOW DOT POLKADOT (ถุงมือจุดเหลือง)

2/3/2569	EG-PRD	061		
4/3/2569	EG-PRD	063		
19/3/2569	EG-PRD	072		
20/3/2026	Receive Item		20.00	DOZ

GLOVE YELLOW DOT POLKADOT (ถุงมือจุดเหลือง)

Item : **SAFG00003** GLOVE LETHER (ถุงมือหนัง)
Item : **SAFG00004** GLOVE NITRILE RNF-15 ถุงมือยางไนไตรล์เขียว

6/3/2569	EG-UT	064		
17/3/2569	EG-PTL	069		
18/3/2569	MD-MR	071		
19/3/2569	EG-PRD	072		

GLOVE NITRILE RNF-15 ถุงมือยางไนไตรล์เขียว

Item : **SAFG00011** GLOVE NITRILE FOAM COATED SIZE.9
Item : **SAFG00012** GLOVE POLYETHYLENE 100 PC/1 BOX
Item : **SAFG00015** GLOVE NITRILE FOAM COATED 11-800

	Receive Item		24.00	PR
17/3/2569	EG-PTL	069		

GLOVE NITRILE FOAM COATED 11-800

Item : **SAFG00016** GLOVE ELECTRICIAN (GLVR0003ZZZZ)

11/3/2569	EG-UT	206-10274		
-----------	-------	-----------	--	--

GLOVE ELECTRICIAN (GLVR0003ZZZZ)

Item : **SAFG00021** GLOVE ANTI-VIBRATION " PROFLEX 9012" (ถุงมือกันสะเทือน)
Item : **SAFG00023** SAFETY GOGGLES LG100A 200100 (14HNW200100)
Item : **SAFG00025** SAFETY GOGGLES PG-183

31/3/2569	MD-MR	084		
			SAFETY GOGGLES PG-183	
Item :	SAFG00026		SAFETY GLASS PN-20CAF	
18/2/2569	MR	071		
			SAFETY GLASS PN-20CAF	
Item :	SAFG00027		NYLON GLOVE #21AED11-840	
6/3/2569	EG-UT	064		
17/2/2569	EG-PTL	069		
	Receive Item	12.00		PR
18/3/2026	Receive Item	24.00		PR
			NYLON GLOVE #21AED11-840	
Item :	SAFG00028		GLOVE ECO PU COATING 14-704209 (BLACK)	
Item :	SAFG00029		GLOVE NITRILE 71SNSNT-BLUE#L 9"	
Item :	SAFG00030		GLOVE NITRILE 71SNSNT-BLUE#M 9"	
Item :	SAFG00031		GLOVE ELECTRICIAN (GLVL0004ZZZZ)	
Item :	SAFG00032		GLOVE SYSNOS #300 (กันขาด)	
2/3/2569	EG-PRD	058		
4/3/2569	EG-PRD	063		
19/3/2569	EG-PRD	071		
			GLOVE SYSNOS #300 (กันขาด)	

Item :	SAFG00033		GLOVE NEXPOLYMER GX505	
Item :	SAFH00001		HELMET OMAGA II (หมวก)	
2/3/2569	EG-PRD	252-12598		
13/3/2026	Receive Item	20.00		DOZ
19/3/2569	EG-PTL	281-14003		
			HELMET OMAGA II (หมวก)	
Item :	SAFH00002		HELMET SUSPENSION FOR OMAGA II (รังหมวก)	
Item :	SAFH00006		HELMET ST#162V-SD(EPA) "TANIZAWA"(หมวก)	
Item :	SAFL00001		LEG SLIP (JEAN) ปลอกขาผ้ายีนส์	
Item :	SAFM00001		MASK COTTON (ผ้าปิดจมูก)	
2/3/2569	EG-PRD	058		
4/3/2569	EG-PRD	063		
6/3/2569	EG-UT	064		
9/3/2569	MD-MR	067		
13/3/2026	Receive Item	20.00		DOZ
18/3/2569	MD-MR	071		
19/3/2569	EG-PRD	072		
			MASK COTTON (ผ้าปิดจมูก)	
Item :	SAFM00004		MASK รุ่น 3M- 7253	
Item :	SAFM00005		MASK COTTON FILTER CARBON	
18/3/2026	Receive Item	24.00		PC

24/3/2569	EG-PRD	079	
			MASK COTTON FILTER CARBON
Item :	SAFM00006		MASK MOLDEX #16DVMWH-24S
Item :	SAFM00007		MASK CASKET #DVC-2401
Item :	SAFM00008		MASK COVER #3M 774
Item :	SAFM00009		MASK FILTER 3M#774
Item :	SAFM00010		MASK CARBON (VALVE)
2/3/2569	EG-PRD	057	
17/3/2569	EG-PTL	069	
			MASK CARBON (VALVE)
Item :	SAFP00008		PROTECTIVE SUIT "AlphaTec3000-111(ชุดกันสารเคมี สีเหลือง)
2/3/2569	MD/MR	206-10273	
			PROTECTIVE SUIT "AlphaTec3000-111(ชุดกันสารเคมี สีเหลือง)
Item :	SAFP00009		PROTECTIVE CLOTHING TYCHEM 2000(TYCHEM C)
2/3/2569	MD/MR	206-10273	
			PROTECTIVE CLOTHING TYCHEM 2000(TYCHEM C)
Item :	SAFP00010		PROTECTIVE CLOTHING ALPHATEC4000-122
Item :	SAFR00001		REFLECTIVE VEST MODEL.BS-25
Item :	SAFS00002		SHOES SIMON TS4013 # 36
Item :	SAFS00003		SHOES SIMON TS4013 # 37
Item :	SAFS00008		SHOES SIMON TS4013 # 46
Item :	SAFS00011		SAFETY SHOES 9501U NO. 5

20/3/2569	EG-PRD	206-10275	
			SAFETY SHOES 9501U NO. 5
Item :	SAFS00012		SAFETY SHOES 9501U NO. 6
6/3/2569	EG-PRD	252-12600	
16/3/2026	Receive Item		3.00 PR
19/3/2569	EG-PTL	281-14002	
24/3/2569	EG-UT	080	
			SAFETY SHOES 9501U NO. 6
Item :	SAFS00013		SAFETY SHOES 9501U NO. 7
16/3/2026	Receive Item		3.00 PR
20/3/2569	EG-PRD	076	
26/3/2569	EG-PRD	083	
			SAFETY SHOES 9501U NO. 7
Item :	SAFS00014		SAFETY SHOES 9501U NO. 8
16/3/2026	Receive Item		3.00 PR
			SAFETY SHOES 9501U NO. 8
Item :	SAFS00016		SAFETY SHOES 9501U NO. 9
2/3/2569	EG-PRD	059	

16/3/2026	Receive Item	4.00	PR
19/3/2569	EG-PT	218-10865	
19/3/2569	EG-PT	075	
23/3/2569	EG-PRD	077	
	SAFETY SHOES 9501U NO. 9		
Item :	SAFS00058	SAFETY SHOES 9501U NO.3	
Item :	SAFS00059	SAFETY SHOES 9501U NO.4	
19/3/2569	EG-PTL	281-14003	
19/3/2569	EG-PTL	281-14003	
	SAFETY SHOES 9501U NO.4		
Item :	SAFS00060	SAFETY SHOES 9501U NO.10	
2/3/2569	MD-MR	062	
6/3/2569	EG-PRD	252-12599	
	SAFETY SHOES 9501U NO.10		
Item :	SAFS00061	SAFETY SHOES 9501U NO.11	
16/3/2026	Receive Item	2.00	PR
	SAFETY SHOES 9501U NO.11		
Item :	SAFS00062	SAFETY SHOES 9501U NO.12	
Item :	SAFS00080	SAFETY SHOES LY2245 "ROCC" NO.45	

Item :	SAFS00083	SIR DESCENDER (HNSR3025ZZZ)
Item :	SAFT00001	URO TAPE WHITE-RED 3"X500 M.
Item :	SAFW00001	WHISTLE (STRING) นกหวีด+สาย
Item :	SAFW00004	WIND CONE

From Date : [01/4/2026] To [30/4/2026]

MOVEMENT IN					MOVEMENT OUT			BALANCE		
TransDate	Section	Issue NO.	Qty	Unit	Qty	Unit cost	Amout	Qty	Unit Cost	Amount
Item :	SAFA00002	ARM SLIP (JEANS) ปลอกแขนผ้ายีนส์ติดตีนตุ๊กแก								
Item :	SAFA00003	ARM SLIP (JEANS) LONG ปลอกแขนผ้ายีนส์								
Item :	SAFB00004	SAFETY BELT NP737								
Item :	SAFB00005	ROPE LANYARD (2 HOOK)								
Item :	SAFB00006	SAFETY BELT FULL HARDNESS PN-24								
Item :	SAFB00007	ROPE LANYARD WITH ROPE GRAB 2M (HNPG-000612)								
Item :	SAFC00001	CHIN STRAP (สายรัดคาง)								
23/4/2026	Receive Item		30.00	PC						
		CHIN STRAP (สายรัดคาง)								
Item :	SAFE00001	EAR PLUG (STRING) ปลั๊กอุดหู								
Item :	SAFE00005	EYE PROTECTION (GLASS 009 EG-05) แว่นตาเชื่อม-ตัดแก๊ส								
Item :	SAFE00007	EAR PLUG EXTRA SOFT MOR:EP-511								
Item :	SAFE00010	EYE PROTECTION (เลนส์ใส)								
Item :	SAFE00011	EYE PROTECTION LOCK (ตัวล็อกแว่นครอบตา)								
1/4/2569	CSR	086								
		EYE PROTECTION LOCK (ตัวล็อกแว่นครอบตา)								
Item :	SAFE00013	EAR MUFF MOD: NRR 27/SNR:30db. (EP-107D-51)								
Item :	SAFE00014	EAR MUFF MOD:NRR 27 dB (ที่ครอบหูชนิดติดหมวก)								
Item :	SAFE00015	EAR PLUG SMART FIT 15SPRSMF-30								
1/4/2569	EG-PRD	087								
		EAR PLUG SMART FIT 15SPRSMF-30								
Item :	SAFF00001	FACE SHIELD								
3/4/2569	EG-PRD	090								
		FACE SHIELD								
Item :	SAFF00003	FACE SHIELD VISOR แบบใส								
3/4/2569	EG-PRD	090								
		FACE SHIELD VISOR แบบใส								
Item :	SAFF00007	FIRE SUIT								
Item :	SAFF00008	FIREMAN HELMET								
Item :	SAFF00009	FALL PROTECTION (HNSR1002ZML)								
Item :	SAFF00010	FOOTER LIFTRIGHT RX804BX (HNSR3013ZZZ)								
Item :	SAFG00001	GLOVE COTTON ถุงมือผ้า								
9/4/2026	Receive Item		20.00	PC						
21/4/2569	MD/MR	100								
23/4/2569	UT	102								
24/4/2569	SE	105								
94/4/2569	MD/MR	106								
		GLOVE COTTON ถุงมือผ้า								
Item :	SAFG00002	GLOVE YELLOW DOT POLKADOT (ถุงมือจุดเหลือง)								

3/4/2569	PRD	089	
9/4/2569	PRD	092	
17/4/2569	EG-PT	095	
24/4/2569	PRD	104	
GLOVE YELLOW DOT POLKADOT (ถุงมือจุดเหลือง)			
Item :	SAFG00003	GLOVE LETHER (ถุงมือหนัง)	
Item :	SAFG00004	GLOVE NITRILE RNF-15 ถุงมือยางไนไตรล์เขียว	
10/4/2569	PRD	093	
GLOVE NITRILE RNF-15 ถุงมือยางไนไตรล์เขียว			
Item :	SAFG00011	GLOVE NITRILE FOAM COATED SIZE.9	
Item :	SAFG00012	GLOVE POLYETHYLENE 100 PC/1 BOX	
Item :	SAFG00015	GLOVE NITRILE FOAM COATED 11-800	
Item :	SAFG00016	GLOVE ELECTRICIAN (GLVR0003ZZZZ)	
Item :	SAFG00021	GLOVE ANTI-VIBRATION " PROFLEX 9012" (ถุงมือกันสะเทือน)	
Item :	SAFG00023	SAFETY GOGGLES LG100A 200100 (14HNW200100)	
Item :	SAFG00025	SAFETY GOGGLES PG-183	
1/4/2569	CSR	086	
23/4/2569	PTL	101	
SAFETY GOGGLES PG-183			
Item :	SAFG00026	SAFETY GLASS PN-20CAF	
Item :	SAFG00027	NYLON GLOVE #21AED11-840	
10/4/2026	Receive Item	12.00	PC

NYLON GLOVE #21AED11-840			
Item :	SAFG00028	GLOVE ECO PU COATING 14-704209 (BLACK)	
Item :	SAFG00029	GLOVE NITRILE 71SNSNT-BLUE#L 9"	
10/4/2026	Receive Item	3.00	PC
GLOVE NITRILE 71SNSNT-BLUE#L 9"			
Item :	SAFG00030	GLOVE NITRILE 71SNSNT-BLUE#M 9"	
Item :	SAFG00031	GLOVE ELECTRICIAN (GLVL0004ZZZZ)	
Item :	SAFG00032	GLOVE SYSNOS #300 (กันบาด)	
2/4/2569	EG-PRD	088	
23/4/2026	Receive Item	12.00	PC
GLOVE SYSNOS #300 (กันบาด)			
Item :	SAFG00033	GLOVE NEXPOLYMER GX505	
Item :	SAFH00001	HELMET OMAGA II (หมวก)	
1/4/2569	CSR	086	
17/4/2569	PRD.	097	
24/4/2569	PT	103	
HELMET OMAGA II (หมวก)			
Item :	SAFH00002	HELMET SUSPENSION FOR OMAGA II (รังหมวก)	
Item :	SAFH00006	HELMET ST#162V-SD(EPA) "TANIZAWA"(หมวก)	
Item :	SAFL00001	LEG SLIP (JEAN) ปลอกขาผ้ายีนส์	
Item :	SAFM00001	MASK COTTON (ผ้าปิดจมูก)	
9/4/2569	EG-PRD	088	

9/4/2026	Receive Item	40.00	PC
21/4/2569	MD/MR	100	
23/4/2569	UT	102	
29/4/2569	MD/MR	106	

MASK COTTON (ผ้าปิดจมูก)

Item : **SAFM00004** MASK รุ่น 3M- 7253
 Item : **SAFM00005** MASK COTTON FILTER CARBON

23/4/2569 PTL 101

MASK COTTON FILTER CARBON

Item : **SAFM00006** MASK MOLDEX #16DVMWH-24S
 Item : **SAFM00007** MASK CASKET #DVC-2401
 Item : **SAFM00008** MASK COVER #3M 774
 Item : **SAFM00009** MASK FILTER 3M#774
 Item : **SAFM00010** MASK CARBON (VALVE)

23/4/2026 Receive Item 30.00 PC

MASK CARBON (VALVE)

Item : **SAFP00008** PROTECTIVE SUIT "AlphaTec3000-111(ชุดกันสารเคมี สีเหลือง)
 Item : **SAFP00009** PROTECTIVE CLOTHING TYCHEM 2000(TYCHEM C)
 Item : **SAFP00010** PROTECTIVE CLOTHING ALPHATEC4000-122
 Item : **SAFR00001** REFLECTIVE VEST MODEL.BS-25
 Item : **SAFS00002** SHOES SIMON TS4013 # 36
 Item : **SAFS00003** SHOES SIMON TS4013 # 37
 Item : **SAFS00008** SHOES SIMON TS4013 # 46
 Item : **SAFS00011** SAFETY SHOES 9501U NO. 5

23/4/2026 Receive Item 3.00 PR

24/4/2569 PT 103

SAFETY SHOES 9501U NO. 5

Item : **SAFS00012** SAFETY SHOES 9501U NO. 6

23/4/2026 Receive Item 3.00 PR

SAFETY SHOES 9501U NO. 6

Item : **SAFS00013** SAFETY SHOES 9501U NO. 7

17/4/2569 PRD. 098

23/4/2026 Receive Item 2.00 PR

SAFETY SHOES 9501U NO. 7

Item : **SAFS00014** SAFETY SHOES 9501U NO. 8

20/4/2569 QC 099

23/4/2026 Receive Item 2.00 PR

SAFETY SHOES 9501U NO. 8

Item : **SAFS00016** SAFETY SHOES 9501U NO. 9

17/4/2569 PRD. 096

SAFETY SHOES 9501U NO. 9

Item : **SAFS00058** SAFETY SHOES 9501U NO.3

Item : **SAFS00059** SAFETY SHOES 9501U NO.4

23/4/2026 Receive Item 3.00 PR

SAFETY SHOES 9501U NO.4

Item : **SAFS00060** SAFETY SHOES 9501U NO.10

23/4/2026 Receive Item 2.00 PR

SAFETY SHOES 9501U NO.10

Item : **SAFS00061** SAFETY SHOES 9501U NO.11

Item : **SAFS00062** SAFETY SHOES 9501U NO.12

23/4/2569 UT 206-10276

SAFETY SHOES 9501U NO.12

Item : **SAFS00080** SAFETY SHOES LY2245 "ROCC" NO.45

Item : **SAFS00083** SIR DESCENDER (HNSR3025ZZZ)

Item : **SAFT00001** URO TAPE WHITE-RED 3"X500 M.

Item : **SAFW00001** WHISTLE (STRING) นกหวีด+สาย

Item : **SAFW00004** WIND CONE

TCRSS - Thai Cold Rolled Steel Sheet Public Company Limited (Branch 2)
TAX ID : 0107538000584

From Date : [01/5/2026] To [31/5/2026]

TransDate	Section	Issue NO.	MOVEMENT IN		MOVEMENT OUT			BALANCE		
			Qty	Unit	Qty	Unit cost	Amout	Qty	Unit Cost	Amount
Item :	SAFA00002	ARM SLIP (JEANS) ปลอกแขนผ้ายีนส์ติดดินตุ๊กแก								
Item :	SAFA00003	ARM SLIP (JEANS) LONG ปลอกแขนผ้ายีนส์								
Item :	SAFB00004	SAFETY BELT NP737								
Item :	SAFB00005	ROPE LANYARD (2 HOOK)								
Item :	SAFB00006	SAFETY BELT FULL HARDNESS PN-24								
Item :	SAFB00007	ROPE LANYARD WITH ROPE GRAB 2M (HNPG-000612)								
Item :	SAFC00001	CHIN STRAP (สายรัดคาง)								
5/5/2026	MD-MR	111								
7/5/2026	PRD	112								
11/5/2026	PTL	113								
26/5/2026	PRD	123								
28/5/2026	PRD	124								
		CHIN STRAP (สายรัดคาง)								
Item :	SAFE00001	EAR PLUG (STRING) ปลั๊กอุดหู								
Item :	SAFE00005	EYE PROTECTION (GLASS 009 EG-05) แว่นตาเชื่อม-ตัดแก๊ส								
Item :	SAFE00007	EAR PLUG EXTRA SOFT MOR:EP-511								
Item :	SAFE00010	EYE PROTECTION (เลนส์ใส)								
5/5/2026	MD-MR	206-10278								

EYE PROTECTION (เลนส์ใส)

Item : SAFE00011 EYE PROTECTION LOCK (ตัวล็อกแว่นครอบตา)
Item : SAFE00013 EAR MUFF MOD: NRR 27/SNR:30db. (EP-107D-51)
Item : SAFE00014 EAR MUFF MOD:NRR 27 dB (ที่ครอบหูชนิดติดคิ้ว)
Item : SAFE00015 EAR PLUG SMART FIT 15SPRSMF-30

11/5/2026 PTL 113

EAR PLUG SMART FIT 15SPRSMF-30

Item : SAFF00001 FACE SHIELD
Item : SAFF00003 FACE SHIELD VISOR แบบใส
Item : SAFF00007 FIRE SUIT
Item : SAFF00008 FIREMAN HELMET
Item : SAFF00009 FALL PROTECTION (HNSR1002ZML)
Item : SAFF00010 FOOTER LIFTRIGHT RX804BX (HNSR3013ZZZ)
Item : SAFG00001 GLOVE COTTON ถุงมือผ้า

13/5/2026 MD-MR 114

21/5/2026 Receive Item 40.00 PC

GLOVE COTTON ถุงมือผ้า

Item : SAFG00002 GLOVE YELLOW DOT POLKADOT (ถุงมือจุดเหลือง)

7/5/2026 PRD 112

21/5/2026 PRD 118

22/5/2026 PRD 121

28/5/2026 PRD 124

GLOVE YELLOW DOT POLKADOT (ถุงมือจุดเหลือง)

Item : SAFG00011 GLOVE NITRILE FOAM COATED SIZE.9
Item : SAFG00003 GLOVE LETHER (ถุงมือหนัง)
Item : SAFG00004 GLOVE NITRILE RNF-15 ถุงมือยางไนไตรล์เขียว

4/5/2026 PLT 107

GLOVE NITRILE RNF-15 ถุงมือยางไนไตรล์เขียว

Item : SAFG00011 GLOVE NITRILE FOAM COATED SIZE.9

21/5/2026 PRD 118

GLOVE NITRILE FOAM COATED SIZE.9

Item : SAFG00012 GLOVE POLYETHYLENE 100 PC/1 BOX
Item : SAFG00015 GLOVE NITRILE FOAM COATED 11-800

6/5/2026 Receive Item 60.00 PR

GLOVE NITRILE FOAM COATED 11-800

Item : SAFG00016 GLOVE ELECTRICIAN (GLVR0003ZZZZZ)
Item : SAFG00021 GLOVE ANTI-VIBRATION " PROFLEX 9012" (ถุงมือกันสะเทือน)
Item : SAFG00023 SAFETY GOGGLES LG100A 200100 (14HNW200100)
Item : SAFG00025 SAFETY GOGGLES PG-183

11/5/2026 PLT 113

SAFETY GOGGLES PG-183

Item : SAFG00026 SAFETY GLASS PN-20CAF ขอบน้ำเงิน

4/5/2026 PLT 107

SAFETY GLASS PN-20CAF ขอบน้ำเงิน		
Item :	SAFG00027	NYLON GLOVE #21AED11-840
4/5/2026	PLT	107
22/5/2026	PRD	122
NYLON GLOVE #21AED11-840		
Item :	SAFG00028	GLOVE ECO PU COATING 14-704209 (BLACK)
Item :	SAFG00029	GLOVE NITRILE 71SNSNT-BLUE#L 9"
4/5/2026	PLT	107
GLOVE NITRILE 71SNSNT-BLUE#L 9"		
Item :	SAFG00030	GLOVE NITRILE 71SNSNT-BLUE#M 9"
4/5/2026	PLT	107
GLOVE NITRILE 71SNSNT-BLUE#M 9"		
Item :	SAFG00031	GLOVE ELECTRICIAN (GLVL0004ZZZZZ)
Item :	SAFG00032	GLOVE SYNOS #300 (กันบาด)
4/5/2026	PRD	108
GLOVE SYNOS #300 (กันบาด)		
Item :	SAFG00033	GLOVE NEXPOLYMER GX505
Item :	SAFH00001	HELMET OMAGA II (หมวก)
Item :	SAFH00002	HELMET SUSPENSION FOR OMAGA II (รั้งหมวก)
27/5/2026	PRD	141-07023

HELMET SUSPENSION FOR OMAGA II (รั้งหมวก)		
Item :	SAFH00006	HELMET ST#162V-SD(EPA) "TANIZAWA"(หมวก)
Item :	SAFL00001	LEG SLIP (JEAN) ปลอกขาผ้ายีนส์
Item :	SAFM00001	MASK COTTON (ผ้าปิดจมูก)
4/5/2026	PLT	107
4/5/2026	PRD	109
7/5/2026	PRD	112
13/5/2026	MD-MR	114
21/5/2026	Receive Item	40.00 PC
21/5/2026	PRD	118
MASK COTTON (ผ้าปิดจมูก)		
Item :	SAFM00004	MASK รุ่น 3M- 7253
Item :	SAFM00005	MASK COTTON FILTER CARBON
15/5/2026	Receive Item	36.00 PC
26/5/2026	PRD	123
MASK COTTON FILTER CARBON		
Item :	SAFM00006	MASK MOLDEX #16DVMWH-24S
Item :	SAFM00007	MASK CASKET #DVC-2401
Item :	SAFM00008	MASK COVER #3M 774
Item :	SAFM00009	MASK FILTER 3M#774
Item :	SAFM00010	MASK CARBON (VALVE)
4/5/2026	PLT	107

MASK CARBON (VALVE)

Item : **SAFP00008** PROTECTIVE SUIT "AlphaTec3000-111(ชุดกันสารเคมี สีเหลือง)

5/5/2026 MD-MR 111

PROTECTIVE SUIT "AlphaTec3000-111(ชุดกันสารเคมี สีเหลือง)

Item : **SAFP00009** PROTECTIVE CLOTHING TYCHEM 2000(TYCHEM C)

5/5/2026 MD-MR 111

PROTECTIVE CLOTHING TYCHEM 2000(TYCHEM C)

Item : **SAFP00010** PROTECTIVE CLOTHING ALPHATEC4000-122

Item : **SAFR00001** REFLECTIVE VEST MODEL.BS-25

Item : **SAFS00002** SHOES SIMON TS4013 # 36

Item : **SAFS00003** SHOES SIMON TS4013 # 37

Item : **SAFS00008** SHOES SIMON TS4013 # 46

Item : **SAFS00011** SAFETY SHOES 9501U NO. 5

Item : **SAFS00012** SAFETY SHOES 9501U NO. 6

4/5/2026 PRD 109

SAFETY SHOES 9501U NO. 6

Item : **SAFS00013** SAFETY SHOES 9501U NO. 7

Item : **SAFS00014** SAFETY SHOES 9501U NO. 8

Item : **SAFS00016** SAFETY SHOES 9501U NO. 9

6/5/2026 Receive Item 4.00 PR

11/5/2026 Receive Item 5.00 PR

19/5/2026 PRD 206-10279

21/5/2026 UT 119

SAFETY SHOES 9501U NO. 9

Item : **SAFS00058** SAFETY SHOES 9501U NO.3

6/5/2026 Receive Item 3.00 PR

SAFETY SHOES 9501U NO.3

Item : **SAFS00059** SAFETY SHOES 9501U NO.4

Item : **SAFS00060** SAFETY SHOES 9501U NO.10

Item : **SAFS00061** SAFETY SHOES 9501U NO.11

21/5/2026 QC 267-13310

SAFETY SHOES 9501U NO.11

Item : **SAFS00062** SAFETY SHOES 9501U NO.12

Item : **SAFS00080** SAFETY SHOES LY2245 "ROCC" NO.45

19/5/2026 PRD 206-10279

SAFETY SHOES LY2245 "ROCC" NO.45

Item : **SAFS00083** SIR DESCENDER (HNSR3025ZZZ)

Item : **SAFT00001** URO TAPE WHITE-RED 3"X500 M.

Item : **SAFW00001** WHISTLE (STRING) นกหวีด+สาย

Item : **SAFW00004** WIND CONE

TCRSS - Thai Cold Rolled Steel Sheet Public Company Limited (Branch 2)
TAX ID : 0107538000584

MOVEMENT IN					MOVEMENT OUT			BALANCE		
TransDate	Section	Issue NO.	Qty	Unit	Qty	Unit cost	Amout	Qty	Unit Cost	Amount
Item :	SAFA00002	ARM SLIP (JEANS) ปลอกแขนผ้าฝ้ายสีดำติดตีนตุ๊กแก								
Item :	SAFA00003	ARM SLIP (JEANS) LONG ปลอกแขนผ้าฝ้ายสี								
Item :	SAFB00004	SAFETY BELT NP737								
Item :	SAFB00005	ROPE LANYARD (2 HOOK)								
Item :	SAFB00006	SAFETY BELT FULL HARDNESS PN-24								
Item :	SAFB00007	ROPE LANYARD WITH ROPE GRAB 2M (HNPG-000612)								
Item :	SAFC00001	CHIN STRAP (สายรัดคาง)								
4/6/2026	PTL	126								
16/6/2026	PRD	133								
25/6/2026	MR	141								
26/6/2026	PTL	142								
26/6/2026	PTL	143								
26/6/2026	PTL	144								
		CHIN STRAP (สายรัดคาง)								
Item :	SAFE00001	EAR PLUG (STRING) ปลั๊กอุดหู								
24/6/2026	PRD	139								
		EAR PLUG (STRING) ปลั๊กอุดหู								
Item :	SAFE00005	EYE PROTECTION (GLASS 009 EG-05) แว่นตาเชิ่อม-สีดำ								
Item :	SAFE00007	EAR PLUG EXTRA SOFT MOR:EP-511								
Item :	SAFE00010	EYE PROTECTION (เลนส์ใส)								
25/6/2026	MR	206-10282								
		EYE PROTECTION (เลนส์ใส)								
Item :	SAFE00011	EYE PROTECTION LOCK (ตัวล็อคแว่นครอบตา)								
Item :	SAFE00013	EAR MUFF MOD: NRR 27/SNR:30db. (EP-107D-51)								
Item :	SAFE00014	EAR MUFF MOD:NRR 27 dB (ที่ครอบหูชนิดติดหนัง)								
Item :	SAFE00015	EAR PLUG SMART FIT 15SPRSMF-30								
Item :	SAFF00001	FACE SHIELD								
Item :	SAFF00003	FACE SHIELD VISOR แบบใส								
Item :	SAFF00007	FIRE SUIT								
Item :	SAFF00008	FIREMAN HELMET								
Item :	SAFF00009	FALL PROTECTION (HNSR1002ZML)								
Item :	SAFF00010	FOOTER LIFTRIGHT RX804BX (HNSR3013ZZZ)								
Item :	SAFG00001	GLOVE COTTON ถุงมือผ้า								
9/6/2026	UT	132								
16/6/2026	PRD	133								
17/6/2026	QC	134								
19/6/2026	MR	135								
22/6/2026	PRD	137								
23/6/2026	MR	138								
		GLOVE COTTON ถุงมือผ้า								

Item :	SAFG00002	GLOVE YELLOW DOT POLKADOT (ถุงมือจุดเหลือง)
4/6/2026	PRD	125
25/6/2026	Receive Item	30.00 Doz
25/6/2026	PRD	140
29/6/2026	PRD	149

GLOVE YELLOW DOT POLKADOT (ถุงมือจุดเหลือง)

Item :	SAFG00011	GLOVE NITRILE FOAM COATED SIZE.9
Item :	SAFG00003	GLOVE LETHER (ถุงมือหนัง)
Item :	SAFG00004	GLOVE NITRILE RNF-15 ถุงมือยางไนไตรล์เขียว
25/6/2026	MR	141

GLOVE NITRILE RNF-15 ถุงมือยางไนไตรล์เขียว

Item :	SAFG00011	GLOVE NITRILE FOAM COATED SIZE.9
Item :	SAFG00012	GLOVE POLYETHYLENE 100 PC/1 BOX
Item :	SAFG00015	GLOVE NITRILE FOAM COATED 11-800
12/6/2026	QC	267-13311
16/6/2026	PRD	133
22/6/2026	PRD	137
29/6/2026	PRD	149

GLOVE NITRILE FOAM COATED 11-800

Item :	SAFG00016	GLOVE ELECTRICIAN (GLVR0003ZZZZ)
---------------	------------------	----------------------------------

Item :	SAFG00021	GLOVE ANTI-VIBRATION " PROFLEX 9012" (ถุงมือกันสะเทือน)
Item :	SAFG00023	SAFETY GOGGLES LG100A 200100 (14HNW200100)
Item :	SAFG00025	SAFETY GOGGLES PG-183
4/6/2026	PTL	126
26/6/2026	PTL	142
26/6/2026	PTL	143
26/6/2026	PTL	144
29/6/2026	PRD	149

SAFETY GOGGLES PG-183

Item :	SAFG00026	SAFETY GLASS PN-20CAF ขอบน้ำเงิน
24/6/2026	PRD	139

SAFETY GLASS PN-20CAF ขอบน้ำเงิน

Item :	SAFG00027	NYLON GLOVE #21AED11-840
22/6/2026	PRD	137
26/6/2026	PTL	147

NYLON GLOVE #21AED11-840

Item :	SAFG00028	GLOVE ECO PU COATING 14-704209 (BLACK)
Item :	SAFG00029	GLOVE NITRILE 71SNSNT-BLUE#L 9"
Item :	SAFG00030	GLOVE NITRILE 71SNSNT-BLUE#M 9"
Item :	SAFG00031	GLOVE ELECTRICIAN (GLVL0004ZZZZ)
Item :	SAFG00032	GLOVE SYNOS #300 (กันบาด)
Item :	SAFG00033	GLOVE NEXPOLYMER GX505

Item : SAFH00001 HELMET OMAGA II (หมวก)
9/6/2026 HR 206-10280
HELMET OMAGA II (หมวก)
Item : SAFH00002 HELMET SUSPENSION FOR OMAGA II (รั้งหมวก)
Item : SAFH00006 HELMET ST#162V-SD(EPA) "TANIZAWA"(หมวก)
Item : SAFL00001 LEG SLIP (JEAN) ปลอกขาผ้ายีนส์
Item : SAFM00001 MASK COTTON (ผ้าปิดจมูก)
8/6/2026 PRD 131
9/6/2026 Receive Item 20.00 Doz
19/6/2026 MR 135
23/6/2026 MR 138
24/6/2026 PRD 139
MASK COTTON (ผ้าปิดจมูก)
Item : SAFM00004 MASK รุ่น 3M- 7253
Item : SAFM00005 MASK COTTON FILTER CARBON
16/6/2026 PRD 133
17/6/2026 Receive Item 36.00 PC
MASK COTTON FILTER CARBON
Item : SAFM00006 MASK MOLDEX #16DVMWH-24S
Item : SAFM00007 MASK CASKET #DVC-2401
22/6/2026 PRD 137

MASK CASKET #DVC-2401
Item : SAFM00008 MASK COVER #3M 774
Item : SAFM00009 MASK FILTER 3M#774
Item : SAFM00010 MASK CARBON (VALVE)
24/6/2026 PRD 139
26/6/2026 PTL 147
MASK CARBON (VALVE)
Item : SAFP00008 PROTECTIVE SUIT "AlphaTec3000-111(ชุดกันสารเคมี สีเหลือง)
Item : SAFP00009 PROTECTIVE CLOTHING TYCHEM 2000(TYCHEM C)
Item : SAFP00010 PROTECTIVE CLOTHING ALPHATEC4000-122
Item : SAFR00001 REFLECTIVE VEST MODEL.BS-25
Item : SAFS00002 SHOES SIMON TS4013 # 36
Item : SAFS00003 SHOES SIMON TS4013 # 37
Item : SAFS00008 SHOES SIMON TS4013 # 46
Item : SAFS00011 SAFETY SHOES 9501U NO. 5
26/6/2026 PTL 143
26/6/2026 PTL 144
SAFETY SHOES 9501U NO. 5
Item : SAFS00012 SAFETY SHOES 9501U NO. 6
Item : SAFS00013 SAFETY SHOES 9501U NO. 7
8/6/2026 MD-MR 130
SAFETY SHOES 9501U NO. 7
Item : SAFS00014 SAFETY SHOES 9501U NO. 8

4/6/2026	PRD	128	
			SAFETY SHOES 9501U NO. 8
Item :	SAFS00016		SAFETY SHOES 9501U NO. 9
5/6/2026	PRD	127	
5/6/2026	PRD	129	
29/6/2026	PRD	148	
			SAFETY SHOES 9501U NO. 9
Item :	SAFS00058		SAFETY SHOES 9501U NO.3
Item :	SAFS00059		SAFETY SHOES 9501U NO.4
26/6/2026	PTL	142	
			SAFETY SHOES 9501U NO.4
Item :	SAFS00060		SAFETY SHOES 9501U NO.10
22/6/2026	PRD	136	
			SAFETY SHOES 9501U NO.10
Item :	SAFS00061		SAFETY SHOES 9501U NO.11
Item :	SAFS00062		SAFETY SHOES 9501U NO.12
Item :	SAFS00080		SAFETY SHOES LY2245 "ROCC" NO.45
Item :	SAFS00083		SIR DESCENDER (HNSR3025ZZZ)
Item :	SAFT00001		URO TAPE WHITE-RED 3"X500 M.
16/6/2026	PRD	133	

			URO TAPE WHITE-RED 3"X500 M.
Item :	SAFW00001		WHISTLE (STRING) นกหวีด+สาย
Item :	SAFW00004		WIND CONE

เอกสารแนบที่ 7-5

บันทึกการเกิดอุบัติเหตุ ค่า IFR, ISR

พนักงาน บริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) สาขา 2

มีจำนวนพนักงานทั้งหมด 188 คน

ตั้งแต่เดือน มกราคม ถึง มิถุนายน พ.ศ. 2569

ไม่มีรายงานการเกิดอุบัติเหตุกับพนักงานของบริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) สาขา 2

$$\begin{aligned}\text{ค่าอัตราความถี่ของการประสบอันตราย IFR.} &= \frac{0 \times 1,000,000}{234,624} \\ &= 0 \text{ คนต่อ } 1,000,000 \text{ ชั่วโมงการทำงาน}\end{aligned}$$

$$(\text{จำนวนชั่วโมงการทำงาน } 188 \times 48 \times 26 = 234,624 \text{ ชั่วโมง})$$

$$\begin{aligned}\text{อัตราความรุนแรงของการประสบอันตราย ISR.} &= \frac{0 \times 1,000,000}{234,624} \\ &= 0 \text{ วัน ต่อ } 1,000,000 \text{ ชั่วโมงการทำงาน}\end{aligned}$$

ดังนั้น บริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด

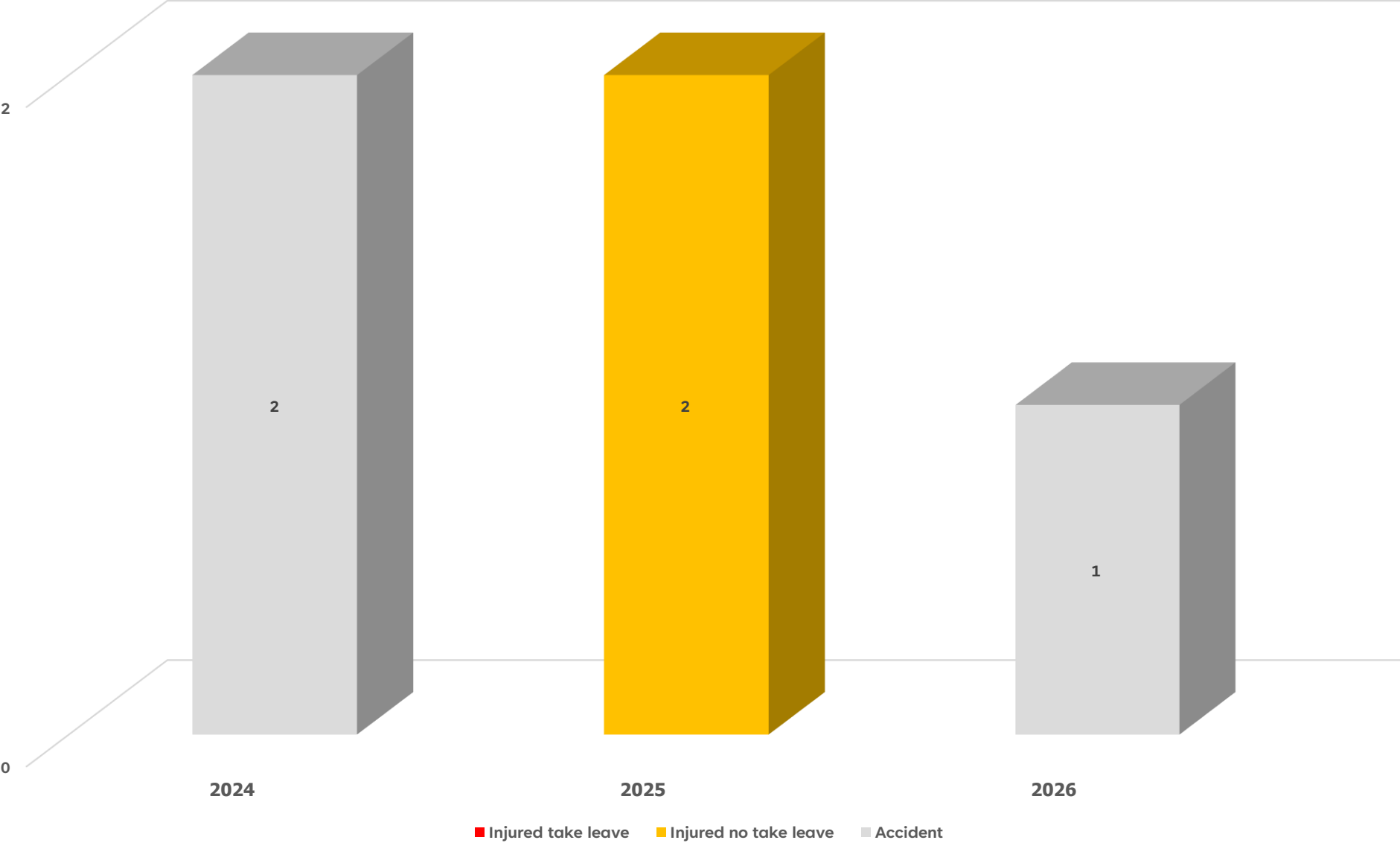
จึงมี ค่าความถี่การประสบอันตราย IFR = 0. คน ต่อ 1,000,000 ชั่วโมงการทำงาน

อัตราความรุนแรงของการประสบอันตราย = 0 วัน ต่อ 1,000,000 ชั่วโมงการทำงาน

เอกสารแนบที่ 7-6

เอกสารบันทึกสถิติอุบัติเหตุในโรงงาน และเอกสารบันทึกอุบัติเหตุย้อนหลัง

History accident of TCS. since Y. 2024 - 2026



สรุปสถิติการเกิดอุบัติเหตุระหว่าง มกราคม ถึง ธันวาคม พ.ศ.2567

เดือน	จำนวน ลูกจ้างทั้งหมด	จำนวนลูกจ้างที่ประสบภัย							ชั่วโมงการทำงานที่ ปลอดภัยสะสม (ชั่วโมง) *เป้าหมายปี 67 1,500,000 ชั่วโมง
		รวม	ตาย	ทุพพลภาพ	สูญเสีย อวัยวะ บางส่วน	หยุดงาน เกิน 3 วัน	หยุดงานไม่ เกิน 3 วัน	ไม่หยุดงาน	
มกราคม	229	-	-	-	-	-	-	-	1,134,032
กุมภาพันธ์	227	-	-	-	-	-	-	-	1,177,616
มีนาคม	227	-	-	-	-	-	-	-	1,224,832
เมษายน	226	-	-	-	-	-	-	-	1,262,800
พฤษภาคม	226	-	-	-	-	-	-	-	1,309,808
มิถุนายน	228	-	-	-	-	-	-	-	1,353,584
กรกฎาคม	228	-	-	-	-	-	-	-	1,397,360
สิงหาคม	227	-	-	-	-	ชั่วโมงการทำงานที่ปลอดภัยสะสม ครบ 1,500,000 ชั่วโมง เมื่อวันที่ 7 ต.ค. 2567			1,444,576
กันยายน	227	-	-	-	-				1,489,976
ตุลาคม	225	-	-	-	-				1,534,976
พฤศจิกายน	224	-	-	-	-	-	-	-	1,581,568
ธันวาคม	233	-	-	-	-	-	-	1	1,626,304
รวม		-	-	-	-	-	-	-	

สรุปสถิติการเกิดอุบัติเหตุระหว่าง มกราคม ถึง ธันวาคม พ.ศ.2568

เดือน	จำนวน ลูกจ้างทั้งหมด	จำนวนลูกจ้างที่ประสบภัย							ชั่วโมงการทำงานที่ ปลอดภัยสะสม (ชั่วโมง) *เป้าหมายปี 68 2,000,000 ชั่วโมง
		รวม	ตาย	ทุพพลภาพ	สูญเสีย อวัยวะ บางส่วน	หยุดงาน เกิน 3 วัน	หยุดงานไม่ เกิน 3 วัน	ไม่หยุดงาน	
มกราคม	230	-	-	-	-	-	-	-	1,672,304
กุมภาพันธ์	230	-	-	-	-	-	-	1	1,716,464
มีนาคม	230	-	-	-	-	-	-	-	1,764,304
เมษายน	230	-	-	-	-	-	-	-	1,801,104
พฤษภาคม	230	-	-	-	-	-	-	-	1,848,944
มิถุนายน	230	-	-	-	-	-	-	-	1,894,944
กรกฎาคม	229	-	-	-	-	-	-	1	1,940,744
สิงหาคม	229	-	-	-	-	-	-	-	1,984,712
กันยายน	218	-	-	-	-	-	-	-	2,030,056
ตุลาคม	195	-	-	-	-	-	-	-	2,069,056
พฤศจิกายน	195	-	-	-	-	-	-	-	2,109,616
ธันวาคม	195	-	-	-	-	-	-	-	2,137,696
รวม		-	-	-	-	-	-	-	

ชั่วโมงการทำงานที่ปลอดภัยสะสม
ครบ 2,000,000 ชั่วโมง
เมื่อวันที่ 10 ก.ย. 2568

สรุปสถิติการเกิดอุบัติเหตุระหว่าง มกราคม ถึง ธันวาคม พ.ศ.2569

เดือน	จำนวน ลูกจ้างทั้งหมด	จำนวนลูกจ้างที่ประสบภัย							ชั่วโมงการทำงานที่ ปลอดภัยสะสม (ชั่วโมง) *เป้าหมายปี 69 500,000 ชั่วโมง
		รวม	ตาย	ทุพพลภาพ	สูญเสีย อวัยวะ บางส่วน	หยุดงาน เกิน 3 วัน	หยุดงานไม่ เกิน 3 วัน	ไม่หยุดงาน	
มกราคม	192	-	-	-	-	-	-	-	138,219
กุมภาพันธ์	192	-	-	-	-	-	-	1	171,686
มีนาคม	191	-	-	-	-	-	-	-	209,756
เมษายน	189	-	-	-	-	-	-	-	241,964
พฤษภาคม	189	-	-	-	-	-	-	-	286,205
มิถุนายน	188	-	-	-	-	-	-	-	318,557
กรกฎาคม									
สิงหาคม									
กันยายน									
ตุลาคม									
พฤศจิกายน									
ธันวาคม									
รวม		-	-	-	-	-	-	-	

อยู่ระหว่างการเก็บข้อมูล

** นับชั่วโมงการทำงานใหม่ เนื่องจากการควมรวมกิจการเมื่อ 1 ต.ค. 2569

สถิติการประสบอันตรายหรือเจ็บป่วยเนื่องจากการทำงาน จำแนกตามความรุนแรงของอุบัติเหตุ

เดือนมกราคม - ธันวาคม ปี 2567

ลำดับ	ลักษณะของอันตราย	ว/ด/ป ที่เกิด	ความรุนแรง	เวลาที่เกิดอุบัติเหตุ	สาเหตุการเกิดอุบัติเหตุ	การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
1	Tong ของปั้นจั่นไฮดรอลิกแตก กับ coil (Raw material)	4/9/2567	ไม่บาดเจ็บ ทรัพย์สินเสียหาย	Receive gate	• ประสบการณ์ ทำงานของพนักงาน เพียง 1 ปี 3 เดือน • การสื่อสารที่ผิดพลาด	• ให้พนักงานใหม่เก็บชั่วโมงการขับปั้นจั่น และ ทดสอบใหม่ ประเมินผลก่อนทำงานจริง	F-SF-14 001/2024
2	รถพนักงานลื่นไถลตกถนน	8/5/2566	ไม่บาดเจ็บ ทรัพย์สินเสียหาย	ถนนหน้าบริษัท	• ขับด้วยความเร็ว	• เน้นย้ำการใช้ความเร็วในการขับขี่ และปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด	F-SF-14 002/2024
3	วัตถุหรือสิ่งของหนีบ/ตึง	-	-	-	-	-	-
4	ตกจากที่สูง	-	-	-	-	-	-
5	ไฟฟ้าช็อก/ไฟฟ้าดูด	-	-	-	-	-	-
6	ยานพาหนะ	-	-	-	-	-	-
7	ลื่นล้ม	-	-	-	-	-	-
8	สัมผัสความร้อนสูง	-	-	-	-	-	-
9	วัตถุ/อุปกรณ์ระเบิด	-	-	-	-	-	-
10	โรคจากการทำงาน	-	-	-	-	-	-
11	โรคเนื่องจากการทำงาน	-	-	-	-	-	-
12	ยก/เคลื่อนย้ายของหนัก	-	-	-	-	-	-
13	อื่นๆ (ระบุ)	-	-	-	-	-	-

สถิติการประสบอันตรายหรือเจ็บป่วยเนื่องจากการทำงาน จำแนกตามส่วนของร่างกายที่ประสบอันตรายและความร้ายแรง
เดือนมกราคม - ธันวาคม ปี 2567

ส่วนของร่างกายที่ประสบอันตราย	รวม	ตาย	ทุพพลภาพ	สูญเสีย อวัยวะ บางส่วน	หยุดงาน เกิน 3 วัน	หยุดงานไม่ เกิน 3 วัน	ไม่หยุดงาน
ตา	-	-	-	-	-	-	-
หู	-	-	-	-	-	-	-
คอ / ศีรษะ	-	-	-	-	-	-	-
ใบหน้า	-	-	-	-	-	-	-
มือ	-	-	-	-	-	-	-
นิ้วมือ	-	-	-	-	-	-	-
แขน	-	-	-	-	-	-	-
ข้อมือ	-	-	-	-	-	-	-
ลำตัว เอว	-	-	-	-	-	-	-
หลัง	-	-	-	-	-	-	-
ไหล่	-	-	-	-	-	-	-
เท้า	-	-	-	-	-	-	-
นิ้วเท้า	-	-	-	-	-	-	-
ขา	-	-	-	-	-	-	-
อวัยวะอื่นๆ	-	-	-	-	-	-	-
บาดเจ็บ หลายส่วน	-	-	-	-	-	-	-
รวม	-	-	-	-	-	-	-

สถิติการประสบอันตรายหรือเจ็บป่วยเนื่องจากการทำงาน จำแนกตามความรุนแรงของอุบัติเหตุ
เดือนมกราคม - มิถุนายน ปี 2568

ลำดับ	ว/ด/ป ที่เกิด	ลักษณะของอุบัติเหตุ	ความรุนแรง	บริเวณที่เกิดอุบัติเหตุ	สาเหตุการเกิดอุบัติเหตุ	การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
1	23/2/2568	ใบมีดตัดกระดาษห่อ คอยล์บาดบริเวณหลัง มือของพนักงาน	บาดเจ็บ แต่ไม่ หยุดงาน	Packing Area	• ความประมาท (เร่งรีบและไม่ระมัดระวัง) ไม่สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันความปลอดภัย ส่วนบุคคล	• ควบคุมให้พนักงานสวมใส่ถุงมือกัน บาดทุกครั้งที่มีการตัดกระดาษห่อ คอยล์ • ออกแบบใบตัดให้มีที่ครอบป้องกัน ใบมีดบาด	F-SF-14 001/2025
2	15/7/2568	แผ่นเหล็ก (Strip sheet) บาดใบหน้า พนักงาน ขณะยกแผ่น เหล็กเพื่อ เคลื่อนย้าย ไปเก็บ	บาดเจ็บ แต่ไม่ หยุดงาน	Entry (Welder machine)	• เป็นพนักงานใหม่ประสบการณ์น้อย (อายุงาน 6 เดือน) • พื้นที่การทำงานแคบ และมีทางต่างระดับ	• ปรับปรุงขั้นตอนการทำงาน ให้ยก แผ่นเหล็ก 1 แผ่น/คนเท่านั้น และ ต้องยกในท่าทางที่กำหนด • อบรมหัวข้อการยกแผ่นเหล็กเพื่อ ความปลอดภัย • ปรับปรุงการประเมินความเสี่ยง • จัดทำถุงผ้ากันบาดเพื่อใส่แผ่น เหล็กที่จำเป็น	F-SF-14 001/2025

สถิติการประสบอันตรายหรือเจ็บป่วยเนื่องจากการทำงาน จำแนกตามส่วนของร่างกายที่ประสบอันตรายและความร้ายแรง
เดือนมกราคม - มิถุนายน ปี 2568

ส่วนของร่างกายที่ประสบอันตราย	รวม	ตาย	ทุพพลภาพ	สูญเสีย อวัยวะ บางส่วน	หยุดงาน เกิน 3 วัน	หยุดงานไม่ เกิน 3 วัน	ไม่หยุดงาน
ตา	-	-	-	-	-	-	-
หู	-	-	-	-	-	-	-
คอ / ศีรษะ	-	-	-	-	-	-	-
ใบหน้า	-	-	-	-	-	-	1
มือ	-	-	-	-	-	-	1
นิ้วมือ	-	-	-	-	-	-	-
แขน	-	-	-	-	-	-	-
ข้อมือ	-	-	-	-	-	-	-
ลำตัว เอว	-	-	-	-	-	-	-
หลัง	-	-	-	-	-	-	-
ไหล่	-	-	-	-	-	-	-
เท้า	-	-	-	-	-	-	-
นิ้วเท้า	-	-	-	-	-	-	-
ขา	-	-	-	-	-	-	-
อวัยวะอื่นๆ	-	-	-	-	-	-	-
บาดเจ็บ หลายส่วน	-	-	-	-	-	-	-
รวม	-	-	-	-	-	-	2

สถิติการประสบอันตรายหรือเจ็บป่วยเนื่องจากการทำงาน จำแนกตามความรุนแรงของอุบัติเหตุ

เดือนมกราคม - ธันวาคม ปี 2569

ลำดับ	ลักษณะของอุบัติเหตุ	ว/ด/ป ที่เกิด	ความรุนแรง	บริเวณที่เกิดอุบัติเหตุ	สาเหตุการเกิดอุบัติเหตุ	การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
1	คอยล์กระแทกกับ Coil car skid	20/2/2569	ทรัพย์สินเสียหาย	Delivery	การสื่อสารที่ผิดพลาดระหว่างพนักงานขับเครนและผู้ให้สัญญาณ	- ปรับปรุงลักษณะการสื่อสาร เพิ่มเวลาในการตรวจสอบ และรอ 5 วินาทีให้ผู้ให้สัญญาณตรวจสอบให้แน่ใจก่อนเคลื่อนย้ายแนวขวาง - ปรับปรุงการประเมินความเสี่ยงและ WI รวมถึงอบรมเพื่อความปลอดภัย	F-SF-14 001/2026
2	วัตถุหรือสิ่งของหนีบ/ดิ่ง	-	-	-	-	-	-
3	ตกจากที่สูง	-	-	-	-	-	-
4	ไฟฟ้าช็อก/ไฟฟ้าดูด	-	-	-	-	-	-
5	ยานพาหนะ	-	-	-	-	-	-
6	ลื่นล้ม	-	-	-	-	-	-
7	สัมผัสความร้อนสูง	-	-	-	-	-	-
8	วัตถุ/อุปกรณ์ระเบิด	-	-	-	-	-	-
9	โรคจากการทำงาน	-	-	-	-	-	-
10	โรคเนื่องจากการทำงาน	-	-	-	-	-	-
11	ยก/เคลื่อนย้ายของหนัก	-	-	-	-	-	-
12	อื่นๆ (ระบุ)	-	-	-	-	-	-

สถิติการประสบอันตรายหรือเจ็บป่วยเนื่องจากการทำงาน จำแนกตามส่วนของร่างกายที่ประสบอันตรายและความร้ายแรง
เดือนมกราคม - ธันวาคม ปี 2569

ส่วนของร่างกายที่ประสบอันตราย	รวม	ตาย	ทุพพลภาพ	สูญเสีย อวัยวะ บางส่วน	หยุดงาน เกิน 3 วัน	หยุดงานไม่ เกิน 3 วัน	ไม่หยุดงาน
ตา	-	-	-	-	-	-	-
หู	-	-	-	-	-	-	-
คอ / ศีรษะ	-	-	-	-	-	-	-
ใบหน้า	-	-	-	-	-	-	-
มือ	-	-	-	-	-	-	-
นิ้วมือ	-	-	-	-	-	-	-
แขน	-	-	-	-	-	-	-
ข้อมือ	-	-	-	-	-	-	-
ลำตัว เอว	-	-	-	-	-	-	-
หลัง	-	-	-	-	-	-	-
ไหล่	-	-	-	-	-	-	-
เท้า	-	-	-	-	-	-	-
นิ้วเท้า	-	-	-	-	-	-	-
ขา	-	-	-	-	-	-	-
อวัยวะอื่นๆ	-	-	-	-	-	-	-
บาดเจ็บ หลายส่วน	-	-	-	-	-	-	-
รวม	-	-	-	-	-	-	-

เอกสารแนบที่ 7-7

ผลการตรวจสอบภาพประจำปี และผลการตรวจสอบภาพย้อนหลัง

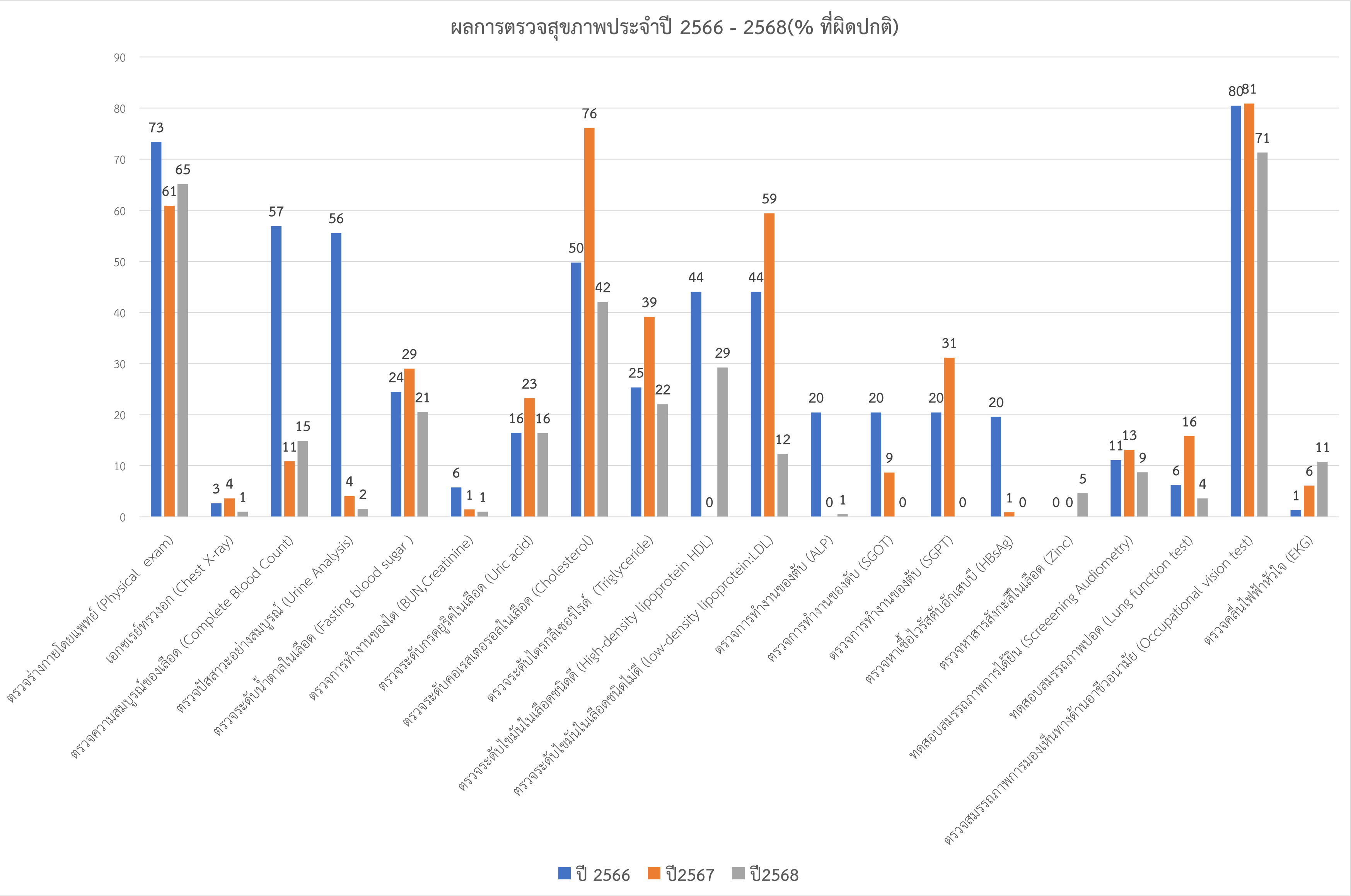




ผลการตรวจสุขภาพประจำปี 2566 - 2568

ที่	รายการตรวจ	เข้าตรวจ			เข้าตรวจ			ปกติ			ปกติ			ผิดปกติ			ผิดปกติ		
		ปี 2566	ปี2567	ปี2568	ปี 2566	ปี2567	ปี2568	ปี 2566	ปี2567	ปี2568	ปี 2566	ปี2567	ปี2568	ปี 2566	ปี2567	ปี2568	ปี 2566	ปี2567	ปี2568
		(คน)			(%)			(คน)			(%)			(คน)			(%)		
1	ตรวจร่างกายโดยแพทย์ (Physical exam)	221	225	195	100	100	100	56	88	68	25	39	35	165	137	127	73	61	65
2	เอกซเรย์ทรวงอก (Chest X-ray)	221	225	193	100	100	100	215	217	191	97	96	98	6	8	2	3	4	1
3	ตรวจความสมบูรณ์ของเลือด (Complete Blood Count)	221	225	195	100	100	100	93	201	166	42	89	85	128	24	29	57	11	15
4	ตรวจปัสสาวะอย่างสมบูรณ์ (Urine Analysis)	221	225	195	100	100	100	96	216	192	43	96	98	125	9	3	56	4	2
5	ตรวจระดับน้ำตาลในเลือด (Fasting blood sugar)	162	163	135	100	100	100	107	116	95	66	71	49	55	47	40	24	29	21
6	ตรวจการทำงานของไต (BUN,Creatinine)	138	134	112	100	100	100	125	132	110	91	99	56	13	2	2	6	1	1
7	ตรวจระดับกรดยูริกในเลือด (Uric acid)	138	134	112	100	100	100	101	102	80	73	76	41	37	32	32	16	23	16
8	ตรวจระดับคอเรสเตอรอลในเลือด (Cholesterol)	138	134	112	100	100	100	26	29	30	19	22	15	112	105	82	50	76	42
9	ตรวจระดับไตรกลีเซอไรด์ (Triglyceride)	138	134	112	100	100	100	81	80	69	59	60	35	57	54	43	25	39	22
10	ตรวจระดับไขมันในเลือดชนิดดี (High-density lipoprotein HDL)	138	134	112	100	100	100	138	134	55	28	100	28	99	0	57	44	0	29
11	ตรวจระดับไขมันในเลือดชนิดไม่ดี (low-density lipoprotein:LDL)	138	134	112	100	100	100	39	52	88	28	39	45	99	82	24	44	59	12
12	ตรวจการทำงานของตับ (ALP)	138	134	195	100	100	100	92	134	194	67	100	99	46	0	1	20	0	1
13	ตรวจการทำงานของตับ (SGOT)	138	134	195	100	100	100	92	122	195	67	91	100	46	12	0	20	9	0
14	ตรวจการทำงานของตับ (SGPT)	138	134	88	100	100	100	92	91	88	67	40	45	46	43	0	20	31	0
15	ตรวจหาเชื้อไวรัสตับอักเสบบี (HBsAg)	221	225	69	100	100	100	177	223	69	80	99	35	44	2	0	20	1	0
16	ตรวจหาสารสังกะสีในเลือด (Zinc)	108	111	195	100	100	100	108	111	186	100	100	95	0	0	9	0	0	5
17	ทดสอบสมรรถภาพการได้ยิน (Screening Audiometry)	221	225	195	100	100	100	196	196	178	89	79	91	25	29	17	11	13	9
18	ทดสอบสมรรถภาพปอด (Lung function test)	209	199	182	100	100	100	195	166	175	93	83	90	14	33	7	6	16	4
19	ตรวจสมรรถภาพการมองเห็นทางด้านอาชีพ (Occupational vision test)	220	225	195	100	100	100	39	47	56	18	21	29	181	178	139	80	81	71
20	ตรวจคลื่นไฟฟ้าหัวใจ (EKG)	163	163	135	100	100	100	160	153	114	98	113	58	3	10	21	1	6	11

ผลการตรวจสุขภาพประจำปี 2566 - 2568



เอกสารแนบที่ 7-8
โครงการอนุรักษ์การไถ่ยืม



บริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) สาขาที่ 2

โครงการอนุรักษ์การได้ยิน

ตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง หลักเกณฑ์และวิธีการจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยินในสถานประกอบกิจการ พ.ศ. 2553

บริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด เป็นบริษัทผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสีด้วยกรรมวิธีทางไฟฟ้า และมีเครื่องจักรต้องทำงานตลอด 24 ชั่วโมง ซึ่งพบว่าผลการตรวจวัดเสียงในพื้นที่การทำงานตลอดระยะเวลา 8 ชั่วโมง มีค่าอยู่ในช่วง 80 - 90 เดซิเบลเอ อาจส่งผลเสียต่อการได้ยินของพนักงานที่ต้องปฏิบัติงานในพื้นที่โรงงาน

โดยมีระยะเวลาการจัดทำโครงการ ตั้งแต่ วันที่ 15 พฤศจิกายน พ.ศ. 2553 ถึง วันที่ 31 ธันวาคม พ.ศ. 2568 และประเมินผลดังนี้

1. ประเมินผลจากการเปรียบเทียบผลการทดสอบสมรรถภาพการได้ยินในช่วงปี พ.ศ. 2553 - 2568

ตารางแสดงประสิทธิภาพการได้ยินของพนักงานบริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด

ปี พ.ศ.	จำนวนพนักงาน	จำนวนพนักงานที่เสื่อมประสิทธิภาพการได้ยิน	พนักงานที่เกี่ยวข้องกับพื้นที่เสียงดัง	พนักงานที่ไม่เกี่ยวข้องกับพื้นที่เสียงดัง	หมายเหตุ
2553	198	22	2	20	
2554	195	24	1	23	
2555	189	11	1	10	
2556	189	24	2	22	
2557	192	26	2	24	
2558	193	35	7	28	
2559	195	10	0	10	
2560	198	10	1	9	พบผิดปกติตั้งแต่แรกเข้าทำงาน
2561	207	23	4	19	ต้องมีการตรวจซ้ำ
2562	209	19	6	13	ให้ทำการตรวจซ้ำ
2563	208	24	6	18	ให้ทำการตรวจซ้ำ
2564	208	12	3	9	ให้ทำการตรวจซ้ำ
2565	211	12	0	12	ให้ทำการตรวจซ้ำ
2566	221	25	0	25	ให้ทำการตรวจซ้ำ
2567	225	29	3	26	ให้ทำการตรวจซ้ำ
2568	195	17	2	15	ให้ทำการตรวจซ้ำ

จากข้อมูลผลการตรวจประสิทธิภาพการได้ยิน ในปี พ.ศ. 2568 โดย โรงพยาบาลซีเมด ลิฟวิ่งแคร์ในวันที่ทำการตรวจ 17 และ 26 กันยายน พ.ศ. 2568 พบว่ามีพนักงานที่มีการเสื่อมสมรรถภาพการได้ยิน เป็นจำนวน 29 ราย โดยมีรายละเอียดที่ต้องปฏิบัติดังนี้

1. พนักงานในกลุ่มที่มีผลการตรวจสมรรถภาพการได้ยินผิดปกติที่ความถี่เสียงสูงในระดับมาก จำนวน 2 ราย ซึ่งมักแสดงถึงภาวะหูเสื่อมจากเสียงดัง หรืออาจเป็นการรับสัมผัสเสียงดังมาก่อนตรวจ ซึ่งในพื้นที่การทำงานมีเครื่องจักรขนาดใหญ่ มีการทำงานตลอดเวลา จึงเกิดเสียงดัง แต่ผู้ปฏิบัติงานทำหน้าที่ควบคุมเครื่องจักร ซึ่งจะทำงานภายในห้องควบคุม (Control room) เมื่อต้องปฏิบัติงานที่หน้าเครื่องจักรและสัมผัสเสียงดัง ซึ่งจะใช้เวลาโดยเฉลี่ย ประมาณ 35 นาทีต่อการทำงาน 1 วัน (8 ชั่วโมง) หากต้องออกจากห้องควบคุมเพื่อทำการตรวจสอบ ดูแล ใกล้เคียงเครื่องจักร จะต้องสวมอุปกรณ์ป้องกันเสียงดัง เช่น ปลั๊กอุดหู หรือที่ครอบหู ตลอดระยะเวลาในการทำงาน อาจมีใช้การเสื่อมจากการทำงานแต่จำเป็นต้องได้รับการตรวจซ้ำ

2. ในส่วนของพนักงานที่ทำงานสภาวะการณปกติ ไม่เกี่ยวข้องกับพื้นที่เสียงดัง จำนวน 14 ราย และ มีพนักงาน 1 ราย ที่มีการตรวจพบความผิดปกติการได้ยินอยู่ก่อนแล้ว ตามรายงานตรวจสุขภาพก่อนเริ่มการทำงาน ซึ่งในกลุ่มนี้ทางบริษัทฯ ได้ทำการเปลี่ยนลักษณะการทำงานของพนักงานแล้ว โดยงานส่วนใหญ่จะเน้นให้ปฏิบัติงานในห้องควบคุม และในกรณีที่ต้องเข้าไปที่หน้างานได้จัดให้มีอุปกรณ์ลดเสียงส่วนบุคคลสำหรับในกรณีที่ออกไปปฏิบัติงานที่เครื่องจักร

2 จากการตรวจวัดสภาพแวดล้อมในการทำงานของสถานประกอบการ

1 สถิติของการตรวจวัดเสียงในสถานประกอบการในปี พ.ศ. 2568

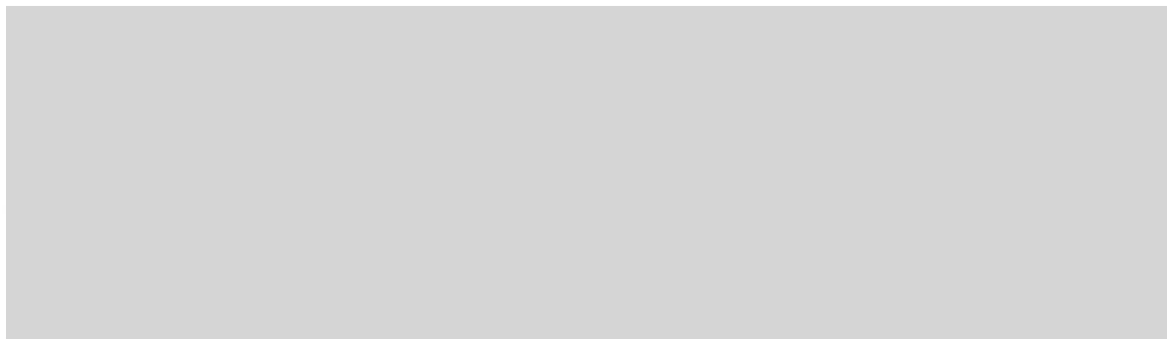
การตรวจวัดเสียงในสถานประกอบการโดย บริษัท เอส. พี. เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด ในปี พ.ศ. 2567 อ้างอิงตามมาตรฐานในการบริหาร และการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เกี่ยวกับ ความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559 มีผลการตรวจวัด ดังนี้

พื้นที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัดเสียงในสถานประกอบการในปี 2568				ค่ามาตรฐาน TWA (dB(A))	ประเมินผล
	ก.พ. (dB(A))	พ.ค. (dB(A))	ก.ค. (dB(A))	ก.ย. (dB(A))		
1.ข้างห้อง Coater ชั้น 1	83.5	78.1	79.3	83.4	85	ไม่เกินเกณฑ์
2.Air dryer NO.1	84.9	87.7	87.4	85.5		เกินเกณฑ์ เดือน พ.ค. ก.ค. และ ก.ย.
3.Air dryer NO.2	88.5	79.6	80.7	81.8		เกินเกณฑ์ เดือน ก.พ.

สาเหตุ : มีการผลิตคอยล์หนา ในช่วงเวลาทำการตรวจวัด

2. สถิติการสวมใส่อุปกรณ์ความปลอดภัยส่วนบุคคลของพนักงาน

จากการเบิกจ่ายอุปกรณ์ความปลอดภัยส่วนบุคคล ประเภท ปลั๊กอุดหู และที่ครอบบดเสียงมียอดการ
เบิกจ่ายอุปกรณ์เพิ่มขึ้น 20% เมื่อเปรียบเทียบกับปี พ.ศ. 2567



เอกสารแนบที่ 7-9

สำเนาหนังสือตรวจสอบข้อร้องเรียนของประชาชน

ที่ ปช ๐๐๓๔(๒)/๗๕



สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดประจวบคีรีขันธ์
๒๘๕ ถนนสวนสน อำเภอเมือง ปช ๗๗๐๐๐

๑๓

มกราคม ๒๕๖๙

เรื่อง ผลการตรวจสอบข้อมูลข้อร้องเรียนจากการดำเนินการของบริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน)

เรียน กรรมการบริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน)

อ้างถึง หนังสือบริษัท ที่ SE ๐๐๑/๒๕๖๘ ลงวันที่ ๕ มกราคม ๒๕๖๘

สิ่งที่ส่งมาด้วย หนังสือตอบข้อสอบถามข้อร้องเรียนของบริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) จำนวน ๑ ฉบับ

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) ขอให้สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดประจวบคีรีขันธ์ ตรวจสอบข้อร้องเรียนจากชุมชนรอบข้างหรือผู้ที่เกี่ยวข้องอันเกิดจากการดำเนินกิจการของบริษัทฯ ตั้งแต่วันที่ ๑ มกราคม ๒๕๖๘ จนถึงปัจจุบัน นั้น

สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดประจวบคีรีขันธ์ ได้ตรวจสอบข้อมูลร้องเรียนของบริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) ประกอบกิจการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็นชนิดม้วน ตั้งอยู่เลขที่ ๒ หมู่ที่ ๗ ตำบลแม่รำพึง อำเภอบางสะพาน จังหวัดประจวบคีรีขันธ์ ทะเบียนโรงงานเลขที่ ๑๐๗๗๐๑๐๐๑๒๕๓๖๔ [๓-๖๔(๑๐)-๑/๓๖ปช] แล้ว ปรากฏว่าไม่มีข้อร้องเรียนจากชุมชนหรือผู้เกี่ยวข้องอันเกิดจากการดำเนินกิจการของบริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) มายังสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดประจวบคีรีขันธ์ ในช่วงเวลาดังกล่าวแต่อย่างใด รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วยพร้อมนี้

จึงเรียนมาเพื่อทราบ



กลุ่มโรงงานอุตสาหกรรม

โทร. ๐-๓๒๖๑-๑๐๓๐, ๐-๓๒๖๑-๑๕๘๐

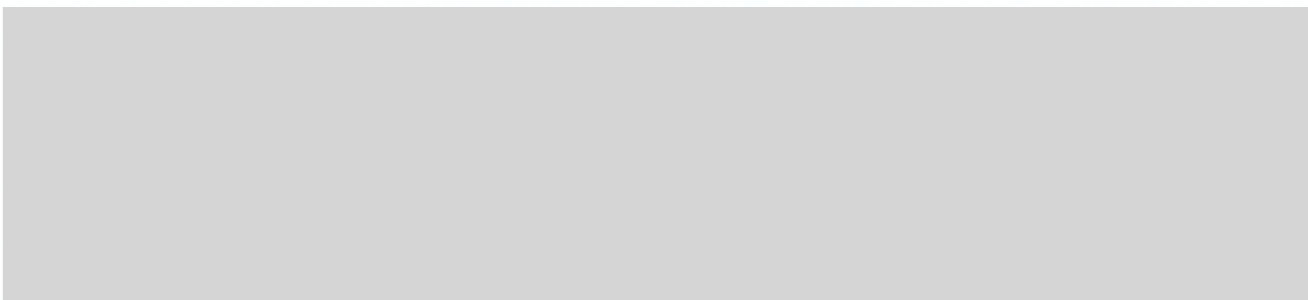
โทรสาร ๐-๓๒๖๐-๒๓๔๔

เรียน ผู้บริหาร บริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) สาขาที่ ๒
เรื่อง ตอบแบบสอบถามข้อมูลข้อร้องเรียนของประชาชน

ประเด็นคำถาม : อุตสาหกรรมจังหวัดประจวบคีรีขันธ์ ได้รับข้อมูลร้องเรียนเกี่ยวกับการดำเนินการ
ตั้งแต่วันที่ ๑ มกราคม ๒๕๖๘ จนถึง ปัจจุบันของบริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน)
ต่อชุมชน หรือไม่ อย่างไร

- ☒ ไม่มี
☐ มี (แนบเอกสารได้)

๑.
.....
.....
๒.
.....
.....
๓.
.....
.....
๔.
.....
.....
๕.
.....
.....





ที่ ปช ๗๑๙๐๑/๒๙

ที่ทำการองค์การบริหารส่วนตำบลแม่รำพึง
อำเภอบางสะพาน ปช ๗๗๑๔๐

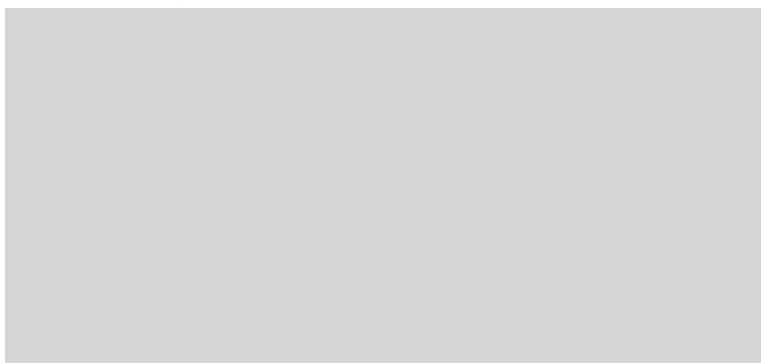
๙ มกราคม ๒๕๖๙

เรื่อง สอบถามเรื่องข้อร้องเรียนจากการดำเนินงานของบริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) สาขาที่ ๒
เรียน ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่สายการผลิต
อ้างอิง หนังสือบริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) ที่ SE ๐๐๑/๒๕๖๙ ลงวันที่ ๕ มกราคม ๒๕๖๙

ตามที่บริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) ได้สอบถาม องค์การบริหารส่วนตำบลแม่รำพึง ว่าตั้งแต่วันที่ ๑ มกราคม ๒๕๖๘ ถึงปัจจุบัน พบข้อร้องเรียนจากชุมชนรอบข้างหรือผู้เกี่ยวข้องที่เกิดขึ้นจากการดำเนินงานของบริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) หรือไม่นั้น

องค์การบริหารส่วนตำบลแม่รำพึง ได้ดำเนินการตรวจสอบข้อร้องเรียนของประชาชนในพื้นที่ตำบลแม่รำพึง จากหน่วยงานที่เกี่ยวข้องแล้ว ผลปรากฏว่าไม่พบข้อร้องเรียนจากชุมชนรอบข้างหรือผู้ที่เกี่ยวข้องที่เกิดขึ้นจากการดำเนินงานของบริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) แต่อย่างใด

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ



สำนักปลัด /ฝ่ายบริหารงานทั่วไป
งานสาธารณสุขและสิ่งแวดล้อม
โทร. ๐ ๓๒๖๙ ๓๑๗๕ ต่อ ๑๐๑
โทรสาร ๐ ๓๒๖๙ ๓๑๗๔
เว็บไซต์ www.maeramphung.go.th

เอกสารแนบที่ 7-10

บันทึกผลการตรวจความปลอดภัยในพื้นที่ปฏิบัติงาน

(Safety Patrol Report)

รายงานบันทึกผลการตรวจความปลอดภัยในพื้นที่ปฏิบัติงาน (Safety patrol report)

มกราคม - มิถุนายน 2569

Date	Sect./Dept.	Location	Details	Status	Final Status
1/21/2026	ED	Pickling Tank		แก้ไขเสร็จแล้ว	ปิดประเด็น
1/21/2026	ED	บริเวณ Locker De Looper		แก้ไขเสร็จแล้ว	ปิดประเด็น
1/21/2026	ED	สนามแบด		แก้ไขเสร็จแล้ว	ปิดประเด็น
1/21/2026	ED	สนามแบด		แก้ไขเสร็จแล้ว	ปิดประเด็น
1/21/2026	OD	Beside fence B (Front of coater make up room 1s floor)		แก้ไขเสร็จแล้ว	ปิดประเด็น
1/21/2026	OD	Coater area		แก้ไขเสร็จแล้ว	ปิดประเด็น
1/21/2026	OD	Del. Looper		แก้ไขเสร็จแล้ว	ปิดประเด็น

รายงานบันทึกผลการตรวจความปลอดภัยในพื้นที่ปฏิบัติงาน (Safety patrol report)

มกราคม - มิถุนายน 2569

Date	Sect./Dept.	Location	Details	Status	Final Status
1/21/2026	OD	Del. Looper		แก้ไขเสร็จแล้ว	ปิดประเด็น
1/21/2026	OD	Entry area		แก้ไขเสร็จแล้ว	ปิดประเด็น
1/21/2026	OD	Entry area		แก้ไขเสร็จแล้ว	ปิดประเด็น
1/21/2026	OD	Entry area		แก้ไขเสร็จแล้ว	ปิดประเด็น
1/21/2026	OD	Entry area		แก้ไขเสร็จแล้ว	ปิดประเด็น
1/21/2026	OD	Locker area (Del. Looper)		แก้ไขเสร็จแล้ว	ปิดประเด็น
1/21/2026	OD	Near by ECT		แก้ไขเสร็จแล้ว	ปิดประเด็น

รายงานบันทึกผลการตรวจความปลอดภัยในพื้นที่ปฏิบัติงาน (Safety patrol report)

มกราคม - มิถุนายน 2569

Date	Sect./Dept.	Location	Details	Status	Final Status
1/21/2026	OD	Near by ECT		แก้ไขเสร็จแล้ว	ปิดประเด็น
1/21/2026	OD	Near NO.1 earth roll		แก้ไขเสร็จแล้ว	ปิดประเด็น
1/21/2026	OD	NO.1 Earth roll		ขอยกเลิกประเด็น	ยกเลิกประเด็น
1/21/2026	OD	Pickling Tank		อยู่ระหว่างดำเนินการ	รอดตรวจสอบ
1/21/2026	OD	Pickling Tank		แก้ไขเสร็จแล้ว	ปิดประเด็น
1/21/2026	OD	Plating 2nd floor		แก้ไขเสร็จแล้ว	ปิดประเด็น
1/21/2026	OD	Plating 2nd floor		แก้ไขเสร็จแล้ว	ปิดประเด็น
1/21/2026	OD	Plating 2nd floor		แก้ไขเสร็จแล้ว	ปิดประเด็น
1/21/2026	OD	Plating area		แก้ไขเสร็จแล้ว	ปิดประเด็น
1/21/2026	OD	Post treatment area		แก้ไขเสร็จแล้ว	ปิดประเด็น

รายงานบันทึกผลการตรวจความปลอดภัยในพื้นที่ปฏิบัติงาน (Safety patrol report)

มกราคม - มิถุนายน 2569

Date	Sect./Dept.	Location	Details	Status	Final Status
1/21/2026	OD	Post treatment area		แก้ไขเสร็จแล้ว	ปิดประเด็น
1/21/2026	OD	Welder		แก้ไขเสร็จแล้ว	ปิดประเด็น
1/21/2026	OD	Welder		แก้ไขเสร็จแล้ว	ปิดประเด็น
1/21/2026	OD	ด้านในที่วาง Stand roll ช่างห้อง Entry control		แก้ไขเสร็จแล้ว	ปิดประเด็น
1/21/2026	OD	บริเวณ Locker Del. Looper		แก้ไขเสร็จแล้ว	ปิดประเด็น
1/21/2026	OD	สนามเบต		แก้ไขเสร็จแล้ว	ปิดประเด็น
1/21/2026	OD	สนามเบต		แก้ไขเสร็จแล้ว	ปิดประเด็น

รายงานบันทึกผลการตรวจความปลอดภัยในพื้นที่ปฏิบัติงาน (Safety patrol report)

มกราคม - มิถุนายน 2569

Date	Sect./Dept.	Location	Details	Status	Final Status
1/21/2026	OD	หน้าห้อง Entry control room		แก้ไขเสร็จแล้ว	ปิดประเด็น
1/21/2026	OD	หน้าห้อง Entry control room		แก้ไขเสร็จแล้ว	ปิดประเด็น
1/21/2026	UT	Coater area		แก้ไขเสร็จแล้ว	ปิดประเด็น
1/27/2026	ED	Chemical storage		แก้ไขเสร็จแล้ว	ปิดประเด็น
1/27/2026	OD			แก้ไขเสร็จแล้ว	ปิดประเด็น
1/27/2026	UT	Raw water tank		แก้ไขเสร็จแล้ว	ปิดประเด็น
1/27/2026	UT	Tank treatment		แก้ไขเสร็จแล้ว	ปิดประเด็น
12/19/2026	MD	หน้าห้อง MEC meeting room		แก้ไขเสร็จแล้ว	ปิดประเด็น
2/12/2026	ED	ELE Shop ชั้น 1		แก้ไขเสร็จแล้ว	ปิดประเด็น

รายงานบันทึกผลการตรวจความปลอดภัยในพื้นที่ปฏิบัติงาน (Safety patrol report)

มกราคม - มิถุนายน 2569

Date	Sect./Dept.	Location	Details	Status	Final Status
2/12/2026	ED	ELE Shop ชั้น 1		แก้ไขเสร็จแล้ว	ปิดประเด็น
2/12/2026	ED	ELE Shop ชั้น 1		แก้ไขเสร็จแล้ว	ปิดประเด็น
2/12/2026	ED	ELE Shop ชั้น 1 (Medium volt)		แก้ไขเสร็จแล้ว	ปิดประเด็น
2/12/2026	ED	ELE Control & Spare part room 2nd floor		แก้ไขเสร็จแล้ว	ปิดประเด็น
2/12/2026	ED	ELE Control & Spare part room 2nd floor		ยังไม่ได้แก้ไข	รอดตรวจสอบ
2/12/2026	ED	ELE Control & Spare part room 2nd floor		แก้ไขเสร็จแล้ว	ปิดประเด็น
2/12/2026	ED	ELE shop ชั้น 1		แก้ไขเสร็จแล้ว	ปิดประเด็น
2/12/2026	ED	ELE shop ชั้น 1		แก้ไขเสร็จแล้ว	ปิดประเด็น

รายงานบันทึกผลการตรวจความปลอดภัยในพื้นที่ปฏิบัติงาน (Safety patrol report)

มกราคม - มิถุนายน 2569

Date	Sect./Dept.	Location	Details	Status	Final Status
2/12/2026	ED	Transformer 33 KV. Fence		ยังไม่ได้แก้ไข	รอตรวจสอบ
2/12/2026	ED	Transformer zone all area		แก้ไขเสร็จแล้ว	ปิดประเด็น
2/12/2026	ED	ด้านหน้า ELE shop ชั้น 1		แก้ไขเสร็จแล้ว	ปิดประเด็น
2/12/2026	ED	หน้า Shop ELE ชั้น 1 (Transformer zone)		ยังไม่ได้แก้ไข	รอตรวจสอบ
2/12/2026	ED	หน้า Shop ELE ชั้น 1 (Transformer zone)		แก้ไขเสร็จแล้ว	ปิดประเด็น
2/12/2026	ED	หน้า Shop ELE ชั้น 1 (Transformer zone)		แก้ไขเสร็จแล้ว	ปิดประเด็น

รายงานบันทึกผลการตรวจความปลอดภัยในพื้นที่ปฏิบัติงาน (Safety patrol report)

มกราคม - มิถุนายน 2569

Date	Sect./Dept.	Location	Details	Status	Final Status
2/12/2026	UT	Beside UT work shop (Behide Heavy oil Tank)		แก้ไขเสร็จแล้ว	ปิดประเด็น
2/12/2026	UT	Sand filter area		แก้ไขเสร็จแล้ว	ปิดประเด็น
2/18/2026	GA	In front of Inventory room		แก้ไขเสร็จแล้ว	ปิดประเด็น
2/18/2026	GA	Tank 3 Hr.		แก้ไขเสร็จแล้ว	ปิดประเด็น
2/18/2026	GA	ป้อมยามข้างอาคารจัดเก็บขยะ		แก้ไขเสร็จแล้ว	ปิดประเด็น
2/18/2026	OD	Coater room		ยังไม่ได้แก้ไข	รอตรวจสอบ
2/18/2026	OD	Coil yard (Zinc Bag)		แก้ไขเสร็จแล้ว	ปิดประเด็น
2/18/2026	OD	Entry Hydraulic unit		แก้ไขเสร็จแล้ว	ปิดประเด็น
2/18/2026	OD	Beside Coater room		แก้ไขเสร็จแล้ว	ปิดประเด็น

รายงานบันทึกผลการตรวจความปลอดภัยในพื้นที่ปฏิบัติงาน (Safety patrol report)

มกราคม - มิถุนายน 2569

Date	Sect./Dept.	Location	Details	Status	Final Status
2/18/2026	SE	Trash gather area beside compressure room		แก้ไขเสร็จแล้ว	ปิดประเด็น
2/18/2026	SE	ประตู No. 3		แก้ไขเสร็จแล้ว	ปิดประเด็น
3/12/2026	ED	Fence ด้านหน้าห้อง UT		ยังไม่ได้แก้ไข	รอตรวจสอบ
3/12/2026	ED	หน้า ELE Shop		แก้ไขเสร็จแล้ว	ปิดประเด็น
3/12/2026	GA	คอกเหล็กของ GA		อยู่ระหว่างดำเนินการ	รอตรวจสอบ
3/12/2026	GA	ด้านข้างห้อง UT.		อยู่ระหว่างดำเนินการ	รอตรวจสอบ
3/12/2026	GA	ถังขยะด้านหน้าห้อง SEM		แก้ไขเสร็จแล้ว	ปิดประเด็น
3/12/2026	GA	ร่อนน้ำด้านหน้าห้อง SEM		แก้ไขเสร็จแล้ว	ปิดประเด็น
3/12/2026	MD	ด้านข้างห้องปูนขาว		ยังไม่ได้แก้ไข	รอตรวจสอบ
3/12/2026	MD	ด้านข้างห้องปูนขาว		ยังไม่ได้แก้ไข	รอตรวจสอบ
3/12/2026	OD	Fe-eliminator		อยู่ระหว่างดำเนินการ	รอตรวจสอบ
3/12/2026	OD	ด้านข้าง FE-Eliminator		แก้ไขเสร็จแล้ว	ปิดประเด็น
3/12/2026	SE	Fe-eliminator		แก้ไขเสร็จแล้ว	ปิดประเด็น

รายงานบันทึกผลการตรวจความปลอดภัยในพื้นที่ปฏิบัติงาน (Safety patrol report)

มกราคม - มิถุนายน 2569

Date	Sect./Dept.	Location	Details	Status	Final Status
3/12/2026	SE	Fe-eliminator		อยู่ระหว่างดำเนินการ	รอตรวจสอบ
3/12/2026	SE	Fe-eliminator		แก้ไขเสร็จแล้ว	ปิดประเด็น
3/12/2026	SE	Fe-eliminator		อยู่ระหว่างดำเนินการ	รอตรวจสอบ
3/12/2026	SE	PRD. Storage Tank		อยู่ระหว่างดำเนินการ	รอตรวจสอบ
3/12/2026	SE	ด้านข้าง Raw water Tank		อยู่ระหว่างดำเนินการ	รอตรวจสอบ
3/12/2026	SE	ด้านข้าง Heavy Oil Tank		แก้ไขเสร็จแล้ว	ปิดประเด็น
3/12/2026	SE	ถังขยะด้านหน้าห้อง SEM		อยู่ระหว่างดำเนินการ	รอตรวจสอบ
3/12/2026	UT	LPG Storage		แก้ไขเสร็จแล้ว	ปิดประเด็น
3/12/2026	UT	ข้าง Raw water tank		แก้ไขเสร็จแล้ว	ปิดประเด็น
3/12/2026	UT	ข้าง Raw water tank		แก้ไขเสร็จแล้ว	ปิดประเด็น
3/12/2026	UT	ข้างห้องปูนขาว		ยังไม่ได้แก้ไข	รอตรวจสอบ
3/12/2026	UT	ด้านใน Heavy Oil tank		แก้ไขเสร็จแล้ว	ปิดประเด็น

รายงานบันทึกผลการตรวจความปลอดภัยในพื้นที่ปฏิบัติงาน (Safety patrol report)

มกราคม - มิถุนายน 2569

Date	Sect./Dept.	Location	Details	Status	Final Status
3/12/2026	UT	ด้านข้าง LPG Station		แก้ไขเสร็จแล้ว	ปิดประเด็น
3/12/2026	UT	ด้านข้าง Raw water		แก้ไขเสร็จแล้ว	ปิดประเด็น
3/12/2026	UT	ด้านหน้า Heavy oil Tank		แก้ไขเสร็จแล้ว	ปิดประเด็น
3/12/2026	UT	ด้านหน้าห้อง UT		แก้ไขเสร็จแล้ว	ปิดประเด็น
3/12/2026	UT	ด้านหน้าห้องปูนขาว		แก้ไขเสร็จแล้ว	ปิดประเด็น
3/12/2026	UT	ด้านหน้าห้องปูนขาว		แก้ไขเสร็จแล้ว	ปิดประเด็น
3/12/2026	UT	ห้องปูนขาว		ยังไม่ได้แก้ไข	รอดตรวจสอบ
3/16/2026	MD	ข้างห้องปูนขาว		ยังไม่ได้แก้ไข	รอดตรวจสอบ
3/16/2026	QP Lab	Chemical room		อยู่ระหว่างดำเนินการ	รอดตรวจสอบ
3/16/2026	SE	บนรถ Crane		อยู่ระหว่างดำเนินการ	รอดตรวจสอบ
3/16/2026	UT	Boiler room		แก้ไขเสร็จแล้ว	ปิดประเด็น

รายงานบันทึกผลการตรวจความปลอดภัยในพื้นที่ปฏิบัติงาน (Safety patrol report)

มกราคม - มิถุนายน 2569

Date	Sect./Dept.	Location	Details	Status	Final Status
3/16/2026	UT	ข้างห้องปูนขาว		อยู่ระหว่างดำเนินการ	รอดตรวจสอบ
4/16/2026	GA	Sample room		แก้ไขเสร็จแล้ว	ปิดประเด็น
4/16/2026	MD	Grinding yards		แก้ไขเสร็จแล้ว	ปิดประเด็น
4/16/2026	MD	Grinding yards		แก้ไขเสร็จแล้ว	ปิดประเด็น
4/16/2026	MD	Grinding yards		แก้ไขเสร็จแล้ว	ปิดประเด็น
4/16/2026	MD	Grinding yards		อยู่ระหว่างดำเนินการ	รอดตรวจสอบ
4/16/2026	MD	MR. Yards		อยู่ระหว่างดำเนินการ	รอดตรวจสอบ
4/16/2026	MD	MR. Yards		แก้ไขเสร็จแล้ว	ปิดประเด็น
4/16/2026	MD	MR. Yards		แก้ไขเสร็จแล้ว	ปิดประเด็น

รายงานบันทึกผลการตรวจความปลอดภัยในพื้นที่ปฏิบัติงาน (Safety patrol report)

มกราคม - มิถุนายน 2569

Date	Sect./Dept.	Location	Details	Status	Final Status
4/16/2026	MD	MR. Yards		อยู่ระหว่างดำเนินการ	รอตรวจสอบ
4/16/2026	MD	MR. Yards		แก้ไขเสร็จแล้ว	ปิดประเด็น
4/16/2026	MD	MR. Yards		แก้ไขเสร็จแล้ว	ปิดประเด็น
4/16/2026	MD	ด้านหน้า MR. Yards		แก้ไขเสร็จแล้ว	ปิดประเด็น
4/16/2026	OD	Material yards		ยังไม่ได้แก้ไข	รอตรวจสอบ
4/16/2026	OD	Material yards		ยังไม่ได้แก้ไข	รอตรวจสอบ
4/16/2026	OD	Material yards		ขอยกเลิกประเด็น	ยกเลิกประเด็น

รายงานบันทึกผลการตรวจความปลอดภัยในพื้นที่ปฏิบัติงาน (Safety patrol report)

มกราคม - มิถุนายน 2569

Date	Sect./Dept.	Location	Details	Status	Final Status
4/16/2026	OD	Packing yards		แก้ไขเสร็จแล้ว	ปิดประเด็น
4/16/2026	QP Lab	LAB room		แก้ไขเสร็จแล้ว	ปิดประเด็น
4/16/2026	QP Lab	LAB. room		แก้ไขเสร็จแล้ว	ปิดประเด็น
4/16/2026	QP Lab	LAB. room		แก้ไขเสร็จแล้ว	ปิดประเด็น
4/16/2026	QP Lab	SEM & EDX room		แก้ไขเสร็จแล้ว	ปิดประเด็น
4/16/2026	QP Lab	Tensile room		แก้ไขเสร็จแล้ว	ปิดประเด็น
4/16/2026	SE	Tensile / SEM. room		แก้ไขเสร็จแล้ว	ปิดประเด็น
4/16/2026	UT	ชุดวาล์วน้ำ ด้านหน้า sample sheet room.		แก้ไขเสร็จแล้ว	ปิดประเด็น

รายงานบันทึกผลการตรวจความปลอดภัยในพื้นที่ปฏิบัติงาน (Safety patrol report)

มกราคม - มิถุนายน 2569

Date	Sect./Dept.	Location	Details	Status	Final Status
5/14/2026	ED	RCL		ยังไม่ได้แก้ไข	รอดตรวจสอบ
5/14/2026	ED	RCL		ยังไม่ได้แก้ไข	รอดตรวจสอบ
5/14/2026	MD	RCL Dr-Side		ยังไม่ได้แก้ไข	รอดตรวจสอบ
5/14/2026	OD	RCL		แก้ไขเสร็จแล้ว	ปิดประเด็น
5/14/2026	OD	RCL		ยังไม่ได้แก้ไข	รอดตรวจสอบ
5/14/2026	OD	RCL Dr-Side		ยังไม่ได้แก้ไข	รอดตรวจสอบ
5/14/2026	OD	RCL ข้างประตู Exit		แก้ไขเสร็จแล้ว	ปิดประเด็น
5/20/2026	SE	ข้างห้อง Tensile		อยู่ระหว่างดำเนินการ	รอดตรวจสอบ
5/20/2026	SE	ประตูรับ, ชาย coil และห้อง Air Com U		อยู่ระหว่างดำเนินการ	รอดตรวจสอบ

รายงานบันทึกผลการตรวจความปลอดภัยในพื้นที่ปฏิบัติงาน (Safety patrol report)

มกราคม - มิถุนายน 2569

Date	Sect./Dept.	Location	Details	Status	Final Status
6/18/2026	ED	Platig ชั้น 1		ยังไม่ได้แก้ไข	รอดตรวจสอบ
6/18/2026	ED	Plating ชั้น 1		ยังไม่ได้แก้ไข	รอดตรวจสอบ
6/18/2026	ED	Plating ชั้น 1		ยังไม่ได้แก้ไข	รอดตรวจสอบ
6/18/2026	ED	หน้าห้อง Coater make up		ยังไม่ได้แก้ไข	รอดตรวจสอบ
6/18/2026	OD	Air dryer NO.1		ยังไม่ได้แก้ไข	รอดตรวจสอบ
6/18/2026	OD	Entry zone		ยังไม่ได้แก้ไข	รอดตรวจสอบ
6/18/2026	OD	Fecne ข้างห้อง Entry		ยังไม่ได้แก้ไข	รอดตรวจสอบ
6/18/2026	OD	Fence ข้างห้อง Entry		ยังไม่ได้แก้ไข	รอดตรวจสอบ
6/18/2026	OD	Fence ข้างห้อง Entry		ยังไม่ได้แก้ไข	รอดตรวจสอบ
6/18/2026	OD	Plating ชั้น 1		ยังไม่ได้แก้ไข	รอดตรวจสอบ

รายงานบันทึกผลการตรวจความปลอดภัยในพื้นที่ปฏิบัติงาน (Safety patrol report)

มกราคม - มิถุนายน 2569

Date	Sect./Dept.	Location	Details	Status	Final Status
6/18/2026	OD	Plating ชั้น 1		ยังไม่ได้แก้ไข	รอตรวจสอบ
6/18/2026	OD	Plating ชั้น 1		ยังไม่ได้แก้ไข	รอตรวจสอบ
6/18/2026	OD	Plating ชั้น 1		ยังไม่ได้แก้ไข	รอตรวจสอบ
6/18/2026	OD	Plating ชั้น 1		ยังไม่ได้แก้ไข	รอตรวจสอบ
6/18/2026	OD	Plating ชั้น 1		ยังไม่ได้แก้ไข	รอตรวจสอบ
6/18/2026	OD	Welder		ยังไม่ได้แก้ไข	รอตรวจสอบ
6/18/2026	OD	ข้าง Fence B (หน้าห้อง Coater make up)		ยังไม่ได้แก้ไข	รอตรวจสอบ
6/18/2026	OD	ข้างห้อง Coater make up		ยังไม่ได้แก้ไข	รอตรวจสอบ
6/18/2026	OD	ข้างห้อง Coater make up		ยังไม่ได้แก้ไข	รอตรวจสอบ
6/18/2026	OD	ข้างห้อง Coater make up		ยังไม่ได้แก้ไข	รอตรวจสอบ
6/18/2026	OD	ทางเชื่อม Zn Reactor-Plating ชั้น 1		ยังไม่ได้แก้ไข	รอตรวจสอบ

รายงานบันทึกผลการตรวจความปลอดภัยในพื้นที่ปฏิบัติงาน (Safety patrol report)

มกราคม - มิถุนายน 2569

Date	Sect./Dept.	Location	Details	Status	Final Status
6/18/2026	OD	ทางลง looper		ยังไม่ได้แก้ไข	รอตรวจสอบ
6/18/2026	OD	ทางลง looper		ยังไม่ได้แก้ไข	รอตรวจสอบ
6/18/2026	OD	บริเวณ Entry Coil car		ยังไม่ได้แก้ไข	รอตรวจสอบ
6/18/2026	OD	บริเวณ Wet scrubber tank		ยังไม่ได้แก้ไข	รอตรวจสอบ
6/18/2026	OD	หน้า Fence หน้าห้อง Coater make up		ยังไม่ได้แก้ไข	รอตรวจสอบ
6/18/2026	OD	หน้าห้อง Coater make up		ยังไม่ได้แก้ไข	รอตรวจสอบ
6/18/2026	OD	หน้าห้อง Coater make up		ยังไม่ได้แก้ไข	รอตรวจสอบ
6/18/2026	OD	หน้าห้อง Coater make up		ยังไม่ได้แก้ไข	รอตรวจสอบ
6/18/2026	OD	หน้าห้อง Coater make up		ยังไม่ได้แก้ไข	รอตรวจสอบ
6/18/2026	OD	หน้าห้อง Coater make up		ยังไม่ได้แก้ไข	รอตรวจสอบ
6/18/2026	OD	หม้อแปลงไฟฟ้า Del looper		ยังไม่ได้แก้ไข	รอตรวจสอบ

เอกสารแนบที่ 7-11

แผนฉุกเฉินกรณีสารเคมีรั่วไหล ไฟฟ้าดับ และเกิดอัคคีภัย

	บริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด THAI COATED STEEL SHEET CO., LTD		
	ระเบียบปฏิบัติงาน (PROCEDURE MANUAL)	DOCUMENT NO.	REVISED NO.
		PME-PD-02	07
TITLE : การเตรียมพร้อมและตอบสนองกรณี (สารเคมีรั่วไหลและไฟฟ้าดับ)		DATE	PAGE
		30 เม.ย. 53	1 / 6
ระเบียบปฏิบัติงาน PROCEDURE MANUAL บริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด THAI COATED STEEL SHEET CO., LTD. DOCUMENT NO. PME-PD-02 TITLE : การเตรียมพร้อมและตอบสนองกรณี (สารเคมีรั่วไหลและไฟฟ้าดับ) ORIGINAL : PRD EFFECTIVE DATE : 30 เมษายน 2553  UNCONTROLLED COPY			

	บริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด THAI COATED STEEL SHEET CO., LTD																		
	ระเบียบปฏิบัติงาน (PROCEDURE MANUAL)	DOCUMENT NO.	REVISED NO.																
		PME-PD-02	07																
TITLE :การเตรียมพร้อมและตอบสนองกรณี (สารเคมีรั่วไหลและไฟฟ้าดับ)		DATE	PAGE																
		30 เม.ย. 53	2 / 6																
Distribution List <table><thead><tr><th>Copy No.</th><th>Copy Holder</th></tr></thead><tbody><tr><td>1</td><td>Utility</td></tr><tr><td>2</td><td>Analysis</td></tr><tr><td>4</td><td>Electrical</td></tr><tr><td>5</td><td>Human Resources & Administration</td></tr><tr><td>6</td><td>Mechanical</td></tr><tr><td>7</td><td>Production</td></tr><tr><td>9</td><td>Quality Control</td></tr></tbody></table>  UNCONTROLLED COPY				Copy No.	Copy Holder	1	Utility	2	Analysis	4	Electrical	5	Human Resources & Administration	6	Mechanical	7	Production	9	Quality Control
Copy No.	Copy Holder																		
1	Utility																		
2	Analysis																		
4	Electrical																		
5	Human Resources & Administration																		
6	Mechanical																		
7	Production																		
9	Quality Control																		

	บริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด THAI COATED STEEL SHEET CO., LTD	
	ระเบียบปฏิบัติงาน (PROCEDURE MANUAL)	DOCUMENT NO. REVISED NO.
	PME-GA-05	09
TITLE : การเตรียมพร้อมรับสถานการณ์ฉุกเฉินกรณีเกิดอัคคีภัย (Emergency Fire)	DATE	PAGE
	5 ก.ค. 65	1 / 10

ระเบียบปฏิบัติงาน

PROCEDURE MANUAL

บริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด

THAI COATED STEEL SHEET CO., LTD.

DOCUMENT NO. PME-GA-05

TITLE : การเตรียมพร้อมรับสถานการณ์ฉุกเฉินกรณีเกิดอัคคีภัย
(Emergency Fire)

ORIGINAL : HRA

EFFECTIVE DATE : 5 กรกฎาคม 2565



	บริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด THAI COATED STEEL SHEET CO., LTD	
	ระเบียบปฏิบัติงาน (PROCEDURE MANUAL)	DOCUMENT NO. REVISED NO.
	PME-GA-05	09
TITLE : การเตรียมพร้อมรับสถานการณ์ฉุกเฉินกรณีเกิดอัคคีภัย (Emergency Fire)	DATE	PAGE
	5 ก.ค. 65	2 / 10



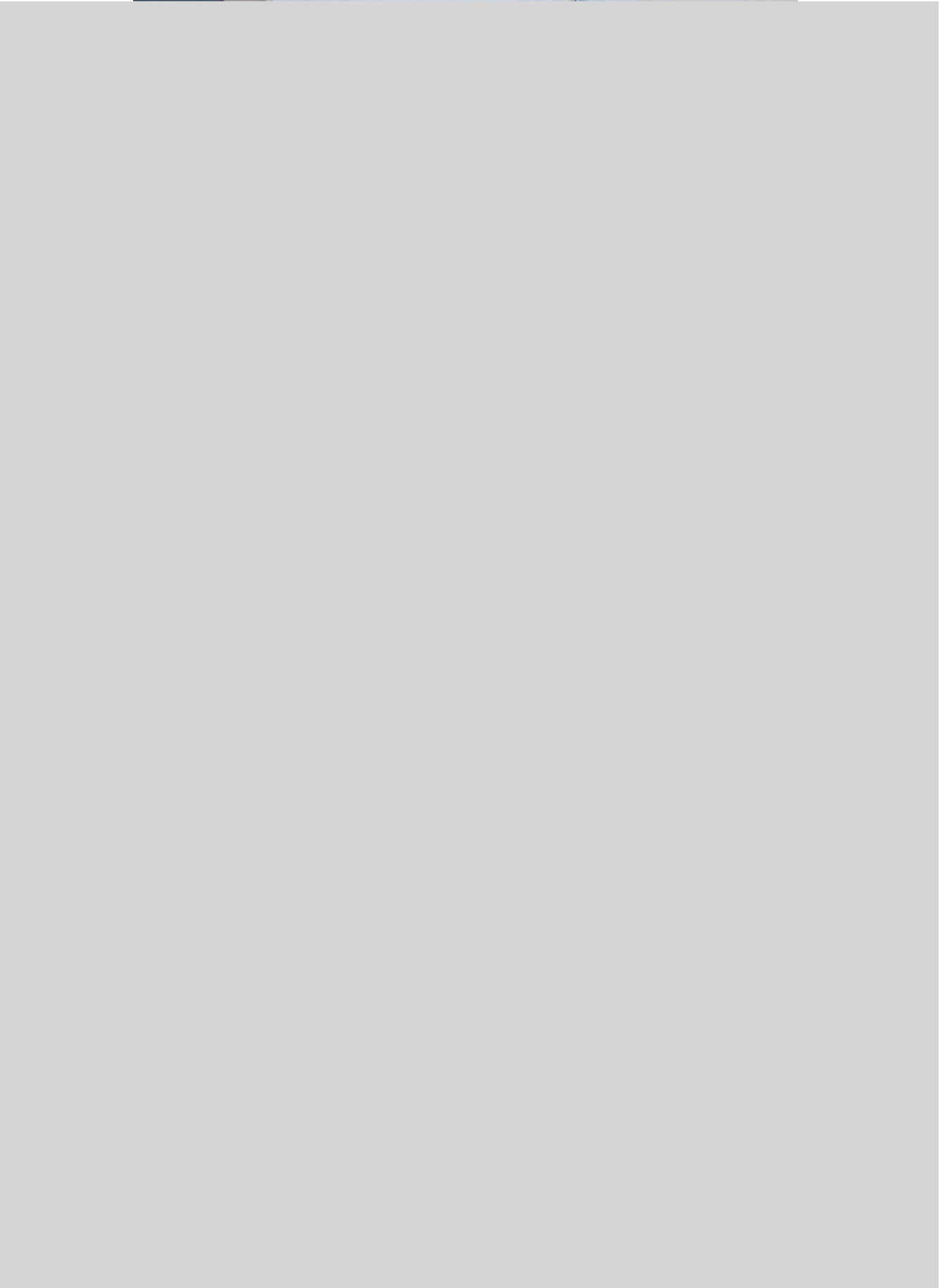
Distribution List

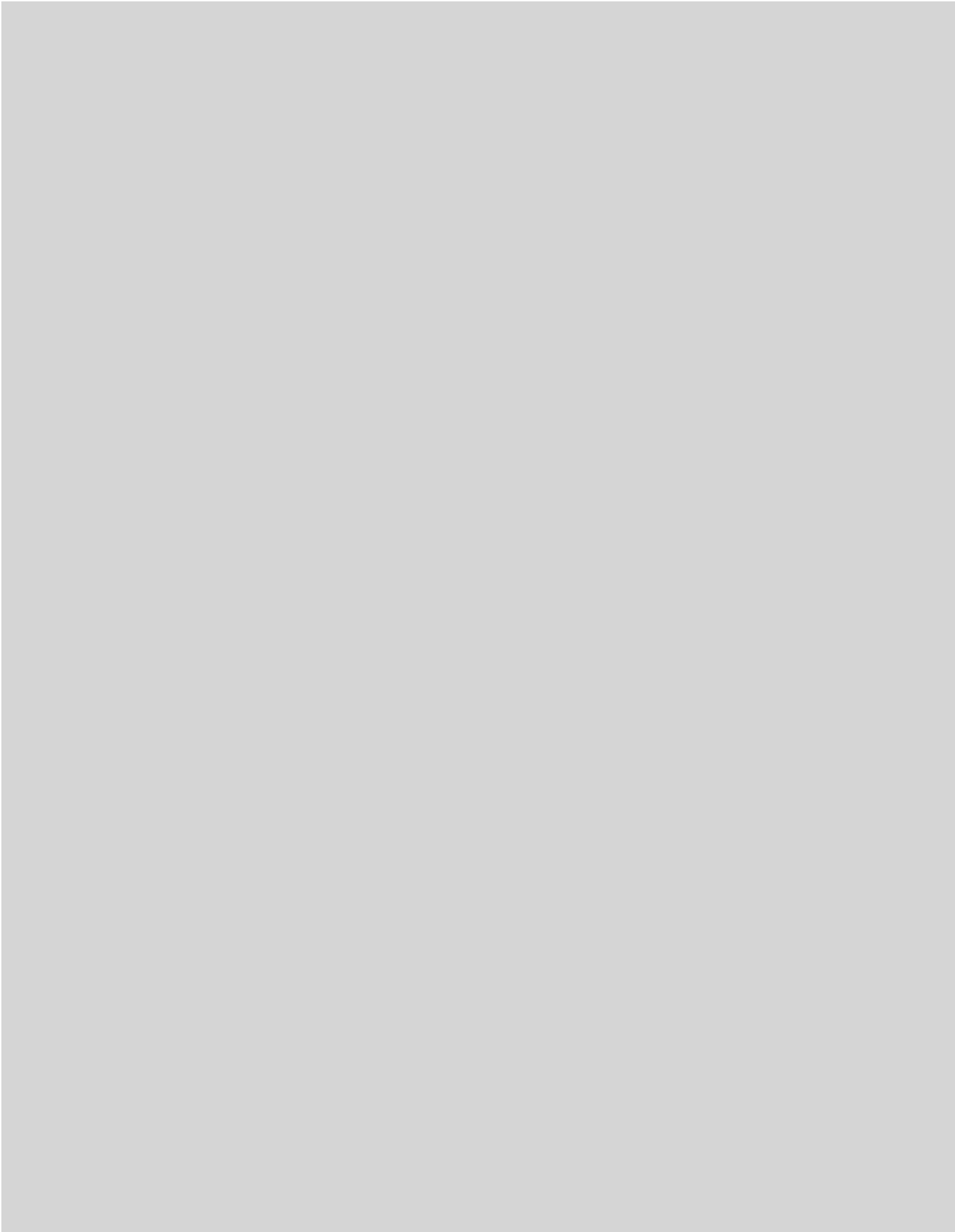
Copy No.	Copy Holder
1	Utility
2	Analysis
3	Coil Control
4	Electrical
5	Human Resources & Administration
6	Mechanical
7	Production
8	Purchase
9	Quality Control
10	Scheduling
11	Finance & Account

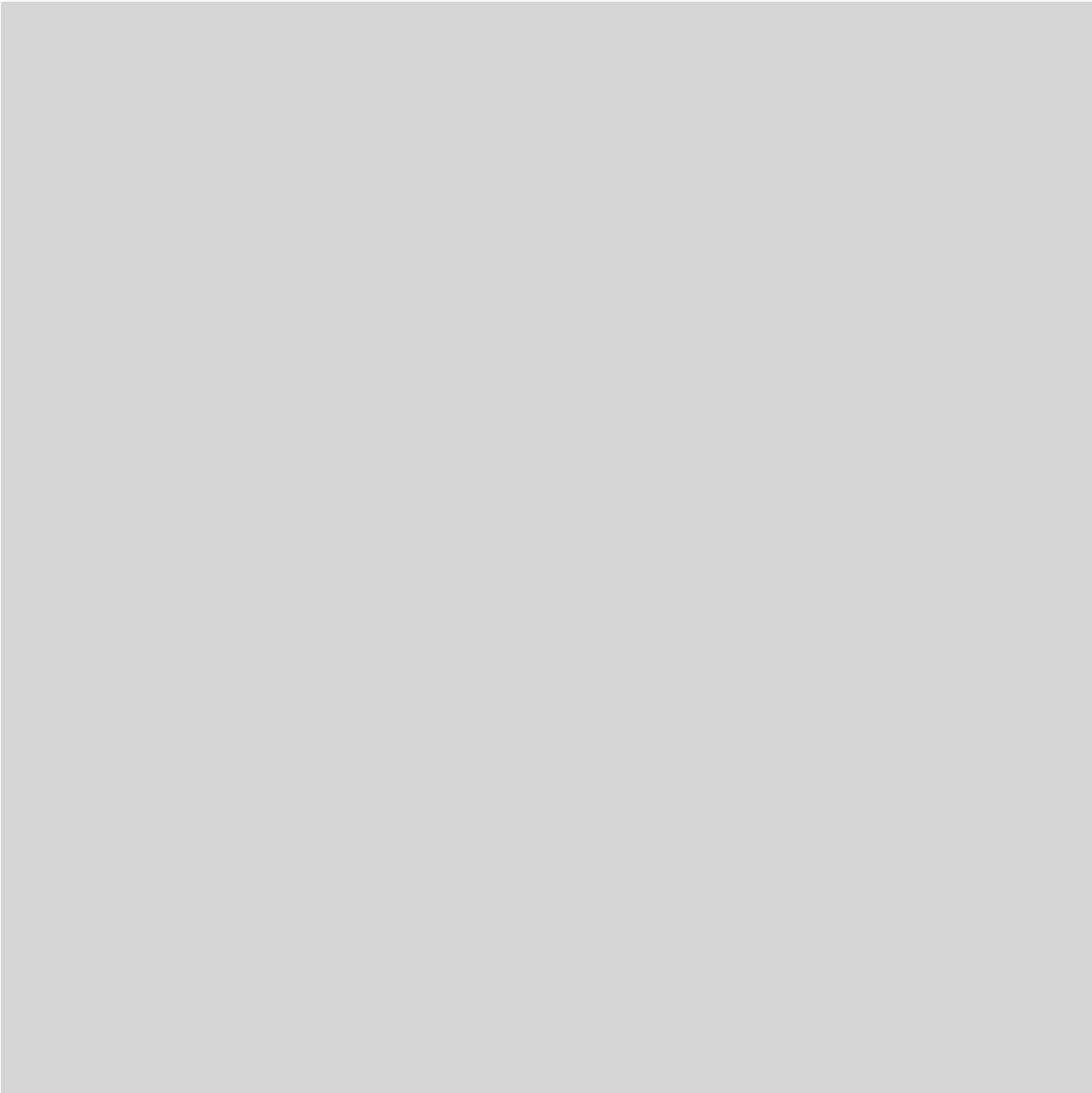


เอกสารแนบที่ 7-12

เอกสารการซ่อมแผนฉุกเฉินกรณีสารเคมีรั่วไหลและแพร่กระจายของสารเคมี







เอกสารแนบที่ 7-13

เอกสารการอบรมความปลอดภัยในการใช้ไฟฟ้า

**อบรมหลักสูตร ปฐมพยาบาล, AED, การทำงานเกี่ยวกับของมีคม,
ซ้อมแผนฉุกเฉินกรณีสารเคมีรั่วไหล และไฟฟ้าดับ,ซ้อมแผนฉุกเฉิน ป้องกันน้ำท่วม**

วันที่ 20 สิงหาคม เวลา 9.00-17.00 น.

ID	Start time	Completion time	แผนก	ค่านำหน้าชื่อ	ชื่อ - สกุล
1	8-20-25 8:51:55	8-20-25 8:52:46	ACC	นางสาว (Miss)	
2	8-20-25 8:52:16	8-20-25 8:53:20	ACC	นาง (Mrs.)	
3	8-20-25 9:06:48	8-20-25 9:07:04	ACC	นางสาว (Miss)	
4	8-20-25 9:06:57	8-20-25 9:07:23	ACC	นางสาว (Miss)	
5	8-20-25 8:51:44	8-20-25 8:52:54	ANA	นางสาว (Miss)	
6	8-20-25 9:08:46	8-20-25 9:09:11	ANA	นาย (Mr.)	
7	8-20-25 9:11:53	8-20-25 9:12:17	ANA	นางสาว (Miss)	
8	8-20-25 9:20:56	8-20-25 9:21:25	ANA	นาย (Mr.)	
9	8-20-25 9:21:06	8-20-25 9:21:39	ANA	นาง (Mrs.)	
10	8-20-25 9:24:33	8-20-25 9:24:53	ANA	นางสาว (Miss)	
11	8-20-25 10:55:43	8-20-25 10:56:04	ANA	นางสาว (Miss)	
12	8-20-25 10:55:44	8-20-25 10:56:05	ANA	นางสาว (Miss)	
13	8-20-25 10:55:37	8-20-25 10:56:16	ANA	นางสาว (Miss)	
14	8-20-25 10:55:49	8-20-25 10:56:25	ANA	นาง (Mrs.)	
15	8-20-25 8:51:28	8-20-25 8:51:59	CC	นางสาว (Miss)	
16	8-20-25 9:37:33	8-20-25 9:38:23	CC	นางสาว (Miss)	
17	8-20-25 10:56:08	8-20-25 10:56:33	CC	นางสาว (Miss)	
18	8-20-25 9:07:03	8-20-25 9:07:55	CC (HAND)	นางสาว (Miss)	
19	8-20-25 10:24:32	8-20-25 10:24:57	CC (HAND)	นาย (Mr.)	
20	8-20-25 10:31:37	8-20-25 10:32:47	CC (HAND)	นาย (Mr.)	
21	8-20-25 10:31:55	8-20-25 10:33:06	CC (HAND)	นาย (Mr.)	
22	8-20-25 10:55:40	8-20-25 10:56:20	CC (HAND)	นาย (Mr.)	
23	8-20-25 11:26:34	8-20-25 11:27:12	CC (HAND)	นางสาว (Miss)	
24	8-20-25 11:27:34	8-20-25 11:27:57	CC (HAND)	นางสาว (Miss)	
25	8-20-25 9:06:32	8-20-25 9:07:32	CC (PACK)	นางสาว (Miss)	
26	8-20-25 9:06:39	8-20-25 9:07:45	CC (PACK)	นาง (Mrs.)	
27	8-20-25 9:21:23	8-20-25 9:23:55	CC (PACK)	นางสาว (Miss)	
28	8-20-25 11:12:44	8-20-25 11:12:59	CC (PACK)	นางสาว (Miss)	
29	8-20-25 12:34:23	8-20-25 12:34:58	CC (PACK)	นาง (Mrs.)	
30	8-20-25 9:07:09	8-20-25 9:07:22	ELE	นาย (Mr.)	
31	8-20-25 11:44:47	8-20-25 11:45:14	ELE	นาย (Mr.)	
32	8-20-25 11:45:18	8-20-25 11:45:44	ELE	นาย (Mr.)	
33	8-20-25 8:50:53	8-20-25 8:52:16	HRA	นาง (Mrs.)	
34	8-20-25 9:11:15	8-20-25 9:11:43	HRA	นางสาว (Miss)	
35	8-20-25 10:04:13	8-20-25 10:04:42	HRA	นางสาว (Miss)	
36	8-20-25 10:12:18	8-20-25 10:12:38	HRA	นาย (Mr.)	
37	8-20-25 9:07:54	8-20-25 9:08:13	IT	นาย (Mr.)	
38	8-20-25 9:12:41	8-20-25 9:13:03	MEC	นาย (Mr.)	
39	8-20-25 9:16:24	8-20-25 9:16:49	MEC	นาย (Mr.)	
40	8-20-25 9:17:07	8-20-25 9:17:38	MEC	นาย (Mr.)	
41	8-20-25 9:19:34	8-20-25 9:20:03	MEC	นาย (Mr.)	
42	8-20-25 9:20:06	8-20-25 9:21:11	MEC	นาย (Mr.)	
43	8-20-25 9:22:04	8-20-25 9:22:44	MEC	นาย (Mr.)	
44	8-20-25 9:33:07	8-20-25 9:33:29	MEC	นาย (Mr.)	
45	8-20-25 9:36:17	8-20-25 9:36:57	MEC	นาย (Mr.)	
46	8-20-25 9:36:40	8-20-25 9:37:25	MEC	นาย (Mr.)	
47	8-20-25 9:54:31	8-20-25 9:55:22	MEC	นาย (Mr.)	

ID	Start time	Completion time	แผนก	คำนำหน้าชื่อ	ชื่อ - สกุล
48	8-20-25 9:58:20	8-20-25 9:58:59	MEC	นาย (Mr.)	
49	8-20-25 9:06:29	8-20-25 9:07:22	PRD	นาย (Mr.)	
50	8-20-25 9:07:02	8-20-25 9:07:37	PRD	นางสาว (Miss)	
51	8-20-25 9:08:33	8-20-25 9:09:02	PRD	นาย (Mr.)	
52	8-20-25 9:07:54	8-20-25 9:09:04	PRD	นาย (Mr.)	
53	8-20-25 9:10:42	8-20-25 9:11:30	PRD	นาย (Mr.)	
54	8-20-25 9:11:30	8-20-25 9:11:58	PRD	นาย (Mr.)	
55	8-20-25 12:45:34	8-20-25 12:46:43	PRD	นาย (Mr.)	
56	8-20-25 14:34:24	8-20-25 14:35:06	PRD	นาย (Mr.)	
57	8-20-25 14:36:21	8-20-25 14:36:56	PRD	นาย (Mr.)	
58	8-20-25 14:36:53	8-20-25 14:38:18	PRD	นาย (Mr.)	
59	8-20-25 8:51:08	8-20-25 8:53:27	PUR	นางสาว (Miss)	
60	8-20-25 8:54:54	8-20-25 8:56:23	QC	นางสาว (Miss)	
61	8-20-25 9:06:32	8-20-25 9:07:03	QC	นาย (Mr.)	
62	8-20-25 9:09:00	8-20-25 9:09:29	QC	นาย (Mr.)	
63	8-20-25 9:09:32	8-20-25 9:09:47	QC	นาย (Mr.)	
64	8-20-25 9:13:38	8-20-25 9:14:15	QC	นาง (Mrs.)	
65	8-20-25 9:28:09	8-20-25 9:29:01	QC	นาย (Mr.)	
66	8-20-25 9:29:33	8-20-25 9:30:21	QC	นาย (Mr.)	
67	8-20-25 9:56:22	8-20-25 9:57:08	QC	นาย (Mr.)	
68	8-20-25 10:55:38	8-20-25 10:55:56	QC	นาย (Mr.)	
69	8-20-25 11:44:50	8-20-25 11:45:17	QC	นาย (Mr.)	
70	8-20-25 11:02:18	8-20-25 11:02:33	SAF	นางสาว (Miss)	
71	8-20-25 11:02:37	8-20-25 11:02:50	SAF	นางสาว (Miss)	
72	8-20-25 8:51:42	8-20-25 8:52:45	SCH	นางสาว (Miss)	
73	8-20-25 8:51:47	8-20-25 8:53:39	SCH	นางสาว (Miss)	
74	8-20-25 9:07:16	8-20-25 9:07:34	SCH	นางสาว (Miss)	
75	8-20-25 9:07:13	8-20-25 9:07:36	SCH	นางสาว (Miss)	
76	8-20-25 9:07:30	8-20-25 9:08:05	SCH	นางสาว (Miss)	
77	8-20-25 11:32:54	8-20-25 11:34:38	SCH	นางสาว (Miss)	
78	8-20-25 11:49:26	8-20-25 11:49:51	SCH	นางสาว (Miss)	
79	8-20-25 9:12:24	8-20-25 9:13:06	STD	นาง (Mrs.)	
80	8-20-25 9:05:59	8-20-25 9:07:05	UTL	นางสาว (Miss)	
81	8-20-25 9:08:02	8-20-25 9:08:27	UTL	นาง (Mrs.)	
82	8-20-25 9:08:51	8-20-25 9:10:01	UTL	นาย (Mr.)	
83	8-20-25 9:09:25	8-20-25 9:10:11	UTL	นาย (Mr.)	
84	8-20-25 9:10:40	8-20-25 9:11:12	UTL	นาย (Mr.)	
85	8-20-25 9:12:26	8-20-25 9:13:04	UTL	นาย (Mr.)	
86	8-20-25 10:32:10	8-20-25 10:46:59	UTL	นาย (Mr.)	
87	8-20-25 13:20:38	8-20-25 13:21:25	UTL	นาย (Mr.)	

Total 80 AU

แบบประเมินผลการเรียนรู้

LEARNING EVALUATION FORM

ชื่อหลักสูตร	ปฐมพยาบาล , AED และความปลอดภัยทางไฟฟ้า		
วิทยาการ			
วันที่	20/08/2568	เวลา 9:00 - 10:15 น.	สถานที่ บ.เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด
วิธีการประเมิน ☐ การสังเกต (Observation) ☐ การสัมภาษณ์ (Interview) ☐ กรณีศึกษา (Case Study) ☐ การให้ปฏิบัติ (Performance Test) ☐ การสอบถาม (Questionnaire) ☐ การทดสอบ (Testing)			

[illegible]

ข้อเสนอแนะ

หมายเหตุ

พนักงานที่ได้รับการประเมินคือ พนักงานที่ไต่ลงทะเบียน
ใน Training registration form ในหลักสูตรที่มีการประเมินนี้
และประเมินโดยผู้สอน, ผู้จัดการแผนก หรือผู้ที่เกี่ยวข้อง

ลงชื่อ

ตำแหน่ง

ผู้ประเมิน

เอกสารแนบที่ 7-14

เอกสารการฝึกซ้อมดับเพลิงและอพยพหนีไฟ

ภาพการฝึกซ้อมดับเพลิงและอพยพหนีไฟ ประจำปี 2568

20/08/2025

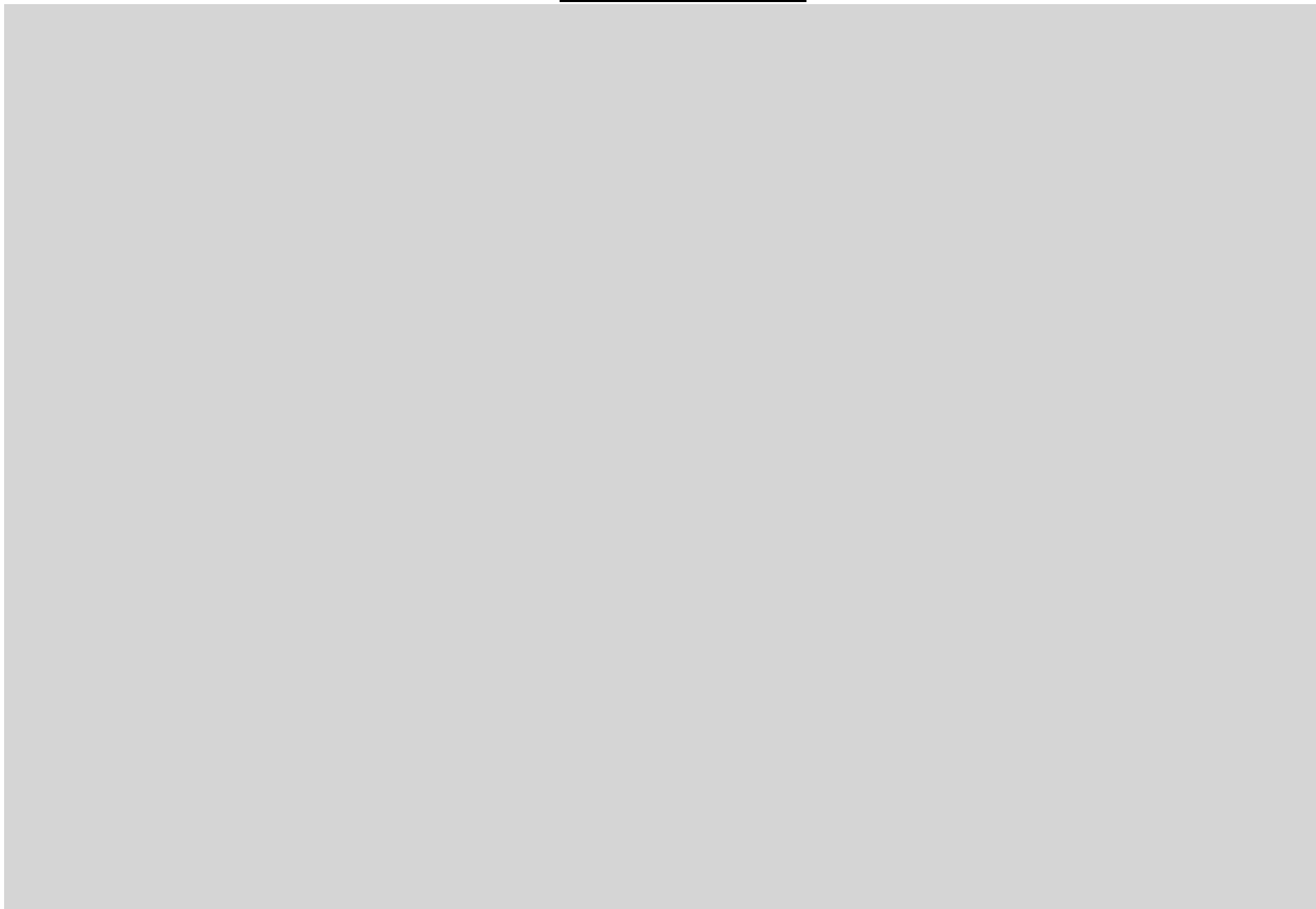


ภาพการฝึกซ้อมดับเพลิงและอพยพหนีไฟ ประจำปี 2568

20/08/2025

ภาพการฝึกซ้อมดับเพลิงและอพยพหนีไฟ ประจำปี 2568

20/08/2025



เอกสารแนบที่ 8

เอกสารอื่นๆ

เอกสารแนบที่ 8-1

นโยบายอาชีพวอนามัย ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม



ISO 9001
IATF 16949
JIS G 3141
ISO/IEC 17025
ISO 14001
ISO 45001
ISO 50001
TLS 8001-2003

บริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) THAI COLD ROLLED STEEL SHEET PUBLIC COMPANY LIMITED

มุ่งเป็นผู้ผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็นชั้นเลิศ ด้วยทีมงานที่ยอดเยี่ยม เพื่อให้ผลตอบแทนที่ดีต่อผู้มีส่วนได้ส่วนเสียและสังคม

TO BE THE EXCELLENT COLD ROLLED STEEL MILL WITH EXCELLENT TEAMWORK TO CONTRIBUTE EXCELLENT BENEFITS TO ALL STAKEHOLDERS AND SOCIETY

ประกาศ

ฉบับที่ 15/2567

เรื่อง นโยบายอาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม

บริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) เป็นผู้นำในการผลิตและจัดจำหน่ายเหล็กแผ่นรีดเย็นชนิดม้วน สำหรับใช้ในอุตสาหกรรมทั้งในประเทศและต่างประเทศ บริษัทฯ ตระหนักถึงความสำคัญในการจัดการด้านสิ่งแวดล้อม และด้านอาชีวอนามัยความปลอดภัย รวมถึงสภาพแวดล้อมในการทำงานที่ดี จึงกำหนดกรอบนโยบายในการบริหารงาน และการดำเนินการ ดังนี้

1. บริษัทฯ ถือว่าผู้บังคับบัญชาทุกระดับและพนักงานทุกคนมีหน้าที่รับผิดชอบและร่วมมือกันเพื่อเสริมสร้างให้เกิดความปลอดภัยและสภาพแวดล้อมที่ดีในการปฏิบัติงาน และมีส่วนร่วมช่วยกันป้องกันไม่ให้เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม
2. บริษัทฯ มุ่งมั่นในการปฏิบัติให้สอดคล้องตามข้อกำหนดกฎหมายและข้อกำหนดอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้องด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม
3. บริษัทฯ มุ่งมั่นในการดำเนินกิจกรรมต่าง ๆ ที่มุ่งเน้นการปกป้องสิ่งแวดล้อมโดยการสนับสนุนการใช้เทคโนโลยีที่ทันสมัยในการลดการใช้ทรัพยากรธรรมชาติและการป้องกันมลภาวะอันเกิดจากกิจกรรมต่าง ๆ ภายในบริษัทฯ อย่างเหมาะสม รวมถึงการบริหารจัดการน้ำ อากาศ และการจัดการกากของเสีย เป็นต้น
4. บริษัทฯ ดำเนินการส่งเสริมและสนับสนุนการใช้พลังงานอย่างมีประสิทธิภาพและมุ่งมั่นในการลดการปล่อยก๊าซเรือนกระจก รวมถึงเข้าร่วมสนับสนุนและให้ความร่วมมือกับองค์กรหรือหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องในการรณรงค์ป้องกันภาวะโลกร้อน
5. บริษัทฯ ดำเนินการ ควบคุม ปรับปรุงและป้องกันอันตรายที่เกิดจากสารเคมี อุปกรณ์ เครื่องมือ เครื่องจักรต่าง ๆ และจัดสภาพแวดล้อมในการทำงานให้ปลอดภัย เพื่อป้องกันการบาดเจ็บ การเจ็บป่วยจากการทำงาน และผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม
6. บริษัทฯ ดำเนินการกำหนดวัตถุประสงค์ เป้าหมาย แผนการดำเนินการและปรับปรุงระบบการจัดการด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อมอย่างต่อเนื่อง เพื่อให้บรรลุตามวัตถุประสงค์เป้าหมายที่เกี่ยวข้อง



ISO 9001
IATF 16949
JIS G 3141
ISO/IEC 17025
ISO 14001
ISO 45001
ISO 50001
TLS 8001-2003

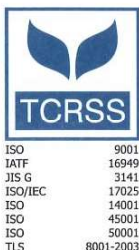
บริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) THAI COLD ROLLED STEEL SHEET PUBLIC COMPANY LIMITED

มุ่งเป็นผู้ผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็นชั้นเลิศ ด้วยทีมงานที่ยอดเยี่ยม เพื่อให้ผลตอบแทนที่ดีต่อผู้มีส่วนได้ส่วนเสียและสังคม

TO BE THE EXCELLENT COLD ROLLED STEEL MILL WITH EXCELLENT TEAMWORK TO CONTRIBUTE EXCELLENT BENEFITS TO ALL STAKEHOLDERS AND SOCIETY

7. บริษัทฯ ส่งเสริม ให้ความรู้ สื่อสาร และสนับสนุนให้พนักงานภายในองค์กรทุกคนมีส่วนร่วม รับทราบ และปฏิบัติตาม รวมถึงผู้มีส่วนได้ส่วนเสียต่างๆ ที่เกี่ยวข้อง ซึ่งอาจได้รับผลกระทบจากการดำเนินกิจกรรม

ประกาศ ณ วันที่ 10 มิถุนายน 2567 เป็นต้นไป



บริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) THAI COLD ROLLED STEEL SHEET PUBLIC COMPANY LIMITED

มุ่งเป็นผู้ผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็นชั้นเลิศ ด้วยทีมงานที่ยอดเยี่ยม เพื่อให้ผลตอบแทนที่ดีต่อผู้มีส่วนได้ส่วนเสียและสังคม
TO BE THE EXCELLENT COLD ROLLED STEEL MILL WITH EXCELLENT TEAMWORK TO CONTRIBUTE EXCELLENT BENEFITS TO ALL STAKEHOLDERS AND SOCIETY

ANNOUNCEMENT

NO. 15/2024

SUBJECT: Occupational Health, Safety and Environment Policy

Thai Cold Rolled Steel Sheet Public Company Limited is a leading manufacturer and distributor of cold rolled steel sheet in coil for industrial use in both domestically and internationally. The Company realizes the importance of environmental management, occupational health and safety including good working environment. Therefore, the Company determines the policy framework for management and operation as follows:

1. The Company regards that employees at all levels have responsibilities and give cooperation to enhance safety at workplace and prevent environmental impacts.
2. The Company is committed to complying with legal and other requirements related to occupational health, safety and environment.
3. The Company is committed to carrying out the business activities, focusing on environmental protection by using the modern technology in reducing the use of natural resources and preventing the pollution caused by various activities appropriately within the Company including water management, air and waste management, etc.
4. The Company promotes, supports energy efficiency and be committed to reducing greenhouse gas emissions, including supporting and cooperation with organizations or government agencies to prevent global warming.
5. The Company sets up the preventive measure to control, improve and prevent the dangers of chemicals, equipment, tools, machines and provides safety environment in the workplace to prevent injury, illness from work and environmental impacts.
6. The Company sets the objectives, action plans and continually improve the occupational health, safety and environment management system to achieve the relevant objectives.



ISO 9001
IATF 16949
JIS G 3141
ISO/IEC 17025
ISO 14001
ISO 45001
ISO 50001
TLS 8001-2003

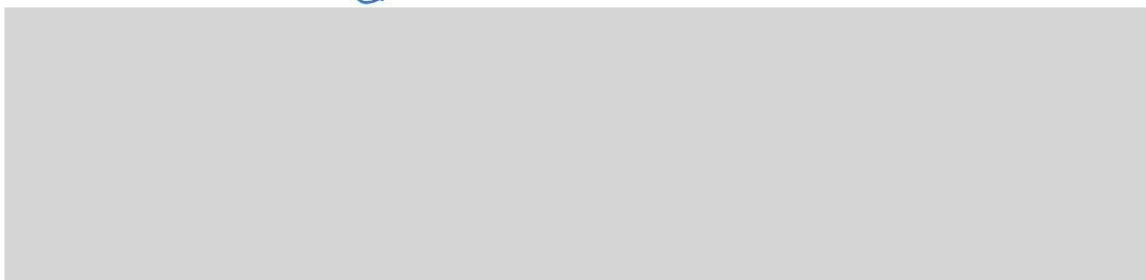
บริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) THAI COLD ROLLED STEEL SHEET PUBLIC COMPANY LIMITED

มุ่งเป็นผู้ผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็นชั้นเลิศ ด้วยทีมงานที่ยอดเยี่ยม เพื่อให้ผลตอบแทนที่ดีต่อผู้มีส่วนได้ส่วนเสียและสังคม

TO BE THE EXCELLENT COLD ROLLED STEEL MILL WITH EXCELLENT TEAMWORK TO CONTRIBUTE EXCELLENT BENEFITS TO ALL STAKEHOLDERS AND SOCIETY

7. The Company supports, promotes, educates and communicates to all employees within the organization to participate, acknowledge and perform accordingly including various stakeholders related which may be affected by the business activities.

Notified on June 10, 2024 onwards.





ISO 9001
IATF 16949
JIS G 3141
ISO 14001
ISO 45001
ISO 50001
ISO/IEC 17025
TLS 8001

บริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) THAI COLD ROLLED STEEL SHEET PUBLIC COMPANY LIMITED

มุ่งเป็นผู้ผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็นชั้นเลิศ ด้วยทีมงานที่ยอดเยี่ยม เพื่อให้ผลตอบแทนที่ดีต่อผู้มีส่วนได้ส่วนเสียและสังคม
TO BE THE EXCELLENT COLD ROLLED STEEL MILL WITH EXCELLENT TEAMWORK TO CONTRIBUTE EXCELLENT BENEFITS TO ALL STAKEHOLDERS AND SOCIETY

ประกาศ

ที่ SE EG 003 / 2569

เรื่อง : วัตถุประสงค์และเป้าหมายด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม ประจำปี พ.ศ. 2569

วันที่ 1 เมษายน พ.ศ. 2569

เพื่อให้การดำเนินธุรกิจของ บริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) สาขาที่ 2 สามารถดำเนินงานด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมเป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ สอดคล้องกับนโยบาย บริษัท ฯ จึงได้กำหนดเป้าหมายให้พนักงานทุกระดับปฏิบัติในปี พ.ศ. 2569

ลำดับที่	วัตถุประสงค์และเป้าหมาย ด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม	หน่วยงานที่ รับผิดชอบ	ความถี่ในการตรวจ ติดตาม / เผื่อระวัง
1.	ไม่มีการเสียชีวิต และการบาดเจ็บเป็น "ศูนย์"	SE	ทุกเดือน
2.	อุบัติเหตุที่เกิดจากไฟไหม้เป็น "ศูนย์"	SE	ทุกเดือน
3.	อุบัติเหตุรวมในโรงงาน ไม่เกิน 3 ครั้ง	SE	ทุกเดือน
4.	โรคจากการทำงานเป็น "ศูนย์"	SE & HR	ทุกปี
5.	ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำและคุณภาพอากาศทุกพารามิเตอร์อยู่ในเกณฑ์ มาตรฐานที่ EIA กำหนด 100 %	UT & SE	ทุกเดือน
6.	การรั่วไหลของ น้ำยา Plating ไม่เกิน 0.5 m ³	OP & UT	ทุกเดือน
7.	ลดการใช้ทรัพยากรและพลังงาน		
	1) ลดการใช้น้ำในกระบวนการผลิต เฉลี่ย < 118 m ³ /Hr.	OP & UT	ทุกเดือน
	2) ลดการใช้น้ำมันเตาในกระบวนการผลิต เฉลี่ย < 3.45 L/T.	OP & UT	ทุกเดือน
	3) ลดการปล่อยก๊าซเรือนกระจก จากการติดตั้งแผงโซลาร์เซลล์ไม่น้อยกว่า 365 tonCO ₂ eq/ปี	ED	ทุกเดือน
8.	ข้อร้องเรียนจากกลุ่มผู้มีส่วนได้ส่วนเสียเป็น "ศูนย์"	SE	ทุกเดือน
9.	ปฏิบัติตามข้อกำหนดกฎหมายด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม 100 %	SE	ทุกเดือน

ทั้งนี้กำหนดให้ ส่วนความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมเป็นผู้ประเมินการดำเนินงานของหน่วยงานต่าง ๆ ที่เกี่ยวข้องให้สอดคล้องตามเป้าหมายที่กำหนดไว้ และรายงานให้คณะผู้บริหารได้ทราบสถานการณ์ดำเนินงานเป็นระยะ ๆ ต่อไป

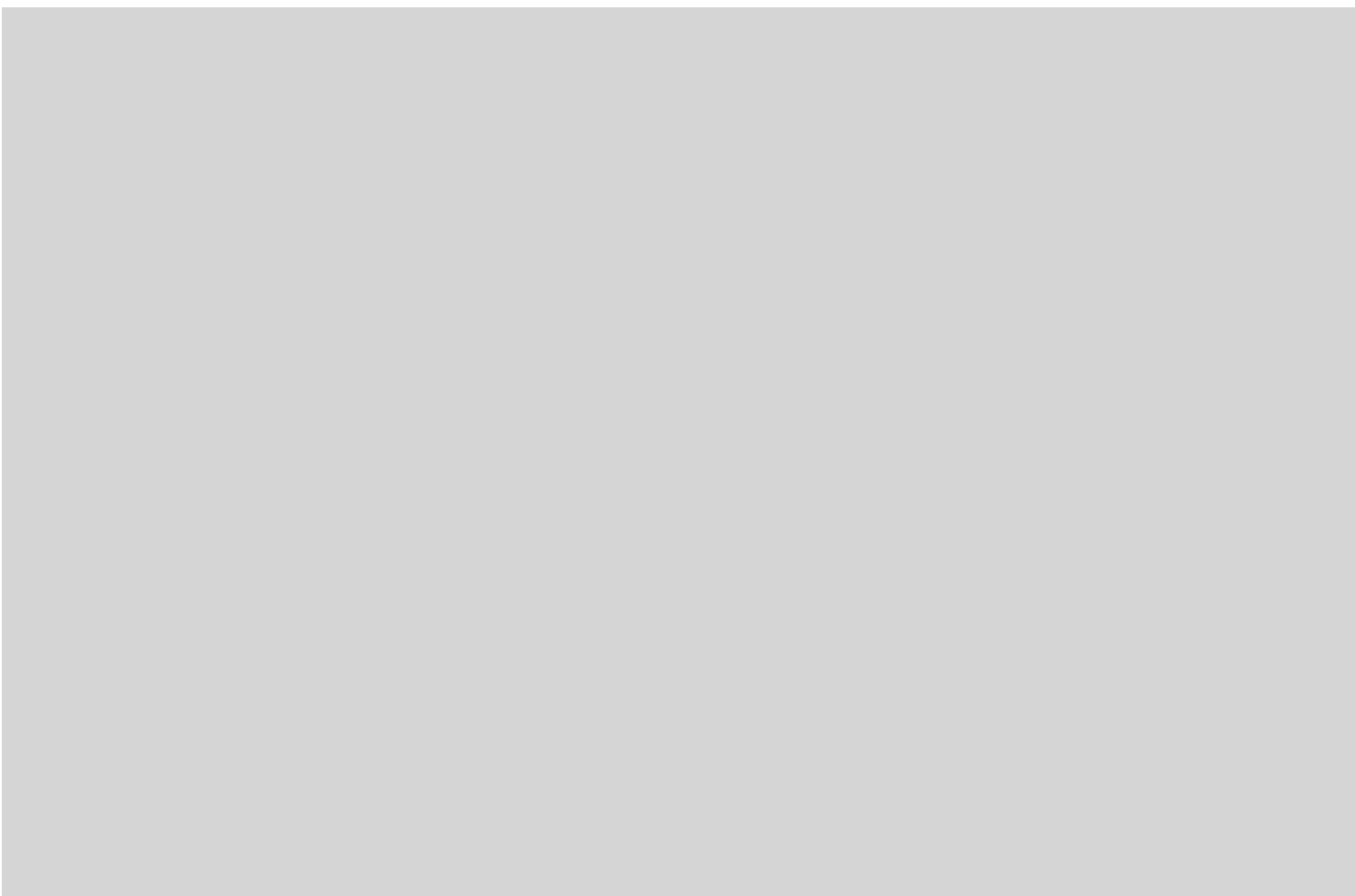
ประกาศให้มีผลตั้งแต่วันที่ 1 เมษายน - 31 ธันวาคม พ.ศ.

เอกสารแนบที่ 8-2
แผนฉุกเฉินกรณีน้ำท่วม

	บริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด THAI COATED STEEL SHEET CO., LTD	
	ระเบียบปฏิบัติงาน (PROCEDURE MANUAL)	DOCUMENT NO. PME-GA-06
	DATE	REVISED NO. 08
TITLE : การเตรียมพร้อมรับสถานการณ์ฉุกเฉินกรณีน้ำท่วม (Emergency Flood)		PAGE 1 / 20
ระเบียบปฏิบัติงาน PROCEDURE MANUAL บริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด THAI COATED STEEL SHEET CO., LTD. DOCUMENT NO. PME-GA-06 TITLE : การเตรียมพร้อมรับสถานการณ์ฉุกเฉินกรณีน้ำท่วม (Emergency Flood) ORIGINAL : HRA EFFECTIVE DATE : 1 พฤษภาคม 2566		

	บริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด THAI COATED STEEL SHEET CO., LTD																									
	ระเบียบปฏิบัติงาน (PROCEDURE MANUAL)	DOCUMENT NO. PME-GA-06																								
	DATE	REVISED NO. 08																								
TITLE : การเตรียมพร้อมรับสถานการณ์ฉุกเฉินกรณีน้ำท่วม (Emergency Flood)		PAGE 2 / 20																								
Distribution List <table style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="text-align: left;">Copy No.</th> <th style="text-align: left;">Copy Holder</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>1</td><td>Utility</td></tr> <tr><td>2</td><td>Analysis</td></tr> <tr><td>3</td><td>Coil Control</td></tr> <tr><td>4</td><td>Electrical</td></tr> <tr><td>5</td><td>Human Resources & Administration</td></tr> <tr><td>6</td><td>Mechanical</td></tr> <tr><td>7</td><td>Production</td></tr> <tr><td>8</td><td>Purchase</td></tr> <tr><td>9</td><td>Quality Control</td></tr> <tr><td>10</td><td>Scheduling</td></tr> <tr><td>11</td><td>Finance & Account</td></tr> </tbody> </table>			Copy No.	Copy Holder	1	Utility	2	Analysis	3	Coil Control	4	Electrical	5	Human Resources & Administration	6	Mechanical	7	Production	8	Purchase	9	Quality Control	10	Scheduling	11	Finance & Account
Copy No.	Copy Holder																									
1	Utility																									
2	Analysis																									
3	Coil Control																									
4	Electrical																									
5	Human Resources & Administration																									
6	Mechanical																									
7	Production																									
8	Purchase																									
9	Quality Control																									
10	Scheduling																									
11	Finance & Account																									

เอกสารแนบที่ 8-3
เอกสารพื้นที่สีเขียวในโครงการ



เอกสารแนบที่ 8-4

เอกสารแสดงรายละเอียดพื้นที่ของโครงการ



เอกสารแนบที่ 8-5
ปริมาณการใช้สารเคมี

สรุปการใช้สารเคมีของบริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) TCRSS-EG

ตั้งแต่เดือนมกราคม - เดือนมิถุนายน พ.ศ. 2569

ลำดับที่	ชื่อสารเคมี	ปริมาณการใช้สารเคมี / Kg.	สารเคมีใช้ในกระบวนการ	หมายเหตุ
1	Zinc Grain	188,114	กระบวนการผลิต	
2	Sulfuric Acid 70 %	57,328	กระบวนการผลิต	
3	Sulfuric Acid 98 %	21,144	กระบวนการผลิต	
4	Accelerator Ac-1	50	กระบวนการผลิต	
5	Fomesaline F776S (Sodium Hydroxide)	78,834	กระบวนการผลิต	
6	Sunaid F-10	612	กระบวนการผลิต	
7	Palklin CL-342	5,940	กระบวนการผลิต	
8	NiSO4. 6H2O (Nikel Sulphate)	19	กระบวนการผลิต	
9	Prepalene - Z	2,575	กระบวนการผลิต	
10	Palbond - 3312RH	21,840	กระบวนการผลิต	
11	Additive - 4990A (Magnesium nitrate)	7,875	กระบวนการผลิต	
12	Noxrust 550HN	1,510	กระบวนการผลิต	
13	Enano-20C	888	กระบวนการผลิต	
14	Enana-20D	1,110	กระบวนการผลิต	
15	E - nano 20B	4,440	กระบวนการผลิต	
16	E - nano 20A	16,650	กระบวนการผลิต	
17	35%H2O2	1,140	กระบวนการผลิต	
18	Palbond - 3312M	-	กระบวนการผลิต	
19	KURILESS S-1010	100	กระบวนการบำบัดน้ำเสีย	
20	CALCIUM HYDROXIDE	53,143	กระบวนการบำบัดน้ำเสีย	
21	FERRIC CHLORIDE	21,883	กระบวนการบำบัดน้ำเสีย	
22	POLYMER	162	กระบวนการบำบัดน้ำเสีย	
23	SODIUM HYPOCHOLRIDE	23,400	กระบวนการบำบัดน้ำเสียและน้ำใช้	
24	SULFURIC ACID 98%	48,989	กระบวนการบำบัดน้ำเสีย	

เอกสารแนบที่ 8-6

ผลการวิเคราะห์ตัวอย่างน้ำทิ้งในโรงงานรายสัปดาห์



บริษัทเหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน)

THAI COLD ROLLED STEEL SHEET PUBLIC COMPANY LIMITED

สำนักงานใหญ่ : 28/1 อาคารประชาธิปไตย ชั้น 5 ถนนสุรศักดิ์ แขวงสีลม เขตบางรัก กรุงเทพฯ 10500

HEAD OFFICE: 28/1 Prapawith Building, 5th Floor, Surasak Road, Silom, Bangkok 10500

Tel. (02) 630-0300 Fax. (02) 630-0320-1

โรงงาน : เลขที่ 2 หมู่ 7 ต.แม่รำพึง อ.บางสะพาน ประจวบคีรีขันธ์ 77140

FACTORY : 2 Moo 7, Tambol Maeraphung, Amphur Bangsaphan, Prachuabkirkhan 77140

Tel. 0-3269-1423-7 Fax. 0-3269-1422

ผลการวิเคราะห์ตัวอย่างน้ำในโรงงาน

ประจำเดือน มกราคม 2569.....

วันที่	เวลาที่เก็บ ตัวอย่าง	5.5-9.0		5.00		<120	20.00	5.00	-	1.00	0.03	-
		pH		Zn		COD	BOD	Grease & oil	Fe	Ni	Cd	Al
		T.870	1 DAY	T.870	1 DAY	T.870	T.870	1 DAY	1 DAY	1 DAY	1 DAY	1 DAY
1-Jan-69	00.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	06.00	-	7.09	-	0.32	-	-	0.10	-	-	-	-
	12.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	18.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
2-Jan-69	00.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	06.00	-	7.20	-	0.48	-	-	0.10	-	-	-	-
	12.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	18.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
3-Jan-69	00.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	06.00	-	7.04	-	0.56	-	-	0.10	-	-	-	-
	12.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	18.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
4-Jan-69	00.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	06.00	-	7.03	-	0.56	-	-	0.20	-	-	-	-
	12.00	7.22	7.49	0.37	0.29	-	-	-	-	-	-	-
	18.00	7.54	7.63	0.26	0.40	-	-	-	-	-	-	-
5-Jan-69	00.00	7.48	7.47	0.57	0.26	-	-	-	-	-	-	-
	06.00	7.16	7.40	0.46	0.28	20.00	-	0.20	-	-	-	-
	12.00	6.89	6.94	0.53	0.24	-	-	-	-	-	-	-
	18.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
6-Jan-69	00.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	06.00	-	7.56	-	0.18	-	-	0.10	-	-	-	-
	12.00	-	7.44	-	0.50	-	-	-	-	-	-	-
	18.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
7-Jan-69	00.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	06.00	-	line stop	-	line stop	-	-	-	-	-	-	-
	12.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	18.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
8-Jan-69	00.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	06.00	-	6.97	-	0.11	-	-	trace	-	-	-	-
	12.00	-	7.14	-	0.29	-	-	-	-	-	-	-
	18.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
9-Jan-69	00.00	7.15	7.50	0.50	0.21	-	-	-	-	-	-	-
	06.00	6.07	6.47	0.34	0.13	16.00	-	trace	-	-	-	-
	12.00	6.91	6.83	0.39	0.24	-	-	-	-	-	-	-
	18.00	6.46	6.14	0.37	0.66	-	-	-	-	-	-	-
10-Jan-69	00.00	7.03	7.25	0.55	0.21	-	-	-	-	-	-	-
	06.00	6.32	6.71	0.37	0.16	13.00	4.04	trace	-	-	-	-
	14.00	7.12	7.56	0.39	0.16	-	-	-	-	-	-	-
	18.00	7.56	7.79	0.73	0.55	-	-	-	-	-	-	-
11-Jan-69	00.00	7.28	7.46	0.65	0.29	-	-	-	-	-	-	-
	06.00	6.20	6.46	0.31	0.26	10.00	-	trace	-	-	-	-
	12.00	6.76	6.64	0.68	0.57	-	-	-	-	-	-	-
	18.00	6.38	6.86	0.65	0.62	-	-	-	-	-	-	-
12-Jan-69	00.00	7.36	7.69	0.65	0.35	-	-	-	-	-	-	-
	06.00	6.52	6.61	0.66	0.21	12.00	-	0.10	-	-	-	-
	12.00	7.86	7.98	0.55	0.21	-	-	-	-	-	-	-
	18.00	6.71	6.65	0.72	0.26	-	-	-	trace	trace	trace	0.07

หมายเหตุ

pH : Standard method AHPH, AWWA 20th Edition 1998 (4500-H)

Zn,Ni,Fe,Cd : AWWA 23th Edition 2017 (3500)

Grease & oil : AWWA 23th Edition 2017 (5520)

BOD : AWWA 23th Edition 2017 (5210)

COD : Standard method ASTM D1252-06, AWWA 23th Edition 2017 (5220)

ไม่สามารถวิเคราะห์ค่าโลหะหนักได้เนื่องจากอุปกรณ์ค่าหน่วยวิเคราะห์โลหะหนักเสียหาย ไม่สามารถใช้งานได้ อยู่ในขั้นตอนการสั่งซื้อ

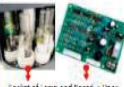
Overview of Atomic Absorption Spectrophotometer



Current AAS



Suction Solution not Accuracy



Isolated of Lamp and Board is Poor



	Current Model 8880	New Model 7880
Wavelength range	185.0 to 900.0 nm	185.0 to 900.0 nm
Detector	Photomultiplier tube	Photomultiplier tube
Optics	Optical double beam (with Beam Manager)	Optical double beam (throughput: single beam)
Lamp mode	EMISSION, NON-BGC, HCL, ITC, HCL, ITC	EMISSION, NON-BGC, HCL, ITC, HCL, ITC
PM	22,000 THB	22,000 THB

Advantage

- 1) Increase Efficiency in Lab
- 2) Reduce cost change part

Good
0.01 - 0.15 M / damage

Schedule

Y2026

Schedule	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug
New AAS Machine	Request	Duration 3 months	Install	Implement		

Total = 0.75 MB



บริษัทเหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน)

THAI COLD ROLLED STEEL SHEET PUBLIC COMPANY LIMITED

สำนักงานใหญ่ : 28/1 อาคารประชาธิปไตย ชั้น 5 ถนนสุรศักดิ์ แขวงสีลม เขตบางรัก กรุงเทพฯ 10500

HEAD OFFICE : 28/1 Prapawith Building, 5th Floor, Surasak Road, Silom, Bangkok 10500

Tel. (02) 630-0300 Fax. (02) 630-0320-1

โรงงาน : เลขที่ 2 หมู่ 7 ต.แม่รำพึง อ.บางสะพาน ประจวบคีรีขันธ์ 77140

FACTORY : 2 Moo 7, Tambol Maeraphung, Amphur Bangsaphan, Prachuabkirkhan 77140

Tel. 0-3269-1423-7 Fax. 0-3269-1422

ผลการวิเคราะห์ตัวอย่างน้ำในโรงงาน

ประจำเดือน มกราคม 2569.....

วันที่	เวลาที่เก็บ ตัวอย่าง	5.5-9.0		5.00		<120	20.00	5.00	-	1.00	0.03	-
		pH		Zn		COD	BOD	Grease & oil	Fe	Ni	Cd	Al
		T.870	1 DAY	T.870	1 DAY	T.870	T.870	1 DAY	1 DAY	1 DAY	1 DAY	1 DAY
13-Jan-69	00.00	7.96	7.57	0.74	0.55	-	-	-	-	-	-	-
	06.00	6.88	7.38	0.68	0.34	18.00	-	0.10	-	-	-	-
	12.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	18.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
14-Jan-69	00.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	06.00	-	7.35	-	0.26	-	-	0.10	-	-	-	-
	12.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	18.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
15-Jan-69	00.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	06.00	-	7.38	-	0.34	-	-	0.10	-	-	-	-
	12.00	7.61	7.43	0.52	0.42	-	-	-	-	-	-	-
	18.00	7.20	7.39	0.63	0.47	-	-	-	-	-	-	-
16-Jan-69	00.00	7.33	7.47	0.37	0.24	-	-	-	-	-	-	-
	06.00	7.14	7.34	0.60	0.39	20.00	-	0.30	-	-	-	-
	12.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	18.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
17-Jan-69	00.00	-	7.06	-	0.29	-	-	-	-	-	-	-
	06.00	6.78	6.83	0.66	0.52	14.00	2.70	0.20	-	-	-	-
	12.00	7.28	7.40	0.56	0.26	-	-	-	-	-	-	-
	18.00	7.22	7.32	0.62	0.44	-	-	-	-	-	-	-
18-Jan-69	00.00	7.02	7.13	0.57	0.38	-	-	-	-	-	-	-
	06.00	7.35	7.40	0.73	0.34	17.00	-	0.10	-	-	-	-
	12.00	7.18	7.13	0.56	0.29	-	-	-	-	-	-	-
	18.00	6.90	7.14	0.79	0.42	-	-	-	-	-	-	-
19-Jan-69	00.00	6.88	6.80	0.39	0.10	-	-	-	-	-	-	-
	06.00	6.62	7.09	0.60	0.31	11.00	-	0.10	-	-	-	-
	12.00	7.20	7.26	0.42	0.52	-	-	-	-	-	-	-
	18.00	6.83	7.18	0.88	0.63	-	-	-	-	-	-	-
20-Jan-69	00.00	6.86	7.00	0.44	0.13	-	-	-	-	-	-	-
	06.00	6.20	6.45	0.52	0.21	18.00	-	0.10	-	-	-	-
	12.00	7.41	7.65	0.52	0.21	-	-	-	-	-	-	-
	18.00	6.51	6.33	0.72	0.16	-	-	-	-	-	-	-
21-Jan-69	00.00	7.13	7.16	0.76	0.42	-	-	-	-	-	-	-
	06.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	12.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	18.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
22-Jan-69	00.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	06.00	7.38	7.50	0.86	0.39	20.00	-	0.10	-	-	-	-
	14.00	6.94	6.97	0.68	0.54	-	-	-	-	-	-	-
	18.00	7.02	7.14	0.47	0.16	-	-	-	-	-	-	-
23-Jan-69	00.00	7.49	7.46	0.76	0.26	-	-	-	-	-	-	-
	06.00	6.82	6.88	0.60	0.24	17.00	-	0.10	-	-	-	-
	12.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	18.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
24-Jan-69	00.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	06.00	-	6.68	-	0.68	-	-	0.10	-	-	-	-
	12.00	6.92	7.41	0.81	0.39	-	-	-	-	-	-	-
	18.00	6.78	6.70	0.71	0.16	-	-	-	-	-	-	-

หมายเหตุ

pH : Standard method AHPH, AWWA 20th Edition 1998 (4500-H)

Zn,Ni,Fe,Cd : AWWA 23th Edition 2017 (3500)

Grease & oil : AWWA 23th Edition 2017 (5520)

BOD : AWWA 23th Edition 2017 (5210)

COD : Standard method ASTM D1252-06, AWWA 23th Edition 2017 (5220)

ไม่สามารถวิเคราะห์ค่าโลหะหนักได้เนื่องจากอุปกรณ์ค่าพิกัดวิเคราะห์โลหะหนักเสียหาย ไม่สามารถใช้งานได้ อยู่ในขั้นตอนการสั่งซื้อ

Overview of Atomic Absorption Spectrophotometer



Current AAS



Suction Solution not Accuracy



Isolated of Lamp and Board's Input



Current Model	New Model
1.0000 2.0000 3.0000 4.0000 5.0000 6.0000 7.0000 8.0000 9.0000 10.0000	1.0000 2.0000 3.0000 4.0000 5.0000 6.0000 7.0000 8.0000 9.0000 10.0000

(Efficiency Absorbance result is Poor)

Option	Current Model 8880	New Model 7880
Wavelength range	185.0 to 900.0 nm	185.0 to 900.0 nm
Detector	Photomultiplier tube	Photomultiplier tube
Optics	Optical double beam (with Beam Manager)	Optical double-beam narrow: high throughput; single beam
Lamp mode	EMISSION, NON-BGC, WGC, ITS, WGC, ITS	EMISSION, NON-BGC, WGC, ITS, WGC, ITS
PM	22,000 THB	22,000 THB

Advantage

- 1) Increase Efficiency in Lab
- 2) Reduce cost change part

Good
▼ 0.01 - 0.15 M / damage

Schedule

Schedule	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug
New AAS Machine	Request	Duration 3 months	Install	Implement		

Cost

- Machine price = 0.75 MB
- Free Installation and Training

Total = 0.75 MB

Cost

- Machine price = 0.75 MB
 - Free Installation and Training
- Total = 0.75 MB

Schedule

Y2026						
Schedule	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug
New AAS Machine	Request	Duration 3 months	Install	Implement		



บริษัทเหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน)

THAI COLD ROLLED STEEL SHEET PUBLIC COMPANY LIMITED

สำนักงานใหญ่ : 28/1 อาคารประชาธิปไตย ชั้น 5 ถนนสุรศักดิ์ แขวงสีลม เขตบางรัก กรุงเทพฯ 10500

HEAD OFFICE: 28/1 Prapawith Building, 5th Floor, Surasak Road, Silom, Bangkok 10500

Tel. (02) 630-0300 Fax. (02) 630-0320-1

โรงงาน : เลขที่ 2 หมู่ 7 ต.แม่รำพึง อ.บางสะพาน ประจวบคีรีขันธ์ 77140

FACTORY : 2 Moo 7, Tambol Maeraphung, Amphur Bangsaphan, Prachuabkiri Khan 77140

Tel. 0-3269-1423-7 Fax. 0-3269-1422

ผลการวิเคราะห์ตัวอย่างน้ำในโรงงาน

ประจำเดือน มกราคม 2569.....

วันที่	เวลาที่เก็บ ตัวอย่าง	5.5-9.0		5.00		<120	20.00	5.00	-	1.00	0.03	-
		pH		Zn		COD	BOD	Grease & oil	Fe	Ni	Cd	Al
		T.870	1 DAY	T.870	1 DAY	T.870	T.870	1 DAY	1 DAY	1 DAY	1 DAY	1 DAY
25-Jan-69	00.00	6.62	6.96	0.71	0.21	-	-	-	-	-	-	-
	06.00	6.83	7.12	0.63	0.18	19.00	6.30	0.20	-	-	-	-
	12.00	6.62	7.05	0.65	0.26	-	-	-	-	-	-	-
	18.00	7.21	7.58	0.81	0.21	-	-	-	-	-	-	-
26-Jan-69	00.00	7.05	7.11	0.94	0.42	-	-	-	-	-	-	-
	06.00	7.38	7.26	0.81	0.31	19.00	-	0.10	-	-	-	-
	12.00	6.49	6.42	1.27	0.55	-	-	-	-	-	-	-
	18.00	7.11	7.26	0.94	0.24	-	-	-	0.37	0.01	<0.003	<0.005
27-Jan-69	00.00	6.83	7.02	0.89	0.29	-	-	-	-	-	-	-
	06.00	7.46	7.28	0.88	0.49	25.00	-	0.10	-	-	-	-
	12.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	18.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
28-Jan-69	00.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	06.00	-	6.62	-	0.31	-	-	0.20	-	-	-	-
	12.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	18.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
29-Jan-69	00.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	06.00	-	7.13	-	0.16	-	-	0.20	-	-	-	-
	12.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	18.00	-	7.11	-	0.34	-	-	-	-	-	-	-
30-Jan-69	00.00	6.96	6.91	0.42	0.21	-	-	-	-	-	-	-
	06.00	6.66	7.00	0.52	0.13	11.00	-	0.20	-	-	-	-
	12.00	7.01	7.26	1.54	0.44	-	-	-	-	-	-	-
	18.00	7.24	7.37	0.86	0.68	-	-	-	-	-	-	-
31-Jan-69	00.00	7.18	7.24	0.94	1.06	-	-	-	-	-	-	-
	06.00	6.75	7.51	0.78	1.02	11.00	1.04	trace	-	-	-	-
	12.00	6.68	6.65	0.76	0.94	-	-	-	-	-	-	-
	18.00	6.82	6.79	0.71	1.15	-	-	-	-	-	-	-
	00.00											
	06.00											
	12.00											
	18.00											
	00.00											
	06.00											
	12.00											
	18.00											
	00.00											
	06.00											
	12.00											
	18.00											

หมายเหตุ

pH : Standard method AHPH, AWWA 20th Edition 1998 (4500-H)

Zn,Ni,Fe,Cd : AWWA 23th Edition 2017 (3500)

Grease & oil : AWWA 23th Edition 2017 (5520)

BOD : AWWA 23th Edition 2017 (5210)

COD : Standard method ASTM D1252-06, AWWA 23th Edition 2017 (5220)

ไม่สามารถวิเคราะห์ค่าโลหะหนักได้เนื่องจากอุปกรณ์ค่าพิกัดวิเคราะห์โลหะหนักเสียหาย ไม่สามารถใช้งานได้ อยู่ในขั้นตอนการสั่งซื้อ

Overview of Atomic Absorption Spectrophotometer



Current AAS



Specter Solution not Accuracy

Isolation of Lamp and Board is Poor



Model	Wavelength range	Detector	Optics	Lamp mode	PM
Current Model 8880	185.0 to 900.0 nm	Photomultiplier tube	Optical double beam (with Beam Manager)	EMISSION, NON-BGC, WGC, ITS, WGC, ITS	22,000 THB
New Model 7880	185.0 to 900.0 nm	Photomultiplier tube	Optical double-beam (throughput, single beam)	EMISSION, NON-BGC, WGC, ITS, WGC, ITS	22,000 THB

Advantage

1) Increase Efficiency in Lab

2) Reduce cost change part

Good

0.01 - 0.15 M / damage

Schedule

Y2026

Schedule	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug
New AAS Machine	Request	Duration 3 months	Install, implement			

Cost

Machine price = 0.75 MB

Free Installation and Training

Total = 0.75 MB

(Efficiency Absorbance result is Poor)



บริษัทเหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน)

THAI COLD ROLLED STEEL SHEET PUBLIC COMPANY LIMITED

สำนักงานใหญ่ : 28/1 อาคารประภาวที ชั้น 5 ถนนสุรศักดิ์ แขวงสีลม เขตบางรัก กรุงเทพฯ 10500

HEAD OFFICE: 28/1 Prapawith Building, 5th Floor, Surasak Road, Silom, Bangkok 10500

Tel. (02) 630-0300 Fax. (02) 630-0320-1

โรงงาน : เลขที่ 2 หมู่ 7 ต.แม่รำพึง อ.บางสะพาน ประจวบคีรีขันธ์ 77140

FACTORY : 2 Moo 7, Tambol Maeraphung, Amphur Bangsaphan, Prachuabkirkhan 77140

Tel. 0-3269-1423-7 Fax. 0-3269-1422

ผลการวิเคราะห์ตัวอย่างน้ำในโรงงาน

ประจำเดือน กุมภาพันธ์ 2569.....

วันที่	เวลาที่เก็บ ตัวอย่าง	5.5-9.0		5.00		<120	20.00	5.00	-	1.00	0.03	-
		pH		Zn		COD	BOD	Grease & oil	Fe	Ni	Cd	Al
		T.870	1 DAY	T.870	1 DAY	T.870	T.870	1 DAY	1 DAY	1 DAY	1 DAY	1 DAY
01-Feb-69	00.00	7.08	6.82	0.60	0.52	-	-	-	-	-	-	-
	06.00	6.65	6.77	0.58	0.52	8.00	-	0.20	-	-	-	-
	12.00	6.68	6.65	0.58	0.47	-	-	-	-	-	-	-
	18.00	6.63	6.48	0.71	0.63	-	-	-	-	-	-	-
02-Feb-69	00.00	7.12	7.01	0.63	0.34	-	-	-	-	-	-	-
	06.00	6.37	6.65	0.63	0.37	11.00	-	0.10	-	-	-	-
	12.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	18.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
03-Feb-69	00.00	6.85	6.97	0.68	0.31	-	-	-	-	-	-	-
	06.00	7.10	7.18	0.65	0.31	17.00	-	0.20	-	-	-	-
	12.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	18.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
04-Feb-69	00.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	06.00	-	6.72	-	0.41	-	-	0.10	-	-	-	-
	12.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	18.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
05-Feb-69	00.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	06.00	-	6.86	-	0.52	-	-	0.10	-	-	-	-
	12.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	18.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
06-Feb-69	00.00	6.67	6.73	0.52	0.45	-	-	-	-	-	-	-
	06.00	6.97	7.08	0.84	0.45	10.00	-	0.30	-	-	-	-
	12.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	18.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
07-Feb-69	00.00	6.56	6.62	0.56	0.39	-	-	-	-	-	-	-
	06.00	6.96	6.95	0.79	0.39	22.00	2.84	0.20	-	-	-	-
	12.00	6.89	6.67	0.77	0.18	-	-	-	-	-	-	-
	18.00	7.46	7.36	0.47	0.29	-	-	-	-	-	-	-
08-Feb-69	00.00	6.83	6.63	0.60	0.65	-	-	-	-	-	-	-
	06.00	7.24	7.55	0.50	0.26	17.00	-	0.10	-	-	-	-
	12.00	6.82	6.65	0.47	0.26	-	-	-	-	-	-	-
	18.00	7.21	7.32	0.44	0.26	-	-	-	-	-	-	-
09-Feb-69	00.00	6.68	6.75	0.52	0.29	-	-	-	-	-	-	-
	06.00	7.02	7.19	0.65	0.42	20.00	-	0.10	-	-	-	-
	12.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.088
	18.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
10-Feb-69	00.00	6.56	6.68	0.73	0.31	-	-	-	-	-	-	-
	06.00	7.48	7.24	0.73	0.26	19.00	-	0.20	-	-	-	-
	14.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	18.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
11-Feb-69	00.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	06.00	-	6.75	-	0.13	-	-	0.10	-	-	-	-
	12.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	18.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
12-Feb-69	00.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	06.00	-	6.67	-	0.37	-	-	0.20	-	-	-	-
	12.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	18.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

หมายเหตุ

pH : Standard method AHPH, AWWA 20th Edition 1998 (4500-H)

Zn,Ni,Fe,Cd : AWWA 23th Edition 2017 (3500)

Grease & oil : AWWA 23th Edition 2017 (5520)

BOD : AWWA 23th Edition 2017 (5210)

COD : Standard method ASTM D1252-06, AWWA 23th Edition 2017 (5220)

ไม่สามารถวิเคราะห์ค่าโลหะหนักได้เนื่องจากอุปกรณ์สำหรับวิเคราะห์โลหะหนักเสียหาย ไม่สามารถใช้งานได้ อยู่ในขั้นตอนการสั่งซื้อ

Overview of Atomic Absorption Spectrophotometer



Current AAS



Suction Solution not Accuracy



Isolated of Lamp and Board is Poor



Efficiency Absorbance result is Poor

Option	Current Model 6800	New Model 7800
Wavelength range	185.0 to 900.0 nm	185.0 to 900.0 nm
Detector	Photomultiplier tube	Photomultiplier tube
Optics	Optical double beam (with Beam Manager)	Optical double-beam horizontal (high throughput single beam)
Lamp mode	EMISSION, NON-BOC, WGT. 10, 100, 1000	EMISSION, NON-BOC, WGT. 10, 100, 1000
PM	22,000 THB	22,000 THB

Advantage

- 1) Increase Efficiency in Lab
- 2) Reduce cost change part

Good
0.03 ~ 0.15 M / damage

Schedule

Schedule	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug
New AAS Machine	Request	Duration 3 months	Install	Implement		

Cost

- Machine price = 0.75 MB
- Free Installation and Training

Total = 0.75 MB

Cost

- Machine price = 0.75 MB
- Free Installation and Training

Total = 0.75 MB

Schedule

Schedule	Y2026					
	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug
New AAS Machine	Request	Duration 3 months			Install	Implement



บริษัทเหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน)

THAI COLD ROLLED STEEL SHEET PUBLIC COMPANY LIMITED

สำนักงานใหญ่ : 28/1 อาคารประภาวิทย ชั้น 5 ถนนสุรศักดิ์ แขวงสีลม เขตบางรัก กรุงเทพฯ 10500

HEAD OFFICE : 28/1 Prapawith Building, 5th Floor, Surasak Road, Silom, Bangkok 10500

Tel. (02) 630-0300 Fax. (02) 630-0320-1

โรงงาน : เลขที่ 2 หมู่ 7 ต.แม่รำพึง อ.บางสะพาน ประจวบคีรีขันธ์ 77140

FACTORY : 2 Moo 7, Tambol Maeraphung, Amphur Bangsaphan, Prachuabkirkhan 77140

Tel. 0-3269-1423-7 Fax. 0-3269-1422

ผลการวิเคราะห์ตัวอย่างน้ำในโรงงาน

ประจำเดือน กุมภาพันธ์ 2569.....

วันที่	เวลาที่เก็บ ตัวอย่าง	5.5-9.0		5.00		<120	20.00	5.00	-	1.00	0.03	-
		pH		Zn		COD	BOD	Grease & oil	Fe	Ni	Cd	Al
		T.870	1 DAY	T.870	1 DAY	T.870	T.870	1 DAY	1 DAY	1 DAY	1 DAY	1 DAY
13-Feb-69	00.00	7.27	7.03	0.58	0.34	-	-	-	-	-	-	-
	06.00	6.89	6.87	0.58	0.26	19.00	-	0.10	-	-	-	-
	12.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	18.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
14-Feb-69	00.00	6.95	6.87	0.42	0.18	-	-	-	-	-	-	-
	06.00	6.78	6.99	0.54	0.29	20.00	3.43	0.10	-	-	-	-
	12.00	6.81	6.81	0.47	0.21	-	-	-	-	-	-	-
	18.00	6.79	6.78	0.44	0.34	-	-	-	-	-	-	-
15-Feb-69	00.00	6.85	6.84	0.78	0.58	-	-	-	-	-	-	-
	06.00	6.77	6.73	0.65	0.31	18.00	-	0.30	-	-	-	-
	12.00	6.77	6.70	0.73	0.37	-	-	-	-	-	-	-
	18.00	6.59	6.62	0.58	0.39	-	-	-	-	-	-	-
16-Feb-69	00.00	7.06	6.98	0.92	0.39	-	-	-	-	-	-	-
	06.00	6.53	6.39	0.63	0.31	21.00	-	0.20	-	-	-	-
	12.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	18.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
17-Feb-69	00.00	6.93	6.64	0.60	0.28	-	-	-	-	-	-	-
	06.00	7.48	7.41	0.50	0.39	18.00	-	0.10	-	-	-	-
	12.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	18.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
18-Feb-69	00.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	06.00	-	6.45	-	0.26	-	-	0.10	-	-	-	-
	12.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	18.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
19-Feb-69	00.00	6.96	6.95	0.95	0.55	-	-	-	-	-	-	-
	06.00	6.63	6.72	0.53	1.65	16.00	-	0.20	-	-	-	-
	12.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	18.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
20-Feb-69	00.00	6.43	6.65	0.55	0.58	-	-	-	-	-	-	-
	06.00	6.75	6.75	0.52	0.68	19.00	-	0.20	-	-	-	-
	12.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	18.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
21-Feb-69	00.00	7.31	6.86	0.42	0.39	-	-	-	-	-	-	-
	06.00	6.57	6.82	0.37	0.37	17.00	1.17	0.20	-	-	-	-
	12.00	6.63	6.85	0.29	0.26	-	-	-	-	-	-	-
	18.00	6.65	6.70	0.63	0.69	-	-	-	-	-	-	-
22-Feb-69	00.00	6.63	6.64	0.53	0.25	-	-	-	-	-	-	-
	06.00	6.58	6.81	0.39	0.26	23.00	-	0.30	-	-	-	-
	14.00	7.14	7.10	0.50	0.24	-	-	-	0.27	0.01	<0.003	0.081
	18.00	6.54	6.48	0.55	0.34	-	-	-	-	-	-	-
23-Feb-69	00.00	6.55	6.52	0.58	0.18	-	-	-	-	-	-	-
	06.00	6.43	6.40	0.43	0.21	15.00	-	0.30	-	-	-	-
	12.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	18.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
24-Feb-69	00.00	6.28	6.22	0.50	0.29	-	-	-	-	-	-	-
	06.00	7.35	7.65	1.09	0.23	22.00	-	0.20	-	-	-	-
	12.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	18.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

หมายเหตุ

pH : Standard method AHPH, AWWA 20th Edition 1998 (4500-H)

Zn,Ni,Fe,Cd : AWWA 23th Edition 2017 (3500)

Grease & oil : AWWA 23th Edition 2017 (5520)

BOD : AWWA 23th Edition 2017 (5210)

COD : Standard method ASTM D1252-06, AWWA 23th Edition 2017 (5220)

ไม่สามารถวิเคราะห์ค่าโลหะหนักได้เนื่องจากอุปกรณ์ค่าพิกัดวิเคราะห์โลหะหนักเสียหาย ไม่สามารถใช้งานได้ อยู่ในขั้นตอนการสั่งซื้อ

Overview of Atomic Absorption Spectrophotometer



Current AAS



Suction Solution not Accuracy
Isolated of Lamp and Board is Poor



	Current Model 8880	New Model 7880
Wavelength range	185.0 to 900.0 nm	185.0 to 900.0 nm
Detector	Photomultiplier tube	Photomultiplier tube
Optics	Optical double beam (with Beam Manager)	Optical double beam (throughput: single beam)
Lamp mode	EMISSION, NON-BGC, WGC, ITS, WGC/ITS	EMISSION, NON-BGC, WGC, ITS, WGC/ITS
PM	22,000 THB	22,000 THB

Advantage

- 1) Increase Efficiency in Lab
- 2) Reduce cost change part

Good
▼ 0.01 - 0.15 M / damage

Schedule

Schedule	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug
New AAS Machine	Request	Duration 3 months	Install	Implement		

Machine price = 0.75 MB
Free Installation and Training
Total = 0.75 MB



บริษัทเหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน)

THAI COLD ROLLED STEEL SHEET PUBLIC COMPANY LIMITED

สำนักงานใหญ่ : 28/1 อาคารประชาธิปไตย ชั้น 5 ถนนสุรศักดิ์ แขวงสีลม เขตบางรัก กรุงเทพฯ 10500

HEAD OFFICE: 28/1 Prapawith Building, 5th Floor, Surasak Road, Silom, Bangkok 10500

Tel. (02) 630-0300 Fax. (02) 630-0320-1

โรงงาน : เลขที่ 2 หมู่ 7 ต.แม่รำพึง อ.บางสะพาน ประจวบคีรีขันธ์ 77140

FACTORY : 2 Moo 7, Tambol Maeraphung, Amphur Bangsaphan, Prachuabkirkhan 77140

Tel. 0-3269-1423-7 Fax. 0-3269-1422

ผลการวิเคราะห์ตัวอย่างน้ำในโรงงาน

ประจำเดือน กุมภาพันธ์ 2569.....

วันที่	เวลาที่เก็บ ตัวอย่าง	5.5-9.0		5.00		<120	20.00	5.00	-	1.00	0.03	-
		pH		Zn		COD	BOD	Grease & oil	Fe	Ni	Cd	Al
		T.870	1 DAY	T.870	1 DAY	T.870	T.870	1 DAY	1 DAY	1 DAY	1 DAY	1 DAY
25-Feb-69	00.00	6.59	6.63	0.66	0.27	-	-	-	-	-	-	-
	06.00	7.54	7.24	0.57	0.13	25.00	-	0.10	-	-	-	-
	12.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	18.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
26-Feb-69	00.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	06.00	-	6.70	-	0.24	-	-	0.20	-	-	-	-
	12.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	18.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
27-Feb-69	00.00	6.62	6.42	0.53	0.29	-	-	-	-	-	-	-
	06.00	7.35	7.34	0.52	0.34	20.00	-	0.10	-	-	-	-
	12.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	18.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
28-Feb-69	00.00	7.11	7.14	0.52	0.36	-	-	-	-	-	-	-
	06.00	7.28	6.87	0.65	0.16	20.00	3.03	trace	-	-	-	-
	12.00	6.79	6.74	0.71	0.39	-	-	-	-	-	-	-
	18.00	6.53	6.48	0.52	0.58	-	-	-	-	-	-	-
	00.00											
	06.00											
	12.00											
	18.00											
	00.00											
	06.00											
	12.00											
	18.00											
	00.00											
	06.00											
	12.00											
	18.00											
	00.00											
	06.00											
	12.00											
	18.00											
	00.00											
	06.00											
	12.00											
	18.00											

หมายเหตุ

pH : Standard method AHPH, AWWA 20th Edition 1998 (4500-H)

Zn,Ni,Fe,Cd : AWWA 23th Edition 2017 (3500)

Grease & oil : AWWA 23th Edition 2017 (5520)

BOD : AWWA 23th Edition 2017 (5210)

COD : Standard method ASTM D1252-06, AWWA 23th Edition 2017 (5220)

ไม่สามารถวิเคราะห์ค่าโลหะหนักได้เนื่องจากอุปกรณ์ค่าพิกัดวิเคราะห์โลหะหนักเสียหาย ไม่สามารถใช้งานได้ อยู่ในขั้นตอนการสั่งซื้อ

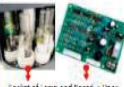
Overview of Atomic Absorption Spectrophotometer



Current AAS.



Suction Solution not Accuracy



Isolated of Lamp and Board's Input



Efficiency Accuracy result as below

Option	Current Model 8880	New Model 7880
Wavelength range	185.0 to 900.0 nm	185.0 to 900.0 nm
Detector	Photomultiplier tube	Photomultiplier tube
Optics	Optical double beam (with Beam Manager)	Optical double-beam mirror: high throughput; single beam
Lamp mode	EMISSION, NON-BGC, HCL: Hg, HgCd, Na	EMISSION, NON-BGC, HCL: Hg, HgCd, Na
PM	22,000 THB	22,000 THB

Advantage

1) Increase Efficiency in Lab **Good**
2) Reduce cost change part **0.01 - 0.15 M / damage**

Schedule

Y2026

Schedule	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug
New AAS Machine	Request				install, implement	
		Duration 3 months				

Cost

Machine price = 0.75 MB
Free Installation and Training
Total = 0.75 MB

Cost

- Machine price = 0.75 MB
 - Free Installation and Training
- Total = 0.75 MB**

Schedule

Y2026						
Schedule	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug
New AAS Machine	Request				install, implement	
		Duration 3 months				



บริษัทเหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน)

THAI COLD ROLLED STEEL SHEET PUBLIC COMPANY LIMITED

สำนักงานใหญ่ : 28/1 อาคารประภาวิทย ชั้น 5 ถนนสุรศักดิ์ แขวงสีลม เขตบางรัก กรุงเทพฯ 10500

HEAD OFFICE : 28/1 Prapawith Building, 5th Floor, Surasak Road, Silom, Bangkok 10500

Tel. (02) 630-0300 Fax. (02) 630-0320-1

โรงงาน : เลขที่ 2 หมู่ 7 ต.แม่รำพึง อ.บางสะพาน ประจวบคีรีขันธ์ 77140

FACTORY : 2 Moo 7, Tambol Maeraphung, Amphur Bangsaphan, Prachuabkirkhan 77140

Tel. 0-3269-1423-7 Fax. 0-3269-1422

ผลการวิเคราะห์ตัวอย่างน้ำในโรงงาน

ประจำเดือน มีนาคม 2569.....

วันที่	เวลาที่เก็บ ตัวอย่าง	5.5-9.0		5.00		<120	20.00	5.00	-	1.00	0.03	-
		pH		Zn		COD	BOD	Grease & oil	Fe	Ni	Cd	Al
		T.870	1 DAY	T.870	1 DAY	T.870	T.870	1 DAY	1 DAY	1 DAY	1 DAY	1 DAY
1-Mar-69	00.00	6.51	6.57	1.10	0.55	-	-	-	-	-	-	-
	06.00	7.06	7.34	0.81	0.52	20.00	-	0.10	-	-	-	-
	12.00	6.66	6.49	0.81	0.39	-	-	-	-	-	-	-
	18.00	6.53	6.80	0.63	0.34	-	-	-	-	-	-	-
2-Mar-69	00.00	7.69	7.25	0.50	0.26	-	-	-	-	-	-	-
	06.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	12.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	18.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
3-Mar-69	00.00	6.81	7.06	0.98	0.56	-	-	-	-	-	-	-
	06.00	7.55	7.40	0.78	0.36	25.00	-	trace	-	-	-	-
	12.00	6.80	6.81	0.94	0.44	-	-	-	-	-	-	-
	18.00	6.83	6.56	0.69	0.19	-	-	-	-	-	-	-
4-Mar-69	00.00	7.56	6.68	0.85	0.50	-	-	-	-	-	-	-
	06.00	7.70	7.52	0.47	0.21	23.00	-	trace	-	-	-	-
	12.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	18.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
5-Mar-69	00.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	06.00	-	6.50	-	0.13	-	-	trace	-	-	-	-
	12.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	18.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
6-Mar-69	00.00	6.94	6.77	0.52	0.10	-	-	-	-	-	-	-
	06.00	6.85	6.88	0.42	0.13	-	-	0.10	-	-	-	-
	12.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	18.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
7-Mar-69	00.00	6.79	6.58	0.50	0.13	-	-	-	-	-	-	-
	06.00	6.85	6.79	0.50	0.24	22.00	1.07	0.30	-	-	-	-
	12.00	6.82	6.88	0.89	0.18	-	-	-	-	-	-	-
	18.00	6.82	6.80	0.81	0.10	-	-	-	-	-	-	-
8-Mar-69	00.00	-	6.73	-	0.55	-	-	-	-	-	-	-
	06.00	-	6.67	-	0.29	-	-	0.10	-	-	-	-
	12.00	3.56	6.58	0.92	0.24	-	-	-	-	-	-	-
	18.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
9-Mar-69	00.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	06.00	7.03	6.86	0.76	0.18	14.00	-	trace	-	-	-	0.114
	14.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	18.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
10-Mar-69	00.00	6.82	6.81	0.58	0.26	-	-	-	-	-	-	-
	06.00	7.62	7.18	0.39	0.21	25.00	-	0.10	-	-	-	-
	14.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	18.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
11-Mar-69	00.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	06.00	-	7.28	-	0.26	-	-	0.10	-	-	-	-
	12.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	18.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
12-Mar-69	00.00	7.20	7.30	0.71	0.66	-	-	-	-	-	-	-
	06.00	6.81	6.76	0.66	0.58	15.00	-	trace	-	-	-	-
	12.00	6.58	6.56	1.24	1.19	-	-	-	-	-	-	-
	18.00	6.41	6.44	1.19	0.45	-	-	-	-	-	-	-

หมายเหตุ

pH : Standard method AHPH, AWWA 20th Edition 1998 (4500-H)

Zn,Ni,Fe,Cd : AWWA 23th Edition 2017 (3500)

Grease & oil : AWWA 23th Edition 2017 (5520)

BOD : AWWA 23th Edition 2017 (5210)

COD : Standard method ASTM D1252-06, AWWA 23th Edition 2017 (5220)

ไม่สามารถวิเคราะห์โลหะหนักได้เนื่องจากอุปกรณ์เก่าของบริษัทวิเคราะห์โลหะหนักเสียหาย ไม่สามารถใช้งานได้ อยู่ในขั้นตอนการสั่งซื้อ

Overview of Atomic Absorption Spectrophotometer



Current AAS



Suction Solution not Accuracy
Isolated of Lamp and Reagents

Option	Current Model 6800	New Model 7800
Wavelength range	185.0 to 900.0 nm	185.0 to 900.0 nm
Detector	Photomultiplier tube	Photomultiplier tube
Optics	Optical double beam (with Beam Manager)	Optical double-beam (non-reciprocal through single beam)
Lamp mode	EMISSION, NON-BGC, WGT. 10, 100, 1000	EMISSION, NON-BGC, WGT. 10, 100, 1000
PM	22,00 THB	22,000 THB

Advantage

- 1) Increase Efficiency in Lab
- 2) Reduce cost change part

Good
0.03 ~ 0.15 M / damage

Schedule

Schedule	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug
New AAS Machine	Request	Duration 3 months	Install, implement			

Cost

- Machine price = 0.75 MB
- Free Installation and Training

Total = 0.75 MB



Efficiency Absorbance result > 99%



บริษัทเหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน)

THAI COLD ROLLED STEEL SHEET PUBLIC COMPANY LIMITED

สำนักงานใหญ่ : 28/1 อาคารประภาวที ชั้น 5 ถนนสุรศักดิ์ แขวงสีลม เขตบางรัก กรุงเทพฯ 10500

HEAD OFFICE : 28/1 Prapawith Building, 5th Floor, Surasak Road, Silom, Bangkok 10500

Tel. (02) 630-0300 Fax. (02) 630-0320-1

โรงงาน : เลขที่ 2 หมู่ 7 ต.แม่อำพิง อ.บางสะพาน ประจวบคีรีขันธ์ 77140

FACTORY : 2 Moo 7, Tambol Maeraphung, Amphur Bangsaphan, Prachuabkirkhan 77140

Tel. 0-3269-1423-7 Fax. 0-3269-1422

ผลการวิเคราะห์ตัวอย่างน้ำในโรงงาน

ประจำเดือน มีนาคม 2569.....

วันที่	เวลาที่เก็บ ตัวอย่าง	5.5-9.0		5.00		<120	20.00	5.00	-	1.00	0.03	-
		pH		Zn		COD	BOD	Grease & oil	Fe	Ni	Cd	Al
		T.870	1 DAY	T.870	1 DAY	T.870	T.870	1 DAY	1 DAY	1 DAY	1 DAY	1 DAY
13-Mar-69	00.00	7.16	7.38	0.92	0.37	-	-	-	-	-	-	-
	06.00	-	7.37	-	0.53	-	-	0.20	-	-	-	-
	12.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	18.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
14-Mar-69	00.00	6.87	6.91	0.77	0.32	-	-	-	-	-	-	-
	06.00	6.91	6.97	0.99	0.42	16.00	2.54	0.20	-	-	-	-
	12.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	18.00	7.08	7.05	1.02	0.86	-	-	-	-	-	-	-
15-Mar-69	00.00	6.90	7.08	0.65	0.31	-	-	-	-	-	-	-
	06.00	7.11	7.19	1.36	0.72	23.00	-	0.10	-	-	-	-
	12.00	7.16	6.87	0.77	0.67	-	-	-	-	-	-	-
	18.00	7.02	6.92	0.91	0.10	-	-	-	-	-	-	-
16-Mar-69	00.00	6.78	6.82	0.65	0.31	-	-	-	-	-	-	-
	06.00	6.90	7.09	0.78	0.75	14.00	-	trace	-	-	-	-
	12.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	18.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
17-Mar-69	00.00	6.75	6.83	0.60	0.18	-	-	-	-	-	-	-
	06.00	8.18	7.27	0.52	0.13	17.00	-	trace	-	-	-	-
	12.00	8.02	7.12	0.44	0.20	-	-	-	-	-	-	-
	18.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
18-Mar-69	00.00	7.20	7.21	0.99	0.92	-	-	-	-	-	-	-
	06.00	6.87	6.83	0.65	0.50	21.00	-	0.10	-	-	-	-
	12.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	18.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
19-Mar-69	00.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	06.00	-	6.87	-	0.31	-	-	0.20	-	-	-	-
	15.00	-	-	-	-	-	-	-	0.22	0.01	<0.003	0.059
	18.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
20-Mar-69	00.00	7.30	7.25	0.84	0.60	-	-	-	-	-	-	-
	06.00	7.26	6.88	0.52	0.39	23.00	-	0.20	-	-	-	-
	12.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	18.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
21-Mar-69	00.00	6.69	6.82	0.73	0.79	-	-	-	-	-	-	-
	06.00	6.97	6.96	0.71	0.58	18.00	1.04	0.10	-	-	-	-
	12.00	6.73	6.67	0.74	0.58	-	-	-	-	-	-	-
	18.00	6.86	6.79	0.92	0.42	-	-	-	-	-	-	-
22-Mar-69	00.00	7.43	7.41	1.18	0.76	-	-	-	-	-	-	-
	06.00	7.28	6.86	0.76	0.44	14.00	-	0.10	-	-	-	-
	14.00	7.09	7.09	0.47	0.42	-	-	-	-	-	-	-
	18.00	6.86	7.02	0.45	0.21	-	-	-	-	-	-	-
23-Mar-69	00.00	6.82	7.03	0.60	0.60	-	-	-	-	-	-	-
	06.00	7.29	7.47	0.71	0.44	26.00	-	0.10	-	-	-	-
	12.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	18.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
24-Mar-69	00.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	06.00	-	6.89	-	0.34	-	-	trace	-	-	-	-
	12.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	18.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

หมายเหตุ

pH : Standard method AHPH, AWWA 20th Edition 1998 (4500-H)

Zn,Ni,Fe,Cd : AWWA 23th Edition 2017 (3500)

Grease & oil : AWWA 23th Edition 2017 (5520)

BOD : AWWA 23th Edition 2017 (5210)

COD : Standard method ASTM D1252-06, AWWA 23th Edition 2017 (5220)

ไม่สามารถวิเคราะห์ค่าโลหะหนักได้เนื่องจากอุปกรณ์สำหรับวิเคราะห์โลหะหนักเสียหาย ไม่สามารถใช้งานได้ อยู่ในขั้นตอนการสั่งซื้อ

Overview of Atomic Absorption Spectrophotometer

Current AAS.

New Model 6800.

New Model 7800.

Diagram illustrating the components and flow of the Atomic Absorption Spectrophotometer (AAS) system, including the light source, chopper, monochromator, sample holder, detector, and amplifier.

Labels: Suction Solution not Accuracy, Isolation of Lamp and Readout Probe, Efficiency Absorbance result 45.0000.

Option	Current Model 6800	New Model 7800
Wavelength range	185.0 to 900.0 nm	185.0 to 900.0 nm
Detector	Photomultiplier tube	Photomultiplier tube
Optics	Optical double beam (with Beam Manager)	Optical double-beam (through single beam)
Lamp mode	EMISSION, NON-BOC, 400, 100, 100, 100	EMISSION, NON-BOC, 400, 100, 100, 100
PMI	22.00 THB	22,000 THB

Advantage

- 1) Increase Efficiency in Lab
- 2) Reduce cost change part

Schedule

Y2026

Schedule	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug
New AAS Machine	Request	Duration 3 months	Install, implement			

Cost

- Machine price = 0.75 MB
- Free Installation and Training

Total = 0.75 MB

Cost

- Machine price = 0.75 MB
- Free Installation and Training

Total = 0.75 MB



บริษัทเหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน)

THAI COLD ROLLED STEEL SHEET PUBLIC COMPANY LIMITED

สำนักงานใหญ่ : 28/1 อาคารประชาธิปไตย ชั้น 5 ถนนสุรศักดิ์ แขวงสีลม เขตบางรัก กรุงเทพฯ 10500

HEAD OFFICE: 28/1 Prapawith Building, 5th Floor, Surasak Road, Silom, Bangkok 10500

Tel. (02) 630-0300 Fax. (02) 630-0320-1

โรงงาน : เลขที่ 2 หมู่ 7 ต.แม่รำพึง อ.บางสะพาน ประจวบคีรีขันธ์ 77140

FACTORY : 2 Moo 7, Tambol Maeraphung, Amphur Bangsaphan, Prachuabkiri Khan 77140

Tel. 0-3269-1423-7 Fax. 0-3269-1422

ผลการวิเคราะห์ตัวอย่างน้ำในโรงงาน

ประจำเดือน มีนาคม 2569.....

วันที่	เวลาที่เก็บ ตัวอย่าง	5.5-9.0		5.00		<120	20.00	5.00	-	1.00	0.03	-
		pH		Zn		COD	BOD	Grease & oil	Fe	Ni	Cd	Al
		T.870	1 DAY	T.870	1 DAY	T.870	T.870	1 DAY	1 DAY	1 DAY	1 DAY	1 DAY
25-Mar-69	00.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	06.00	-	7.05	-	0.39	-	-	trace	-	-	-	-
	12.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	18.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
26-Mar-69	00.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	06.00	-	6.91	-	0.47	-	-	0.10	-	-	-	-
	12.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	18.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
27-Mar-69	00.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	06.00	7.13	7.02	0.84	0.45	26.00	-	trace	-	-	-	-
	12.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	18.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
28-Mar-69	00.00	7.17	7.27	0.92	0.76	-	-	-	-	-	-	-
	06.00	7.11	6.70	0.79	0.73	27.00	3.99	0.50	-	-	-	-
	12.00	6.97	6.87	0.63	0.47	-	-	-	-	-	-	-
	18.00	6.69	6.70	1.05	0.69	-	-	-	-	-	-	-
29-Mar-69	00.00	6.75	6.86	0.84	0.58	-	-	-	-	-	-	-
	06.00	7.26	7.21	0.71	0.26	27.00	-	0.10	-	-	-	-
	12.00	7.17	7.03	0.65	0.39	-	-	-	-	-	-	-
	18.00	6.92	6.68	1.02	0.92	-	-	-	-	-	-	-
30-Mar-69	00.00	7.00	6.88	0.50	0.39	-	-	-	-	-	-	-
	06.00	6.98	6.81	1.18	1.26	22.00	-	0.10	-	-	-	-
	12.00	7.11	7.19	0.73	0.60	-	-	-	-	-	-	-
	18.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
31-Mar-69	00.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	06.00	-	7.43	-	0.52	-	-	0.10	-	-	-	-
	12.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	18.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	00.00											
	06.00											
	12.00											
	18.00											
	00.00											
	06.00											
	12.00											
	18.00											
	00.00											
	06.00											
	12.00											
	18.00											

หมายเหตุ

pH : Standard method AHPH, AWWA 20th Edition 1998 (4500-H)

Zn,Ni,Fe,Cd : AWWA 23th Edition 2017 (3500)

Grease & oil : AWWA 23th Edition 2017 (5520)

BOD : AWWA 23th Edition 2017 (5210)

COD : Standard method ASTM D1252-06, AWWA 23th Edition 2017 (5220)

ไม่สามารถวิเคราะห์ค่าโลหะหนักได้เนื่องจากอุปกรณ์สำหรับวิเคราะห์โลหะหนักเสียหาย ไม่สามารถใช้งานได้ อยู่ในขั้นตอนการสั่งซื้อ

Overview of Atomic Absorption Spectrophotometer

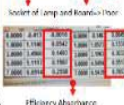
Current AAS.



Suction Solution not Accuracy



Isolated of Lamp and Reagents Probe



Efficiency Absorbance result < 50 Percent



Option	Current Model 6800	New Model 7800
Wavelength range	185.0 to 900.0 nm	185.0 to 900.0 nm
Detector	Photomultiplier tube	Photomultiplier tube
Optics	Optical double beam (with Beam Manager)	Optical double-beam horizontal high throughput single beam
Lamp mode	EMISSION, NON-BGC, WGT. 100, 1000, 10000	EMISSION, NON-BGC, WGT. 100, 1000, 10000
PM	22,000 THB	22,000 THB

Advantage

- 1) Increase Efficiency in Lab
- 2) Reduce cost change part

Schedule

Y2026						
Schedule	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug
New AAS Machine	Request	Duration 3 months	Install, implement			

Cost

- Machine price = 0.75 MB
- Free Installation and Training

Total = 0.75 MB



บริษัทเหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน)

THAI COLD ROLLED STEEL SHEET PUBLIC COMPANY LIMITED

สำนักงานใหญ่ : 28/1 อาคารประกวาทวิทย์ ชั้น 5 ถนนสุรศักดิ์ แขวงสีลม เขตบางรัก กรุงเทพฯ 10500

HEAD OFFICE : 28/1 Prapawith Building, 5th Floor, Surasak Road, Silom, Bangkok 10500

Tel. (02) 630-0300 Fax. (02) 630-0320-1

โรงงาน : เลขที่ 2 หมู่ 7 ต.แม่รำพึง อ.บางสะพาน ประจวบคีรีขันธ์ 77140

FACTORY : 2 Moo 7, Tambol Maeramphung, Amphur Bangsaphan, Prachuabkirikhan 77140

Tel. 0-3269-1423-7 Fax. 0-3269-1422

ผลการวิเคราะห์ตัวอย่างน้ำในโรงงาน

ประจำเดือน เมษายน 2569.....

วันที่	เวลาที่เก็บ ตัวอย่าง	5.5-9.0		5.00		<120	20.00	5.00	-	1.00	0.03	-
		pH		Zn		COD	BOD	Grease & oil	Fe	Ni	Cd	Al
		T.870	1 DAY	T.870	1 DAY	T.870	T.870	1 DAY	1 DAY	1 DAY	1 DAY	1 DAY
1-Apr-69	00.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	06.00	-	7.17	-	0.31	-	-	0.10	-	-	-	-
	12.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	18.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
2-Apr-69	00.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	06.00	-	7.11	-	0.42	-	-	0.10	-	-	-	-
	12.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	18.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
3-Apr-69	00.00	6.98	7.13	0.42	0.26	-	-	-	-	-	-	-
	06.00	6.72	6.97	1.26	1.10	24.00	-	0.10	-	-	-	-
	12.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	18.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
4-Apr-69	00.00	7.28	7.18	0.52	0.26	-	-	-	-	-	-	-
	06.00	6.90	6.99	1.23	0.78	22.00	3.63	0.10	-	-	-	-
	12.00	6.63	6.71	1.02	0.39	-	-	-	-	-	-	-
	18.00	6.81	6.73	0.58	0.26	-	-	-	-	-	-	-
5-Apr-69	00.00	7.35	7.19	0.58	0.16	-	-	-	-	-	-	-
	06.00	6.78	6.81	1.46	0.84	17.00	-	0.10	-	-	-	-
	12.00	6.92	6.80	1.02	0.58	-	-	-	-	-	-	-
	18.00	6.77	6.75	0.92	0.24	-	-	-	-	-	-	-
6-Apr-69	00.00	7.35	7.12	0.76	0.26	-	-	-	-	-	-	-
	06.00	7.03	7.13	1.31	0.92	18.00	-	0.10	-	-	-	-
	12.00	6.96	6.96	1.54	0.52	-	-	-	-	-	-	-
	18.00	6.96	6.80	1.43	0.31	-	-	-	-	-	-	-
7-Apr-69	00.00	7.60	7.38	1.26	0.39	-	-	-	-	-	-	-
	06.00	6.95	7.12	0.81	0.37	21.00	-	0.10	-	-	-	-
	12.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	18.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
8-Apr-69	00.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	06.00	-	6.95	-	0.39	-	-	0.10	-	0.02	-	0.132
	12.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	18.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
9-Apr-69	00.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	06.00	-	line stop	-	line stop	-	-	-	-	-	-	-
	12.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	18.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
10-Apr-69	00.00	6.67	7.06	1.18	0.66	-	-	-	-	-	-	-
	06.00	7.41	7.44	0.55	0.32	16.00	-	trace	-	-	-	-
	14.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	18.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
11-Apr-69	00.00	6.63	6.50	0.63	0.71	-	-	-	-	-	-	-
	06.00	6.86	7.13	0.95	0.39	17.00	6.98	0.10	-	-	-	-
	12.00	6.81	6.68	0.60	0.16	-	-	-	-	-	-	-
	18.00	6.61	6.66	0.58	0.18	-	-	-	-	-	-	-
12-Apr-69	00.00	6.94	6.94	0.97	0.53	-	-	-	-	-	-	-
	06.00	6.88	6.99	0.92	0.44	28.00	-	0.10	-	-	-	-
	12.00	6.74	6.70	0.73	0.26	-	-	-	-	-	-	-
	18.00	6.73	6.70	0.47	0.18	-	-	-	-	-	-	-

หมายเหตุ

pH : Standard method AHPH, AWWA 20th Edition 1998 (4500-H)

Zn,Ni,Fe,Cd : AWWA 23th Edition 2017 (3500)

Grease & oil : AWWA 23th Edition 2017 (5520)

BOD : AWWA 23th Edition 2017 (5210)

COD : Standard method ASTM D1252-06, AWWA 23th Edition 2017 (5220)

ไม่สามารถวิเคราะห์โลหะหนักได้เนื่องจากอุปกรณ์เก่าของบริษัทวิเคราะห์โลหะหนักเสียหาย ไม่สามารถใช้งานได้ อยู่ในขั้นตอนการสั่งซื้อ

Overview of Atomic Absorption Spectrophotometer

Current AAS.

Advantage

- 1) Increase Efficiency in Lab
- 2) Reduce cost change part

Schedule

Cost

- Machine price = 0.75 MB
- Free Installation and Training

Total = 0.75 MB

Option	Current Model 6800	New Model 7800
Wavelength range	185.0 to 900.0 nm	185.0 to 900.0 nm
Detector	Photomultiplier tube	Photomultiplier tube
Optics	Optical double beam (with Beam Manager)	Optical double beam (through single beam)
Lamp mode	EMISSION, NON-BGC, WGT, DT, WGT, DT	EMISSION, NON-BGC, WGT, DT, WGT, DT
PM	22.00 THB	22.000 THB

Efficiency Absorbance result vs Poor

Wavelength (nm)	Current Model 6800	New Model 7800
188.0	1.100	1.100
189.0	1.100	1.100
190.0	1.100	1.100
191.0	1.100	1.100
192.0	1.100	1.100
193.0	1.100	1.100
194.0	1.100	1.100
195.0	1.100	1.100
196.0	1.100	1.100
197.0	1.100	1.100
198.0	1.100	1.100
199.0	1.100	1.100
200.0	1.100	1.100
201.0	1.100	1.100
202.0	1.100	1.100
203.0	1.100	1.100
204.0	1.100	1.100
205.0	1.100	1.100
206.0	1.100	1.100
207.0	1.100	1.100
208.0	1.100	1.100
209.0	1.100	1.100
210.0	1.100	1.100
211.0	1.100	1.100
212.0	1.100	1.100
213.0	1.100	1.100
214.0	1.100	1.100
215.0	1.100	1.100
216.0	1.100	1.100
217.0	1.100	1.100
218.0	1.100	1.100
219.0	1.100	1.100
220.0	1.100	1.100
221.0	1.100	1.100
222.0	1.100	1.100
223.0	1.100	1.100
224.0	1.100	1.100
225.0	1.100	1.100
226.0	1.100	1.100
227.0	1.100	1.100
228.0	1.100	1.100
229.0	1.100	1.100
230.0	1.100	1.100
231.0	1.100	1.100
232.0	1.100	1.100
233.0	1.100	1.100
234.0	1.100	1.100
235.0	1.100	1.100
236.0	1.100	1.100
237.0	1.100	1.100
238.0	1.100	1.100
239.0	1.100	1.100
240.0	1.100	1.100
241.0	1.100	1.100
242.0	1.100	1.100
243.0	1.100	1.100
244.0	1.100	1.100
245.0	1.100	1.100
246.0	1.100	1.100
247.0	1.100	1.100
248.0	1.100	1.100
249.0	1.100	1.100
250.0	1.100	1.100
251.0	1.100	1.100
252.0	1.100	1.100
253.0	1.100	1.100
254.0	1.100	1.100
255.0	1.100	1.100
256.0	1.100	1.100
257.0	1.100	1.100
258.0	1.100	1.100
259.0	1.100	1.100
260.0	1.100	1.100
261.0	1.100	1.100
262.0	1.100	1.100
263.0	1.100	1.100
264.0	1.100	1.100
265.0	1.100	1.100
266.0	1.100	1.100
267.0	1.100	1.100
268.0	1.100	1.100
269.0	1.100	1.100
270.0	1.100	1.100
271.0	1.100	1.100
272.0	1.100	1.100
273.0	1.100	1.100
274.0	1.100	1.100
275.0	1.100	1.100
276.0	1.100	1.100
277.0	1.100	1.100
278.0	1.100	1.100
279.0	1.100	1.100
280.0	1.100	1.100
281.0	1.100	1.100
282.0	1.100	1.100
283.0	1.100	1.100
284.0	1.100	1.100
285.0	1.100	1.100
286.0	1.100	1.100
287.0	1.100	1.100
288.0	1.100	1.100
289.0	1.100	1.100
290.0	1.100	1.100
291.0	1.100	1.100
292.0	1.100	1.100
293.0	1.100	1.100
294.0	1.100	1.100
295.0	1.100	1.100
296.0	1.100	1.100
297.0	1.100	1.100
298.0	1.100	1.100
299.0	1.100	1.100
300.0	1.100	1.100
301.0	1.100	1.100
302.0	1.100	1.100
303.0	1.100	1.100
304.0	1.100	1.100
305.0	1.100	1.100
306.0	1.100	1.100
307.0	1.100	1.100
308.0	1.100	1.100
309.0	1.100	1.100
310.0	1.100	1.100
311.0	1.100	1.100
312.0	1.100	1.100
313.0	1.100	1.100
314.0	1.100	1.100
315.0	1.100	1.100
316.0	1.100	1.100
317.0	1.100	1.100
318.0	1.100	1.100
319.0	1.100	1.100
320.0	1.100	1.100
321.0	1.100	1.100
322.0	1.100	1.100
323.0	1.100	1.100
324.0	1.100	1.100
325.0	1.100	1.100
326.0	1.100	1.100
327.0	1.100	1.100
328.0	1.100	1.100
329.0	1.100	1.100
330.0	1.100	1.100
331.0	1.100	1.100
332.0	1.100	1.100
333.0	1.100	1.100
334.0	1.100	1.100
335.0	1.100	1.100
336.0	1.100	1.100
337.0	1.100	1.100
338.0	1.100	1.100
339.0	1.100	1.100
340.0	1.100	1.100
341.0	1.100	1.100
342.0	1.100	1.100
343.0	1.100	1.100
344.0	1.100	1.100
345.0	1.100	1.100
346.0	1.100	1.100
347.0	1.100	1.100
348.0	1.100	1.100
349.0	1.100	1.100
350.0	1.100	1.100
351.0	1.100	1.100
352.0	1.100	1.100
353.0	1.100	1.100
354.0	1.100	1.100
355.0	1.100	1.100
356.0	1.100	1.100
357.0	1.100	1.100
358.0	1.100	1.100
359.0	1.100	1.100
360.0	1.100	1.100
361.0	1.100	1.100
362.0	1.100	1.100
363.0	1.100	1.100
364.0	1.100	1.100
365		



บริษัทเหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน)

THAI COLD ROLLED STEEL SHEET PUBLIC COMPANY LIMITED

สำนักงานใหญ่ : 28/1 อาคารประชาธิปไตย ชั้น 5 ถนนสุรศักดิ์ แขวงสีลม เขตบางรัก กรุงเทพฯ 10500

HEAD OFFICE : 28/1 Prapawith Building, 5th Floor, Surasak Road, Silom, Bangkok 10500

Tel. (02) 630-0300 Fax. (02) 630-0320-1

โรงงาน : เลขที่ 2 หมู่ 7 ต.แม่รำพึง อ.บางสะพาน ประจวบคีรีขันธ์ 77140

FACTORY : 2 Moo 7, Tambol Maeraphung, Amphur Bangsaphan, Prachuabkirkhan 77140

Tel. 0-3269-1423-7 Fax. 0-3269-1422

ผลการวิเคราะห์ตัวอย่างน้ำในโรงงาน

ประจำเดือน เมษายน 2569.....

วันที่	เวลาที่เก็บ ตัวอย่าง	5.5-9.0		5.00		<120	20.00	5.00	-	1.00	0.03	-
		pH		Zn		COD	BOD	Grease & oil	Fe	Ni	Cd	Al
		T.870	1 DAY	T.870	1 DAY	T.870	T.870	1 DAY	1 DAY	1 DAY	1 DAY	1 DAY
13-Apr-69	00.00	6.77	6.83	0.68	0.50	-	-	-	-	-	-	-
	06.00	7.00	7.07	0.73	0.44	27.00	-	trace	-	-	-	-
	12.00	6.78	6.75	0.78	0.42	-	-	-	-	-	-	-
	18.00	6.84	6.83	0.78	0.29	-	-	-	-	-	-	-
14-Apr-69	00.00	7.13	7.26	0.75	0.52	-	-	-	-	-	-	-
	06.00	6.64	6.73	0.49	0.29	23.00	-	0.10	-	-	-	-
	12.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	18.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
15-Apr-69	00.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	06.00	-	7.23	-	0.21	-	-	0.20	-	-	-	-
	12.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	18.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
16-Apr-69	00.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	06.00	-	7.21	-	0.18	-	-	0.10	-	-	-	-
	12.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	18.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
17-Apr-69	00.00	7.32	7.42	0.54	0.34	-	-	-	-	-	-	-
	06.00	7.23	7.23	0.67	0.66	25.00	-	0.20	-	-	-	-
	12.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	18.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
18-Apr-69	00.00	7.33	7.40	0.77	0.32	-	-	-	-	-	-	-
	06.00	6.95	6.87	0.64	0.32	23.00	2.52	0.10	-	-	-	-
	12.00	6.83	6.78	0.53	0.26	-	-	-	-	-	-	-
	18.00	7.04	6.94	1.27	0.85	-	-	-	-	-	-	-
19-Apr-69	00.00	7.10	7.01	0.64	0.40	-	-	-	-	-	-	-
	06.00	6.93	6.86	0.61	0.27	24.00	-	0.10	-	-	-	-
	12.00	6.82	6.72	0.66	0.21	-	-	-	-	-	-	-
	18.00	6.96	6.95	1.27	0.48	-	-	-	-	-	-	-
20-Apr-69	00.00	-	6.85	-	0.40	-	-	-	-	-	-	-
	06.00	7.08	7.28	0.63	0.29	22.00	-	0.10	-	-	-	-
	12.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	18.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
21-Apr-69	00.00	7.45	7.38	0.45	0.39	-	-	-	-	-	-	-
	06.00	6.82	6.83	0.54	0.29	22.00	-	trace	-	-	-	-
	12.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	18.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
22-Apr-69	00.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	06.00	-	6.95	-	0.31	-	-	0.30	-	-	-	-
	14.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	18.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
23-Apr-69	00.00	7.31	7.38	0.39	0.10	-	-	-	-	-	-	-
	06.00	6.88	7.32	0.55	0.52	28.00	-	0.10	-	-	-	-
	12.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	18.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
24-Apr-69	00.00	6.77	6.87	0.53	0.24	-	-	-	-	-	-	-
	06.00	6.59	6.83	1.12	0.72	18.00	-	0.10	0.21	0.03	<0.003	0.107
	12.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	18.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

หมายเหตุ

pH : Standard method AHPH, AWWA 20th Edition 1998 (4500-H)

Zn,Ni,Fe,Cd : AWWA 23th Edition 2017 (3500)

Grease & oil : AWWA 23th Edition 2017 (5520)

BOD : AWWA 23th Edition 2017 (5210)

COD : Standard method ASTM D1252-06, AWWA 23th Edition 2017 (5220)

ไม่สามารถวิเคราะห์ค่าโลหะหนักได้เนื่องจากอุปกรณ์สำหรับวิเคราะห์โลหะหนักเสียหาย ไม่สามารถใช้งานได้ อยู่ในขั้นตอนการสั่งซื้อ

Overview of Atomic Absorption Spectrophotometer

Current AAS

New Model 7800

Advantage

- 1) Increase Efficiency in Lab
- 2) Reduce cost change part

Schedule

Machine price = 0.75 MB

Free Installation and Training

Total = 0.75 MB

Option	Current Model 6800	New Model 7800
Wavelength range	185.0 to 900.0 nm	185.0 to 900.0 nm
Detector	Photomultiplier tube	Photomultiplier tube
Optics	Optical double beam (with Beam Manager)	Optical double-beam (throughput: single beam)
Lamp mode	EMISSION, NON-BOC, WGT. (10, 100, 1000)	EMISSION, NON-BOC, WGT. (10, 100, 1000)
PM	22,000 THB	22,000 THB

Efficiency Absorbance result 45.00%

Schedule

Mar Apr May Jun Jul Aug

New AAS Machine

Request

Duration 3 months

Install, implement

Cost

- Machine price = 0.75 MB
- Free Installation and Training

Total = 0.75 MB



บริษัทเหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน)

THAI COLD ROLLED STEEL SHEET PUBLIC COMPANY LIMITED

สำนักงานใหญ่ : 28/1 อาคารประภาวิทย ชั้น 5 ถนนสุรศักดิ์ แขวงสีลม เขตบางรัก กรุงเทพฯ 10500

HEAD OFFICE: 28/1 Prapawith Building, 5th Floor, Surasak Road, Silom, Bangkok 10500

Tel. (02) 630-0300 Fax. (02) 630-0320-1

โรงงาน : เลขที่ 2 หมู่ 7 ต.แม่รำพึง อ.บางสะพาน ประจวบคีรีขันธ์ 77140

FACTORY : 2 Moo 7, Tambol Maeraphung, Amphur Bangsaphan, Prachuabkirkhan 77140

Tel. 0-3269-1423-7 Fax. 0-3269-1422

ผลการวิเคราะห์ตัวอย่างน้ำในโรงงาน

ประจำเดือน เมษายน 2569.....

วันที่	เวลาที่เก็บตัวอย่าง	5.5-9.0		5.00		<120		20.00		5.00		-		1.00		0.03		-	
		pH		Zn		COD		BOD		Grease & oil		Fe		Ni		Cd		Al	
		T.870	1 DAY	T.870	1 DAY	T.870	T.870	1 DAY	1 DAY	1 DAY	1 DAY	1 DAY	1 DAY	1 DAY	1 DAY	1 DAY	1 DAY	1 DAY	1 DAY
25-Apr-69	00.00	6.90	6.96	0.64	0.32	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	06.00	6.95	7.45	0.56	0.32	22.00	4.93	0.10	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	12.00	6.82	7.18	0.64	0.37	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	18.00	6.94	6.90	0.98	0.53	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
26-Apr-69	00.00	7.10	7.15	0.48	0.21	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	06.00	6.98	7.20	0.45	0.34	25.00	-	trace	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	12.00	7.18	7.13	0.58	0.26	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	18.00	7.28	7.29	0.79	0.34	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
27-Apr-69	00.00	7.34	7.20	0.66	0.32	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	06.00	7.04	7.02	0.85	0.56	30.00	-	0.10	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	12.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	18.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
28-Apr-69	00.00	6.51	7.23	0.66	0.37	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	06.00	7.20	7.24	0.68	0.44	21.00	-	0.10	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	12.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	18.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
29-Apr-69	00.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	06.00	-	6.85	-	0.41	-	-	0.10	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	12.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	18.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
30-Apr-69	00.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	06.00	-	7.04	-	0.55	-	-	trace	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	12.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	18.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	00.00																		
	06.00																		
	12.00																		
	18.00																		
	00.00																		
	06.00																		
	12.00																		
	18.00																		
	00.00																		
	06.00																		
	12.00																		
	18.00																		
	00.00																		
	06.00																		
	12.00																		
	18.00																		
	00.00																		
	06.00																		
	12.00																		
	18.00																		

หมายเหตุ

pH : Standard method AHPH, AWWA 20th Edition 1998 (4500-H)

Zn,Ni,Fe,Cd : AWWA 23th Edition 2017 (3500)

Grease & oil : AWWA 23th Edition 2017 (5520)

BOD : AWWA 23th Edition 2017 (5210)

COD : Standard method ASTM D1252-06, AWWA 23th Edition 2017 (5220)

ไม่สามารถวิเคราะห์ค่าโลหะหนักได้เนื่องจากอุปกรณ์สำหรับวิเคราะห์โลหะหนักเสียหาย ไม่สามารถใช้งานได้ อยู่ในขั้นตอนการสั่งซื้อ

Overview of Atomic Absorption Spectrophotometer

Current AAS.

Section Solution not Accuracy

System of Lamp and Readout Unit

Efficiency Absorbance result -> Poor

Option	Current Model 8880	New Model 7880
Wavelength range	185.0 to 900.0 nm	185.0 to 900.0 nm
Detector	Photomultiplier tube	Photomultiplier tube
Optics	Optical double beam (with Beam Manager)	Optical double beam Function: high throughput single beam
Lamp module	EMISSION, NON-BGC, 864, 877, 884, 96	EMISSION, NON-BGC, 864, 877, 884, 96
PM	22,00 THB	22,000 THB

Advantage

- 1) Increase Efficiency in Lab
- 2) Reduce cost change part

Schedule

Y2026

Schedule	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug
New AAS Machine	Request	Duration: 3 weeks	Install, implement			

Cost

- Machine price = 0.75 MB
- Free installation and Training

Total = 0.75 MB

Cost

- Machine price = 0.75 MB
- Free installation and Training

Total = 0.75 MB

Schedule

Y2026						
Schedule	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug
New AAS Machine	Request	Duration: 3 weeks	Install, implement			



บริษัทเหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน)
THAI COLD ROOLED STEEL SHEET PUBLIC COMPANY LIMITED

สำนักงานใหญ่ : 28/1 อาคารประภาวิทย์ ชั้น 5 ถนนสุรศักดิ์ แขวงสีลม เขตบางรัก กรุงเทพฯ 10500

HEAD OFFICE: 28/1 Prapawith Building, 5th Floor, Surasak Road, Silom, Bangkok 10500

Tel. (02) 630-0300 Fax. (02) 630-0320-1

โรงงาน : เลขที่ 2 หมู่ 7 ต.แม่รำพึง อ.บางสะพาน ประจวบคีรีขันธ์ 77140

FACTORY : 2 Moo 7, Tambol Maeramphung, Amphur Bangsaphan, Prachuabkirikhan 77140

Tel. 0-3269-1423-7 Fax. 0-3269-1422

ผลการวิเคราะห์ตัวอย่างน้ำในโรงงาน

ประจำเดือน พฤษภาคม 2569.....

วันที่	เวลาที่เก็บ ตัวอย่าง	5.5-9.0		5.00		<120	20.00	5.00	-	1.00	0.03	-
		pH		Zn		COD	BOD	Grease & oil	Fe	Ni	Cd	Al
		T.870	1 DAY	T.870	1 DAY	T.870	T.870	1 DAY	1 DAY	1 DAY	1 DAY	1 DAY
1-May-69	00.00	6.83	7.09	0.32	0.34	-	-	-	-	-	-	-
	06.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	12.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	18.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
2-May-69	00.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	06.00	-	6.88	-	0.52	-	-	0.10	-	-	-	-
	12.00	6.76	6.74	0.47	0.26	-	-	-	-	-	-	-
	18.00	6.88	6.90	0.71	0.31	-	-	-	-	-	-	-
3-May-69	00.00	6.57	6.48	0.42	0.13	-	-	-	-	-	-	-
	06.00	7.24	7.14	0.58	0.49	27.00	-	0.10	-	-	-	-
	12.00	6.73	6.75	0.60	0.34	-	-	-	-	-	-	-
	18.00	6.56	6.54	0.93	0.39	-	-	-	-	-	-	-
4-May-69	00.00	6.74	6.70	0.54	0.10	-	-	-	-	-	-	-
	06.00	6.38	6.96	0.79	0.13	25.00	-	0.10	-	-	-	-
	12.00	6.90	6.85	0.74	0.26	-	-	-	-	-	-	-
	18.00	6.80	6.84	0.69	0.46	-	-	-	-	-	-	-
5-May-69	00.00	7.24	7.31	0.55	0.21	-	-	-	-	-	-	-
	06.00	7.36	7.40	0.75	0.18	20.00	-	0.20	-	-	-	-
	12.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	18.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
6-May-69	00.00	6.66	6.55	0.73	0.53	-	-	-	-	-	-	-
	06.00	7.00	6.88	0.65	0.70	22.00	1.77	0.20	-	-	-	-
	12.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	18.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
7-May-69	00.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	06.00	-	6.69	-	0.88	-	-	0.10	-	-	-	-
	12.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	18.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
8-May-69	00.00	6.88	6.65	0.57	0.29	-	-	-	-	-	-	-
	06.00	6.88	6.89	0.71	0.29	27.00	-	0.10	-	-	-	-
	12.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	18.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
9-May-69	00.00	7.32	7.17	0.58	0.37	-	-	-	-	-	-	-
	06.00	6.70	6.75	0.40	0.26	31.00	1.77	0.10	-	-	-	-
	12.00	6.58	6.64	0.39	0.29	-	-	-	-	-	-	-
	18.00	6.62	7.59	0.39	0.23	-	-	-	-	-	-	-
10-May-69	00.00	6.72	6.76	0.65	0.44	-	-	-	-	-	-	-
	06.00	6.76	6.94	0.48	0.32	32.00	-	0.10	-	-	-	-
	14.00	6.92	6.85	0.33	0.28	-	-	-	-	-	-	-
	18.00	7.00	6.86	0.21	0.24	-	-	-	-	-	-	-
11-May-69	00.00	7.29	7.20	0.55	0.63	-	-	-	-	-	-	-
	06.00	7.11	7.45	0.30	0.30	28.00	-	0.20	trace	0.10	trace	0.072
	12.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	18.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
12-May-69	00.00	6.92	7.36	0.40	0.48	-	-	-	-	-	-	-
	06.00	7.22	7.49	0.42	0.47	26.00	-	0.10	-	-	-	-
	12.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	18.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

หมายเหตุ

pH : Standard method AHPH, AWWA 20th Edition 1998 (4500-H)

Zn,Ni,Fe,Cd : AWWA 23th Edition 2017 (3500)

Grease & oil : AWWA 23th Edition 2017 (5520)

BOD : AWWA 23th Edition 2017 (5210)

COD : Standard method ASTM D1252-06, AWWA 23th Edition 2017 (5220)



บริษัทเหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน)
THAI COLD ROOLED STEEL SHEET PUBLIC COMPANY LIMITED

สำนักงานใหญ่ : 28/1 อาคารประภาวิทย์ ชั้น 5 ถนนสุรศักดิ์ แขวงสีลม เขตบางรัก กรุงเทพฯ 10500

HEAD OFFICE: 28/1 Prapawith Building, 5th Floor, Surasak Road, Silom, Bangkok 10500

Tel. (02) 630-0300 Fax. (02) 630-0320-1

โรงงาน : เลขที่ 2 หมู่ 7 ต.แม่รำพึง อ.บางสะพาน ประจวบคีรีขันธ์ 77140

FACTORY : 2 Moo 7, Tambol Maeramphung, Amphur Bangsaphan, Prachuabkirikhan 77140

Tel. 0-3269-1423-7 Fax. 0-3269-1422

ผลการวิเคราะห์ตัวอย่างน้ำในโรงงาน

ประจำเดือน พฤษภาคม 2569.....

วันที่	เวลาที่เก็บ ตัวอย่าง	5.5-9.0		5.00		<120	20.00	5.00	-	1.00	0.03	-
		pH		Zn		COD	BOD	Grease & oil	Fe	Ni	Cd	Al
		T.870	1 DAY	T.870	1 DAY	T.870	T.870	1 DAY	1 DAY	1 DAY	1 DAY	1 DAY
13-May-69	00.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	06.00	-	6.84	-	0.52	-	-	0.20	-	-	-	-
	12.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	18.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
14-May-69	00.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	06.00	-	6.70	-	0.31	-	-	0.20	-	-	-	-
	12.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	18.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
15-May-69	00.00	7.09	6.98	0.30	0.35	-	-	-	-	-	-	-
	06.00	6.89	6.88	0.26	0.31	37.00	-	0.20	-	-	-	-
	12.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	18.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
16-May-69	00.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	06.00	-	6.89	-	0.21	-	-	-	-	-	-	-
	12.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	18.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
17-May-69	00.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	06.00	-	6.83	-	0.18	-	-	0.10	-	-	-	-
	12.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	18.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
18-May-69	00.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	06.00	6.95	6.93	0.24	0.13	25.00	-	0.30	-	-	-	-
	12.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	18.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
19-May-69	00.00	7.38	7.38	0.28	0.14	-	-	-	-	-	-	-
	06.00	6.86	6.99	0.32	0.13	15.00	-	0.00	-	-	-	-
	12.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	18.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
20-May-69	00.00	7.16	7.27	0.67	0.13	-	-	-	-	-	-	-
	06.00	7.24	7.15	0.60	0.13	20.00	-	0.10	-	-	-	-
	12.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	18.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
21-May-69	00.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	06.00	-	7.26	-	0.34	-	-	trace	-	-	-	-
	12.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	18.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
22-May-69	00.00	6.93	6.89	0.37	0.21	-	-	-	-	-	-	-
	06.00	6.98	6.92	0.99	0.52	18.00	-	trace	-	-	-	-
	14.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	18.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
23-May-69	00.00	6.82	6.79	0.77	0.13	-	-	-	-	-	-	-
	06.00	6.89	6.82	0.79	0.18	15.00	1.88	trace	-	-	-	-
	12.00	6.81	6.67	0.95	0.24	-	-	-	-	-	-	-
	18.00	6.86	7.00	1.17	0.46	-	-	-	-	-	-	-
24-May-69	00.00	6.97	6.91	0.82	0.18	-	-	-	-	-	-	-
	06.00	6.70	6.65	0.78	0.26	30.00	-	0.20	-	-	-	-
	12.00	6.87	6.79	0.65	0.31	-	-	-	-	-	-	-
	18.00	6.70	6.82	0.52	0.34	-	-	-	-	-	-	-

หมายเหตุ

pH : Standard method AHPH, AWWA 20th Edition 1998 (4500-H)

Zn,Ni,Fe,Cd : AWWA 23th Edition 2017 (3500)

Grease & oil : AWWA 23th Edition 2017 (5520)

BOD : AWWA 23th Edition 2017 (5210)

COD : Standard method ASTM D1252-06, AWWA 23th Edition 2017 (5220)



บริษัทเหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน)

THAI COLD ROOLED STEEL SHEET PUBLIC COMPANY LIMITED

สำนักงานใหญ่ : 28/1 อาคารประภาวทีช ชั้น 5 ถนนสุรศักดิ์ แขวงสีลม เขตบางรัก กรุงเทพฯ 10500

HEAD OFFICE: 28/1 Prapawith Building, 5th Floor, Surasak Road, Silom, Bangkok 10500

Tel. (02) 630-0300 Fax. (02) 630-0320-1

โรงงาน : เลขที่ 2 หมู่ 7 ต.แม่รำพึง อ.บางสะพาน ประจวบคีรีขันธ์ 77140

FACTORY : 2 Moo 7, Tambol Maerampung, Amphur Bangsaphan, Prachuabkirikhan 77140

Tel. 0-3269-1423-7 Fax. 0-3269-1422

ผลการวิเคราะห์ตัวอย่างน้ำในโรงงาน

ประจำเดือน พฤษภาคม 2569.....

วันที่	เวลาที่เก็บ ตัวอย่าง	5.5-9.0		5.00		<120	20.00	5.00	-	1.00	0.03	-
		pH		Zn		COD	BOD	Grease & oil	Fe	Ni	Cd	Al
		T.870	1 DAY	T.870	1 DAY	T.870	T.870	1 DAY	1 DAY	1 DAY	1 DAY	1 DAY
25-May-69	00.00	6.75	6.80	0.39	0.26	-	-	-	-	-	-	-
	06.00	7.15	7.26	0.82	0.34	27.00	-	trace	-	-	-	-
	12.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	18.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
26-May-69	00.00	6.83	6.83	0.21	0.18	-	-	-	-	-	-	-
	06.00	7.16	7.15	0.85	0.27	25.00	-	trace	-	-	-	-
	12.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	18.00	7.10	7.35	0.53	0.34	-	-	-	-	-	-	-
27-May-69	00.00	7.25	7.05	0.50	0.24	-	-	-	-	-	-	-
	06.00	7.21	7.50	0.55	0.23	21.00	-	trace	-	-	-	-
	12.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	18.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
28-May-69	00.00	6.92	7.10	0.63	0.21	-	-	-	-	-	-	-
	06.00	7.03	7.49	0.64	0.27	18.00	-	0.10	-	-	-	-
	12.00	6.79	6.91	0.48	0.19	-	-	-	-	-	-	-
	18.00	6.97	7.03	0.48	0.24	-	-	-	-	-	-	-
29-May-69	00.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	06.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	12.00	-	7.10	-	0.27	-	-	trace	-	-	-	-
	18.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
30-May-69	00.00	-	7.16	-	0.24	-	-	-	-	-	-	-
	06.00	6.69	6.90	0.39	0.21	28.00	1.02	0.20	-	-	-	-
	12.00	7.10	7.13	0.40	0.21	-	-	-	-	-	-	-
	18.00	6.75	6.72	0.26	0.18	-	-	-	-	-	-	-
31-May-69	00.00	6.75	6.76	0.44	0.60	-	-	-	-	-	-	-
	06.00	6.90	6.95	0.42	0.36	22.00	-	0.10	-	-	-	-
	12.00	6.76	6.97	0.57	0.34	-	-	-	-	-	-	-
	18.00	7.02	7.02	0.44	0.29	-	-	-	-	-	-	-
	00.00											
	06.00											
	12.00											
	18.00											
	00.00											
	06.00											
	12.00											
	18.00											
	00.00											
	06.00											
	14.00											
	18.00											
	00.00											
	06.00											
	12.00											
	18.00											
	00.00											
	06.00											
	12.00											
	18.00											

หมายเหตุ

pH : Standard method AHPH, AWWA 20th Edition 1998 (4500-H)

Zn,Ni,Fe,Cd : AWWA 23th Edition 2017 (3500)

Grease & oil : AWWA 23th Edition 2017 (5520)

BOD : AWWA 23th Edition 2017 (5210)

COD : Standard method ASTM D1252-06, AWWA 23th Edition 2017 (5220)



บริษัทเหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน)
THAI COLD ROOLED STEEL SHEET PUBLIC COMPANY LIMITED

สำนักงานใหญ่ : 28/1 อาคารประชาธิปไตย ชั้น 5 ถนนสุรศักดิ์ แขวงสีลม เขตบางรัก กรุงเทพฯ 10500

HEAD OFFICE: 28/1 Prapawith Building, 5th Floor, Surasak Road, Silom, Bangkok 10500

Tel. (02) 630-0300 Fax. (02) 630-0320-1

โรงงาน : เลขที่ 2 หมู่ 7 ต.แม่รำพึง อ.บางสะพาน ประจวบคีรีขันธ์ 77140

FACTORY : 2 Moo 7, Tambol Maeramphung, Amphur Bangsaphan, Prachuabkirikhan 77140

Tel. 0-3269-1423-7 Fax. 0-3269-1422

ผลการวิเคราะห์ตัวอย่างน้ำในโรงงาน

ประจำเดือน มิถุนายน 2569.....

วันที่	เวลาเก็บ ตัวอย่าง	5.5-9.0		5.00		<120	20.00	5.00	-	1.00	0.03	-
		pH		Zn		COD	BOD	Grease & oil	Fe	Ni	Cd	Al
		T.870	1 DAY	T.870	1 DAY	T.870	T.870	1 DAY	1 DAY	1 DAY	1 DAY	1 DAY
1-Jun-69	00.00	7.10	6.85	0.91	0.47	-	-	-	-	-	-	-
	06.00	7.09	7.04	0.39	0.47	29.00	-	0.20	-	-	-	-
	12.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	18.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
2-Jun-69	00.00	7.21	6.95	0.87	0.64	-	-	-	-	-	-	-
	06.00	7.40	7.15	0.34	0.31	30.00	-	0.10	-	-	-	-
	12.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	18.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
3-Jun-69	00.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	06.00	-	6.79	-	0.32	-	-	0.20	-	-	-	-
	12.00	7.66	6.75	0.37	0.29	-	-	-	-	-	-	-
	18.00	6.13	6.18	0.66	0.34	-	-	-	-	-	-	-
4-Jun-69	00.00	6.59	6.46	0.68	0.34	-	-	-	-	-	-	-
	06.00	6.30	6.61	0.56	0.43	21.00	-	trace	-	-	-	-
	12.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	18.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
5-Jun-69	00.00	6.71	6.69	0.63	0.40	-	-	-	-	-	-	-
	06.00	6.67	6.81	0.42	0.37	17.00	-	0.20	-	-	-	-
	12.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	18.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
6-Jun-69	00.00	6.71	6.79	0.42	0.33	-	-	-	-	-	-	-
	06.00	7.06	6.97	0.50	0.42	13.00	1.12	0.20	-	-	-	-
	12.00	6.91	6.94	0.64	0.54	-	-	-	-	-	-	-
	18.00	6.77	6.75	1.06	0.29	-	-	-	-	-	-	-
7-Jun-69	00.00	6.73	6.61	0.66	0.42	-	-	-	-	-	-	-
	06.00	6.65	6.54	1.65	0.89	10.00	-	trace	-	-	-	-
	12.00	6.75	6.80	0.89	0.45	-	-	-	-	-	-	-
	18.00	7.19	7.26	0.81	0.32	-	-	-	-	-	-	-
8-Jun-69	00.00	6.87	6.70	0.68	0.39	-	-	-	-	-	-	-
	06.00	6.71	6.76	1.34	0.87	23.00	-	0.20	0.02	trace	trace	0.053
	12.00	7.03	6.86	1.26	0.55	-	-	-	-	-	-	-
	18.00	6.74	6.43	0.55	0.29	-	-	-	-	-	-	-
9-Jun-69	00.00	6.74	6.68	0.58	0.34	-	-	-	-	-	-	-
	06.00	7.08	7.04	0.70	0.30	25.00	-	0.20	-	-	-	-
	12.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	18.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
10-Jun-69	00.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	06.00	-	6.88	-	0.20	-	-	0.30	-	-	-	-
	14.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	18.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
11-Jun-69	00.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	06.00	-	6.63	-	0.63	-	-	0.20	-	-	-	-
	12.00	7.14	7.25	0.55	0.37	-	-	-	-	-	-	-
	18.00	6.70	6.79	0.50	0.34	-	-	-	-	-	-	-
12-Jun-69	00.00	6.83	7.21	0.55	0.34	-	-	-	-	-	-	-
	06.00	6.78	7.14	0.54	0.29	17.00	-	trace	-	-	-	-
	12.00	6.74	6.57	0.88	0.40	-	-	-	-	-	-	-
	18.00	6.60	6.77	0.55	0.26	-	-	-	-	-	-	-

หมายเหตุ

pH : Standard method AHPH, AWWA 20th Edition 1998 (4500-H)

Zn,Ni,Fe,Cd : AWWA 23th Edition 2017 (3500)

Grease & oil : AWWA 23th Edition 2017 (5520)

BOD : AWWA 23th Edition 2017 (5210)

COD : Standard method ASTM D1252-06, AWWA 23th Edition 2017 (5220)



บริษัทเหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน)
THAI COLD ROOLED STEEL SHEET PUBLIC COMPANY LIMITED

สำนักงานใหญ่ : 28/1 อาคารประชาธิปไตย ชั้น 5 ถนนสุรศักดิ์ แขวงสีลม เขตบางรัก กรุงเทพฯ 10500

HEAD OFFICE: 28/1 Prapawith Building, 5th Floor, Surasak Road, Silom, Bangkok 10500

Tel. (02) 630-0300 Fax. (02) 630-0320-1

โรงงาน : เลขที่ 2 หมู่ 7 ต.แม่รำพึง อ.บางสะพาน ประจวบคีรีขันธ์ 77140

FACTORY : 2 Moo 7, Tambol Maeramphung, Amphur Bangsaphan, Prachuabkirikhan 77140

Tel. 0-3269-1423-7 Fax. 0-3269-1422

ผลการวิเคราะห์ตัวอย่างน้ำในโรงงาน

ประจำเดือน มิถุนายน 2569.....

วันที่	เวลาเก็บ ตัวอย่าง	5.5-9.0		5.00		<120	20.00	5.00	-	1.00	0.03	-
		pH		Zn		COD	BOD	Grease & oil	Fe	Ni	Cd	Al
		T.870	1 DAY	T.870	1 DAY	T.870	T.870	1 DAY	1 DAY	1 DAY	1 DAY	1 DAY
13-Jun-69	00.00	6.72	6.76	0.69	0.26	-	-	-	-	-	-	-
	06.00	6.66	6.60	0.68	0.24	19.00	3.53	0.30	-	-	-	-
	12.00	6.69	6.55	0.92	0.47	-	-	-	-	-	-	-
	18.00	6.46	6.69	0.50	0.47	-	-	-	-	-	-	-
14-Jun-69	00.00	7.27	7.20	0.58	0.37	-	-	-	-	-	-	-
	06.00	7.13	7.28	0.82	0.34	19.00	-	0.10	-	-	-	-
	12.00	6.94	6.92	0.53	0.26	-	-	-	-	-	-	-
	18.00	6.69	6.72	0.64	0.29	-	-	-	-	-	-	-
15-Jun-69	00.00	6.90	6.90	0.95	0.61	-	-	-	-	-	-	-
	06.00	7.16	6.87	1.15	0.52	20.00	-	0.20	-	-	-	-
	12.00	6.69	6.54	0.68	0.31	-	-	-	-	-	-	-
	18.00	6.85	7.06	0.46	0.41	-	-	-	-	-	-	-
16-Jun-69	00.00	6.68	6.80	0.60	0.29	-	-	-	-	-	-	-
	06.00	-	6.93	-	0.26	-	-	-	-	-	-	-
	12.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	18.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
17-Jun-69	00.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	06.00	-	7.27	-	0.18	-	-	0.10	-	-	-	-
	12.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	18.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
18-Jun-69	00.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	06.00	-	6.87	-	0.26	-	-	0.20	-	-	-	-
	12.00	7.27	7.16	0.34	0.32	-	-	-	-	-	-	-
	18.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
19-Jun-69	00.00	-	7.23	-	0.26	-	-	-	-	-	-	-
	06.00	7.06	7.14	0.26	0.21	21.00	-	0.30	-	-	-	-
	12.00	5.73	6.25	0.26	0.21	-	-	-	-	-	-	-
	18.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
20-Jun-69	00.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	06.00	7.20	7.14	0.39	0.21	22.00	2.10	0.10	-	-	-	-
	12.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	18.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
21-Jun-69	00.00	7.43	7.60	0.63	0.13	-	-	-	-	-	-	-
	06.00	7.06	7.07	0.42	0.29	24.00	-	0.30	-	-	-	-
	12.00	6.77	6.90	0.55	0.34	-	-	-	-	-	-	-
	18.00	6.82	68.80	0.47	0.34	-	-	-	-	-	-	-
22-Jun-69	00.00	6.62	6.63	0.63	0.31	-	-	-	-	-	-	-
	06.00	6.77	6.78	0.39	0.45	19.00	-	0.20	-	-	-	-
	14.00	6.86	6.91	0.31	0.29	-	-	-	-	-	-	-
	18.00	6.78	6.82	0.39	0.34	-	-	-	-	-	-	-
23-Jun-69	00.00	6.76	6.79	0.55	0.34	-	-	-	-	-	-	-
	06.00	7.27	7.25	0.31	0.26	24.00	-	0.20	0.24	0.02	<0.003	0.063
	12.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	18.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
24-Jun-69	00.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	06.00	-	7.15	-	0.26	-	-	0.10	-	-	-	-
	12.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	18.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

หมายเหตุ

pH : Standard method AHPH, AWWA 20th Edition 1998 (4500-H)

Zn,Ni,Fe,Cd : AWWA 23th Edition 2017 (3500)

Grease & oil : AWWA 23th Edition 2017 (5520)

BOD : AWWA 23th Edition 2017 (5210)

COD : Standard method ASTM D1252-06, AWWA 23th Edition 2017 (5220)



บริษัทเหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน)

THAI COLD ROOLED STEEL SHEET PUBLIC COMPANY LIMITED

สำนักงานใหญ่ : 28/1 อาคารประภาวทีช ชั้น 5 ถนนสุรศักดิ์ แขวงสีลม เขตบางรัก กรุงเทพฯ 10500

HEAD OFFICE: 28/1 Prapawith Building, 5th Floor, Surasak Road, Silom, Bangkok 10500

Tel. (02) 630-0300 Fax. (02) 630-0320-1

โรงงาน : เลขที่ 2 หมู่ 7 ต.แม่รำพึง อ.บางสะพาน ประจวบคีรีขันธ์ 77140

FACTORY : 2 Moo 7, Tambol Maeraphung, Amphur Bangsaphan, Prachuabkirkhan 77140

Tel. 0-3269-1423-7 Fax. 0-3269-1422

ผลการวิเคราะห์ตัวอย่างน้ำในโรงงาน

ประจำเดือน มิถุนายน 2569.....

วันที่	เวลาที่เก็บ ตัวอย่าง	5.5-9.0		5.00		<120	20.00	5.00	-	1.00	0.03	-
		pH		Zn		COD	BOD	Grease & oil	Fe	Ni	Cd	Al
		T.870	1 DAY	T.870	1 DAY	T.870	T.870	1 DAY	1 DAY	1 DAY	1 DAY	1 DAY
25-Jun-69	00.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	06.00	-	6.47	-	0.29	-	-	0.20	-	-	-	-
	12.00	6.64	6.77	0.26	0.21	-	-	-	-	-	-	-
	18.00	6.07	6.63	0.42	0.29	-	-	-	-	-	-	-
26-Jun-69	00.00	6.39	6.59	0.42	0.20	-	-	-	-	-	-	-
	06.00	6.63	6.83	0.45	0.13	24.00	-	0.10	-	-	-	-
	12.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	18.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
27-Jun-69	00.00	7.07	6.96	0.39	0.34	-	-	-	-	-	-	-
	06.00	6.75	6.78	0.53	0.40	22.00	3.68	0.20	-	-	-	-
	12.00	6.96	6.88	0.65	0.68	-	-	-	-	-	-	-
	18.00	7.01	6.98	0.79	0.21	-	-	-	-	-	-	-
28-Jun-69	00.00	7.10	7.03	0.46	0.26	-	-	-	-	-	-	-
	06.00	6.55	6.77	0.31	0.26	15.00	-	trace	-	-	-	-
	12.00	7.04	6.95	0.36	0.72	-	-	-	-	-	-	-
	18.00	7.06	6.89	0.60	0.65	-	-	-	-	-	-	-
29-Jun-69	00.00	7.03	6.97	0.21	0.24	-	-	-	-	-	-	-
	06.00	7.26	7.32	0.53	0.44	13.00	-	trace	-	-	-	-
	12.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	18.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
30-Jun-69	00.00	6.87	6.92	0.29	0.34	-	-	-	-	-	-	-
	06.00	7.24	7.27	0.26	0.30	25.00	-	0.20	-	-	-	-
	12.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	18.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	00.00											
	06.00											
	12.00											
	18.00											
	00.00											
	06.00											
	12.00											
	18.00											
	00.00											
	06.00											
	14.00											
	18.00											
	00.00											
	06.00											
	12.00											
	18.00											
	00.00											
	06.00											
	12.00											
	18.00											

หมายเหตุ

pH : Standard method AHPH, AWWA 20th Edition 1998 (4500-H)

Zn,Ni,Fe,Cd : AWWA 23th Edition 2017 (3500)

Grease & oil : AWWA 23th Edition 2017 (5520)

BOD : AWWA 23th Edition 2017 (5210)

COD : Standard method ASTM D1252-06, AWWA 23th Edition 2017 (5220)

เอกสารแนบที่ 8-7
ผลการวิเคราะห์น้ำผิวดินรายเดือน



บริษัทเหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน)
THAI COLD ROOLED STEEL SHEET PUBLIC COMPANY LIMITED

สำนักงานใหญ่ : 28/1 อาคารประกายวิทย์ ชั้น 5 ถนนสุรศักดิ์ แขวงสีลม เขตบางรัก กรุงเทพฯ 10500
HEAD OFFICE : 28/1 Prapawith Building, 5th Floor, Surasak Road, Silom, Bangkok 10500
Tel. (02) 630-0300 Fax. (02) 630-0320-1

โรงงาน : เลขที่ 2 หมู่ 7 ต.แม่รำพึง อ.บางสะพาน ประจวบคีรีขันธ์ 77140
FACTORY : 2 Moo 7, Tambol Maeramphung, Amphur Bangsaphan, Prachuabkirikhan 77140
Tel. 0-3269-1423-7 Fax. 0-3269-1422

ผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำผิวดิน

ประจำเดือน ม.ค. 2569.....

วันที่เก็บตัวอย่าง.12 ม.ค..... 2569.... เวลา...16.00.....น.

ค่ามาตรฐาน	5.0-9.0	-	-	-	-	>2	>1.0	>0.05	>0.1	-
สถานที่	pH	TDS	SS	Cl	Hardness	BOD	Zn	Cd	Ni	Fe
คลองท่าข้าม	7.38	18720	21.0	17,671	4570	1.2	0.62	-	trace	trace
คลองแม่รำพึง (เหนือพื้นที่โรงงาน 700 ม.)	7.66	20530	14.0	19,893	3289	0.7	trace	-	trace	trace
คลองแม่รำพึง (เหนือพื้นที่โรงงาน 500 ม.)	7.34	19480	11.0	17,671	4700	1.2	0.48	-	trace	trace

หมายเหตุ: ค่ามาตรฐาน = มาตรฐานคุณภาพน้ำผิวดิน (ประเภทที่ 3) ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 8 พ.ศ. 2537

ไม่สามารถวิเคราะห์ค่าโลหะหนักได้เนื่องจากอุปกรณ์สำหรับวิเคราะห์โลหะหนักเสียหาย ไม่สามารถใช้งานได้ อยู่ในขั้นตอนการสั่งซื้อ

Overview of Atomic Absorption Spectrophotometer

Current AAS.

Section Solution not Accuracy

Socket of Lamp and Board too poor

Option	Current Model 6890	New Model 7800
Wavelength range	185.0 to 900.0 nm	185.0 to 900.0 nm
Detector	Photomultiplier tube	Photomultiplier tube
Optics	Optical double beam (with Beam Manager)	Optical double-beam - furnace: high throughput, single beam
Lamp module	EMISSION, NON-BGC, 804: 117, 8042: 584	EMISSION, NON-BGC, 804: 117, 8042: 584
PM	22,000 THB	22,000 THB

Advantage

1) Increase Efficiency in Lab	Good
2) Reduce cost change part	0.03 - 0.15 M / damage

Schedule

Y2026						
	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug
New AAS Machine	Request		Duration 2 months		Install, implement	

Cost

- Machine price = 0.75 MB
- Free installation and Training

Total = 0.75 MB

Efficiency Absorbance result => Poor



บริษัทเหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน)
THAI COLD ROOLED STEEL SHEET PUBLIC COMPANY LIMITED

สำนักงานใหญ่ : 28/1 อาคารประภาวทิพย์ ชั้น 5 ถนนสุรศักดิ์ แขวงสีลม เขตบางรัก กรุงเทพฯ 10500

HEAD OFFICE : 28/1 Prapawith Building, 5th Floor, Surasak Road, Silom, Bangkok 10500

Tel. (02) 630-0300 Fax. (02) 630-0320-1

โรงงาน : เลขที่ 2 หมู่ 7 ต.แม่รำพึง อ.บางสะพาน ประจวบคีรีขันธ์ 77140

FACTORY : 2 Moo 7, Tambol Maerampfung, Amphur Bangsaphan, Prachuabkirkhan 77140

Tel. 0-3269-1423-7 Fax. 0-3269-1422

ผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำผิวดิน

ประจำเดือน ก.พ. 2569.....

วันที่เก็บตัวอย่าง.09 ก.พ..... 2569.... เวลา...15.00.....น.

ค่ามาตรฐาน	5.0-9.0	-	-	-	-	>2	>1.0	>0.05	>0.1	-
สถานที่	pH	TDS	SS	Cl	Hardness	BOD	Zn	Cd	Ni	Fe
คลองท่าข้าม	7.08	19950	25.0	17,856	4830	0.8	trace	-	-	-
คลองแม่รำพึง (เหนือพื้นที่โรงงาน 700 ม.)	7.22	21670	15.0	17,894	5300	0.8	trace	-	-	-
คลองแม่รำพึง (เหนือพื้นที่โรงงาน 500 ม.)	7.00	21450	15.0	22,593	5240	1.0	trace	-	-	-

หมายเหตุ: ค่ามาตรฐาน = มาตรฐานคุณภาพน้ำผิวดิน (ประเภทที่ 3) ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 8 พ.ศ. 2537

ไม่สามารถวิเคราะห์ค่าโลหะหนักได้เนื่องจากอุปกรณ์สำหรับวิเคราะห์โลหะหนักเสียหาย ไม่สามารถใช้งานได้ อยู่ในขั้นตอนการสั่งซื้อ

Overview of Atomic Absorption Spectrophotometer

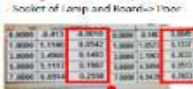
Current AAS.



Section Solution not Accuracy



Socket of Lamp and Board too poor



Efficiency Absorbance result -> Poor



Option	Current Model 6880	New Model 7800
Wavelength range	185.0 to 900.0 nm	185.0 to 900.0 nm
Detector	Photomultiplier tube	Photomultiplier tube
Optics	Optical double beam (with Beam Manager)	Optical double-beam - Furnace: High throughput, single beam
Lamp module	EMISSION, NON-BOC, MOD: ETS, MOD: SR	EMISSION, NON-BOC, MOD: ETS, MOD: SR
PM	22,000 THB	22,000 THB

Advantage

1) Increase Efficiency in Lab	Good
2) Reduce cost change part	0.03 - 0.15 M / damage

Schedule

Y2026

Schedule	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug
New AAS Machine	Request	Duration: 3 months	Install, implement			

Cost

- Machine price = 0.75 MB
- Free Installation and Training

Total = 0.75 MB



บริษัทเหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน)
THAI COLD ROOLED STEEL SHEET PUBLIC COMPANY LIMITED

สำนักงานใหญ่ : 28/1 อาคารประกายวิทย์ ชั้น 5 ถนนสุรศักดิ์ แขวงสีลม เขตบางรัก กรุงเทพฯ 10500

HEAD OFFICE : 28/1 Prapawith Building, 5th Floor, Surasak Road, Silom, Bangkok 10500

Tel. (02) 630-0300 Fax. (02) 630-0320-1

โรงงาน : เลขที่ 2 หมู่ 7 ต.แม่รำพึง อ.บางสะพาน ประจวบคีรีขันธ์ 77140

FACTORY : 2 Moo 7, Tambol Maeramphung, Amphur Bangsaphan, Prachuabkirkhan 77140

Tel. 0-3269-1423-7 Fax. 0-3269-1422

ผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำผิวดิน

ประจำเดือน มี .ค. 2569.....

วันที่เก็บตัวอย่าง.09 มี.ค..... 2569.... เวลา...14.00.....น.

ค่ามาตรฐาน	5.0-9.0	-	-	-	-	>2	>1.0	>0.05	>0.1	-
สถานที่	pH	TDS	SS	Cl	Hardness	BOD	Zn	Cd	Ni	Fe
คลองท่าข้าม	7.07	21170	27.0	16,995	4760	1.9	trace	-	-	-
คลองแม่รำพึง (เหนือพื้นที่โรงงาน 700 ม.)	7.12	23160	20.0	18,994	5440	1.1	trace	-	-	-
คลองแม่รำพึง (เหนือพื้นที่โรงงาน 500 ม.)	7.08	23050	17.0	19,894	5550	1.3	trace	-	-	-

หมายเหตุ: ค่ามาตรฐาน = มาตรฐานคุณภาพน้ำผิวดิน (ประเภทที่ 3) ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 8 พ.ศ. 2537

ไม่สามารถวิเคราะห์ค่าโลหะหนักได้เนื่องจากอุปกรณ์สำหรับวิเคราะห์โลหะหนักเสียหาย ไม่สามารถใช้งานได้ อยู่ในขั้นตอนการสั่งซื้อ

Overview of Atomic Absorption Spectrophotometer



Current AAS.



Suction Solution not Accuracy
Scatter of Lamp and Reagents Poor

Option	Current Model 6880	New Model 7800
Wavelength range	185.0 to 900.0 nm	185.0 to 900.0 nm
Detector	Photomultiplier tube	Photomultiplier tube
Optics	Optical double beam (with Beam Manager)	Optical double-beam - furnace: high throughput, single beam
Lamp module	EMISSION, NON-ECC, MOD: D3, MOD: S8	EMISSION, NON-ECC, MOD: D3, MOD: S8
PM	22,00 THB	22,000 THB

Advantage

1) Increase Efficiency in Lab	Good
2) Reduce cost change part	0.03 - 0.15 M / damage

Cost

Machine price = 0.75 MB
Free Installation and Training
Total = 0.75 MB

Schedule

Y2026

Schedule	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug
New AAS Machine	Request				Install, implement	

Efficiency Absorbance result -> Poor

0.0000	0.0113	0.0225	0.0338	0.0450	0.0562
0.0000	0.0114	0.0227	0.0340	0.0452	0.0564
0.0000	0.0115	0.0228	0.0341	0.0453	0.0565
0.0000	0.0116	0.0229	0.0342	0.0454	0.0566
0.0000	0.0117	0.0230	0.0343	0.0455	0.0567
0.0000	0.0118	0.0231	0.0344	0.0456	0.0568
0.0000	0.0119	0.0232	0.0345	0.0457	0.0569
0.0000	0.0120	0.0233	0.0346	0.0458	0.0570
0.0000	0.0121	0.0234	0.0347	0.0459	0.0571
0.0000	0.0122	0.0235	0.0348	0.0460	0.0572
0.0000	0.0123	0.0236	0.0349	0.0461	0.0573
0.0000	0.0124	0.0237	0.0350	0.0462	0.0574
0.0000	0.0125	0.0238	0.0351	0.0463	0.0575
0.0000	0.0126	0.0239	0.0352	0.0464	0.0576
0.0000	0.0127	0.0240	0.0353	0.0465	0.0577
0.0000	0.0128	0.0241	0.0354	0.0466	0.0578
0.0000	0.0129	0.0242	0.0355	0.0467	0.0579
0.0000	0.0130	0.0243	0.0356	0.0468	0.0580
0.0000	0.0131	0.0244	0.0357	0.0469	0.0581
0.0000	0.0132	0.0245	0.0358	0.0470	0.0582
0.0000	0.0133	0.0246	0.0359	0.0471	0.0583
0.0000	0.0134	0.0247	0.0360	0.0472	0.0584
0.0000	0.0135	0.0248	0.0361	0.0473	0.0585
0.0000	0.0136	0.0249	0.0362	0.0474	0.0586
0.0000	0.0137	0.0250	0.0363	0.0475	0.0587
0.0000	0.0138	0.0251	0.0364	0.0476	0.0588
0.0000	0.0139	0.0252	0.0365	0.0477	0.0589
0.0000	0.0140	0.0253	0.0366	0.0478	0.0590
0.0000	0.0141	0.0254	0.0367	0.0479	0.0591
0.0000	0.0142	0.0255	0.0368	0.0480	0.0592
0.0000	0.0143	0.0256	0.0369	0.0481	0.0593
0.0000	0.0144	0.0257	0.0370	0.0482	0.0594
0.0000	0.0145	0.0258	0.0371	0.0483	0.0595
0.0000	0.0146	0.0259	0.0372	0.0484	0.0596
0.0000	0.0147	0.0260	0.0373	0.0485	0.0597
0.0000	0.0148	0.0261	0.0374	0.0486	0.0598
0.0000	0.0149	0.0262	0.0375	0.0487	0.0599
0.0000	0.0150	0.0263	0.0376	0.0488	0.0600
0.0000	0.0151	0.0264	0.0377	0.0489	0.0601
0.0000	0.0152	0.0265	0.0378	0.0490	0.0602
0.0000	0.0153	0.0266	0.0379	0.0491	0.0603
0.0000	0.0154	0.0267	0.0380	0.0492	0.0604
0.0000	0.0155	0.0268	0.0381	0.0493	0.0605
0.0000	0.0156	0.0269	0.0382	0.0494	0.0606
0.0000	0.0157	0.0270	0.0383	0.0495	0.0607
0.0000	0.0158	0.0271	0.0384	0.0496	0.0608
0.0000	0.0159	0.0272	0.0385	0.0497	0.0609
0.0000	0.0160	0.0273	0.0386	0.0498	0.0610
0.0000	0.0161	0.0274	0.0387	0.0499	0.0611
0.0000	0.0162	0.0275	0.0388	0.0500	0.0612
0.0000	0.0163	0.0276	0.0389	0.0501	0.0613
0.0000	0.0164	0.0277	0.0390	0.0502	0.0614
0.0000	0.0165	0.0278	0.0391	0.0503	0.0615
0.0000	0.0166	0.0279	0.0392	0.0504	0.0616
0.0000	0.0167	0.0280	0.0393	0.0505	0.0617
0.0000	0.0168	0.0281	0.0394	0.0506	0.0618
0.0000	0.0169	0.0282	0.0395	0.0507	0.0619
0.0000	0.0170	0.0283	0.0396	0.0508	0.0620
0.0000	0.0171	0.0284	0.0397	0.0509	0.0621
0.0000	0.0172	0.0285	0.0398	0.0510	0.0622
0.0000	0.0173	0.0286	0.0399	0.0511	0.0623
0.0000	0.0174	0.0287	0.0400	0.0512	0.0624
0.0000	0.0175	0.0288	0.0401	0.0513	0.0625
0.0000	0.0176	0.0289	0.0402	0.0514	0.0626
0.0000	0.0177	0.0290	0.0403	0.0515	0.0627
0.0000	0.0178	0.0291	0.0404	0.0516	0.0628
0.0000	0.0179	0.0292	0.0405	0.0517	0.0629
0.0000	0.0180	0.0293	0.0406	0.0518	0.0630
0.0000	0.0181	0.0294	0.0407	0.0519	0.0631
0.0000	0.0182	0.0295	0.0408	0.0520	0.0632
0.0000	0.0183	0.0296	0.0409	0.0521	0.0633
0.0000	0.0184	0.0297	0.0410	0.0522	0.0634
0.0000	0.0185	0.0298	0.0411	0.0523	0.0635
0.0000	0.0186	0.0299	0.0412	0.0524	0.0636
0.0000	0.0187	0.0300	0.0413	0.0525	0.0637
0.0000	0.0188	0.0301	0.0414	0.0526	0.0638
0.0000	0.0189	0.0302	0.0415	0.0527	0.0639
0.0000	0.0190	0.0303	0.0416	0.0528	0.0640
0.0000	0.0191	0.0304	0.0417	0.0529	0.0641
0.0000	0.0192	0.0305	0.0418	0.0530	0.0642
0.0000	0.0193	0.0306	0.0419	0.0531	0.0643
0.0000	0.0194	0.0307	0.0420	0.0532	0.0644
0.0000	0.0195	0.0308	0.0421	0.0533	0.0645
0.0000	0.0196	0.0309	0.0422	0.0534	0.0646
0.0000	0.0197	0.0310	0.0423	0.0535	0.0647
0.0000	0.0198	0.0311	0.0424	0.0536	0.0648
0.0000	0.0199	0.0312	0.0425	0.0537	0.0649
0.0000	0.0200	0.0313	0.0426	0.0538	0.0650
0.0000	0.0201	0.0314	0.0427	0.0539	0.0651
0.0000	0.0202	0.0315	0.0428	0.0540	0.0652
0.0000	0.0203	0.0316	0.0429	0.0541	0.0653
0.0000	0.0204	0.0317	0.0430	0.0542	0.0654
0.0000	0.0205	0.0318	0.0431	0.0543	0.0655
0.0000	0.0206	0.0319	0.0432	0.0544	0.0656
0.0000	0.0207	0.0320	0.0433	0.0545	0.0657
0.0000	0.0208	0.0321	0.0434	0.0546	0.0658
0.0000	0.0209	0.0322	0.0435	0.0547	0.0659
0.0000	0.0210	0.0323	0.0436	0.0548	0.0660
0.0000	0.0211	0.0324	0.0437	0.0549	0.0661
0.0000	0.0212	0.0325	0.0438	0.0550	0.0662
0.0000	0.0213	0.0326	0.0439	0.0551	0.0663
0.0000	0.0214	0.0327	0.0440	0.0552	0.0664
0.0000	0.0215	0.0328	0.0441	0.0553	0.0665
0.0000	0.0216	0.0329	0.0442	0.0554	0.0666
0.0000	0.0217	0.0330	0.0443	0.0555	0.0667
0.0000	0.0218	0.0331	0.0444	0.0556	0.0668
0.0000	0.0219	0.0332	0.0445	0.0557	0.0669
0.0000	0.0220	0.0333	0.0446	0.0558	0.0670
0.0000	0.0221	0.0334	0.0447	0.0559	0.0671
0.0000	0.0222	0.0335	0.0448	0.0560	0.0672
0.0000	0.0223	0.0336	0.0449	0.0561	0.0673
0.0000	0.0224	0.0337	0.0450	0.0562	0.0674
0.0000	0.0225	0.0338	0.0451	0.0563	0.0675
0.0000	0.0226	0.0339	0.0452	0.0564	0.0676
0.0000	0.0227	0.0340	0.0453	0.0565	0.0677
0.0000	0.0228	0.0341	0.0454	0.0566	0.0678
0.0000	0.0229	0.0342	0.0455	0.0567	0.0679
0.0000	0.0230	0.0343	0.0456	0.0568	0.0680
0.0000	0.0231	0.0344	0.0457	0.0569	0.0681
0.0000	0.0232	0.0345	0.0458	0.0570	0.0682
0.0000	0.0233	0.0346	0.0459	0.0571	0.0683
0.0000	0.0234	0.0347	0.0460	0.0572	0.0684
0.0000	0.0235	0.0348	0.0461	0.0573	0.0685
0.0000	0.0236	0.0349	0.0462	0.0574	0.0686
0.0000	0.0237	0.0350	0.0463	0.0575	0.0687
0.0000	0.0238	0.0351	0.0464	0.0576	0.0688
0.0000	0.0239	0.0352	0.0465	0.0577	0.0689
0.0000	0.0240	0.0353	0.0466	0.0578	0.0690
0.0000	0.0241	0.0354	0.0467	0.0579	0.0691
0.0000	0.0242	0.0355	0.0468	0.0580	0.0692
0.0000	0.0243	0.0356	0.0469	0.0581	0.0693
0.0000	0.0244	0.0357	0.0470	0.0582	0.0694
0.0000	0.0245	0.0358	0.0471	0.0583	0.0695
0.0000	0.0246	0.0359	0.0472	0.0584	0.0696
0.0000	0.0247	0.0360	0.0473	0.0585	0.0697
0.0000	0.0248	0.0361	0.0474	0.0586	0.0698
0.0000	0.0249	0.0362	0.0475	0.0587	0.0699
0.0000	0.0250	0.0363	0.0476	0.0588	0.0700
0.0000	0.0251	0.0364	0.0477	0.0589	0.0701
0.0000	0.0252	0.0365	0.0478	0.0590	0.0702
0.0000	0.0253	0.0366	0.0479	0.0591	0.0703
0.0000	0.0254	0.0367	0.0480	0.0592	0.0704
0.0000	0.0255	0.0368	0.0481	0.0593	0.0705
0.0000	0.0256	0.0369	0.0482	0.0594	0.0706
0.0000	0.0257	0.0370	0.0483	0.0595	0.0707
0.0000	0.0258	0.0371	0.0484	0.0596	0.0708
0.0000	0.0259	0.0372	0.0485	0.0597	0.0709
0.0000	0.0260	0.0373	0.0486	0.0598	0.0710
0.0000	0.0261	0.0374	0.0487	0.0599	0.0711
0.0000	0.0262	0.0375	0.048		



บริษัทเหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน)
THAI COLD ROOLED STEEL SHEET PUBLIC COMPANY LIMITED

สำนักงานใหญ่ : 28/1 อาคารประกายวิทย์ ชั้น 5 ถนนสุรศักดิ์ แขวงสีลม เขตบางรัก กรุงเทพฯ 10500

HEAD OFFICE : 28/1 Prapawith Building, 5th Floor, Surasak Road, Silom, Bangkok 10500

Tel. (02) 630-0300 Fax. (02) 630-0320-1

โรงงาน : เลขที่ 2 หมู่ 7 ต.แม่รำพึง อ.บางสะพาน ประจวบคีรีขันธ์ 77140

FACTORY : 2 Moo 7, Tambol Maerampfung, Amphur Bangsaphan, Prachuabkirikhan 77140

Tel. 0-3269-1423-7 Fax. 0-3269-1422

ผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำผิวดิน

ประจำเดือน เม.ย. 2569.....

วันที่เก็บตัวอย่าง.08 เม.ย..... 2569.... เวลา...09.00.....น.

ค่ามาตรฐาน	5.0-9.0	-	-	-	-	>2	>1.0	>0.05	>0.1	-
สถานที่	pH	TDS	SS	Cl	Hardness	BOD	Zn	Cd	Ni	Fe
คลองท่าข้าม	7.55	23980	28.0	21,206	5905	1.9	trace	-	0.09	-
คลองแม่รำพึง (เหนือพื้นที่โรงงาน 700 ม.)	7.58	24890	24.0	25,750	6036	1.9	trace	-	-	-
คลองแม่รำพึง (เหนือพื้นที่โรงงาน 500 ม.)	7.48	24410	21.0	23,225	6026	1.9	trace	-	0.08	-

หมายเหตุ: ค่ามาตรฐาน = มาตรฐานคุณภาพน้ำผิวดิน (ประเภทที่ 3) ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 8 พ.ศ. 2537

ไม่สามารถวิเคราะห์ค่าโลหะหนักได้เนื่องจากอุปกรณ์สำหรับวิเคราะห์โลหะหนักเสียหาย ไม่สามารถใช้งานได้ อยู่ในขั้นตอนการสั่งซื้อ

Overview of Atomic Absorption Spectrophotometer



Current AAS.



Section Solution not Accuracy.
Socket of Lamp and Board too poor.

Option	Current Model 6880	New Model 7800
Wavelength range	185.0 to 900.0 nm	185.0 to 900.0 nm
Detector	Photomultiplier tube	Photomultiplier tube
Optics	Optical double beam (with Beam Manager)	Optical double-beam - Furnace: High throughput, single beam
Lamp module	EMISSION, NON-BOC, MOD: ETS, MOD: SR	EMISSION, NON-BOC, MOD: ETS, MOD: SR
PM	22,000 THB	22,000 THB

Advantage

1) Increase Efficiency in Lab	Good
2) Reduce cost change part	0.03 - 0.15 M / damage

Schedule

Y2026

Schedule	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug
New AAS Machine	Request	Duration: 3 months	Install, implement			

Cost

- Machine price = 0.75 MB
- Free Installation and Training

Total = 0.75 MB



Efficiency Absorbance result -> Poor



Tel. (02) 630-0300 Fax. (02) 630-0320-1

Tel. 0-3269-1423-7 Fax. 0-3269-1422

ประจำเดือน พ .ค. 2569.....

วันที่เก็บตัวอย่าง.11 พ.ค..... 2569.... เวลา...09.00.....น.

ค่ามาตรฐาน	5.0-9.0	-	-	-	-	>2	>1.0	>0.05	>0.1	-
สถานที่	pH	TDS	SS	Cl	Hardness	BOD	Zn	Cd	Ni	Fe
คลองท่าข้าม	6.99	23020	23.0	21,193	5838	1.5	trace	-	0.09	-
คลองแม่รำพึง (เหนือพื้นที่โรงงาน 700 ม.)	7.30	23500	10.0	21,493	6010	1.3	trace	-	0.80	-
คลองแม่รำพึง (เหนือพื้นที่โรงงาน 500 ม.)	7.15	23650	8.0	22,922	6010	1.5	trace	-	0.08	-

หมายเหตุ: ค่ามาตรฐาน = มาตรฐานคุณภาพน้ำผิวดิน (ประเภทที่ 3) ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 8 พ.ศ. 2537

ไม่สามารถวิเคราะห์ค่าโลหะหนักได้เนื่องจากอุปกรณ์สำหรับวิเคราะห์โลหะหนักเสียหาย ไม่สามารถใช้งานได้ อยู่ในขั้นตอนการสั่งซื้อ

Overview of Atomic Absorption Spectrophotometer

Current AAS.



Cost

- Machine price = 0.75 MB
- Free Installation and Training

Total = 0.75 MB



Section Solution not Accuracy



Scatter of lamp and board is Poor

Efficiency Absorbance result → Poor

Option	Current Model 6880	New Model 7800
Wavelength range	185.0 to 900.0 nm	185.0 to 900.0 nm
Detector	Photomultiplier tube	Photomultiplier tube
Optics	Optical double beam	Optical double-beam + Rotator: high throughput single beam
Lamp mode:	EMISSION, NON-BGC, MOD: 1D, MOD: 5W	EMISSION, NON-BGC, MOD: 1D, MOD: 5W
PM	22.00 THB	22.00 THB

Advantage

- Increase Efficiency in Lab Good
- Reduce cost change part ▼ 0.03 – 0.15 M / damage

Schedule

Schedule	Y2026					
	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug
New AAS Machine	Request		Duration 3 months	Install	Implement	



บริษัทเหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน)
THAI COLD ROOLED STEEL SHEET PUBLIC COMPANY LIMITED

สำนักงานใหญ่ : 28/1 อาคารประภาวิทยุ ชั้น 5 ถนนสุรศักดิ์ แขวงสีลม เขตบางรัก กรุงเทพฯ 10500

HEAD OFFICE : 28/1 Prapawith Building, 5th Floor, Surasak Road, Silom, Bangkok 10500

Tel. (02) 630-0300 Fax. (02) 630-0320-1

โรงงาน : เลขที่ 2 หมู่ 7 ต.แม่รำพึง อ.บางสะพาน ประจวบคีรีขันธ์ 77140

FACTORY : 2 Moo 7, Tambol Maeramphung, Amphur Bangsaphan, Prachuabkirikhan 77140

Tel. 0-3269-1423-7 Fax. 0-3269-1422

ผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำผิวดิน

ประจำเดือน มิ.ย. 2569.....

วันที่เก็บตัวอย่าง.08 มิ.ย..... 2569.... เวลา...09.00.....น.

ค่ามาตรฐาน	5.0-9.0	-	-	-	-	>2	>1.0	>0.05	>0.1	-
สถานที่	pH	TDS	SS	Cl	Hardness	BOD	Zn	Cd	Ni	Fe
คลองท่าข้าม	6.90	11640	11.0	8,499	2500	1.7	0.93	trace	trace	0.02
คลองแม่รำพึง (เหนือพื้นที่โรงงาน 700 ม.)	6.92	13020	5.0	10,320	2711	1.9	trace	trace	trace	0.02
คลองแม่รำพึง (เหนือพื้นที่โรงงาน 500 ม.)	6.83	12270	10.0	9,106	2440	0.6	trace	trace	trace	0.03

หมายเหตุ: ค่ามาตรฐาน = มาตรฐานคุณภาพน้ำผิวดิน (ประเภทที่ 3) ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 8 พ.ศ. 2537